

ТАРА  
ДЕРЕВЯННАЯ, КАРТОННАЯ  
И КОМБИНИРОВАННАЯ

Ч а с т ь 5

Ящики из картона

Издание официальное

М о с к в а  
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
1999

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Тара деревянная, картонная и комбинированная. Часть 5. Ящики из картона» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1999 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о вновь принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

**ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА  
ДЛЯ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ**

**Технические условия**

Boxes of corrugated board for incandescent lamps. Specifications

ОКП 54 7116

**ГОСТ  
5884—86**

Дата введения **01.01.88**

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения ламп накаливания.

Ящики должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9142 и требованиям настоящего стандарта.

**1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Ящики должны изготавляться складными с четырехклапанным дном и крышкой со стыкующимися наружными клапанами исполнения А по ГОСТ 9142.

1.2. Основные параметры и размеры должны соответствовать указанным в таблице.

| Обозначение ящика | Внутренние размеры ящика, мм |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Предельная масса упакованной продукции в ящике, кг | Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376 |
|-------------------|------------------------------|--------|--------|------------------------------|--|---|
|                   | Длина                        | Ширина | Высота |                              |  |   |
| 1                 | 342                          | 342    | 228    | 26,7                         | 10   | T22                                       |
| 1—1               | 228                          | 228    | 228    | 11,8                         | 10   | T22                                       |
| 1—2               | 342                          | 342    | 162    | 18,9                         | 10   | T22                                       |
| 1—3               | 342                          | 342    | 171    | 20,0                         | 10   | T22                                       |
| 1—4               | 342                          | 342    | 217    | 25,4                         | 10   | T22                                       |
| 2                 | 380                          | 380    | 190    | 27,4                         | 10   | T23                                       |
| 2—1               | 380                          | 380    | 162    | 23,4                         | 10   | T23                                       |
| 2—2               | 380                          | 380    | 171    | 24,7                         | 10   | T23                                       |
| 2—3               | 380                          | 380    | 217    | 31,3                         | 10   | T23                                       |
| 3                 | 410                          | 410    | 345    | 58,0                         | 10   | T21                                       |
| 5                 | 455                          | 455    | 385    | 79,7                         | 15   | T21                                       |
| 5—1               | 455                          | 455    | 403    | 83,4                         | 15   | T21                                       |
| 10                | 570                          | 285    | 285    | 46,3                         | 15   | T22                                       |
| 10—1              | 570                          | 285    | 253    | 41,1                         | 15   | T22                                       |
| 11                | 570                          | 342    | 228    | 44,4                         | 10   | T21                                       |
| 11—1              | 570                          | 342    | 217    | 42,3                         | 10   | T21                                       |
| 12                | 570                          | 380    | 237    | 51,3                         | 10   | T21                                       |
| 12—1              | 570                          | 380    | 162    | 35,1                         | 10   | T21                                       |
| 12—2              | 570                          | 380    | 171    | 37,0                         | 10   | T21                                       |
| 12—3              | 570                          | 380    | 217    | 47,0                         | 10   | T21                                       |
| 12—4              | 570                          | 380    | 271    | 58,7                         | 10   | T21                                       |
| 13                | 615                          | 308    | 235    | 44,5                         | 10   | T21                                       |
| 14                | 675                          | 335    | 275    | 62,2                         | 10   | T21                                       |
| 15                | 680                          | 345    | 217    | 50,9                         | 10   | T21                                       |
| 16                | 295                          | 295    | 270    | 23,5                         | 8  | T22                                       |

| Обозначение ящика | Внутренние размеры ящика, мм |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Предельная масса упакованной продукции в ящике, кг | Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376 |
|-------------------|------------------------------|--------|--------|------------------------------|--|---|
|                   | Длина                        | Ширина | Высота |                              |  |   |
| 17                | 490                          | 410    | 310    | 62,3                         | 10   | T21                                       |
| 18                | 550                          | 370    | 240    | 48,8                         | 10   | T21                                       |
| 19                | 550                          | 380    | 228    | 47,7                         | 10   | T21                                       |
| 20                | 560                          | 370    | 180    | 37,3                         | 10   | T22                                       |
| 21                | 570                          | 350    | 217    | 43,3                         | 10   | T21                                       |
| 22                | 570                          | 365    | 210    | 43,7                         | 10   | T22                                       |
| 23                | 570                          | 365    | 255    | 53,1                         | 10   | T21                                       |
| 24                | 600                          | 375    | 320    | 72,0                         | 10   | T21                                       |
| 25                | 660                          | 350    | 260    | 60,1                         | 10   | T21                                       |
| 26                | 810                          | 405    | 195    | 64,0                         | 10   | T21                                       |
| 27                | 656                          | 410    | 175    | 47,1                         | 10   | T22                                       |

П р и м е ч а н и е. Ящики с высотой менее 190 мм изготавливают по согласованию с потребителем.

#### (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. Коды ОКП приведены в приложении 1.

1.4. Размеры ламп, потребительской тары и их количество в ящике приведены в приложении 2. Размеры горизонтальных прокладок должны быть на 10 мм меньше внутренних размеров ящика. Количество прокладок в ящике — 3 шт.

Допускается для ящиков № 3, 17, 24 применять одну прокладку.

#### (Измененная редакция, Изм. № 2).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ящики и вспомогательные упаковочные средства должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и (или) по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Ящики должны изготавляться из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376 марок, не ниже указанных в таблице. Допускается для внутреннего плоского слоя гофрированного картона марки Т21 применять бумагу марок Б-2 и Б-3 массой 1 м<sup>2</sup> 140 г по ГОСТ 7377.

#### 2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Ящики должны быть снабжены горизонтальными верхними и нижними прокладками и прокладками для разделения рядов ламп в манжетах и решетках по высоте.

2.4. Вспомогательные упаковочные средства (горизонтальные прокладки, решетки) должны изготавляться из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376.

Допускается изготавливать упаковочные вспомогательные средства из картона типа Д, картона для потребительской тары по ГОСТ 7933, картона, бывшего в употреблении, и отходов производства.

Допускается изготавливать прокладки из двух частей картона сшитыми или склеенными.

2.5. Ящики должны быть сшиты или склеены по соединительному шву в соответствии с требованиями ГОСТ 9142.

2.6. Ящики должны выдерживать усилие сопротивления сжатию, вычисленное по п. 2.2.4 ГОСТ 9142 при высоте штабеля 2,7 м. При этом коэффициент запаса прочности принимают равным 1,85.

#### 2.4—2.6. (Измененная редакция, Изм. № 2).

## 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Перед испытанием ящики должны кондиционироваться в соответствии с режимом 6 ГОСТ 21798 в течение 24 ч.

#### (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Контроль сопротивления сжатию — по ГОСТ 18211, с приложением сжимающих нагрузок перпендикулярно дну и крышке.

#### 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На каждый ящик в соответствии с требованиями ГОСТ 14192 должна быть нанесена маркировка, характеризующая тару и содержащая:

товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;

обозначение настоящего стандарта и обозначение ящика по настоящему стандарту.

На ящики, изготавляемые на предприятиях-изготовителях ламп, не наносят маркировку, характеризующую тару.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
*Обязательное*

**Коды ОКП**

| Обозначение ящика | Код ОКП      | Обозначение ящика | Код ОКП      |
|-------------------|--------------|-------------------|--------------|
| 1                 | 54 7116 1013 | 12—2              | 54 7116 1443 |
| 1—1               | 54 7116 1323 | 12—3              | 54 7116 1453 |
| 1—2               | 54 7116 1333 | 12—4              | 54 7116 1463 |
| 1—3               | 54 7116 1343 | 13                | 54 7116 1153 |
| 1—4               | 54 7116 1353 | 14                | 54 7116 1163 |
| 2                 | 54 7116 1023 | 15                | 54 7116 1173 |
| 2—1               | 54 7116 1363 | 16                | 54 7116 1183 |
| 2—2               | 54 7116 1373 | 17                | 54 7116 1193 |
| 2—3               | 54 7116 1383 | 18                | 54 7116 1213 |
| 3                 | 54 7116 1033 | 19                | 54 7116 1223 |
| 5                 | 54 7116 1053 | 20                | 54 7116 1233 |
| 5—1               | 54 7116 1393 | 21                | 54 7116 1243 |
| 10                | 54 7116 1113 | 22                | 54 7116 1253 |
| 10—1              | 54 7116 1413 | 23                | 54 7116 1263 |
| 11                | 54 7116 1123 | 24                | 54 7116 1273 |
| 11—1              | 54 7116 1423 | 25                | 54 7116 1283 |
| 12                | 54 7116 1143 | 26                | 54 7116 1294 |
| 12—1              | 54 7116 1433 | 27                | 54 7116 1314 |

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 2).**

**Размеры ламп, количество, размеры потребительской тары и вспомогательных упаковочных средств в ящике**

| Номер ящика | Размеры ламп по нормативно-технической документации, мм |       | Внутренние размеры по нормативно-технической документации, мм |       |         |        |    | Схема укладки ламп, коробок в ящике по |        |        | Общее количество ламп, коробок в ящике, шт. |
|-------------|---|-------|---|-------|---------|--------|----|--|--------|--------|---|
|             |   |       | защитных манжет   |       | коробок |        |    | длине                                  | ширине | высоте |   |
|             | диаметр   | длина | ширина, высота  | длина | ширина  | высота |    |  |        |        |   |
| 1           | 6,8—7,2   | 20    | —   | —     | 128     | 65     | 40 | 2                                      | 5      | 5      | 50  |
|             | 12  | 24    | —   | —     | 160     | 160    | 36 | 2                                      | 2      | 6      | 24  |
|             | 12,3  | 22    | —   | —     | 160     | 160    | 36 | 2                                      | 2      | 6      | 24  |
|             | 15  | 29    | —   | —     | 160     | 160    | 36 | 2                                      | 2      | 6      | 24  |
|             | 36  | 100   | 34  | 100   | —       | —      | 9  | 9                                      | 9      | 2      | 162   |
| 2           | 81  | 109   | 75  | 105   | —       | —      | —  | 4                                      | 4      | 2      | 32  |
|             | 28  | 85    | —   | —     | —       | —      | —  | 13                                     | 13     | 2      | 338   |
|             | 36  | 60    | —   | —     | 365     | 365    | 60 | 1                                      | 1      | 3      | 3   |
|             | 36  | 71    | —   | —     | —       | —      | —  | 10                                     | 10     | 2      | 200   |
|             | 41  | 82    | —   | —     | —       | —      | —  | 9                                      | 9      | 2      | 162   |
| 3           | 91  | 193   | 85  | 190   | —       | —      | —  | 4                                      | 4      | 1      | 16  |
|             | 81  | 166,5 | 75  | 165   | —       | —      | —  | 5                                      | 5      | 2      | 50  |
| 5           | 81  | 175   | 75  | 165   | —       | —      | —  | 5                                      | 5      | 2      | 50  |
|             | 21  | 60    | —   | —     | 220     | 220    | 60 | 2                                      | 2      | 6      | 24  |
| 10          | 91  | 184   | 85  | 180   | —       | —      | —  | 5                                      | 5      | 2      | 50  |
|             | 91  | 193   | 85  | 190   | —       | —      | —  | 5                                      | 5      | 2      | 50  |
|             | 20  | 57    | —   | —     | 275     | 275    | 60 | 2                                      | 1      | 4      | 8   |
|             | 20  | 85    | —   | —     | 270     | 270    | 85 | 2                                      | 1      | 3      | 6   |
|             | 25  | 78    | —   | —     | 270     | 270    | 85 | 2                                      | 1      | 3      | 6   |
| 11          | 26  | 57    | —   | —     | 275     | 275    | 60 | 2                                      | 1      | 4      | 8   |
|             | 26  | 83    | —   | —     | 270     | 270    | 85 | 2                                      | 1      | 3      | 6   |
|             | 71  | 129   | 66  | 127   | —       | —      | —  | 8                                      | 4      | 2      | 64  |
|             | 71  | 137   | 66  | 135   | —       | —      | —  | 8                                      | 4      | 2      | 64  |
|             | 56  | 105   | 50  | 100   | —       | —      | —  | 10                                     | 6      | 2      | 120   |
| 12          | 81  | 109   | 75  | 105   | —       | —      | —  | 7                                      | 4      | 2      | 56  |
|             | 41  | 82    | 38  | 76    | —       | —      | —  | 13                                     | 9      | 2      | 234   |
|             | 36  | 100   | 34  | 100   | —       | —      | —  | 15                                     | 10     | 2      | 300   |
|             | 40  | 96    | 32  | 90    | —       | —      | —  | 14                                     | 9      | 2      | 252   |
|             | 51  | 98    | 45  | 95    | —       | —      | —  | 11                                     | 7      | 2      | 154   |
| 13          | 36  | 71    | —   | —     | —       | —      | —  | 15                                     | 10     | 2      | 300   |
|             | 61  | 105   | 56  | 107   | —       | —      | —  | 9                                      | 6      | 2      | 108   |
|             | 61  | 110   | 56  | 107   | —       | —      | —  | 9                                      | 6      | 2      | 108   |
|             | 71  | 129   | 66  | 127   | —       | —      | —  | 8                                      | 5      | 2      | 80  |
|             | 61  | 110   | 56  | 107   | —       | —      | —  | 10                                     | 5      | 2      | 100   |
| 14          | 66  | 129   | 61  | 125   | —       | —      | —  | 10                                     | 5      | 2      | 100   |
|             | 81  | 128   | 75  | 138   | —       | —      | —  | 8                                      | 4      | 2      | 64  |
| 15          | 11  | 30    | —   | —     | 160     | 160    | 64 | 4                                      | 2      | 3      | 24  |
|             | 12  | 24    | —   | —     | 160     | 160    | 36 | 4                                      | 2      | 5      | 40  |
|             | 14  | 42    | —   | —     | 167     | 167    | 45 | 4                                      | 2      | 4      | 32  |
|             | 71  | 109   | 66  | 105   | —       | —      | —  | 9                                      | 4      | 2      | 72  |
|             | 130   | 195   | 125   | 190   | —       | —      | —  | 5                                      | 2      | 1      | 10  |
| 16          | 26  | 51    | —   | —     | 270     | 270    | 58 | 1                                      | 1      | 4      | 4   |
|             | 26  | 52    | —   | —     | 270     | 270    | 58 | 1                                      | 1      | 4      | 4   |
|             | 26  | 57    | —   | —     | 270     | 270    | 58 | 1                                      | 1      | 4      | 4   |
|             | 26  | 59    | —   | —     | 270     | 270    | 58 | 1                                      | 1      | 4      | 4   |
|             | 25  | 86    | —   | —     | 260     | 260    | 85 | 1                                      | 1      | 3      | 3   |

Продолжение

| Номер ящика | Размеры ламп по нормативно-технической документации, мм |       | Внутренние размеры по нормативно-технической документации, мм |       |         |        | Схема укладки ламп, коробок в ящике по |       |        | Общее количество ламп, коробок в ящике, шт. |
|-------------|---|-------|---|-------|---------|--------|--|-------|--------|---|
|             |   |       | защитных манжет   |       | коробок |        |  | длине | ширине | высоте                                      |
|             | диаметр   | длина | ширина, высота  | длина | ширина  | высота |  |       |        |   |
| 17          | 26  | 79    | —   | 260   | 260     | 85     | 1                                      | 1     | 3      | 3   |
|             | 81  | 152   | 75  | —     | —       | —      | 6                                      | 5     | 2      | 60  |
| 18          | 61  | 105   | 56  | 107   | —       | —      | 9                                      | 6     | 2      | 108   |
|             | 61  | 110   | 56  | 107   | —       | —      | 9                                      | 6     | 2      | 108   |
| 19          | 41  | 82    | 38  | 76    | —       | —      | 13                                     | 9     | 2      | 234   |
|             | 36  | 100   | 34  | 100   | —       | —      | 15                                     | 10    | 2      | 300   |
|             | 40  | 96    | 32  | 90    | —       | —      | 14                                     | 9     | 2      | 252   |
|             | 51  | 98    | 45  | 95    | —       | —      | 11                                     | 7     | 2      | 154   |
|             | 36  | 71    | —   | —     | —       | —      | 15                                     | 10    | 2      | 300   |
|             | 61  | 110   | 56  | 107   | —       | —      | 9                                      | 6     | 2      | 108   |
| 20          | 46  | 77    | 40  | 76    | —       | —      | 12                                     | 8     | 2      | 192   |
| 21          | 56  | 105   | 50  | 100   | —       | —      | 10                                     | 6     | 2      | 120   |
|             | 81  | 109   | 75  | 105   | —       | —      | 7                                      | 4     | 2      | 56  |
|             | 51  | 98    | 45  | 95    | —       | —      | 11                                     | 7     | 2      | 154   |
| 22          | 51  | 98    | 45  | 95    | —       | —      | 11                                     | 7     | 2      | 154   |
| 23          | 120   | 300   | 120   | 290   | —       | —      | 5                                      | 3     | 1      | 15  |
| 24          | 131   | 275   | решетка   |       | —       | —      | 5                                      | 3     | 1      | 15  |
| 25          | 71  | 130   | 66  | 120   | —       | —      | 9                                      | 5     | 2      | 90  |
| 26          | 81  | 166   | 75  | 165   | —       | —      | 10                                     | 5     | 1      | 50  |
| 27          | 81  | 166,5 | 75  | 165   | —       | —      | 8                                      | 5     | 1      | 40  |

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. А. Родин, П. Н. Варенцов, Л. С. Мордовина, И. В. Головизина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.12.86 № 3702

3. ВЗАМЕН ГОСТ 5884—79

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта                 |
|---|------------------------------|
| ГОСТ 7376—89                            | Таблица; 2.2                 |
| ГОСТ 7377—85                            | 2.2                          |
| ГОСТ 7933—89                            | 2.4                          |
| ГОСТ 9142—90                            | Вводная часть; 1.1, 2.5, 2.6 |
| ГОСТ 14192—96                           | 4.1                          |
| ГОСТ 18211—72                           | 3.2                          |
| ГОСТ 21798—76                           | 3.1                          |

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.05.92 № 508

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1988 г., мае 1992 г. (ИУС 7—88, 8—92)

**ЯШИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА****Общие технические условия**

Boxes of corrugated board. General specifications

ОКП 54 7110

**ГОСТ  
9142—90**Дата введения 01.01.92**1а. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенные для упаковывания пищевой и промышленной продукции.

Обязательные требования к качеству ящиков изложены в пп. 2.2.3 и 4.7. Дополнительные требования, контролируемые при проведении сертификационных испытаний, устанавливают в НД на ящики для конкретных видов продукции, контрактах или договорах на поставку продукции с учетом особенностей упаковываемой продукции.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

**1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Ящики должны изготавляться с четырехклапанными дном и крышкой исполнений, указанных в табл. 1.

Развертка ящика исполнения А приведена в приложении 1.

Допускается изготавлять ящики с комбинацией различных исполнений.

Допускается изготавлять ящики с другим исполнением клапанов, с учетом особенностей упаковываемой продукции.

Допускается изготавлять ящики других типов, приведенных в приложении 2.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.2. Внутренние и наружные размеры ящиков устанавливают в НД на конкретные виды ящиков с учетом массы, габаритов, особенностей упаковываемой продукции, с учетом требований ГОСТ 21140.

1.3. Отношение длины ящика к его ширине рекомендуется принимать не более 2,5 : 1; отношение высоты к ширине — не более 2 : 1 и не менее 0,5 : 1. Изготовление ящиков высотой менее 100 мм или с другим соотношением сторон допускается для изделий, конструкция, размеры, а также требования к упаковке которых не позволяют выполнить указанные выше требования.

1.4. Допускаемые отклонения внутренних размеров ящиков не должны превышать:

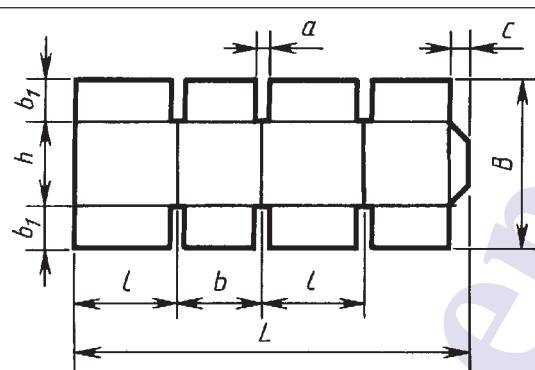
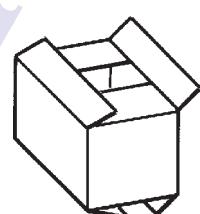
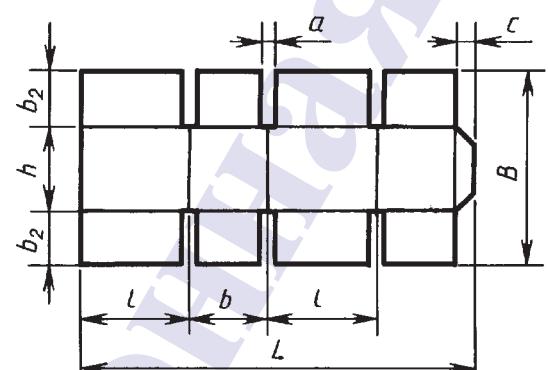
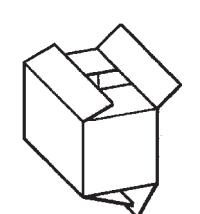
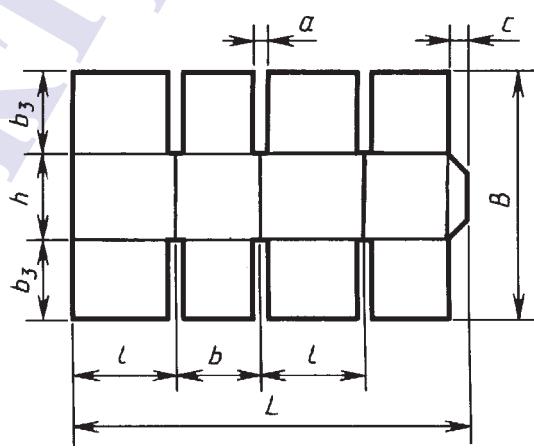
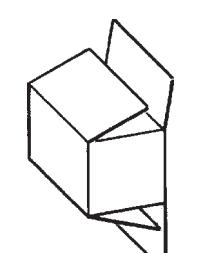
3 мм — для ящиков, изготовленных из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376 и гофрированного картона с дублированным гофрированным слоем марки ДГС по НД;

5 мм — для ящиков, изготовленных из картона типа П по ГОСТ 7376.

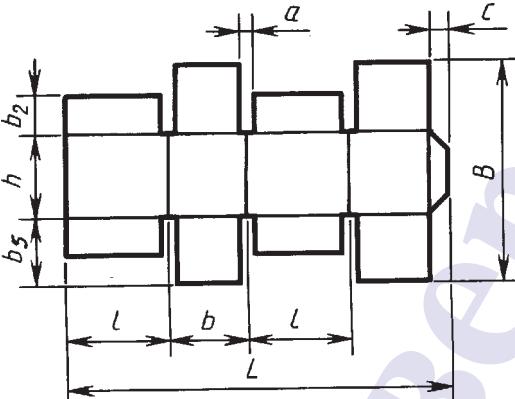
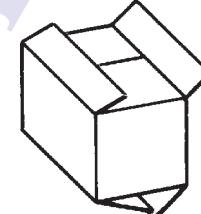
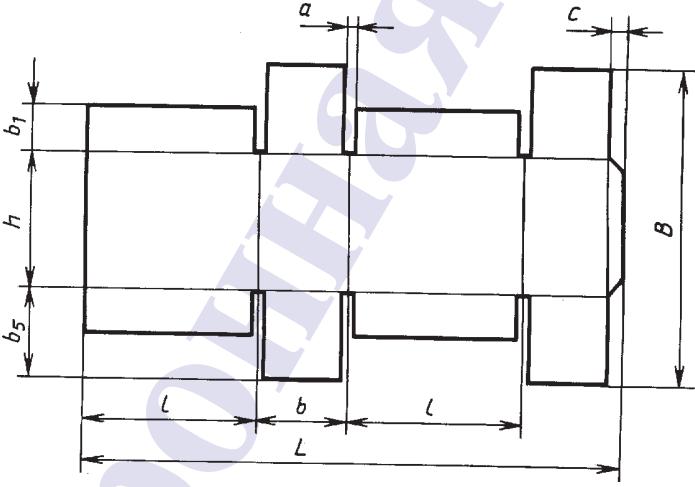
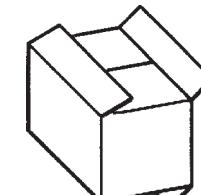
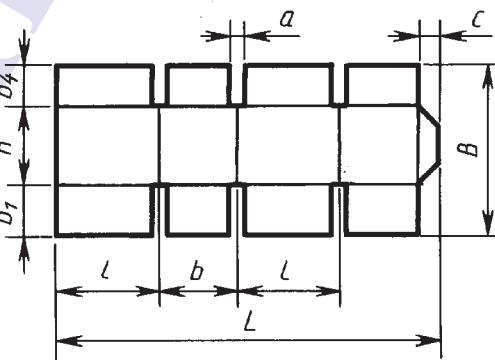
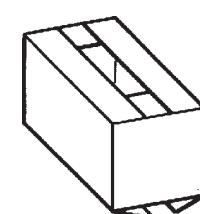
**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.5. Зазор встыке наружных или внутренних клапанов при сборке ящиков исполнений А, Г, Д, Е, Ж, З (табл. 1), изготовленных из картона типа Т и гофрированного картона с дублированным гофрированным слоем марки ДГС, должен быть не более 5 мм, типа П — не более 10 мм.

Таблица 1

| Тип и характеристика ящика   | Исполнение | Развертка ящика  | Ящик в собранном виде<br>Код по ЕСКД   |
|--|------------|--|--|
| Складной с четырехклапанным дном и крышкой со стыкующимися наружными клапанами | А          |  <p>Черт. 1</p>   |  <p>32 1311</p>   |
| с частично перекрывающимися наружными клапанами                                | Б          |  <p>Черт. 2</p>  |  <p>32 1314</p>  |
| с полностью перекрывающимися наружными клапанами                               | В          |  <p>Черт. 3</p> |  <p>32 1314</p> |

Продолжение табл. 1

| Тип и характеристика ящика  | Исполнение | Развертка ящика  | Ящик в собранном виде<br>Код по ЕСКД   |
|---|------------|--|--|
| со стыкующимися внутренними клапанами и частично перекрывающимися наружными клапанами                   | Г          |  <p>Черт. 4</p>   |  <p>32 1316</p>   |
| со стыкующимися наружными и внутренними клапанами   | Д          |  <p>Черт. 5</p> |  <p>32 1312</p>  |
| с укороченными наружными и внутренними клапанами на крышке и со стыкующимися наружными клапанами на дне | Е          |  <p>Черт. 6</p> |  <p>32 1313</p> |

| Тип и характеристика ящика                       | Исполнение | Развертка ящика                                  | Ящик в собранном виде<br>Код по ЕСКД |
|--|------------|--|--------------------------------------|
| со стыкующимися наружными клапанами дна и крышки | Ж          | <p>1 — корпус 1; 2 — корпус 2</p> <p>Черт. 7</p> | <p>32 1315</p>                       |
| со стыкующимися наружными клапанами, без дна     | 3          | <p>Черт. 8</p>                                   | <p>32 1318</p>                       |

Допускается зазор в стыке наружных или внутренних клапанов до 20 мм для ящиков с продукцией, упакованной в потребительскую тару и ящики, укомплектованных обечайками, прокладками (см. черт. 21, 28 приложения 5).

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.6. Ящики применяют со вспомогательными упаковочными средствами: обечайками, вкладышами, перегородками, решетками, прокладками, амортизаторами (приложение 5).

Допускаются другие конструкции вспомогательных упаковочных средств.

Конструкции и размеры вспомогательных упаковочных средств устанавливают в НД или чертежах на ящики для конкретных видов продукции.

### Условные обозначения размеров, применяемые в чертежах

|   |  |
|---|--|
| $L$ — длина развертки, мм;                                      | $B$ — ширина развертки, мм;                    |
| $l$ — длина ящика, мм;  | $b$ — ширина ящика, мм;                        |
| $h$ — высота ящика, мм;   | $b_1 = 0,5b$ (исполнения А, Д, Е, Ж, З);       |
| $f$ — величина перекрытия клапанов, определяемая конструктивно; | $b_2 = 0,5b + f$ (исполнения Б, Г);            |
|   | $b_3 = b$ (исполнение В);                      |
|   | $b_4 = (0,1 - 0,5) b$ (исполнение Е);          |
|   | $b_5 = 0,5l$ (исполнения Г, Д);                |
|   | $a$ — ширина просечки 4—8 мм;                  |
|   | $c$ — ширина соединительного клапана 35—45 мм. |

П р и м е ч а н и е. В ящике исполнения Ж размеры  $l$ ,  $b$  корпуса 1 увеличивают с учетом толщины картона корпуса 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ящики должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по НД или чертежам на ящики для конкретных видов продукции, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

### 2.2. Х а р а к т е р и с т и к и

2.2.1. Показатели механической прочности ящиков: сопротивление сжатию или прочность при штабелировании, сопротивление ударам при свободном падении, горизонтальному удару устанавливают в НД на ящики для конкретных видов продукции, в зависимости от способности продукции воспринимать или не воспринимать нагрузку при штабелировании.

2.2.2. Способность продукции воспринимать нагрузку при штабелировании устанавливают в НД на упаковываемую продукцию с учетом требований, предъявляемых к ее упаковке, хранению и транспортированию.

2.2.3. Для ящиков в зависимости от вида упаковываемой продукции предусматривают показатели механической прочности, указанные в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

| Наименование показателей                   | Ящики для продукции                        |                                       |   |                                       | Методы испытаний |  |
|--|--|---------------------------------------|---|---------------------------------------|------------------|--|
|  | воспринимающей нагрузку при штабелировании |                                       | не воспринимающей нагрузку при штабелировании |                                       |                  |  |
|  | маркированные «Хрупкое. Осторожно»         | не маркированные «Хрупкое. Осторожно» | маркированные «Хрупкое. Осторожно»            | не маркированные «Хрупкое. Осторожно» |                  |  |
| Сопротивление сжатию                       | —  | —                                     | +   | +                                     | По ГОСТ 18211    |  |
| Сопротивление ударам при свободном падении | —  | +                                     | —   | +                                     | По ГОСТ 18425    |  |
| Сопротивление горизонтальному удару*       | +  | —                                     | +   | —                                     | По ГОСТ 25064    |  |
| Прочность при штабелировании               | —  | —                                     | +   | +                                     | По ГОСТ 25014    |  |

\* Для ящиков с грузом массой до 25 кг включительно.

П р и м е ч а н и е. (+) испытание проводят; (—) испытание не проводят.

Допускается в НД на ящики для конкретных видов продукции устанавливать другие показатели с их нормами.

2.2.4. Усилие сопротивления ящиков сжатию ( $P$ ), в ньютонах ( $H$ ) должно быть не ниже вычисленного по формуле

$$P = 9,81 \cdot K \cdot m \cdot \frac{H - h_{\text{н}}}{h_{\text{н}}},$$

где  $K$  — коэффициент запаса прочности, учитывающий нагрузки, возникающие при транспортировании и хранении и равный:

1,6 — при хранении продукции до 30 дней;

1,65 — при хранении продукции от 31 до 100 дней;

1,85 — если срок хранения продукции в НД не оговорен;

$m$  — предельная масса груза в ящике, кг;

$H$  — высота штабеля, см;

$h_{\text{н}}$  — наружная высота ящика, см.

Высоту штабеля ( $H$ ) устанавливают в НД на ящики для конкретных видов продукции с учетом свойств упаковываемой продукции полной вместимости или грузоподъемности транспортных средств.

Если высота штабеля не установлена, то при определении расчетного усилия сопротивления сжатию ее принимают равной не менее 250 см. Наружную высоту ящика ( $h_{\text{н}}$ ) принимают равной внутренней его высоте плюс 1,0 см для ящика, изготовленного из картона типа Т и марки ДГС; 2,0 см — из картона типа П.

#### 2.2.1—2.2.4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2.5. Массу груза ( $M$ ), в килограммах, которую должны выдерживать ящики, при определении сопротивления сжатию при штабелировании в  $H$  вычисляют по формуле

$$M = 0,1 K_y \cdot P,$$

где  $K_y$  — коэффициент 0,82, учитывающий условия нагрузки ящиков в штабеле;

$P$  — усилие сопротивления ящика сжатию,  $H$ , рассчитанное по формуле п. 2.2.4.

При определении прочности при штабелировании время выдержки ящика под нагрузкой 30 мин. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2.6. Показатель сопротивления ящиков горизонтальному удару устанавливают в НД на ящики для конкретных видов продукции. При этом расстояние, проходимое тележкой, должно быть равно 0,6 м.

Если в НД нет других указаний, то последовательность и количество ударов устанавливают по ГОСТ 25064, при этом скорость соударения принимают не менее 1,4 м/с.

2.2.7. Высота сбрасывания ящиков при определении числа ударов при свободном падении должна соответствовать указанной в табл. 3. Число и последовательность сбрасываний устанавливают в НД на ящики для конкретных видов продукции.

Т а б л и ц а 3

| Наименование показателя | Масса продукции в ящике, кг |                 |                 |                 |                 |                 |                 |
|-------------------------|-----------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
|                         | св. 7,5<br>до 10            | св. 10<br>до 15 | св. 15<br>до 20 | св. 20<br>до 25 | св. 25<br>до 30 | св. 30<br>до 35 | св. 35<br>до 40 |
| Высота сбрасывания, мм  | 1000                        | 800             | 700             | 650             | 600             | 550             | 500             |

2.2.8. Ящики изготавливают из одного листа картона.

Допускается изготавливать ящики из двух и более листов картона при условии обеспечения норм показателей механической прочности, устанавливаемых в НД на ящики для конкретных видов продукции.

#### 2.2.7, 2.2.8. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2.9. Направление гофров картона должно быть параллельно высоте ящика.

Ящики для продукции, воспринимающей нагрузку при штабелировании, могут иметь другое направление гофров.

2.2.10. На развертке ящиков наносят линии рилевки (сгиба). Линии рилевки наносят равномерно и четко по всей длине. Они должны быть взаимно перпендикулярными и обеспечивать формирование ящиков с заданными внутренними размерами.

Величина отклонения от перпендикулярности линий рилевки не должна превышать 10 мм на 1 м длины линии.

2.2.11. Ящики по соединительному клапану сшивают или склеивают, или сшивают и склеивают.

2.2.12. Вид скрепления ящика и исполнение соединительного клапана устанавливают в НД или рабочих чертежах на ящики для конкретных видов продукции (приложение 4).

2.2.13. Скобы располагают под любым углом, параллельно или перпендикулярно высоте ящика.

Расстояние от крайних скоб до поперечных кромок соединительного клапана должно быть не более 25 мм, до продольных кромок — не менее 5 мм.

Расстояние между скобами в миллиметрах должно быть не более:

60 — при массе упаковываемой продукции до 10 кг;

45      »      »      »      »      20 кг;

35      »      »      »      »      св. 20 кг.

При комбинированном шве (сшивка и склейка) расстояние между скобами устанавливают в НД или чертежах на конкретные виды ящиков.

2.2.12, 2.2.13. (**Измененная редакция, Изм. № 2**).

2.2.14. В ящиках не допускаются:

смещение высечки клапанов по высоте ящиков более 10 мм;

задиры поверхностного слоя с наружной стороны ящика площадью более 100 см<sup>2</sup> на 1 м<sup>2</sup> площа-ди;

расклейка картона более 50 см<sup>2</sup> на 1 м<sup>2</sup> площасти;

разрывы, разрезы, расслоение кромок клапана более 10 мм от края кромки, пятна размером более 20 мм в наибольшем измерении.

На поверхности ящика допускаются вмятины, образующиеся от транспортных ремней, при сшивке, склейке или упаковывании ящиков в кипы.

2.2.15. Клапаны ящиков должны выдерживать не менее 10-ти двойных перегибов на 180° без образования трещин.

Допускаются трещины длиной не более 25 мм с внутренней стороны поверхности ящика без обнажения гофрированного слоя по линии сгиба клапана.

(**Измененная редакция, Изм. № 2**).

2.2.16. На наружную поверхность ящиков допускается наносить художественное оформление в соответствии с образцом-эталоном.

2.3. Требования к сырью, материалам и вспомогательным упаковочным средствам.

2.3.1. Для изготовления ящиков и вспомогательных упаковочных средств (черт. 21—29, приложение 5) применяют гофрированный картон типов Т и П по ГОСТ 7376 или гофрированный картон с дублированным гофрированным слоем марки ДГС по нормативной документации.

Показатели качества картона марки ДГС приведены в табл. 8 приложения 3.

Допускается применять вспомогательные упаковочные средства из других материалов и видов картона.

Для вкладышей и обечаек (черт. 21, 22) руководствуются требованиями пп. 2.2.9—2.2.11; 2.3.6; 2.3.7; 4.4.

2.3.2. Ящики с вкладышами, решетками, перегородками (черт. 22—27, приложение 5) или без них, применяемые для продукции, не воспринимающей нагрузку при штабелировании, изготавливают из гофрированного картона по ГОСТ 7376 или картона с дублированным гофрированным слоем с сопротивлением торцовому сжатию вдоль гофров, указанному в табл. 6 приложения 3.

2.3.3. Ящики, применяемые для продукции, воспринимающей нагрузку при штабелировании, изготавливают из гофрированного картона по ГОСТ 7376 или гофрированного картона с дублированным гофрированным слоем марки ДГС с сопротивлением продавливанию (удельным сопротивлением разрыву по линии рилевки) указанному в табл. 7 приложения 3.

2.3—2.3.3. (**Измененная редакция, Изм. № 2**).

2.3.4. Ящики, предназначенные для продукции, не воспринимающей нагрузку при штабелировании, в которых предусматривается применение вкладышей, решеток, перегородок (приложение 5, черт. 22—27) изготавливают из гофрированного картона по ГОСТ 7376 с сопротивлением торцовому сжатию вдоль гофров указанному в табл. 6 приложения 3.

2.3.5. Марку картона для изготовления ящиков и комплектующих изделий предусматривают в НД или рабочих чертежах на ящики для конкретных видов продукции.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3.6. Для сшивки ящиков применяют проволоку диаметром 0,7—1,0 мм по ГОСТ 3282 или стальную плющеную ленту шириной 2,5 мм и толщиной 0,4—0,6 мм по ГОСТ 10234.

2.3.7. Для склейки ящиков применяют поливинилацетатную дисперсию по ГОСТ 18992.

Допускаются другие материалы, обеспечивающие качество склейки и сшивки ящика.

2.3.8. Материалы, применяемые для изготовления ящиков и вспомогательных упаковочных средств, предназначенных для упаковывания пищевой продукции, должны быть допущены органами санитарно-эпидемиологического надзора.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.4. Комплектность

2.4.1. В комплект ящика входят вспомогательные упаковочные средства.

Допускается по согласованию с потребителем поставлять ящики без вспомогательных упаковочных средств.

2.5. Маркировка

2.5.1. На ящики должна быть нанесена маркировка, характеризующая тару по ГОСТ 14192.

2.5.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

2.5.3. В нормативной документации на ящики для конкретных видов продукции указывают место нанесения знака соответствия (для сертифицированной продукции) или номер сертификата — в товаросопроводительной документации.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.6. Упаковка

2.6.1. Ящики и вспомогательные упаковочные средства упаковывают в кипы и транспортные пакеты.

Допускается по согласованию с потребителем при формировании транспортных пакетов ящики и вспомогательные упаковочные средства в кипы не упаковывать.

В каждой кипе должны быть ящики или вспомогательные упаковочные средства одного размера.

2.6.2. Кипы обвязывают полипропиленовым шнуром или лентой по НД.

Допускается обвязывать кипы другими обвязочными материалами при условии соблюдения качества обвязки.

Кипу обвязывают по одной из сторон одним или двумя поясами. Допускается обвязывать кипы крестообразно.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

### 3. ПРИЕМКА

3.1. Ящики принимают партиями. Партией считают количество ящиков одного исполнения и размера, оформленное одним документом о качестве.

Документ о качестве должен содержать:

товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;

исполнение и размеры ящика;

обозначение НД на ящики для конкретного вида продукции;

штамп отдела технического контроля.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. При контроле качества ящиков проводят приемо-сдаточные испытания.

При приемо-сдаточных испытаниях проводят контроль внешнего вида ящиков, качества склейки и сшивки, размеров, числа двойных перегибов по линии ригельки (сгиба) клапанов.

Для контроля ящиков из разных мест партии отбирают выборку в объемах, указанных в табл. 4.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Партию принимают по результатам контроля первой выборки, если количество ящиков, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, в первой выборке меньше или равно приемочному числу, указанному в табл. 4, и бракуют, если это количество больше или равно браковочному числу, указанному в табл. 4.

Таблица 4

шт.

| Объем партии     | Выборка | Объем выборки | Общий объем выборки | Приемочное число | Браковочное число |
|------------------|---------|---------------|---------------------|------------------|-------------------|
| До 1200          | 1       | 50            | 50                  | 1                | 4                 |
|                  | 2       | 50            | 100                 | 4                | 5                 |
| Св. 1201 до 3200 | 1       | 80            | 80                  | 2                | 5                 |
|                  | 2       | 80            | 160                 | 6                | 7                 |
| » 3201 » 10000   | 1       | 125           | 125                 | 3                | 7                 |
|                  | 2       | 125           | 250                 | 8                | 9                 |
| » 10001          | 1       | 200           | 200                 | 5                | 9                 |
|                  | 2       | 200           | 400                 | 12               | 13                |

Если количество ящиков, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, в выборке больше приемочного, но меньше браковочного числа, указанных в табл. 4, то отбирают вторую выборку.

Партию принимают по результатам контроля второй выборки, если количество ящиков, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, в двух выборках меньше или равно приемочному числу, указанному в табл. 4, и бракуют, если это количество больше или равно браковочному числу, указанному в табл. 4.

3.4. При разногласиях в оценке механической прочности ящиков производят контрольные испытания в соответствии с табл. 2.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.5. Допускается в НД на ящики для конкретных видов продукции устанавливать другие планы и порядок проведения приемочного статистического контроля качества ящиков по ГОСТ 18242, а также устанавливать показатели и порядок проведения периодических испытаний.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

**3.6. (Исключен, Изм. № 1).**

## 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Если в НД на ящики для конкретных видов продукции нет других указаний, то кондиционирование проводят по режиму 6 ГОСТ 21798 в течение 24 ч.

4.2. Количество образцов для контроля должно соответствовать указанному в НД на ящики для конкретных видов продукции.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.3. Внешний вид, качество склейки и сшивки ящиков контролируют визуально.

4.4. Внутренние размеры ящиков, обечаек, вкладышей, смещение высечки клапанов ящиков контролируют измерением расстояния между ближайшими параллельными осями рилевок развертки ящика (приложение 1) за вычетом припусков по линии рилевки.

4.5. Для определения числа двойных перегибов по линии рилевки (сгиба) клапанов ящики в сложенном виде кладут на плоскую поверхность и 10 раз перегибают клапаны по ширине ящика на 180°.

4.6. Соответствие ящиков пп. 1.3; 1.4; 1.5; 2.2.13; 2.2.14; 2.2.15 контролируют измерением линейкой по ГОСТ 427 или рулеткой по ГОСТ 7502 с погрешностью не более 1,0 мм.

4.7. Контроль механической прочности ящиков проводят:

определением сопротивления сжатию по ГОСТ 18211 с приложением сжимающих нагрузок перпендикулярно к дну и крышке;

определенением прочности при штабелировании по ГОСТ 25014.

Прочность при штабелировании проверяют при отсутствии пресса для испытания ящиков на определение показателя сопротивления сжатию;

определение сопротивления ударам при свободном падении — по ГОСТ 18425;

определение сопротивления горизонтальному удару — по ГОСТ 25064.

## 5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Ящики и вспомогательные упаковочные средства транспортируют всеми видами транспорта в чистых, сухих, крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.

5.2. Допускается по согласованию с потребителем транспортирование кип без формирования в транспортные пакеты.

5.3. Ящики и вспомогательные упаковочные средства хранят в закрытых помещениях. Условия хранения — 2, 3 по ГОСТ 15150.

## 6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Ящики с упакованной продукцией должны быть укупорены.

Укупоривание ящиков производят оклеиванием kleевой лентой, обтягиванием металлической или полимерной лентой, склеиванием или сшивкой скобами между собой клапанов ящика (см. приложение 5).

Допускаются другие виды укупоривания ящиков с продукцией.

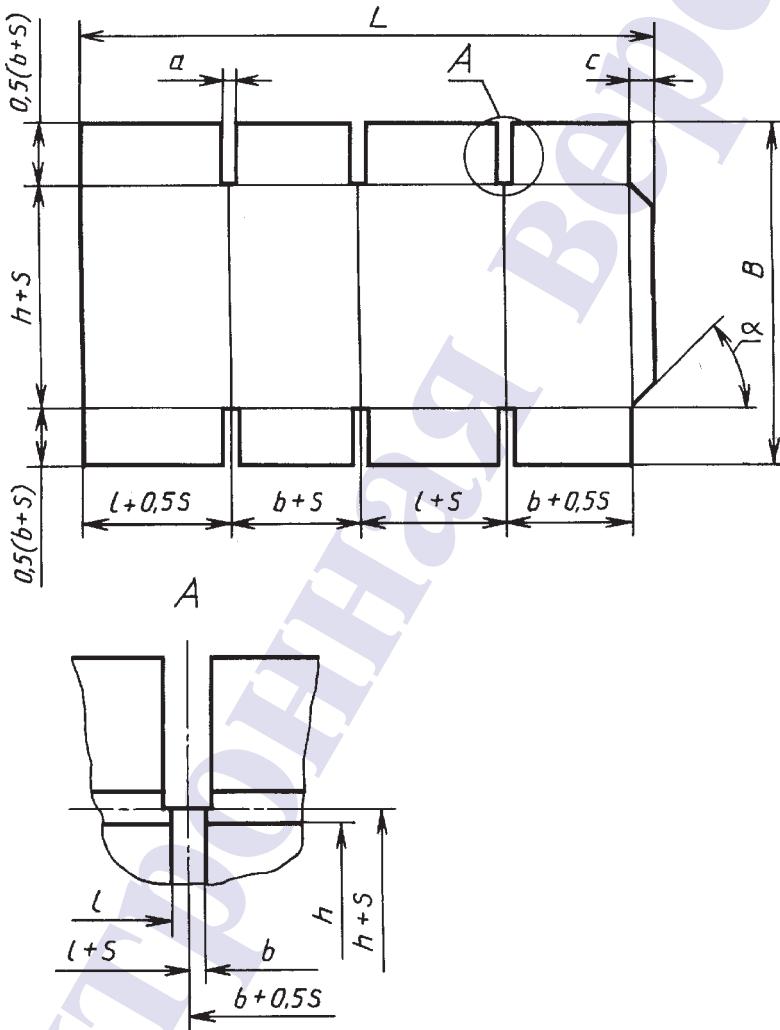
6.2. Ящики с упакованной продукцией укладывают в штабели без смещений.

## 7. ТРЕБОВАНИЯ РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЯ И ЭКОЛОГИИ

7.1. В целях ресурсосбережения и исключения загрязнения окружающей среды отходы, образующиеся при изготовлении ящиков, и ящики, бывшие в употреблении, должны быть использованы для переработки в качестве макулатуры.

Раздел 7. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

## РАЗВЕРТКА ЯЩИКА ИСПОЛНЕНИЯ А



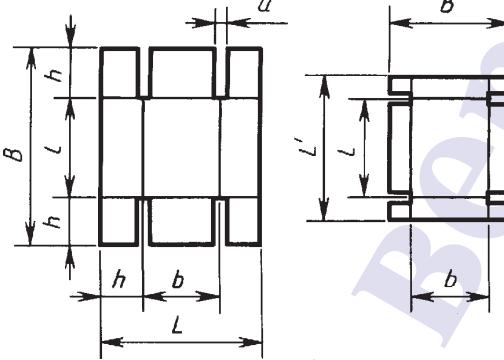
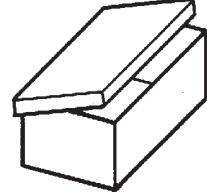
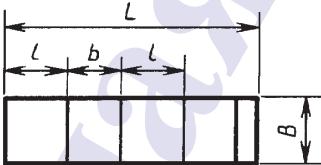
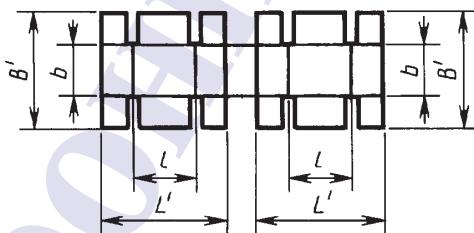
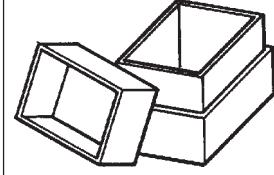
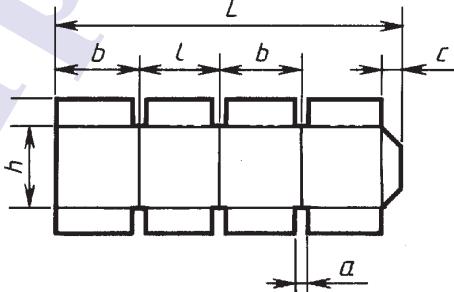
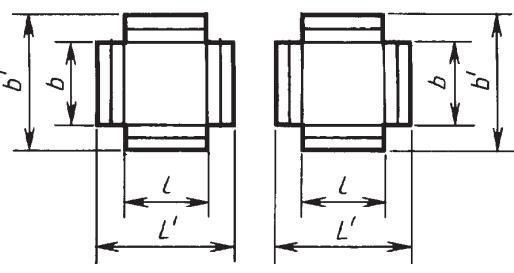
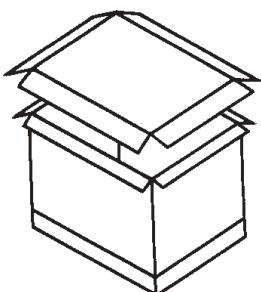
Условные обозначения внутренних размеров ящика

$L$  — длина развертки, мм;  $B$  — ширина развертки, мм;  $l$  — длина ящика, мм;  $b$  — ширина ящика, мм;  $h$  — высота ящика, мм;  $a$  — 4—8 мм;  $c$  — 35—45 мм;  $\alpha$  — не более 55°;  $S$  — ширина картона, мм

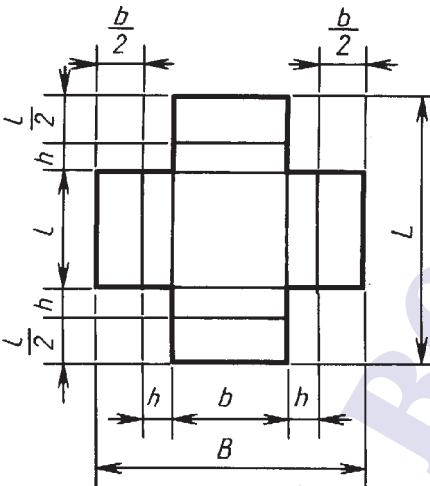
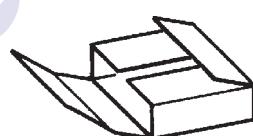
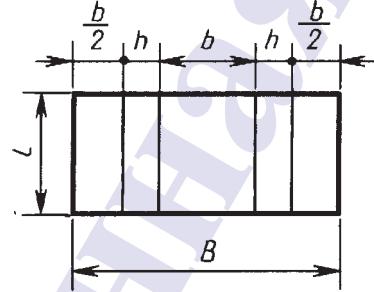
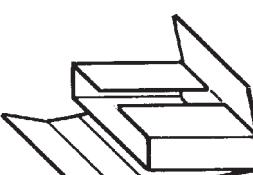
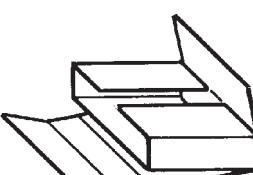
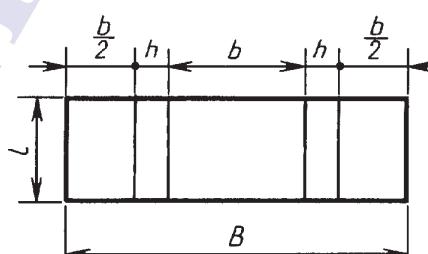
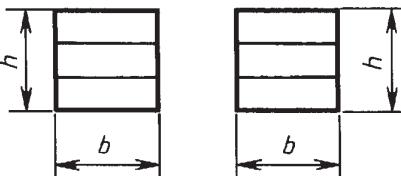
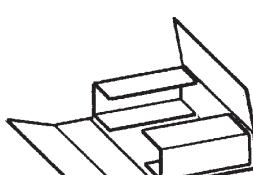
Черт. 9

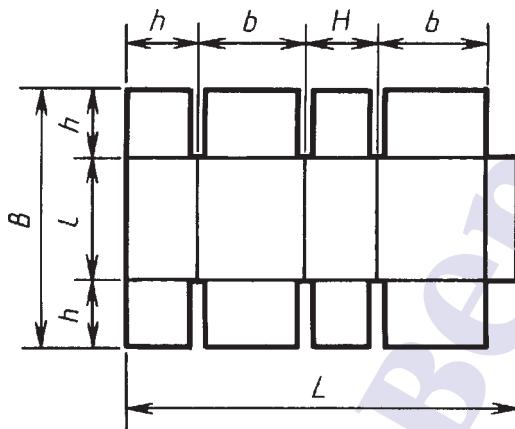
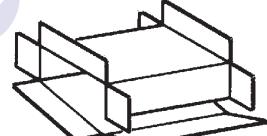
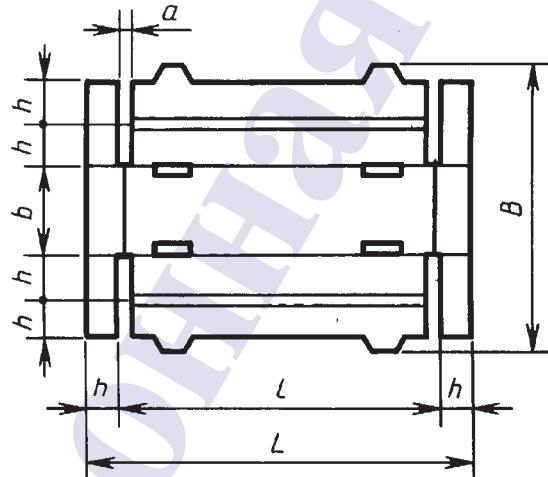
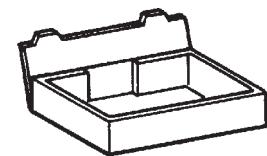
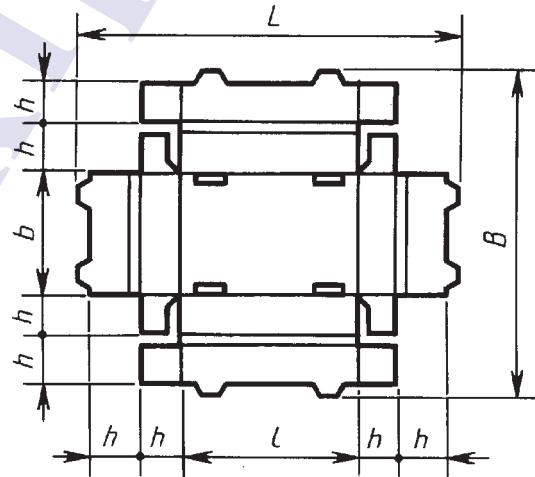
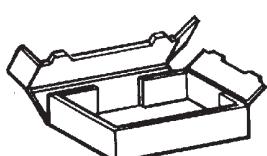
ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 5

| Тип и характеристика ящика                               | Исполнение | Развертка ящика   | Ящик в собранном виде<br>Код по ЕСКД  |
|--|------------|---|---|
| 1 — телескопический со съемной крышкой, со сплошным дном | 1.1        |  <p>Черт. 10</p>   |  <p>32 1324</p>              |
| из двух корпусов, склеенных, сшитых                      | 1.2        |   <p>Черт. 11</p>    |  <p>32 1321<br/>32 1322</p> |
| со съемными крышкой и дном, с цельным корпусом           | 1.3        |   <p>Черт. 12</p> |  <p>32 1326</p>            |

Продолжение табл. 5

| Тип и характеристика ящика   | Исполнение | Развертка ящика  | Ящик в собранном виде<br>Код по ЕСКД   |
|--|------------|--|--|
| 2—оберточный складной из одной заготовки со стыкующимися наружными и внутренними клапанами | 2.1        |  <p>Черт. 13</p>  |  <p>32 1323</p>   |
| из двух заготовок со стыкующимися наружными и внутренними клапанами                        | 2.2        | <br> <p>32 1332</p>  |  <p>32 1332</p>  |
| из трех прямоугольных заготовок со стыкующимися наружными клапанами                        | 2.3        | <br> <p>Черт. 15</p> |  <p>32 1331</p> |

| Тип и характеристика ящика   | Исполнение | Развертка ящика   | Ящик в собранном виде<br>Код по ЕСКД   |
|--|------------|---|--|
| из одной заготовки с перекрывающимися наружными клапанами                        | 2.4        |  <p>Черт. 16</p>   |  <p>32 1335</p>   |
| 3—лотковый складной с боковыми усиленными стенками с клапанами в застежку с дном | 3.1        |  <p>Черт. 17</p>  |  <p>32 1358</p>   |
| с торцовыми усиленными стенками с клапанами в застежку с дном                    | 3.2        |  <p>Черт. 18</p> |  <p>32 1358</p> |

Продолжение табл. 5

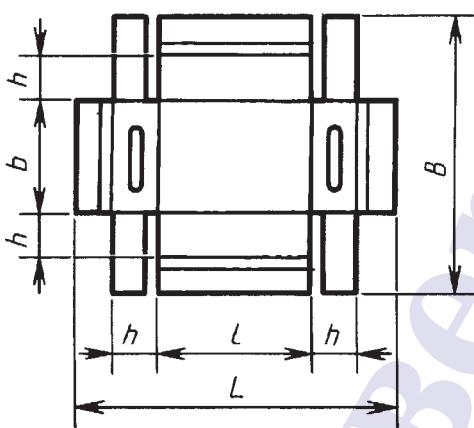
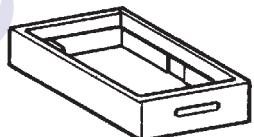
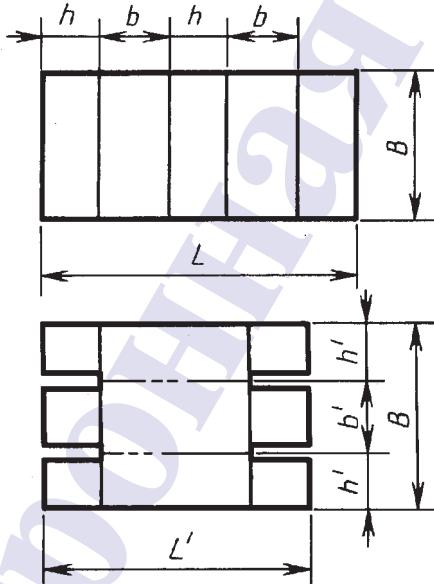
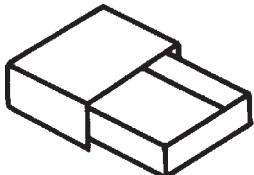
| Тип и характеристика ящика                              | Исполнение | Развертка ящика  | Ящик в собранном виде<br>Код по ЕСКД  |
|---|------------|--|---|
| с клапанами без застежки с дном с отверстиями для ручек | 3.3        |  <p>Черт. 19</p>  |  <p>32 1351</p>  |
| 4. Пенал из двух сшитых (склеенных) разверток           | 4.1        |  <p>Черт. 20</p> |  <p>32 1343</p> |

Таблица 6

| Усилие сопротивления ящиков сжатию ( $P$ ), Н | Сопротивление торцовому сжатию гофрированного картона вдоль гофров, кН/м при значениях $K_1$ ящика, не менее |      |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|---|--|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|   | 6  | 7    | 8    | 9    | 10  | 11  | 12  | 13  | 14  | 15  | 16  | 17  | 18  | 19  | 20  |
| До 1000                                       | 3,3  | 2,8  | 2,4  | 2,2  | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 |
| 1001—1250                                     | 4,1  | 3,5  | 3,1  | 2,7  | 2,5 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 |
| 1251—1500                                     | 4,9  | 4,2  | 3,8  | 3,3  | 3,0 | 2,7 | 2,5 | 2,3 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 |
| 1501—1750                                     | 5,7  | 4,9  | 4,3  | 3,8  | 3,4 | 3,1 | 2,9 | 2,6 | 2,5 | 2,3 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 |
|   | 3,8  | 3,2  |      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 1751—2000                                     | 6,6  | 5,6  | 4,9  | 4,3  | 3,9 | 3,6 | 3,3 | 3,0 | 2,8 | 2,6 | 2,5 | 2,3 | 2,2 | 2,2 | 2,2 |
|   | 4,3  | 3,6  | 3,2  |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 2001—2250                                     | 7,4  | 6,3  | 5,5  | 4,9  | 4,4 | 4,0 | 3,7 | 3,4 | 3,2 | 3,0 | 2,8 | 2,6 | 2,5 | 2,3 | 2,2 |
|   | 4,8  | 4,1  | 3,6  | 3,2  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 2251—2500                                     | 8,2  | 7,0  | 6,1  | 5,5  | 4,9 | 4,5 | 4,1 | 3,8 | 3,5 | 3,3 | 3,1 | 2,9 | 2,7 | 2,6 | 2,5 |
|   | 5,4  | 4,6  | 4,0  | 3,6  | 3,2 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 2501—2750                                     | 9,0  | 7,7  | 6,8  | 6,0  | 5,4 | 4,9 | 4,6 | 4,2 | 3,8 | 3,6 | 3,4 | 3,2 | 3,0 | 2,8 | 2,7 |
|   | 5,9  | 5,0  | 4,4  | 3,9  | 3,5 | 3,2 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 2751—3000                                     | 9,8  | 8,4  | 7,4  | 6,6  | 5,8 | 5,4 | 4,9 | 4,6 | 4,2 | 3,9 | 3,7 | 3,5 | 3,3 | 3,1 | 3,0 |
|   | 6,4  | 5,5  | 4,8  | 4,3  | 3,8 | 3,5 | 3,2 |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 3001—3250                                     | 10,6   | 9,1  | 8,0  | 7,1  | 6,3 | 5,8 | 5,4 | 4,9 | 4,6 | 4,3 | 4,0 | 3,8 | 3,6 | 3,4 | 3,2 |
|   | 6,9  | 5,9  | 5,2  | 4,6  | 4,1 | 3,8 | 3,5 | 3,2 |     |     |     |     |     |     |     |
| 3251—3500                                     | 11,5   | 9,8  | 8,6  | 7,6  | 6,8 | 6,3 | 5,7 | 5,3 | 4,9 | 4,6 | 4,3 | 4,0 | 3,8 | 3,6 | 3,4 |
|   | 7,5  | 6,4  | 5,6  | 5,0  | 4,4 | 4,1 | 3,8 | 3,5 | 3,2 |     |     |     |     |     |     |
| 3501—3750                                     | 12,3   | 10,5 | 9,2  | 8,2  | 7,3 | 6,7 | 6,1 | 5,7 | 5,3 | 4,9 | 4,6 | 4,3 | 4,1 | 3,9 | 3,7 |
|   | 8,0  | 6,8  | 6,0  | 5,4  | 4,7 | 4,3 | 4,0 | 3,8 | 3,5 | 3,2 |     |     |     |     |     |
| 3751—4000                                     | 13,1   | 11,2 | 9,8  | 8,7  | 7,7 | 7,2 | 6,6 | 6,1 | 5,6 | 5,2 | 4,9 | 4,6 | 4,4 | 4,1 | 3,9 |
|   | 8,5  | 7,3  | 6,4  | 5,7  | 5,1 | 4,6 | 4,3 | 4,0 | 3,8 | 3,4 | 3,2 |     |     |     |     |
| 4001—4250                                     | 13,5   | 11,9 | 10,4 | 9,3  | 8,3 | 7,6 | 7,0 | 6,4 | 6,0 | 5,6 | 5,2 | 4,9 | 4,6 | 4,4 | 4,2 |
|   | 9,1  | 7,8  | 6,8  | 6,0  | 5,4 | 4,9 | 4,5 | 4,2 | 3,9 | 3,6 | 3,4 | 3,2 |     |     |     |
| 4251—4500                                     | 14,7   | 12,6 | 11,0 | 9,8  | 8,8 | 8,0 | 7,4 | 6,8 | 6,3 | 5,9 | 5,5 | 5,2 | 4,9 | 4,6 | 4,4 |
|   | 9,6  | 8,2  | 7,2  | 6,4  | 5,6 | 5,2 | 4,8 | 4,4 | 4,1 | 3,8 | 3,6 | 3,4 | 3,2 |     |     |
| 4501—4750                                     | 15,6   | 13,3 | 11,6 | 10,4 | 9,3 | 8,5 | 7,8 | 7,2 | 6,7 | 6,2 | 5,8 | 5,5 | 5,2 | 4,9 | 4,7 |
|   | 10,1   | 8,7  | 7,6  | 6,7  | 6,1 | 5,5 | 5,1 | 4,7 | 4,3 | 4,0 | 3,8 | 3,6 | 3,4 | 3,2 |     |
| 4751—5000                                     | 16,4   | 14,0 | 12,3 | 10,9 | 9,8 | 8,9 | 8,2 | 7,6 | 7,0 | 6,6 | 6,1 | 5,8 | 5,5 | 5,2 | 4,9 |
|   | 10,6   | 9,1  | 8,0  | 7,1  | 6,4 | 5,8 | 5,4 | 5,0 | 4,6 | 4,2 | 4,0 | 3,8 | 3,6 | 3,3 | 3,2 |

Таблица 7

| Предельная масса груза в ящике, кг | Сопротивление прдавливанию МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) в числите, удельное сопротивление разрыву по линии ригелевки в поперечном направлении кН/м в знаменателе, при минимальном одном из размеров (длины, ширины и высоты) мм, не менее |           |           |           |           |          |          |          |          |          |
|------------------------------------|---|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|
|                                    | до 125  | 125—150   | 151—175   | 176—200   | 201—225   | 226—250  | 251—275  | 276—300  | 301—325  | 326—350  |
| 7,5 до 10,0                        | 1,1(11,0)   | 0,9(9,0)  | 0,9(9,0)  | 0,7(7,0)  | 0,7(7,0)  | 0,7(7,0) | 0,7(7,0) | 0,7(7,0) | 0,7(7,0) | 0,7(7,0) |
|                                    | 8   | 6         | 6         | 4         | 4         | 4        | 4        | 4        | 4        | 4        |
| 11 » 15                            | 1,3(13,0)   | 1,1(11,0) | 0,9(9,0)  | 0,9(9,0)  | 0,9(9,0)  | 0,7(7,0) | 0,7(7,0) | 0,7(7,0) | 0,7(7,0) | 0,7(7,0) |
|                                    | 10  | 8         | 6         | 6         | 4         | 4        | 4        | 4        | 4        | 4        |
| 16 » 20                            | 1,5(15,0)   | 1,3(13,0) | 1,1(11,0) | 1,1(11,0) | 0,9(9,0)  | 0,9(9,0) | 0,9(9,0) | 0,7(7,0) | 0,7(7,0) | 0,7(7,0) |
|                                    | 12  | 10        | 8         | 8         | 6         | 6        | 6        | 4        | 4        | 4        |
| 21 » 25                            | 1,7(17,0)   | 1,5(15,0) | 1,3(13,0) | 1,1(11,0) | 1,1(11,0) | 0,9(9,0) | 0,9(9,0) | 0,9(9,0) | 0,9(9,0) | 0,9(9,0) |
|                                    | 14  | 12        | 10        | 8         | 8         | 6        | 6        | 6        | 6        | 6        |

Продолжение табл. 7

| Предельная масса груза в ящике, кг | Сопротивление продавливанию МПа ( $\text{кгс}/\text{см}^2$ ) в числите, удельное сопротивление разрыву по линии рилевки в поперечном направлении кН/м в знаменателе, при минимальном одном из размеров (длины, ширины и высоты) мм, не менее |                 |                 |                 |                 |                |               |               |               |               |
|------------------------------------|--|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
|                                    | до 125   | 125—150         | 151—175         | 176—200         | 201—225         | 226—250        | 251—275       | 276—300       | 301—325       | 326—350       |
| 26 до 30                           | 2,0(20,0)<br>16  | 1,7(17,0)<br>14 | 1,5(15,0)<br>12 | 1,3(13,0)<br>10 | 1,1(11,0)<br>8  | 1,1(11,0)<br>8 | 0,9(9,0)<br>6 | 0,9(9,0)<br>6 | 0,9(9,0)<br>6 | 0,9(9,0)<br>6 |
| 31 » 35                            | 2,0(20,0)<br>16  | 1,7(17,0)<br>14 | 1,5(15,0)<br>12 | 1,3(13,0)<br>10 | 1,1(11,0)<br>8  | 1,1(11,0)<br>8 | 0,9(9,0)<br>6 | 0,9(9,0)<br>6 | 0,9(9,0)<br>6 | 0,9(9,0)<br>6 |
| 36 » 40                            | 2,0(20,0)<br>16  | 1,7(17,0)<br>14 | 1,5(15,0)<br>12 | 1,3(13,0)<br>10 | 1,3(13,0)<br>10 | 1,1(11,0)<br>8 | 0,9(9,0)<br>6 | 0,9(9,0)<br>6 | 0,9(9,0)<br>6 | 0,9(9,0)<br>6 |

П р и м е ч а н и я:

1. Для ящиков, предназначенных для упаковывания продукции массой свыше 40 кг, а также для ящиков типов, приведенных в приложении 2, марку картона определяют экспериментально.

2. Ящики, у которых минимальный размер превышает 350 мм, определяют по 350 мм.

3. Ширина обечайки в миллиметрах должна быть не менее 0,8 наружной ширины ящика.

4. Ящики, у которых плоские слои гофрированного картона вырабатывают по ГОСТ 7420, с добавлением в композиции коротковолокнистого сырья (одубина, тростник, лиственная целлюлоза), допускается изготавливать из картона с показателями на одну марку ниже предусмотренных табл. 7.

Коэффициент  $K_1$  вычисляют по формуле

$$K_1 = \left( \frac{F}{L} + \frac{l}{b} + \frac{b}{h} \right),$$

где  $F$  — площадь основания ящика, равная ( $b \times l$ ), см<sup>2</sup>;

$L$  — периметр ящика, равный 2 ( $b+l$ ), см;

$l, b, h$  — внутренние размеры ящика (соответственно — длина, ширина, высота), см.

При  $K_1$  менее 6, сопротивление торцовому сжатию определяют по 6,0;  $K_1$  более 20,0 — по 20,0.

С промежуточными значениями  $K_1$  до 0,5 — по меньшему значению; равному 0,5 и выше — по большему.

При усилии сопротивления ящиков сжатию свыше 5000 Н, а также ящиков телескопических, футлярных типов и лотков величина торцового сжатия определяется экспериментально.

В числите указана величина сопротивления торцовому сжатию для изготовления ящиков без применения комплектующих изделий.

В знаменателе указана величина сопротивления торцовому сжатию гофрированного картона для изготовления ящиков с применением комплектующих изделий (черт. 22—27).

При промежуточных значениях показателя сопротивления торцовому сжатию до 0,5 устанавливают марку по меньшему значению; более 0,5 — по большему.

При одинаковом значении показателя сопротивления торцовому сжатию 3- и 5- слойного гофрированного картона 5-слойный картон используют при наличии требования к упаковываемой продукции, маркированной «Хрупкое. Осторожно».

Усилие сопротивления сжатию ( $P$ ) ящиков, в которых плоские слои гофрированного картона вырабатываются по ГОСТ 7420 с добавлением в композиции коротковолокнистого сырья (одубина, тростник, лиственная целлюлоза), рассчитывают по п. 2.2.4 при коэффициенте запаса прочности ( $K$ ), равном 1,5.

Т а б л и ц а 8

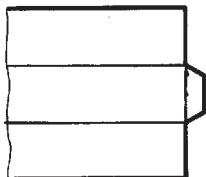
| Наименование показателя                                     | Норма для трехслойного гофрированного картона с дублированным гофрированным слоем картона марки |          |          |
|---|---|----------|----------|
|   | ДГС-1   | ДГС-2    | ДГС-3    |
| Масса картона площадью 1 м <sup>2</sup> , г                 | 780—1150  | 780—1150 | 760—1130 |
| Толщина, мм   | 4,0—5,0   | 4,0—5,0  | 4,0—5,0  |
| Сопротивление торцовому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее | 8,0   | 7,0      | 5,0      |
| Сопротивление продавливанию (абс.), МПа, не менее           | 1,4   | 1,3      | 1,1      |
| Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее                  | 0,2   | 0,2      | 0,2      |
| Влажность, %  | 6—12  | 6—12     | 6—12     |

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

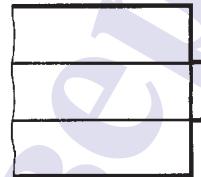
Примеры исполнений соединительного клапана

Тип I

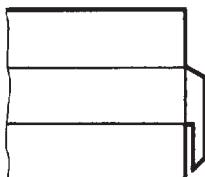
Исполнение 1



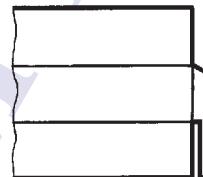
Исполнение 2



Исполнение 3



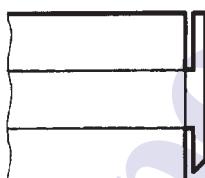
Исполнение 4



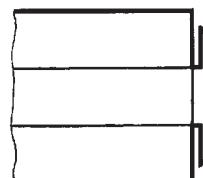
Тип II  
Исполнение 1

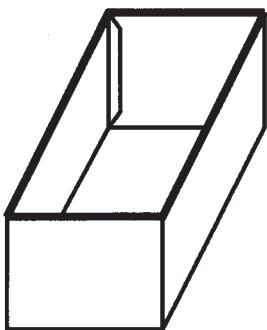


Исполнение 2

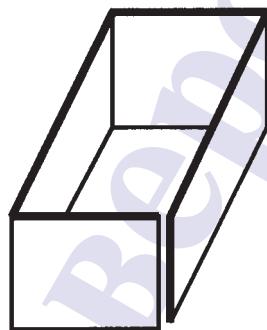


Исполнение 3

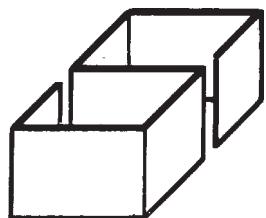


**Вспомогательные упаковочные средства****Обечайка**

Черт. 21

**Вкладыш**

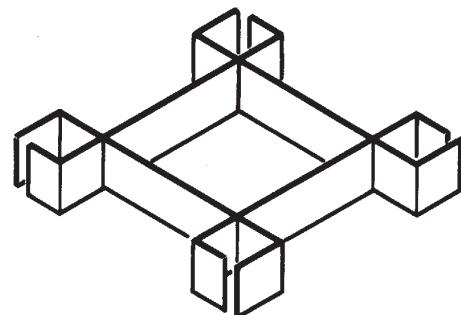
Черт. 22

**Перегородки**

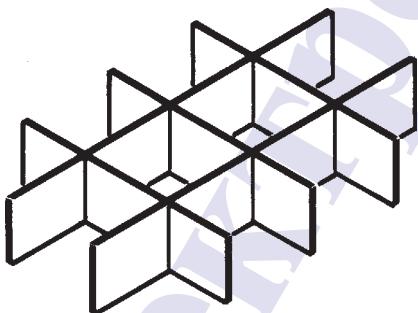
Черт. 23



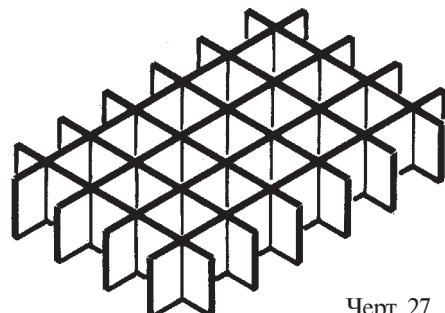
Черт. 24



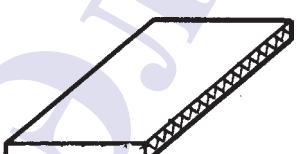
Черт. 25

**Решетки**

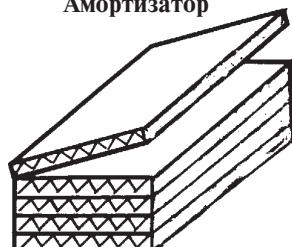
Черт. 26



Черт. 27

**Прокладка**

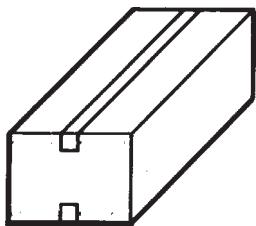
Черт. 28

**Амортизатор**

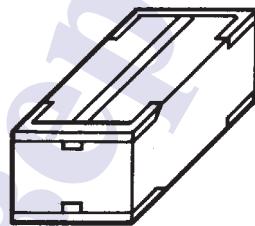
Черт. 29

Примеры укупоривания ящиков с продукцией

Оклейка клеевой лентой

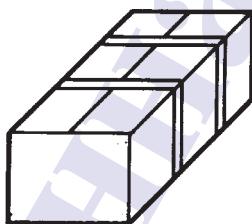


Черт. 30



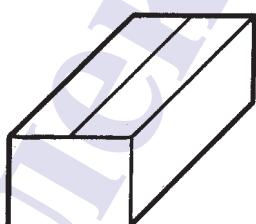
Черт. 31

Обтягивание лентой

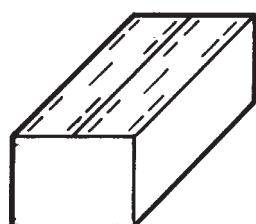


Черт. 32

Склейивание и сшивка клапанов между собой



Черт. 33



Черт. 34

## Требования безопасности

7.1. Ящики из гофрированного картона нетоксичны, в обращении безопасны. Ящики являются горючим материалом, пожароопасны.

При хранении ящики следует защищать от источника нагревания и соблюдать правила пожарной безопасности.

При загорании ящики следует тушить любыми средствами пожаротушения.

7.2. Производство ящиков связано с применением слаботоксичных и пожароопасных материалов.

Изготавливать ящики следует в помещениях, оборудованных местной и общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией.

Помещения должны соответствовать санитарным нормам и нормам пожароопасности СНиП II-92-76, ГОСТ 12.1.005, ГОСТ 12.1.007.

Производство ящиков должно быть обеспечено техническими средствами контроля за воздушной средой в рабочей зоне.

7.3. При изготовлении ящиков выделяется бумажная пыль с частицами силикатного клея, содержащего силикат натрия. Предельно допустимая концентрация бумажной пыли в воздухе рабочей зоны производственных помещений — 6,0 мг/м<sup>3</sup>. Превышение предельно допустимой концентрации бумажной пыли оказывает раздражающее действие на слизистые оболочки дыхательных путей.

Бумажная пыль способна к возгоранию от источников открытого огня.

7.4. При использовании в производственных условиях (при высыхании) непластифицированной поливинилацетатной дисперсии происходят выделение в воздух винилацетата и уксусной кислоты. При использовании пластифицированной дисперсии дополнительно выделяется пластификатор — дибутилфталат.

Предельно допустимые концентрации в воздухе рабочей зоны:

винилацетата — 10 мг/м<sup>3</sup>; уксусной кислоты — 5 мг/м<sup>3</sup>; дибутилфталата — 0,5 мг/м<sup>3</sup>.

Превышение предельно допустимой концентрации вызывает раздражение слизистой оболочки верхних дыхательных путей и глаз. Винилацетат обладает общетоксическим действием.

7.5. Флексографические краски, используемые для печати на ящиках, являются пожароопасным и слаботоксичным продуктом из-за наличия в них диэтиленгликоля и аммиака.

Температура вспышки диэтиленгликоля 147 °С; температура воспламенения 163 °С.

Предельно допустимые концентрации в рабочей зоне:

диэтиленгликоля — 0,2 мг/м<sup>3</sup>; аммиака — 0,2 мг/м<sup>3</sup>.

Превышение предельно допустимых концентраций диэтиленгликоля и аммиака оказывает общетоксическое действие.

7.6. Методы контроля показателей, в том числе предельно допустимых концентраций вредных веществ в рабочей зоне, должны соответствовать предусмотренным документацией, утвержденной органами здравоохранения и санитарно-эпидемиологического надзора.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 7. (Введено дополнительно, Изм. № 2).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### **1. РАЗРАБОТАН Государственным комитетом СССР по материально-техническому снабжению**

#### **РАЗРАБОТЧИКИ**

**В. В. Антонов, И. М. Рудин, Л. П. Макагон, П. Н. Варанцов, З. И. Глумова**

### **2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.09.90 № 2543**

**Изменение № 2 ГОСТ 9142—90 Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 04.10.96)**

**За принятие изменения проголосовали:**

| Наименование государства   | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт                                       |
| Республика Армения         | Армгосстандарт                                      |
| Республика Беларусь        | Госстандарт Беларуси                                |
| Республика Казахстан       | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Киргизская Республика      | Киргизстандарт                                      |
| Республика Молдова         | Молдовастандарт                                     |
| Российская Федерация       | Госстандарт России                                  |
| Республика Таджикистан     | Таджикгосстандарт                                   |
| Туркменистан               | Главная государственная инспекция Туркменистана     |
| Украина                    | Госстандарт Украины                                 |

### **3. ВЗАМЕН ГОСТ 9142—84**

### **4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта, приложения | Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта, приложения |
|---|-------------------------------------|---|-------------------------------------|
| ГОСТ 12.1.005—88                        | Приложение 7                        | ГОСТ 15150—69                           | 5.3                                 |
| ГОСТ 12.1.007—76                        | Приложение 7                        | ГОСТ 18211—72                           | 2.2.3; 4.7                          |
| ГОСТ 427—75                             | 4.6                                 | ГОСТ 18242—72                           | 3.5                                 |
| ГОСТ 3282—74                            | 2.3.6                               | ГОСТ 18425—73                           | 2.2.3; 4.7                          |
| ГОСТ 7376—89                            | 1.4; 2.3.1; 2.3.2; 2.3.3; 2.3.4     | ГОСТ 18992—80                           | 2.3.7                               |
| ГОСТ 7420—89                            | Приложение 3                        | ГОСТ 21140—88                           | 1.2                                 |
| ГОСТ 7502—89                            | 4.6                                 | ГОСТ 21798—76                           | 4.1                                 |
| ГОСТ 10234—77                           | 2.3.6                               | ГОСТ 25014—81                           | 2.2.3; 4.7                          |
| ГОСТ 14192—96                           | 2.5.1; 2.5.2                        | ГОСТ 25064—81                           | 2.2.3; 2.2.6; 4.7                   |

### **5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)**

### **6. ПЕРЕИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1994 г., июне 1997 г. (ИУС 8—94, 9—97)**

**ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА  
ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ НИТЕЙ**

**Технические условия**

Corrugated board boxes for chemical threads.  
Specifications

ОКП 54 7115

**ГОСТ  
9481—76**

Дата введения **01.01.78**

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона для химических (искусственных и синтетических) нитей в бобинах, копсах и на катушках.

Ящики могут применяться для упаковывания другой продукции с массой нетто, не превышающей указанной в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Ящики должны изготавляться складными с четырехклапанными дном и крышкой со стыкующимися наружными клапанами по ГОСТ 9142 (исполнение А).

Допускается изготавливать ящики с полностью перекрывающимися наружными клапанами по ГОСТ 9142 (исполнение В) без применения верхних и нижних прокладок.

Обозначение кодов по Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции и площадь развертки ящика приведены в приложении 1.

1.2. Внутренние размеры ящиков должны соответствовать указанным в таблице.

| Номер ящика | Внутренние размеры, мм |        |        | Вместимость, $\text{дм}^3$ | Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376 | Предельная масса продукции в ящике, кг |
|-------------|------------------------|--------|--------|----------------------------|---|--|
|             | Длина                  | Ширина | Высота |                            |   |  |
| 1           | 300                    | 300    | 500    | 45,0                       | T22                                       | 20                                     |
| 2           | 320                    | 320    | 310    | 31,7                       | T23                                       | 20                                     |
| 3           | 342                    | 342    | 325    | 38,0                       | T22                                       | 20                                     |
| 4           | 342                    | 342    | 342    | 40,0                       | T22                                       | 15                                     |
| 5           | 342                    | 342    | 403    | 41,7                       | T22                                       | 15                                     |
| 6           | 342                    | 342    | 506    | 59,2                       | T22                                       | 20                                     |
| 7           | 380                    | 380    | 285    | 41,2                       | T23                                       | 15                                     |
| 8           | 380                    | 380    | 355    | 51,3                       | T23                                       | 20                                     |
| 9           | 390                    | 260    | 310    | 31,4                       | T23                                       | 20                                     |
| 10          | 390                    | 260    | 400    | 40,6                       | T22                                       | 15                                     |
| 11          | 390                    | 260    | 442    | 44,8                       | T22                                       | 20                                     |
| 12          | 390                    | 390    | 190    | 28,9                       | T23                                       | 20                                     |
| 13          | 403                    | 403    | 245    | 39,8                       | T22                                       | 20                                     |
| 14          | 403                    | 403    | 506    | 82,2                       | T22                                       | 20                                     |
| 15          | 410                    | 410    | 175    | 29,4                       | T22                                       | 15                                     |
| 16          | 420                    | 420    | 230    | 40,6                       | T23                                       | 15                                     |
| 17          | 442                    | 285    | 310    | 39,1                       | T23, T24, П31                             | 20                                     |
| 18          | 442                    | 285    | 325    | 40,9                       | T23                                       | 20                                     |
| 19          | 442                    | 285    | 365    | 46,0                       | T23, T24                                  | 20                                     |
| 20          | 442                    | 285    | 442    | 55,7                       | T22, T24, П31                             | 20                                     |
| 21          | 470                    | 310    | 162    | 23,6                       | T22, T23                                  | 15                                     |

Продолжение

| Номер ящика | Внутренние размеры, мм |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376 | Предельная масса продукции в ящике, кг |
|-------------|------------------------|--------|--------|------------------------------|---|--|
|             | Длина                  | Ширина | Высота |                              |   |  |
| 22          | 475                    | 237    | 365    | 41,1                         | T23                                       | 20                                     |
| 23          | 475                    | 285    | 285    | 38,6                         | T22                                       | 20                                     |
| 24          | 475                    | 285    | 442    | 59,8                         | T23                                       | 25                                     |
| 25          | 475                    | 317    | 210    | 31,6                         | T23                                       | 20                                     |
| 26          | 475                    | 475    | 335    | 75,6                         | T24                                       | 25                                     |
| 27          | 475                    | 475    | 390    | 88,0                         | T24                                       | 30                                     |
| 28          | 485                    | 325    | 335    | 52,8                         | T23                                       | 20                                     |
| 29          | 485                    | 330    | 162    | 25,9                         | T24                                       | 20                                     |
| 30          | 485                    | 330    | 190    | 30,4                         | T23                                       | 20                                     |
| 31          | 506                    | 253    | 317    | 40,6                         | T21                                       | 10                                     |
| 32          | 506                    | 380    | 217    | 41,7                         | T22                                       | 10                                     |
| 33          | 532                    | 342    | 304    | 55,3                         | T24, П31                                  | 20                                     |
| 34          | 532                    | 355    | 245    | 46,3                         | T22                                       | 15                                     |
| 35          | 532                    | 398    | 190    | 40,2                         | T23                                       | 20                                     |
| 36          | 542                    | 360    | 190    | 37,1                         | T23                                       | 20                                     |
| 37          | 570                    | 228    | 325    | 42,2                         | T22                                       | 15                                     |
| 38          | 570                    | 253    | 285    | 41,1                         | T23                                       | 20                                     |
| 39          | 570                    | 285    | 190    | 30,9                         | T22                                       | 15                                     |
| 40          | 570                    | 285    | 365    | 59,3                         | T22                                       | 15                                     |
| 41          | 570                    | 380    | 190    | 41,2                         | T23                                       | 20                                     |
| 42          | 570                    | 380    | 304    | 65,9                         | T23, T24, П31                             | 30                                     |
| 43          | 570                    | 380    | 365    | 79,1                         | T22                                       | 15                                     |
| 44          | 580                    | 345    | 190    | 38,0                         | T22, T23, T24                             | 15                                     |
| 45          | 590                    | 390    | 255    | 58,7                         | T22                                       | 15                                     |
| 46          | 590                    | 390    | 320    | 73,6                         | T21                                       | 7,5                                    |
| 47          | 605                    | 405    | 210    | 51,5                         | T22                                       | 15                                     |
| 48          | 620                    | 310    | 190    | 36,5                         | T23, T24                                  | 20                                     |
| 49          | 630                    | 307    | 437    | 84,5                         | T22                                       | 20                                     |
| 50          | 684                    | 285    | 442    | 86,2                         | T24, П31                                  | 35                                     |
| 51          | 634                    | 442    | 304    | 85,2                         | T22                                       | 20                                     |
| 52          | 684                    | 344    | 190    | 44,7                         | T23                                       | 25                                     |
| 53          | 684                    | 475    | 237    | 77,0                         | T22                                       | 20                                     |
| 54          | 711                    | 380    | 475    | 128,0                        | T23                                       | 30                                     |
| 55          | 760                    | 253    | 304    | 58,5                         | T24, П31                                  | 20                                     |
| 56          | 760                    | 380    | 190    | 54,9                         | T23                                       | 20                                     |
| 57          | 760                    | 380    | 304    | 87,8                         | T23, T24, П31                             | 35                                     |
| 58          | 760                    | 532    | 304    | 122,9                        | T23, T24                                  | 30                                     |
| 59          | 365                    | 365    | 310    | 41,3                         | T22                                       | 20                                     |
| 60          | 413                    | 208    | 305    | 26,2                         | T22                                       | 10                                     |
| 61          | 442                    | 285    | 403    | 50,8                         | T23, T24, П31                             | 20                                     |
| 62          | 485                    | 325    | 310    | 48,9                         | T23, T24, П31                             | 20                                     |
| 63          | 515                    | 342    | 212    | 37,3                         | T22                                       | 10                                     |
| 64          | 590                    | 390    | 162    | 37,3                         | T21, T22                                  | 7,5                                    |
| 65          | 625                    | 310    | 322    | 62,4                         | T24, П31                                  | 35                                     |
| 66          | 760                    | 380    | 253    | 73,1                         | T23, T24                                  | 35                                     |
| 67          | 795                    | 530    | 295    | 124,3                        | T23                                       | 35                                     |
| 68          | 570                    | 300    | 310    | 53,0                         | T22, T23                                  | 20                                     |
| 69          | 390                    | 390    | 310    | 47,2                         | T22                                       | 12                                     |
| 70          | 455                    | 225    | 225    | 23,0                         | T22, T23                                  | 12                                     |
| 71          | 475                    | 317    | 162    | 24,4                         | T23                                       | 15                                     |
| 72          | 475                    | 317    | 190    | 36,2                         | T22, T23                                  | 15                                     |
| 73          | 475                    | 317    | 240    | 27,1                         | T23                                       | 20                                     |
| 74          | 480                    | 240    | 238    | 27,4                         | T23                                       | 20                                     |
| 75          | 485                    | 330    | 325    | 52,0                         | T23, T24                                  | 30                                     |
| 76          | 532                    | 180    | 304    | 29,1                         | T22                                       | 12                                     |
| 77          | 570                    | 380    | 245    | 53,1                         | T22                                       | 15                                     |
| 78          | 580                    | 380    | 190    | 41,9                         | T23                                       | 20                                     |
| 79          | 670                    | 225    | 304    | 45,9                         | T22                                       | 12                                     |

П р и м е ч а н и е. Допускается изготавливать ящики с высотой: № 7—305 мм; № 30—180 мм; № 41—180 мм; № 42—320 мм; № 45—260 мм; № 48—180 мм; № 65—328 мм; № 75—304 мм.

**1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).**

1.3. Предельные отклонения от установленных размеров ящиков не должны превышать 3 мм.

1.4. Размеры и количество упаковываемых бобин и количество вспомогательных упаковочных средств приведены в приложении 2.

Длина и ширина прокладок, длина перегородок решеток должны быть меньше внутренних размеров (длины и ширины) ящика соответственно на 3 мм.

Высота перегородок решеток должна быть меньше внутренней высоты ящика на сумму толщин горизонтальных прокладок, используемых в ящике.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).****2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Ящики и вспомогательные упаковочные средства должны соответствовать требованиям ГОСТ 9142 и настоящего стандарта.

2.2. Ящики должны изготавляться из гофрированного картона типа Т марок, указанных в таблице настоящего стандарта, по ГОСТ 7376.

Вспомогательные упаковочные средства должны изготавляться из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376 или других материалов по нормативно-технической документации, обеспечивающих сохранность и качество продукции при транспортировании и хранении.

Допускается изготавливать вспомогательные упаковочные средства из гофрированного картона, бывшего в употреблении.

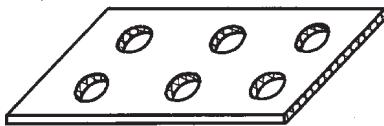
**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

2.3. Ящики должны быть сшиты в соответствии с требованиями ГОСТ 9142. Концы ножек скоб должны быть загнуты. Расстояние между скобами не должно быть более 45 мм. Сшивку ящиков допускается заменять склейкой поливинилацетатной дисперсией по ГОСТ 18992 или другими kleющими составами при условии обеспечения прочности склейки не ниже, чем при применении дисперсии.

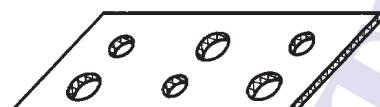
**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.4. Ящики должны быть снабжены вспомогательными упаковочными средствами:

горизонтальными прокладками с фиксирующими отверстиями (черт. 1) или вкладными рамками (черт. 2).

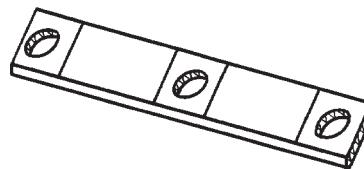


а

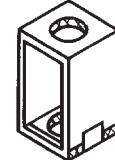


б

Черт. 1



Черт. 2



Допускается применять вспомогательные упаковочные средства других конструкций по нормативно-технической документации, а также решетки и горизонтальные прокладки по ГОСТ 9142, обеспечивающие сохранность и качество продукции при транспортировании и хранении.

Допускается по согласованию с потребителем изготавливать ящики без вспомогательных упаковочных средств.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

2.5. На поверхности ящиков допускаются вмятины, образовавшиеся при сшивке или склейке соединительных клапанов.

2.6. При разногласиях в оценке качества ящиков определяют сопротивление сжатию, сопротивление горизонтальному удару и прочность ящиков при штабелировании, которые должны соответствовать ГОСТ 9142.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.7. Оклейка клапанов ящиков с упакованной продукцией — по ГОСТ 9142—90 (приложение 4 в и 2).

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки ящиков — по ГОСТ 9142.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. (Исключен, Изм. № 2).

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Ящики осматривают без применения увеличительных приборов.

4.2. Внутренние размеры ящиков проверяют металлической линейкой по ГОСТ 427 или рулеткой по ГОСТ 7502, измеряя расстояние между линиями рилевки с погрешностью не более 1,0 мм.

4.3. Испытания ящиков на сопротивление сжатию проводят по ГОСТ 18211, на сопротивление горизонтальному удару — по ГОСТ 25064, на прочность при штабелировании — по ГОСТ 25014.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.4. Перед испытаниями ящики кондиционируют по режиму 4 ГОСТ 21798 в течение 24 ч.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

### 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковку, транспортирование и хранение ящиков производят по ГОСТ 9142.

5.2. На ящики должна быть нанесена маркировка, характеризующая тару, в соответствии с требованиями ГОСТ 14192.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Справочное

**Коды ОКП и площадь развертки ящиков**

| Номер ящика | Код ОКП      | Площадь развертки ящика, м <sup>2</sup> | Номер ящика | Код ОКП      | Площадь развертки ящика, м <sup>2</sup> |
|-------------|--------------|---|-------------|--------------|---|
| 1           | 54 7115 2081 | 1,023                                   | 41          | 54 7115 2534 | 1,141                                   |
| 2           | 54 7115 2094 | 0,860                                   | 42          | 54 7115 2544 | 1,364                                   |
| 3           | 54 7115 2114 | 0,970                                   | 43          | 54 7115 2554 | 1,484                                   |
| 4           | 54 7115 2121 | 0,994                                   | 44          | 54 7115 2564 | 1,046                                   |
| 5           | 54 7115 2134 | 1,081                                   | 45          | 54 7115 2574 | 1,327                                   |
| 6           | 54 7115 2141 | 1,128                                   | 46          | 54 7115 2584 | 1,458                                   |
| 7           | 54 7115 2154 | 1,070                                   | 47          | 54 7115 2594 | 1,304                                   |
| 8           | 54 7115 2164 | 1,180                                   | 48          | 54 7115 2614 | 0,877                                   |
| 9           | 54 7115 2174 | 0,792                                   | 49          | 54 7115 2624 | 1,462                                   |
| 10          | 54 7115 2184 | 0,914                                   | 50          | 54 7115 2634 | 1,476                                   |
| 11          | 54 7115 2194 | 0,971                                   | 51          | 54 7115 2643 | 1,677                                   |
| 12          | 54 7115 2214 | 0,959                                   | 52          | 54 7115 2654 | 1,155                                   |
| 13          | 54 7115 2224 | 1,104                                   | 53          | 54 7115 2663 | 1,722                                   |
| 14          | 54 7115 2231 | 1,540                                   | 54          | 54 7115 2673 | 1,944                                   |
| 15          | 54 7115 2244 | 1,015                                   | 55          | 54 7115 2684 | 1,187                                   |
| 16          | 54 7115 2254 | 1,152                                   | 56          | 54 7115 2694 | 1,362                                   |
| 17          | 54 7115 2264 | 0,919                                   | 57          | 54 7115 2714 | 1,629                                   |
| 18          | 54 7115 2274 | 0,942                                   | 58          | 54 7115 2724 | 2,242                                   |
| 19          | 54 7115 2284 | 1,002                                   | 59          | 54 7115 2734 | 1,044                                   |
| 20          | 54 7115 2294 | 1,119                                   | 60          | 54 7115 2744 | 0,684                                   |
| 21          | 54 7115 2314 | 0,784                                   | 61          | 54 7115 2754 | 1,060                                   |
| 22          | 54 7115 2324 | 0,911                                   | 62          | 54 7115 2764 | 1,087                                   |
| 23          | 54 7115 2331 | 0,920                                   | 63          | 54 7115 2774 | 1,004                                   |
| 24          | 54 7115 2343 | 1,168                                   | 64          | 54 7115 2784 | 1,139                                   |
| 25          | 54 7115 2354 | 0,886                                   | 65          | 54 7115 2794 | 1,243                                   |
| 26          | 54 7115 2364 | 1,611                                   | 66          | 54 7115 2814 | 1,509                                   |
| 27          | 54 7115 2374 | 1,719                                   | 67          | 54 7115 2824 | 2,268                                   |
| 28          | 54 7115 2384 | 1,129                                   | 68          | 54 7115 2834 | 1,120                                   |
| 29          | 54 7115 2394 | 1,852                                   | 69          | 54 7115 2844 | 1,154                                   |
| 30          | 54 7115 2414 | 0,899                                   | 70          | 54 7115 2854 | 0,656                                   |
| 31          | 54 7115 2424 | 0,918                                   | 71          | 54 7115 2864 | 0,807                                   |
| 32          | 54 7115 2434 | 1,116                                   | 72          | 54 7115 2874 | 0,853                                   |
| 33          | 54 7115 2444 | 1,190                                   | 73          | 54 7115 2884 | 0,935                                   |
| 34          | 54 7115 2454 | 1,122                                   | 74          | 54 7115 2894 | 0,735                                   |
| 35          | 54 7115 2464 | 1,152                                   | 75          | 54 7115 2914 | 1,127                                   |
| 36          | 54 7115 2474 | 1,048                                   | 76          | 54 7115 2924 | 0,736                                   |
| 37          | 54 7115 2484 | 0,936                                   | 77          | 54 7115 2934 | 1,249                                   |
| 38          | 54 7115 2494 | 0,938                                   | 78          | 54 7115 2944 | 1,152                                   |
| 39          | 54 7115 2514 | 0,862                                   | 79          | 54 7115 2954 | 1,001                                   |
| 40          | 54 7115 2524 | 1,172                                   |             |              |   |

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 4).**

**Размеры и количество бобин в ящике, количество вспомогательных упаковочных средств**

| Номер ящика | Максимальный диаметр бобин, мм | Количество бобин в ящике, шт. |           |           |       | Количество вспомогательных упаковочных средств |                        |                          |
|-------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|-----------|-------|--|------------------------|--------------------------|
|             |                                | по длине                      | по ширине | по высоте | всего | продольных перегородок                         | поперечных перегородок | горизонтальных прокладок |
| 1           | —                              | —                             | —         | —         | —     | —  | —                      | —                        |
| 2           | 135, 145, 155                  | 2                             | 2         | 1         | 4     | 1  | 1                      | 2                        |
| 3           | 165                            | 2                             | 2         | 2         | 8     | 2  | 2                      | 3                        |
| 4           | —                              | —                             | —         | —         | —     | —  | —                      | —                        |
| 5           | 100                            | 3                             | 3         | 1         | 9     | 2  | 2                      | 2                        |
|             | 165                            | 2                             | 2         | 1         | 4     | 1  | 1                      | 2                        |
| 6           | —                              | —                             | —         | —         | —     | —  | —                      | —                        |
| 7           | 73                             | 5                             | 5         | 1         | 25    | 4  | 4                      | 2                        |
| 8           | 190                            | 2                             | 2         | 2         | 8     | 2  | 2                      | 3                        |
| 9           | 87                             | 4                             | 3         | 1         | 12    | 2  | 3                      | 2                        |
|             | 125, 126                       | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
|             | 196                            | 2                             | 1         | 1         | 2     | —  | 1                      | 2                        |
| 10          | 85                             | 4                             | 2         | 1         | 8     | 1  | 3                      | 2                        |
|             | 100—125                        | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 11          | 140                            | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 12          | 105                            | 4                             | 4         | 1         | 16    | 3  | 3                      | 2                        |
|             | 130                            | 3                             | 3         | 1         | 9     | 2  | 2                      | 2                        |
|             | 180                            | 2                             | 2         | 1         | 4     | 1  | 1                      | 2                        |
| 13          | 195                            | 2                             | 2         | 1         | 4     | 1  | 1                      | 2                        |
| 14          | —                              | —                             | —         | —         | —     | —  | —                      | —                        |
| 15          | 193                            | 2                             | 2         | 1         | 4     | 1  | 1                      | 2                        |
| 16          | 205                            | 2                             | 2         | 1         | 4     | 1  | 1                      | 2                        |
| 17          | 95                             | 4                             | 3         | 1         | 12    | 2  | 3                      | 2                        |
|             | 130—145                        | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
|             | 215                            | 2                             | 1         | 1         | 2     | —  | 1                      | 2                        |
| 18          | 140, 145                       | 3                             | 2         | 2         | 12    | 2  | 4                      | 3                        |
| 19          | 137—140                        | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 20          | 100, 105                       | 4                             | 2         | 1         | 8     | 1  | 3                      | 2                        |
| 20          | 115, 120, 140                  | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 21          | 152                            | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 22          | 114                            | 4                             | 2         | 1         | 8     | 1  | 3                      | 2                        |
| 23          | —                              | —                             | —         | —         | —     | —  | —                      | —                        |
| 24          | 120                            | 4                             | 2         | 1         | 8     | —  | —                      | 2                        |
| 25          | 150, 153                       | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 26          | 110                            | 4                             | 4         | 1         | 16    | 3  | 3                      | 2                        |
| 27          | 110                            | 4                             | 4         | 1         | 16    | 3  | 3                      | 2                        |
| 28          | 160                            | 3                             | 2         | 2         | 12    | 2  | 4                      | 3                        |
| 29          | 150, 152, 160                  | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 30          | 160—170                        | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 31          | 220, 240, 250                  | 2                             | 1         | 1         | 2     | —  | 1                      | 2                        |
| 32          | 165                            | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 33          | 149, 170                       | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 34          | 175                            | 3                             | 2         | 2         | 12    | 2  | 4                      | 3                        |
| 35          | 95—98                          | 5                             | 4         | 1         | 20    | 3  | 4                      | 2                        |
|             | 110—130                        | 4                             | 3         | 1         | 12    | 2  | 3                      | 2                        |
| 36          | 164—183                        | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 37          | 112                            | 5                             | 2         | 1         | 10    | 1  | 4                      | 2                        |
|             | 190                            | 3                             | 1         | 1         | 3     | —  | 2                      | 2                        |

Продолжение

| Номер ящика | Максимальный диаметр бобин, мм | Количество бобин в ящике, шт. |           |           |       | Количество вспомогательных упаковочных средств |                        |                          |
|-------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|-----------|-------|--|------------------------|--------------------------|
|             |                                | по длине                      | по ширине | по высоте | всего | продольных перегородок                         | поперечных перегородок | горизонтальных прокладок |
| 38          | 74—85                          | 7                             | 3         | 1         | 21    | 2  | 6                      | 2                        |
| 39          | 140, 142                       | 4                             | 2         | 1         | 8     | 1  | 3                      | 2                        |
| 40          | 140                            | 4                             | 2         | 2         | 16    | 2  | 6                      | 3                        |
| 41          | 90, 93                         | 6                             | 4         | 1         | 24    | 3  | 5                      | 2                        |
|             | 97, 115, 117                   | 5                             | 3         | 1         | 15    | 2  | 4                      | 2                        |
|             | 122, 125, 130                  | 4                             | 3         | 1         | 12    | 2  | 3                      | 2                        |
|             | 176—182                        | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 42          | 145                            | —                             | —         | —         | 11    | —  | —                      | 2                        |
|             | 180, 196                       | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 43          | 190                            | 3                             | 2         | 2         | 12    | 2  | 4                      | 3                        |
| 44          | 80                             | 7                             | 4         | 1         | 21    | 3  | 6                      | 2                        |
|             | 92                             | 6                             | 3         | 1         | 18    | 2  | 5                      | 2                        |
|             | 110—114                        | 5                             | 3         | 1         | 15    | 2  | 4                      | 2                        |
| 45          | 130, 135, 140                  | 4                             | 3         | 2         | 24    | 4  | 6                      | 3                        |
| 46          | 195                            | 3                             | 2         | 2         | 12    | 2  | 4                      | 3                        |
| 47          | 200                            | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 48          | 90—110                         | 6                             | 3         | 1         | 18    | 2  | 5                      | 2                        |
|             | 145—155                        | 4                             | 2         | 1         | 8     | 1  | 3                      | 2                        |
| 49          | 155                            | 4                             | 2         | 1         | 8     | 1  | 3                      | 2                        |
| 50          | 122                            | 5                             | 2         | 1         | 10    | 1  | 4                      | 2                        |
| 51          | 210                            | 3                             | 2         | 1         | 6     | —  | —                      | 2                        |
| 52          | 100, 111                       | 6                             | 3         | 1         | 18    | 2  | 5                      | 2                        |
|             | 151, 160                       | 4                             | 2         | 1         | 8     | 1  | 3                      | 2                        |
| 53          | 220                            | 3                             | 2         | 1         | 6     | —  | —                      | 2                        |
| 54          | 170                            | 4                             | 2         | 2         | 16    | —  | —                      | 4                        |
| 55          | 250                            | 3                             | 1         | 1         | 3     | —  | 2                      | 2                        |
| 56          | 123                            | 6                             | 3         | 1         | 18    | 2  | 5                      | 2                        |
|             | 175                            | 4                             | 2         | 1         | 8     | 1  | 3                      | 2                        |
| 57          | 200                            | 4                             | 2         | 1         | 8     | 2  | 3                      | 2                        |
| 58          | 250                            | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 59          | 180                            | 2                             | 2         | 1         | 4     | 1  | 1                      | 2                        |
| 60          | 200                            | 2                             | 1         | 1         | 2     | —  | 1                      | 2                        |
| 61          | 115                            | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 62          | 160                            | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 63          | 160                            | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 64          | 197                            | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 65          | 300                            | 2                             | 1         | 1         | 2     | —  | 1                      | 2                        |
| 66          | 170                            | 4                             | 2         | 1         | 8     | 1  | 3                      | 2                        |
| 67          | 265                            | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 68          | 110, 135                       | 5                             | 2         | 1         | 10    | 1  | 4                      | 2                        |
| 69          | 190                            | 2                             | 2         | 1         | 4     | 1  | 1                      | 2                        |
| 70          | 225                            | 2                             | 1         | 1         | 2     | —  | 1                      | 2                        |
| 71          | 150                            | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 72          | 155                            | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 73          | 150                            | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 74          | 232                            | 2                             | 1         | 1         | 2     | —  | 1                      | 2                        |
| 75          | 160                            | 3                             | 2         | 2         | 12    | 1  | 2                      | 2                        |
| 76          | 175                            | 3                             | 1         | 1         | 3     | —  | 2                      | 2                        |
| 77          | 200                            | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 78          | 188                            | 3                             | 2         | 1         | 6     | 1  | 2                      | 2                        |
| 79          | 220                            | 3                             | 11        | 1         | 3     | —  | 2                      | 2                        |

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом СССР по материально-техническому снабжению (Госснаб СССР)

**РАЗРАБОТЧИКИ**

К. З. Кузьмин, Т. Н. Каменщикова, Н. И. Шестакова, А. С. Чеголя, Г. Н. Харитонова, А. И. Казаринова, И. Г. Шимко, А. А. Бондарев, Е. Г. Власова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 08.07.76 № 1678

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 9481—68**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта                      |
|---|-----------------------------------|
| ГОСТ 427—75                             | 4.2                               |
| ГОСТ 7376—89                            | 2.2                               |
| ГОСТ 7502—89                            | 4.2                               |
| ГОСТ 9142—90                            | 1.1, 2.1, 2.3, 2.4, 2.6, 3.1, 5.1 |
| ГОСТ 14192—96                           | 5.2                               |
| ГОСТ 18211—72                           | 4.3                               |
| ГОСТ 18425—73                           | 4.3                               |
| ГОСТ 18992—80                           | 2.3                               |
| ГОСТ 21798—76                           | 4.4                               |
| ГОСТ 25014—81                           | 4.3                               |
| ГОСТ 25064—81                           | 4.3                               |
| ГОСТ 25388—82                           | 2.7                               |

**5. Ограничение срока действия снято** Постановлением Госстандарта СССР от 18.11.91 № 1751

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в октябре 1978 г., в ноябре 1982 г., в августе 1988 г., в декабре 1991 г. (ИУС 10—78, 3—83, 12—88, 5—92)

**ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА  
ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ, СПИЧЕК, ТАБАЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
И МОЮЩИХ СРЕДСТВ**

**Технические условия**

**ГОСТ  
13511—91**

Boxes of corrugated board for food-stuffs, matches,  
tobacco and detergents. Specifications

ОКП 54 7119, 54 7115

Дата введения **01.01.93**

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения пищевых продуктов, спичек, табачных изделий и моющих средств, изготавляемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

Ящики из гофрированного картона должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9142 и требованиям настоящего стандарта.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**1.1. Основные параметры и размеры**

1.1.1. Ящики из гофрированного картона должны изготавляться складными с четырехклапанным дном и крышкой по ГОСТ 9142 (исполнение А).

Допускается по согласованию потребителя с изготовителем изготавливать ящики другого исполнения.

1.1.2. Основные параметры и размеры должны соответствовать указанным в табл. 1.

Наружные размеры ящиков приведены в приложении 5.

Таблица 1

| Обозначение ящика | Внутренние размеры ящика, мм |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Предельная масса упакованной продукции в ящике, кг | Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376 |
|-------------------|------------------------------|--------|--------|------------------------------|--|---|
|                   | Длина                        | Ширина | Высота |                              |  |   |
| 1                 | 260                          | 215    | 395    | 22,1                         | 20   | T 11                                      |
| 41                | 317                          | 285    | 162    | 14,6                         | 15   | T 11                                      |
| 3                 | 335                          | 335    | 335    | 37,6                         | 10   | T 22                                      |
| 50                | 358                          | 230    | 222    | 18,3                         | 20   | T 11                                      |
| 42                | 360                          | 280    | 235    | 23,7                         | 20   | T 11                                      |
| 5                 | 380                          | 190    | 304    | 21,9                         | 20   | T 11                                      |
| 7                 | 380                          | 253    | 237    | 22,8                         | 20   | T 24                                      |
| 8                 | 380                          | 285    | 171    | 18,5                         | 20   | T 11                                      |
| 9                 | 380                          | 285    | 266    | 28,8                         | 20   | T 24                                      |
| 57                | 380                          | 190    | 171    | 24,7                         | 15   | T 11                                      |
| 10                | 380                          | 380    | 237    | 34,2                         | 25   | T 24                                      |
| 11                | 380                          | 380    | 253    | 36,5                         | 25   | T 24                                      |
| 43                | 380                          | 380    | 317    | 45,8                         | 15   | T 22                                      |
| 12                | 380                          | 380    | 342    | 49,4                         | 20   | T 22                                      |
| 13                | 380                          | 380    | 475    | 68,6                         | 20   | T 22                                      |
| 51                | 403                          | 380    | 295    | 45,2                         | 20   | T 11                                      |
| 15                | 410                          | 260    | 205    | 21,9                         | 20   | T 11                                      |

| Обозначение ящика | Внутренние размеры ящика, мм |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Предельная масса упакованной продукции в ящике, кг | Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376 |
|-------------------|------------------------------|--------|--------|------------------------------|--|---|
|                   | Длина                        | Ширина | Высота |                              |  |   |
| 16                | 410                          | 330    | 162    | 21,9                         | 20   | T 11                                      |
| 17                | 413                          | 317    | 162    | 21,2                         | 20   | T 11                                      |
| 18                | 413                          | 317    | 190    | 24,9                         | 25   | T 24                                      |
| 19                | 435                          | 400    | 380    | 66,1                         | 20   | T 11                                      |
| 20                | 435                          | 400    | 425    | 74,0                         | 25   | T 11                                      |
| 21                | 442                          | 317    | 442    | 61,9                         | 20   | T 11                                      |
| 58                | 450                          | 190    | 171    | 14,6                         | 15   | T 11                                      |
| 24                | 475                          | 285    | 237    | 32,1                         | 30   | T 12                                      |
| 44                | 475                          | 290    | 185    | 25,5                         | 20   | T 11                                      |
| 52                | 475                          | 317    | 350    | 52,7                         | 20   | T 11                                      |
| 53                | 492                          | 338    | 458    | 76,2                         | 20   | T 11                                      |
| 39                | 495                          | 270    | 415    | 55,5                         | 20   | T 11                                      |
| 54                | 516                          | 362    | 464    | 86,7                         | 20   | T 11                                      |
| 55                | 532                          | 228    | 265    | 32,1                         | 15   | T 23                                      |
| 45                | 532                          | 228    | 380    | 46,1                         | 20   | T 23                                      |
| 26                | 540                          | 350    | 390    | 73,7                         | 25   | T 11                                      |
| 46                | 550                          | 220    | 195    | 23,6                         | 20   | T 11                                      |
| 40                | 555                          | 380    | 304    | 64,1                         | 20   | T 11                                      |
| 30                | 555                          | 380    | 342    | 72,1                         | 20   | T 11                                      |
| 47                | 555                          | 380    | 330    | 69,5                         | 20   | T 11                                      |
| 27                | 570                          | 253    | 190    | 27,4                         | 15   | T 11                                      |
| 28                | 570                          | 285    | 190    | 30,9                         | 20   | T 23                                      |
| 48                | 570                          | 380    | 253    | 54,8                         | 20   | T 23                                      |
| 29                | 570                          | 380    | 285    | 61,7                         | 20   | T 22                                      |
| 31                | 570                          | 380    | 380    | 82,3                         | 15   | T 22                                      |
| 32                | 570                          | 475    | 475    | 128,6                        | 10   | T 22                                      |
| 49                | 610                          | 298    | 209    | 38,0                         | 20   | T 22                                      |
| 33                | 615                          | 315    | 335    | 64,9                         | 20   | T 11                                      |
| 34                | 615                          | 365    | 315    | 70,7                         | 20   | T 11                                      |
| 35                | 615                          | 395    | 350    | 85,0                         | 20   | T 11                                      |
| 36                | 634                          | 335    | 162    | 34,4                         | 20   | T 11                                      |
| 37                | 651                          | 380    | 210    | 51,9                         | 15   | T 11                                      |
| 38                | 760                          | 380    | 342    | 98,8                         | 20   | T 11                                      |
| 56                | 760                          | 350    | 295    | 78,5                         | 20   | T 11                                      |
| 59                | 685                          | 365    | 235    | 58,8                         | 15   | T 22                                      |
| 60                | 606                          | 400    | 680    | 164,8                        | 22   | T 22                                      |

**П р и м е ч а н и я:**

1. Ящики высотой менее 190 мм вырабатываются по согласованию потребителя с изготовителем.  
 2. Предельная масса упакованной продукции в ящике при отправке на экспорт не должна превышать 20 кг.

**(Измененная редакция, Иzm. № 1).**

1.1.3. Допускается изготавливать ящик № 11 высотой 270 мм, ящик № 18 высотой 210 мм, ящик № 30 высотой 355 мм, ящик № 39 высотой 420 мм, ящик № 55 высотой 253 мм, ящик № 13 высотой 435 мм.

1.1.4. Код ОКП и площадь развертки ящиков, вкладышей, прокладок и амортизаторов приведены в приложении 1.

1.1.5. Продукция, рекомендуемая для упаковывания в ящики, приведена в приложении 2.

**Х а р а к т е р и с т и к а**

1.2.1. Ящики, вкладыши, прокладки, амортизаторы следует изготавливать из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376 марок, не ниже указанных в табл. 1 настоящего стандарта.

1.2.2. Ящик № 7 для маргарина в монолите, ящик № 11, 18 для насыпных пищевых концентратов, ящики № 9, 28, 48—49, 55 для макаронных изделий должны быть снабжены вкладышами.

Допускается изготавливать ящики с вкладышами: № 45 — для макаронных изделий, № 10 — для хлебных изделий длительного хранения.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготавливать без вкладышей ящики № 7, 9, 11, 18, 28, 33, 45, 48—49, 55, из гофрированного картона марки П-31.

Допускаемые отклонения от внутренних размеров вкладышей  $\pm 3$  мм.

1.2.3. Допускается вкладыши, прокладки и амортизаторы изготавливать из гофрированного картона по ГОСТ 7376. Марка гофрированного картона не регламентируется.

Допускается вкладыши изготавливать из отходов производства при условии отсутствия разрывов плоских слоев гофрированного картона и смятия гофров.

При поставке ящиков на внутренний рынок допускается изготавливать прокладки и амортизаторы из отходов гофрированного картона, получаемых при производстве ящиков, и из ящиков, бывших в употреблении.

#### (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2.4. Ящики № 33—35, 38, 53—54 для табачных изделий должны быть снабжены горизонтальными прокладками на дно ящика, ящик № 3 для спичечной соломки — амортизаторами по углам ящика (приложение 3).

1.2.5. Ящики должны выдерживать не менее семи ударов при свободном падении. Высота сбрасывания ящиков при определении показателя «число ударов при свободном падении» должна соответствовать ГОСТ 9142.

1.2.6. Ящики № 7, 9—11, 18, 28, 29, 31, 43, 45, 48, 49, 55, предназначенные под продукцию, не воспринимающую нагрузку штабеля, испытывают на сопротивление сжатию. Коэффициент запаса прочности должен быть равен 1,65, для ящиков № 10—1,85. Высота штабеля должна быть равна 2,5 м.

1.2.7. Ящики должны быть сшиты или склеены по соединительному шву в соответствии с требованиями ГОСТ 9142.

Расстояние между скобами при сшивке ящиков должно быть не более:

45 мм — при массе груза до 20 кг;

35 мм — при массе груза более 20 кг.

#### 1.3. Комплектность

1.3.1. Ящики, в которых предусмотрено применение вкладышей, прокладок, амортизаторов, поставляют в комплекте в соответствии с приложением 4.

По согласованию с потребителем допускается ящики поставлять без прокладок и амортизаторов.

1.3.2. Размеры и количество вкладышей, прокладок и амортизаторов приведены в приложении 4.

#### 1.4. Маркировка

1.4.1. На ящики должна быть нанесена маркировка, характеризующая тару по ГОСТ 14192 с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

- обозначения настоящего стандарта и номера ящика по стандарту.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем наносить на ящики № 1, 7 маркировку, характеризующую продукцию.

#### 1.5. Упаковка

1.5.1. Упаковка ящиков, вкладышей, прокладок и амортизаторов — по ГОСТ 9142.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Правила приемки ящиков, вкладышей, прокладок, амортизаторов — по ГОСТ 9142.

## 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Перед испытанием на механическую прочность ящики кондиционируют в соответствии с требованиями ГОСТ 21798, режим 6, в течение 24 ч.

Допускается ящики не кондиционировать, если гофрированный картон ящиков на момент испытания имеет влажность (6—9) % и если со времени изготовления гофрированного картона и ящиков прошло не более 8 ч.

3.2. Испытания на соответствие показателей механической прочности проводят по ГОСТ 18211 и ГОСТ 18425 при разногласиях в оценке качества ящиков.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 9142.

## 5. УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Ящики с продукцией массой до 15 кг должны быть оклеены бумажной клеевой лентой по ГОСТ 9142 (приложение 6, черт. 30), с массой груза от 15 до 20 кг оклеены бумажной клеевой лентой по ГОСТ 9142 — (приложение 6, черт. 31), с массой груза 20 кг и выше склеены клапаны по ГОСТ 9142 (приложение 6, черт. 33) и оклеены клеевой лентой (приложение 6, черт. 30) или клапаны сшиты металлическими скобами по ГОСТ 9142 (приложение 6, черт. 34).

5.2. Ящик № 7 после налива маргарина должен складироваться на поддоне не более 5 ящиков по высоте до полного остывания маргарина.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
*Рекомендуемое*

### Код ОКП и площадь развертки ящиков, вкладышей, прокладок и амортизаторов

Таблица 2

| Обозначение ящика | Код ОКП      | Площадь развертки, м <sup>2</sup> |          |           |               |
|-------------------|--------------|-----------------------------------|----------|-----------|---------------|
|                   |              | ящика                             | вкладыша | прокладки | амортизаторов |
| 1                 | 54 7119 8151 | 0,628                             | —        | —         | —             |
| 41                | 54 7119 0031 | 0,580                             | —        | —         | —             |
| 3                 | 54 7115 9023 | 0,955                             | —        | —         | 0,449         |
| 50                | 54 7119 0151 | 0,574                             | —        | —         | —             |
| 42                | 54 7119 0041 | 0,706                             | —        | —         | —             |
| 5                 | 54 7119 3011 | 0,607                             | —        | —         | —             |
| 7                 | 54 7119 8166 | 0,666                             | 0,295    | —         | —             |
| 8                 | 54 7119 4281 | 0,651                             | —        | —         | —             |
| 9                 | 54 7119 1016 | 0,783                             | 0,348    | —         | —             |
| 57                | 54 7119 1541 | 0,900                             | —        | —         | —             |
| 10                | 54 7119 4016 | 0,994                             | 0,356    | —         | —             |
| 11                | 54 7119 3026 | 1,019                             | 0,380    | —         | —             |
| 43                | 54 7119 2051 | 1,120                             | —        | —         | —             |
| 12                | 54 7119 5011 | 1,160                             | —        | —         | —             |
| 13                | 54 7119 5021 | 1,370                             | —        | —         | —             |
| 51                | 54 7119 4241 | 1,117                             | —        | —         | —             |
| 15                | 54 7119 0011 | 0,668                             | —        | —         | —             |
| 16                | 54 7119 0021 | 0,776                             | —        | —         | —             |
| 17                | 54 7119 4021 | 0,746                             | —        | —         | —             |
| 18                | 54 7119 2036 | 0,789                             | 0,274    | —         | —             |
| 19                | 54 7115 9031 | 1,370                             | —        | —         | —             |
| 20                | 54 7115 9041 | 1,448                             | —        | —         | —             |
| 21                | 54 7119 2041 | 1,217                             | —        | —         | —             |
| 58                | 54 7119 2071 | 0,500                             | —        | —         | —             |
| 24                | 54 7119 3031 | 0,844                             | —        | —         | —             |
| 44                | 54 7119 0051 | 0,774                             | —        | —         | —             |
| 52                | 54 7119 4251 | 1,116                             | —        | —         | —             |
| 53                | 54 7119 6083 | 1,380                             | —        | 0,158     | —             |
| 39                | 54 7119 5031 | 1,108                             | —        | —         | —             |
| 54                | 54 7119 6093 | 1,522                             | —        | 0,178     | —             |
| 55                | 54 7119 1116 | 0,798                             | 0,398    | —         | —             |
| 45                | 54 7119 1036 | 0,980                             | 0,570    | —         | —             |

Продолжение табл. 2

| Обозначение ящика | Код ОКП      | Площадь развертки, м <sup>2</sup> |          |           |               |
|-------------------|--------------|-----------------------------------|----------|-----------|---------------|
|                   |              | ящика                             | вкладыша | прокладки | амортизаторов |
| 26                | 54 7115 9051 | 1,384                             | —        | —         | —             |
| 46                | 54 7119 0071 | 0,683                             | —        | —         | —             |
| 40                | 54 7115 9061 | 1,343                             | —        | —         | —             |
| 30                | 54 7115 9071 | 1,417                             | —        | —         | —             |
| 47                | 54 7115 9081 | 1,393                             | —        | —         | —             |
| 27                | 54 7119 0161 | 0,776                             | —        | —         | —             |
| 28                | 54 7119 1026 | 0,862                             | 0,321    | —         | —             |
| 48                | 54 7119 1046 | 1,264                             | 0,476    | —         | —             |
| 29                | 54 7119 2556 | 1,327                             | 0,536    | —         | —             |
| 31                | 54 7119 2061 | 1,513                             | —        | —         | —             |
| 32                | 54 7119 2011 | 2,068                             | —        | —         | —             |
| 49                | 54 7119 1056 | 0,974                             | 0,375    | —         | —             |
| 33                | 54 7119 6013 | 1,271                             | —        | 0,185     | —             |
| 34                | 54 7119 6023 | 1,398                             | —        | 0,215     | —             |
| 35                | 54 7119 6033 | 1,575                             | —        | 0,233     | —             |
| 36                | 54 7119 2021 | 1,017                             | —        | —         | —             |
| 37                | 54 7115 6021 | 1,277                             | —        | —         | —             |
| 38                | 54 7119 6043 | 1,718                             | —        | 0,278     | —             |
| 56                | 54 7119 6111 | 1,498                             | —        | —         | —             |
| 59                | 54 7119 6121 | 1,322                             | —        | —         | —             |
| 60                | 54 7119 6131 | 2,262                             | —        | —         | —             |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**  
Рекомендуемое

**Продукция, рекомендуемая для упаковывания в ящики**

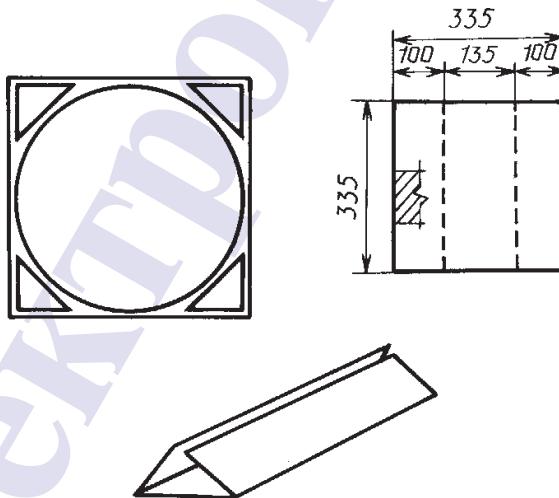
Таблица 3

| Наименование продукции   | Обозначение ящика      |
|--|------------------------|
| Маргарин, жиры кондитерские, хлебопекарные кулинарные (расфасованные)                        | 1                      |
| Сахар  | 50, 16, 41, 42, 44, 46 |
| Сахар, этикетки для сигарет  | 15                     |
| Туалетное мыло   | 1                      |
| Соломка спичечная  | 3                      |
| Быстрозамороженные плоды и овощи   | 5, 11                  |
| Маргариновая продукция в монолите  | 7                      |
| Соль   | 57, 58, 8              |
| Длиннотрубчатые макаронные изделия, фасованные на импортных автоматах, сухие яичные продукты | 9                      |
| Макаронные изделия   | 21, 29, 45, 48, 49, 55 |
| Макаронные изделия, фасованные на импортных автоматах  | 28                     |
| Брикетированные пищевые концентраты  | 8, 10, 11, 17, 18      |
| Насыпные пищевые концентраты   | 7, 11, 18              |
| Хлебные изделия длительного хранения   | 10                     |
| Изделия сухарные   | 12, 10, 11, 24, 28—29  |
| Хлебцы хрустящие   | 43                     |

| Наименование продукции                                | Обозначение ящика                  |
|---|------------------------------------|
| Овсяные хлопья «Геркулес»                             | 11, 21                             |
| Сухокомпотная смесь                                   | 21                                 |
| Байховый чай  | 12, 13, 39, 34                     |
| Сушеные плоды, овощи, пряности, кофе                  | 11, 18                             |
| Спички  | 19, 20, 26, 30, 47, 40             |
| Быстрозамороженная продукция                          | 11, 24                             |
| Стиральные порошки, фасованные на импортных автоматах | 39                                 |
| Стиральные порошки                                    | 37                                 |
| Табачные изделия                                      | 33, 34, 35, 38, 53, 54, 56, 59, 60 |
| Хрустящий картофель                                   | 31                                 |
| Сухие завтраки  | 21, 32, 36                         |
| Наборы пищевые для спецпотребителя                    | 51, 52                             |
| Сухое молоко  | 27                                 |
| Толокно   | 16                                 |
| Мыло хозяйственное                                    | 1, 5, 7, 15—18, 24                 |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**ПРИЛОЖЕНИЕ 3**  
*Справочное*

**Амортизатор к ящику**

## Размеры и количество вкладышей, прокладок и амортизаторов

Таблица 4

| Обозна-<br>чение | Вкладыши, мм |        |                      | Прокладки, мм |        |                      | Амортизаторы, мм |        |                      |
|------------------|--------------|--------|----------------------|---------------|--------|----------------------|------------------|--------|----------------------|
|                  | Длина        | Ширина | Количе-<br>ство, шт. | Длина         | Ширина | Количе-<br>ство, шт. | Длина            | Ширина | Количе-<br>ство, шт. |
| 3                | —            | —      | —                    | —             | —      | —                    | 335              | 335    | 4                    |
| 7                | 1246         | 237    | 1                    | —             | —      | —                    | —                | —      | —                    |
| 9                | 1310         | 266    | 1                    | —             | —      | —                    | —                | —      | —                    |
| 10               | 1500         | 237    | 1                    | —             | —      | —                    | —                | —      | —                    |
| 11               | 1500         | 253    | 1                    | —             | —      | —                    | —                | —      | —                    |
| 18               | 1440         | 190    | 1                    | —             | —      | —                    | —                | —      | —                    |
| 28               | 1690         | 190    | 1                    | —             | —      | —                    | —                | —      | —                    |
| 29               | 1880         | 285    | 1                    | —             | —      | —                    | —                | —      | —                    |
| 33               | —            | —      | —                    | 605           | 305    | 1                    | —                | —      | —                    |
| 34               | —            | —      | —                    | 605           | 355    | 1                    | —                | —      | —                    |
| 35               | —            | —      | —                    | 605           | 385    | 1                    | —                | —      | —                    |
| 38               | —            | —      | —                    | 750           | 370    | 1                    | —                | —      | —                    |
| 45               | 1500         | 380    | 1                    | —             | —      | —                    | —                | —      | —                    |
| 48               | 1880         | 253    | 1                    | —             | —      | —                    | —                | —      | —                    |
| 49               | 1796         | 209    | 1                    | —             | —      | —                    | —                | —      | —                    |
| 53               | —            | —      | —                    | 482           | 328    | 1                    | —                | —      | —                    |
| 54               | —            | —      | —                    | 506           | 352    | 1                    | —                | —      | —                    |
| 55               | 1500         | 265    | 1                    | —             | —      | —                    | —                | —      | —                    |

## Наружные размеры ящиков

Таблица 5

| Обозначение ящика | Наружные размеры, мм, не более |        |        | Обозначение ящика | Наружные размеры, мм, не более |        |        |
|-------------------|--------------------------------|--------|--------|-------------------|--------------------------------|--------|--------|
|                   | Длина                          | Ширина | Высота |                   | Длина                          | Ширина | Высота |
| 1                 | 273                            | 228    | 408    | 53                | 505                            | 351    | 471    |
| 41                | 330                            | 298    | 175    | 39                | 508                            | 283    | 428    |
| 3                 | 348                            | 348    | 348    | 54                | 529                            | 375    | 477    |
| 50                | 371                            | 243    | 235    | 55                | 545                            | 241    | 278    |
| 42                | 373                            | 293    | 248    | 45                | 545                            | 241    | 393    |
| 5                 | 393                            | 203    | 317    | 26                | 553                            | 363    | 403    |
| 7                 | 393                            | 266    | 250    | 46                | 563                            | 233    | 208    |
| 8                 | 393                            | 298    | 184    | 40                | 568                            | 393    | 317    |
| 9                 | 393                            | 298    | 279    | 30                | 568                            | 393    | 355    |
| 57                | 393                            | 393    | 184    | 47                | 568                            | 393    | 343    |
| 10                | 393                            | 393    | 250    | 27                | 583                            | 266    | 203    |
| 11                | 393                            | 393    | 266    | 28                | 583                            | 298    | 203    |
| 43                | 393                            | 393    | 330    | 48                | 583                            | 393    | 266    |
| 12                | 393                            | 393    | 355    | 29                | 583                            | 393    | 298    |
| 13                | 393                            | 393    | 488    | 31                | 583                            | 393    | 393    |
| 51                | 416                            | 393    | 308    | 32                | 583                            | 488    | 488    |
| 15                | 423                            | 273    | 218    | 49                | 623                            | 311    | 222    |
| 16                | 423                            | 443    | 175    | 33                | 628                            | 328    | 348    |
| 17                | 426                            | 330    | 175    | 34                | 628                            | 378    | 328    |
| 18                | 426                            | 330    | 203    | 35                | 628                            | 408    | 363    |
| 19                | 448                            | 413    | 393    | 36                | 647                            | 348    | 175    |
| 20                | 448                            | 413    | 438    | 37                | 664                            | 393    | 223    |
| 21                | 455                            | 330    | 455    | 38                | 773                            | 393    | 355    |
| 58                | 463                            | 203    | 184    | 56                | 773                            | 363    | 308    |
| 24                | 488                            | 298    | 250    | 59                | 698                            | 378    | 248    |
| 44                | 488                            | 303    | 198    | 60                | 619                            | 413    | 693    |
| 52                | 488                            | 330    | 363    |                   |                                |        |        |

Примечания:

1. Наружные размеры ящиков определяют по формуле

$$l + 2S + K,$$

где  $l$  — внутренний размер ящика; $S$  — толщина гофрированного картона, равная для 3-слойного 5 мм, для 5-слойного 9 мм; $K$  — допускаемые отклонения от внутренних размеров по ГОСТ 9142; равные для 3-слойного гофрированного картона + 3 мм, 5-слойного + 5 мм.

2. Наружные размеры ящиков вводятся факультативно с 01.01.93.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР**

### **РАЗРАБОТЧИКИ**

П. Н. Варенцов, канд. техн. наук; З. Н. Глумова; Л. А. Ларина

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 17.12.91 № 1970**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 13511—84**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта, раздела                   |
|---|--|
| ГОСТ 7376—89                            | Вводная часть 1.2.1; 1.2.3                         |
| ГОСТ 9142—90                            | Разд. 1, 1.1.1; 1.2.5; 1.2.7; 1.5.1; 2.1; 4.1; 5.1 |
| ГОСТ 14192—96                           | 1.4.1  |
| ГОСТ 18211—72                           | 3.2  |
| ГОСТ 18425—73                           | 3.2  |
| ГОСТ 21798—76                           | 3.1  |

**5. ПЕРЕИЗДАНИЕ с Изменением № 1, принятым в мае 1994 г. (ИУС 8—94)**

**ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА  
ДЛЯ КОНДИТЕРСКИХ ИЗДЕЛИЙ**

**Технические условия**

Boxes made of corrugated board for confectionery.  
Specifications

ОКП 54 7114

**ГОСТ  
13512—91**

Дата введения **01.01.93**

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения кондитерских изделий.

Ящики допускается применять для упаковывания другой продукции при условии обеспечения ее сохранности.

Ящики должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9142 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**1.1. Основные параметры и размеры**

1.1.1. Ящики должны изготавливаться с четырехклапанным дном и крышкой по ГОСТ 9142 (исполнение А) или других исполнений по согласованию с потребителем.

1.1.2. Основные параметры и размеры ящиков должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Номер ящика | Внутренние размеры, мм |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Наружные размеры, мм |        |        | Предельная масса груза в ящике, кг | Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376 |
|-------------|------------------------|--------|--------|------------------------------|----------------------|--------|--------|------------------------------------|---|
|             | длина                  | ширина | высота |                              | длина                | ширина | высота |                                    |   |
| 1           | 205                    | 175    | 175    | 6,3                          | 215                  | 185    | 185    | 10                                 | T23                                       |
| 2           | 253                    | 190    | 162    | 7,8                          | 263                  | 200    | 172    | 15                                 | T24                                       |
| 3           | 330                    | 330    | 132    | 14,4                         | 340                  | 340    | 142    | 10                                 | T24                                       |
| 4           | 335                    | 290    | 80     | 7,8                          | 345                  | 300    | 190    | 10                                 | T24                                       |
| 5           | 335                    | 330    | 212    | 23,4                         | 345                  | 340    | 222    | 20                                 | T24                                       |
| 6           | 342                    | 228    | 253    | 19,7                         | 352                  | 238    | 263    | 15                                 | T23                                       |
| 7           | 342                    | 253    | 162    | 14,0                         | 352                  | 263    | 172    | 10                                 | T24                                       |
| 8           | 350                    | 264    | 230    | 21,3                         | 360                  | 274    | 240    | 15                                 | T23                                       |
| 9           | 350                    | 350    | 285    | 34,9                         | 360                  | 360    | 295    | 20                                 | T22                                       |
| 10          | 355                    | 355    | 265    | 33,4                         | 365                  | 365    | 275    | 20                                 | T22                                       |
| 11          | 380                    | 285    | 50     | 5,4                          | 390                  | 295    | 60     | 10                                 | T23                                       |
| 12          | 380                    | 285    | 95     | 10,3                         | 390                  | 295    | 105    | 10                                 | T23                                       |
| 13          | 380                    | 285    | 126    | 13,6                         | 390                  | 295    | 136    | 10                                 | T23                                       |
| 14          | 380                    | 285    | 142    | 15,4                         | 390                  | 295    | 152    | 10                                 | T23                                       |
| 15          | 380                    | 285    | 162    | 17,5                         | 390                  | 295    | 172    | 15                                 | T23                                       |
| 16          | 380                    | 285    | 190    | 20,6                         | 390                  | 295    | 200    | 15                                 | T23                                       |
| 17          | 380                    | 285    | 228    | 24,7                         | 390                  | 295    | 238    | 15                                 | T24                                       |
| 18          | 380                    | 285    | 237    | 25,7                         | 390                  | 295    | 247    | 15                                 | T23                                       |
| 19          | 380                    | 285    | 285    | 30,9                         | 390                  | 295    | 295    | 20                                 | T23                                       |
| 20          | 380                    | 285    | 320    | 34,7                         | 390                  | 295    | 330    | 20                                 | T24                                       |

Продолжение табл. 1

| Номер ящика | Внутренние размеры, мм |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Наружные размеры, мм |        |        | Предельная масса груза в ящике, кг | Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376 |
|-------------|------------------------|--------|--------|------------------------------|----------------------|--------|--------|------------------------------------|---|
|             | длина                  | ширина | высота |                              | длина                | ширина | высота |                                    |   |
| 21          | 380                    | 380    | 228    | 32,9                         | 390                  | 390    | 238    | 25                                 | T24                                       |
| 22          | 380                    | 380    | 237    | 34,2                         | 390                  | 390    | 247    | 25                                 | T24                                       |
| 23          | 380                    | 380    | 253    | 36,5                         | 390                  | 390    | 263    | 20                                 | T23                                       |
| 24          | 383                    | 231    | 172    | 15,2                         | 393                  | 241    | 182    | 15                                 | T24                                       |
| 25          | 400                    | 220    | 240    | 21,1                         | 410                  | 230    | 250    | 15                                 | T24                                       |
| 26          | 410                    | 260    | 205    | 21,9                         | 420                  | 270    | 215    | 15                                 | T23                                       |
| 27          | 415                    | 310    | 210    | 27,0                         | 425                  | 320    | 220    | 15                                 | T24                                       |
| 28          | 420                    | 330    | 190    | 26,3                         | 430                  | 340    | 200    | 10                                 | T22                                       |
| 29          | 440                    | 285    | 172    | 21,6                         | 450                  | 295    | 182    | 15                                 | T23                                       |
| 30          | 440                    | 285    | 198    | 24,8                         | 450                  | 295    | 208    | 15                                 | T24                                       |
| 31          | 445                    | 190    | 220    | 18,6                         | 455                  | 200    | 230    | 20                                 | T24                                       |

1.1.3. Площадь развертки ящика и вспомогательных упаковочных средств приведены в приложении 1.

1.1.4. Продукция, рекомендуемая для упаковывания в ящики, приведена в приложении 2.

#### 1.2. Х а р а к т е р и с т и к а

1.2.1. Ящики и вспомогательные упаковочные средства следует изготавливать из гофрированного картона типа Т 2 класса по ГОСТ 7376, марок не ниже, указанных в табл. 1 настоящего стандарта.

1.2.2. Ящики укомплектовывают вкладышами. По согласованию с потребителем ящики, предназначенные для продукции, упакованной в потребительскую тару, могут быть не укомплектованы вкладышами. По согласованию с потребителем в соответствии с нормативно-технической документацией на кондитерскую продукцию, ящики укомплектовывают прокладками. Внутренние размеры вкладыша (длина и ширина) должны быть меньше соответствующих внутренних размеров ящика на 10 мм, высота вкладыша — меньше внутренней высоты ящика на 3 мм. Внутренние размеры прокладок — менее внутренних размеров ящика на 5 мм.

1.2.3. По согласованию с потребителем допускается применять вспомогательные упаковочные средства других конструкций.

1.2.4. Допускается вкладыши и прокладки изготавливать из отходов производства картона при условии отсутствия разрывов плоских слоев гофрированного картона и смятия гофров.

1.2.5. Для ящиков, предназначенных для продукции, не воспринимающей нагрузку при штабелировании, устанавливают следующие показатели механической прочности: сопротивление сжатию или прочность при штабелировании.

1.2.6. При определении усилия сопротивления ящиков сжатию, коэффициент запаса прочности принимается равным — 1,65.

1.2.7. На наружную поверхность ящиков допускается наносить художественное оформление в соответствии с образцом-эталоном.

1.2.8. Материалы, используемые для изготовления и укупоривания ящиков, вспомогательных упаковочных средств, не указанные в настоящем стандарте, должны быть допущены к применению Министерством здравоохранения СССР.

#### 1.3. К о м п л е к т н о с т ь

1.3.1. В комплект ящика входят вспомогательные упаковочные средства.

Допускается по согласованию с потребителем поставлять ящики без вспомогательных упаковочных средств.

#### 1.4. М а р к и р о в к а

1.4.1. На ящики должна быть нанесена маркировка, характеризующая тару по ГОСТ 14192 с указанием:

товарного знака;

номера ящика по ГОСТ 13512;

обозначения ГОСТ 13512.

1.4.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков: «Хрупкое. Осторожно», «Беречь от влаги», «Беречь от нагрева».

1.5. Упаковка — по ГОСТ 9142.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Правила приемки ящиков и вспомогательных упаковочных средств — по ГОСТ 9142. Показатели механической прочности определяют при разногласиях в оценке качества ящиков.

## 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Перед испытанием на механическую прочность ящики кондиционируют в соответствии с требованиями ГОСТ 21798 режим 6 в течение 24 ч.

3.2. Показатели механической прочности ящиков контролируют: сопротивление сжатию — по ГОСТ 18211 с приложением сжимающих нагрузок перпендикулярно дну и крышке; прочность при штабелировании — по ГОСТ 25014 и ГОСТ 9142.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 9142.

## 5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Указания по эксплуатации — по ГОСТ 9142.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Справочное*

### Площадь развертки ящика и вспомогательного упаковочного средства

Т а б л и ц а 2

| Номер ящика | Площадь развертки, м <sup>2</sup> |                          |          | Номер ящика | Площадь развертки, м <sup>2</sup> |                          |          |
|-------------|-----------------------------------|--------------------------|----------|-------------|-----------------------------------|--------------------------|----------|
|             | ящика                             | прокладки горизонтальной | вкладыша |             | ящика                             | прокладки горизонтальной | вкладыша |
| 1           | 0,296                             | 0,034                    | 0,129    | 16          | 0,677                             | 0,105                    | 0,249    |
| 2           | 0,344                             | 0,046                    | 0,140    | 17          | 0,730                             | 0,105                    | 0,299    |
| 3           | 0,654                             | 0,106                    | 0,172    | 18          | 0,743                             | 0,105                    | 0,310    |
| 4           | 0,500                             | 0,094                    | 0,100    | 19          | 0,810                             | 0,105                    | 0,373    |
| 5           | 0,769                             | 0,107                    | 0,278    | 20          | 0,858                             | 0,105                    | 0,419    |
| 6           | 0,591                             | 0,075                    | 0,283    | 21          | 0,980                             | 0,141                    | 0,342    |
| 7           | 0,533                             | 0,084                    | 0,190    | 22          | 0,995                             | 0,141                    | 0,356    |
| 8           | 0,651                             | 0,090                    | 0,278    | 23          | 1,020                             | 0,141                    | 0,380    |
| 9           | 0,945                             | 0,119                    | 0,393    | 24          | 0,535                             | 0,085                    | 0,208    |
| 10          | 0,936                             | 0,123                    | 0,371    | 25          | 0,614                             | 0,085                    | 0,293    |
| 11          | 0,483                             | 0,105                    | 0,070    | 26          | 0,668                             | 0,103                    | 0,271    |
| 12          | 0,504                             | 0,105                    | 0,124    | 27          | 0,804                             | 0,125                    | 0,300    |
| 13          | 0,588                             | 0,105                    | 0,165    | 28          | 0,831                             | 0,135                    | 0,281    |
| 14          | 0,611                             | 0,105                    | 0,186    | 29          | 0,709                             | 0,122                    | 0,246    |
| 15          | 0,639                             | 0,105                    | 0,212    | 30          | 0,748                             | 0,122                    | 0,283    |
|             |                                   |                          |          | 31          | 0,562                             | 0,081                    | 0,275    |

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**  
**Рекомендуемое**

Т а б л и ц а 3

| Номер ящика | Наименование продукции  |
|-------------|---|
| 1           | Шоколад, шоколадные медали, сладкие плитки  |
| 2           | Медали 10 г, 25 г   |
| 3           | Халва, конфеты, драже, карамель, мармелад фасованный; весовые: зефир, пастила, фруктовая помадка, печенье, мармелад; шоколад, шоколадные медали, сладкие плитки, какао порошок, какао напитки, конфеты и карамель весовые, ирис |
| 4           | Шоколад, мармелад   |
| 5           | Шоколад с начинкой и без, конфеты «Лесная сказка», шоколадные пасты   |
| 6           | Конфеты, печенье, вафли фасованные  |
| 7           | Жевательная резинка   |
| 8           | Шоколад   |
| 9           | Шоколад, конфеты, карамель, ирис на экспорт   |
| 10          | Пастила в шоколаде «Сластена», шоколад, конфеты, карамель, ирис на экспорт и в районы Крайнего Севера   |
| 11          | Мармелад весовой  |
| 12          | Шоколад   |
| 13          | Мармелад весовой, зефир, конфеты  |
| 14          | Зефир весовой, мармелад весовой, шоколад с начинкой, карамель, печенье весовое, шоколад   |
| 15          | Конфеты, шоколад, печенье   |
| 16          | Конфеты ирис, карамель, вафли фасованные, печенье весовое, конфеты в коробках, драже, мармелад, шоколад, фигуры пустотельные, пряники   |
| 17          | Фасованные и весовые кондитерские изделия, вафли, конфеты, печенье, карамель, ирис, крекеры, мармелад фасованный  |
| 18          | Какао порошок, какао напиток, молочно-сливочная помадка   |
| 19          | Вафли, печенье  |
| 20          | Фасованный зефир в шоколаде   |
| 21          | Вафли, печенье, карамель, шоколадные конфеты в коробках, какао порошок, какао напитки в пачках, фасованный мармелад, галеты, крекеры  |
| 22          | Какао порошок в пакетах   |
| 23          | Фасованный мармелад, конфеты фасованные, шоколад, ирис и карамель весовые   |
| 24          | Батоны, конфеты «Ассорти» весовые   |
| 25          | Наборы шоколадных конфет  |
| 26          | Шоколад   |
| 27          | Конфеты в коробках  |
| 28          | Стаканчики с шоколадной пастой  |
| 29          | Конфеты в коробках «Ассорти»  |
| 30          | Конфеты в коробках: «Раздолье», «Родные просторы», «Жигулевские»  |
| 31          | Шоколадная глазурь, какао тертое в блоках   |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН НПО «Агропромпрогресс»

РАЗРАБОТЧИКИ

В. Д. Казаков, Д. И. Беляева, И. Е. Соколова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 11.12.91 № 1932

3. ВЗАМЕН ГОСТ 13512—81

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта                   |
|---|--------------------------------|
| ГОСТ 7376—89                            | 1.1.2, 1.2.1                   |
| ГОСТ 9142—90                            | 1.1.1, 1.5, 2.1, 3.2, 4.1, 5.1 |
| ГОСТ 13512—91                           | 1.4.1                          |
| ГОСТ 14192—96                           | 1.4.1, 1.4.2                   |
| ГОСТ 18211—72                           | 3.2                            |
| ГОСТ 21798—76                           | 3.1                            |
| ГОСТ 25014—81                           | 3.2                            |

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

**ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА  
ДЛЯ ПРОДУКЦИИ МЯСНОЙ И МОЛОЧНОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**Технические условия**

Boxes made of corrugated board for dairy and milk industry production. Specifications

ОКП 54 7127

**ГОСТ  
13513—86**

Дата введения **01.01.87**

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения продукции мясной, молочной и птицеперерабатывающей промышленности.

Ящики должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9142 и требованиям, изложенными в соответствующих разделах настоящего стандарта.

Обязательные требования к качеству ящиков изложены в пп. 1.2, 2.7, 2.11.  
(Измененная редакция, Изм. № 2).

**1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Ящики должны изготавляться складными с четырехклапанными дном и крышкой по ГОСТ 9142 (исполнение А).

1.2. Основные параметры и размеры ящиков должны соответствовать указанным в таблице.

| Обозначение ящика | Внутренние размеры ящика, мм |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Предельная масса груза в ящике, кг | Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376 |
|-------------------|------------------------------|--------|--------|------------------------------|------------------------------------|---|
|                   | Длина                        | Ширина | Высота |                              |                                    |   |
| 1                 | 304                          | 228    | 237    | 16,4                         | 15                                 | T22                                       |
| 2                 | 315                          | 215    | 155    | 10,5                         | 10                                 | T22                                       |
| 3                 | 355                          | 270    | 250    | 23,9                         | 20                                 | T22                                       |
| 4                 | 360                          | 200    | 200    | 14,4                         | 15                                 | T22                                       |
| 5                 | 380                          | 162    | 380    | 23,4                         | 20                                 | T23                                       |
| 19                | 380                          | 228    | 253    | 21,9                         | 20                                 | T22                                       |
| 9                 | 380                          | 285    | 142    | 15,4                         | 15                                 | T22                                       |
| 11                | 380                          | 380    | 228    | 32,9                         | 20                                 | T22                                       |
| 12                | 380                          | 380    | 253    | 36,5                         | 20                                 | T22                                       |
| 13                | 380                          | 380    | 285    | 41,1                         | 25                                 | T23                                       |
| 20                | 450                          | 315    | 315    | 44,6                         | 15                                 | T22                                       |
| 14                | 475                          | 285    | 190    | 25,7                         | 20                                 | T23                                       |
| 21                | 542                          | 380    | 142    | 29,2                         | 15                                 | T23                                       |
| 15                | 570                          | 380    | 126    | 27,3                         | 20                                 | T22                                       |
| 16                | 570                          | 380    | 190    | 41,2                         | 25                                 | T22                                       |
| 22                | 570                          | 253    | 190    | 27,4                         | 15                                 | T22                                       |
| 17                | 570                          | 253    | 380    | 54,8                         | 25                                 | T22                                       |
| 18                | 630                          | 320    | 340    | 68,5                         | 30                                 | T22                                       |

Примечание. Предельная масса груза в ящике № 18 для яиц в бугорчатых прокладках составляет 25 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.3. Площадь развертки ящиков и вспомогательных упаковочных средств приведены в приложении 1.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.4. Продукция, предназначенная для упаковывания в ящики, приведена в приложении 2.

1.5. Размеры и количество вкладышей, прокладок и перегородок приведены в приложении 3.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ящики и вспомогательные упаковочные средства должны изготавляться в соответствии с требованиями ГОСТ 9142 и настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Ящики должны изготавляться из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376 марок не ниже указанных в таблице настоящего стандарта.

2.3. Вспомогательные упаковочные средства (вкладыши, прокладки и перегородки) должны изготавляться из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376.

2.4. Ящики № 11—13 и 18, предназначенные для упаковывания колбасной оболочки «Белкозин», должны быть снабжены вкладышами и прокладками по ГОСТ 9142.

Ящик № 18 для упаковывания яиц в бугорчатых прокладках, изготавляемых по нормативной документации, должен быть снабжен поперечной перегородкой.

Допускается по согласованию с заказчиком ящик № 18 для упаковывания яиц изготавливать с горизонтальной прокладкой, располагаемой на дне.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2.5. Ящики должны быть сшиты или склеены по соединительному шву в соответствии с требованиями ГОСТ 9142.

Расстояние от крайних скоб до поперечных кромок соединительного клапана не должно быть более 25 мм, до продольных кромок — менее 5 мм.

Расстояние между скобами в миллиметрах не должно быть более:

60 — при массе упаковываемой продукции до 10 кг;

45      »      »      »      »      20 кг;

35      »      »      »      »      св. 20 кг.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.6. Ящики № 15, 16, предназначенные для упаковывания мяса птицы и колбас, а также ящик № 18, предназначенный для упаковывания яиц, должны иметь на каждой стенке по 4 отверстия диаметром 20 мм.

По согласованию с потребителем ящики № 15, 16, предназначенные для упаковывания тушек птицы с предварительной заморозкой, допускается изготавливать без отверстий.

2.7. Ящики № 3, 5, 9, 11, 13, 14, 16, 18, 20, 21 должны выдерживать усилие сопротивления сжатию при коэффициенте запаса прочности:

1,6 — для ящика № 5;

1,65      »      ящиков № 3, 9, 14;

1,85      »      »      № 11, 12, 13, 16, 18, 20, 21.

Ящик № 18 в комплекте с поперечной перегородкой, предназначенный для упаковывания яиц в бугорчатых прокладках, с предельной массой груза 25 кг должен выдерживать усилие сопротивления сжатию не менее расчетного значения, умноженного на коэффициент К, равный 0,6.

П р и м е ч а н и е. Расчетное значение усилия сопротивления сжатию ящика, вычисленное по формуле п. 2.2.4 ГОСТ 9142, обеспечивается за счет комплектации ящика бугорчатыми прокладками и вспомогательными упаковочными средствами.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2.8. Ящики должны выдерживать не менее семи ударов при свободном падении. Высота сбрасывания ящиков при определении показателя «число ударов при свободном падении» должна соответствовать ГОСТ 9142.

Для ящика № 18, предназначенного для транспортирования яиц, определение сопротивления ударам при свободном падении не проводят.

2.9. По согласованию с потребителем допускается изготавливать ящики с повышенными защитными свойствами из влагопрочного гофрированного картона по нормативно-технической документации.

2.10. Ящики с продукцией должны быть оклеены клеевой лентой на бумажной основе марки В шириной 60—70 мм по ГОСТ 18251, лентой на полимерной основе шириной 60 мм, а также другими материалами для оклеивания ящиков при условии обеспечения сохранности продукции в соответствии с приложением 6 ГОСТ 9142.

Свободные концы ленты длиной 50—60 мм при заклеивании продольного стыка клапанов ящика должны загибаться на торцовые стенки ящика, поперечные стыки клапанов заклеиваются лентой с продолжением на боковые стороны не менее 50 мм.

**2.9, 2.10. (Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.11. Материалы, применяемые для изготовления ящиков и вспомогательных упаковочных средств, должны быть допущены органами здравоохранения и санитарно-эпидемиологическими службами для контакта с пищевыми продуктами.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

### 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Контроль качества ящиков проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 9142.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.2. Перед испытанием ящики кондиционируют в соответствии с требованиями ГОСТ 21798 по режиму 6 в течение 24 ч.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

3.3. Контроль прочности ящиков при испытании на удар при свободном падении — по ГОСТ 18425.

Для ящиков № 3, 5, 11, 12, 13, 18, 20 дополнительно определяют показатель сопротивления сжатию по ГОСТ 18211 или прочность при штабелировании по ГОСТ 25014.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

### 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Ящики и вспомогательные упаковочные средства упаковывают в кипы и транспортные пакеты.

Допускается по согласованию с заказчиком при формировании транспортных пакетов ящики и вспомогательные упаковочные средства и кипы не упаковывать.

В каждой кипе должны быть ящики и вспомогательные упаковочные средства одного размера.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.2. На ящики должна быть нанесена маркировка, характеризующая тару по ГОСТ 14192, с указанием:

- товарного знака или наименования предприятия-изготовителя;
- обозначения настоящего стандарта и номера ящика по стандарту;

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

4.3. Транспортирование и хранение ящиков и вспомогательных упаковочных средств — по ГОСТ 9142.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

### 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Требования безопасности — по ГОСТ 9142.

5.2. При хранении и эксплуатации ящики следует защищать от источников нагревания и соблюдать правила пожарной безопасности.

**Разд. 5. (Введен дополнительно, Изм. № 2).**

## Площадь развертки ящиков и вспомогательных упаковочных средств

| Номер ящика | Площадь развертки, м <sup>2</sup> |          |           |             | Номер ящика | Площадь развертки, м <sup>2</sup> |          |           |             |
|-------------|-----------------------------------|----------|-----------|-------------|-------------|-----------------------------------|----------|-----------|-------------|
|             | ящика                             | вкладыша | прокладки | перегородки |             | ящика                             | вкладыша | прокладки | перегородки |
| 1           | 0,536                             | —        | —         | —           | 13          | 1,070                             | 0,428    | 0,140     | —           |
| 2           | 0,428                             | —        | —         | —           | 20          | 1,021                             | —        | —         | —           |
| 3           | 0,697                             | —        | —         | —           | 14          | 0,769                             | —        | —         | —           |
| 4           | 0,486                             | —        | —         | —           | 21          | 1,017                             | —        | —         | —           |
| 5           | 0,634                             | —        | —         | —           | 15          | 1,015                             | —        | —         | —           |
| 19          | 0,629                             | —        | —         | —           | 16          | 1,141                             | —        | —         | —           |
| 9           | 0,610                             | —        | —         | —           | 22          | 0,776                             | —        | —         | —           |
| 11          | 0,980                             | 0,342    | 0,140     | —           | 17          | 1,100                             | —        | —         | —           |
| 12          | 1,019                             | 0,380    | 0,140     | —           | 18          | 1,317                             | 0,639    | —         | 0,107       |

П р и м е ч а н и е. Площадь развертки вспомогательных упаковочных средств определена на один вкладыш, одну прокладку или перегородку.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Рекомендуемое

| Наименование продукции  | Номер ящика    |
|---|----------------|
| Масло сливочное фасованное  | 2, 4           |
| Жиры животные топленые пищевые фасованные   | 1, 3           |
| Эндокринно-ферментное сырье   | 3, 5           |
| Сыр плавленый колбасный копченый  | 9, 14          |
| Сыр плавленый   | 4, 9           |
| Блоки из жилованного мяса и субпродуктов замороженные, пельмени   | 5              |
| Сухие молочные продукты, продукты детского питания, сублимированный творог  | 17, 19, 22     |
| Пищевой желатин, желе фруктовое с наполнителями   | 11, 22         |
| Белковая колбасная оболочка «Белкозин» в бобинах  | 11, 12, 13, 20 |
| Штучные сосиски, колбасные изделия, расфасованные в пакеты  | 4, 9           |
| Яйца в бугорчатых прокладках, белковая колбасная оболочка «Белкозин» в отрезках без вязки и с вязкой одного конца отрезка   | 18             |
| Тушки цыплят, цыплят-бройлеров, цесарок, цесарят, кур, уток, утят и кроликов, упакованные в пленку или не упакованные, с выстиланием ящиков пленкой или пергаментом | 15             |
| Тушки гусей и индеек, упакованные в пленку или не упакованные, с выстиланием ящиков пленкой или пергаментом   | 16             |
| Кубики бульонные, мясные  | 3              |
| Копченые колбасы  | 16, 21         |

## Размеры и количество вспомогательных упаковочных средств

ММ

| Номер ящика | Вкладыш |        |            | Прокладки                                  |                          |                          |                  | Перегородки |        |            |
|-------------|---------|--------|------------|--|--------------------------|--------------------------|------------------|-------------|--------|------------|
|             | длина   | ширина | количество | диаметр оболочки «Белкозин»                | длина                    | ширина                   | количество       | длина       | ширина | количество |
| 11          | 1500    | 228    | 1          | 21<br>60, 65,<br>70<br>110,<br>115,<br>130 | 375<br>375<br>—          | 375<br>375<br>—          | 5<br>1           | —           | —      | —          |
| 12          | 1500    | 253    | 1          | 28<br>35<br>45, 50,<br>75                  | 375<br>375<br>375<br>375 | 375<br>375<br>375<br>375 | 4<br>3<br>2<br>2 | —           | —      | —          |
| 13          | 1500    | 285    | 1          | 40<br>55<br>80, 85,<br>90                  | 375<br>375<br>375        | 375<br>375<br>375        | 3<br>2<br>1      | —           | —      | —          |
| 18          | 1880    | 340    | 1          | —  | —                        | —                        | —                | 340         | 315    | 1          |

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством мясной и молочной промышленности СССР**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

Г. Н. Семенов, Л. Х. Штильман, Д. И. Беляева

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.03.86 № 511**

**Изменение № 2 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 12 от 21.11.97)**

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2713

**За принятие изменения проголосовали:**

| Наименование государства   | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт                                       |
| Республика Армения         | Армгосстандарт                                      |
| Республика Беларусь        | Госстандарт Беларуси                                |
| Грузия                     | Грузстандарт  |
| Республика Казахстан       | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Киргизская Республика      | Киргизстандарт                                      |
| Республика Молдова         | Молдовастандарт                                     |
| Российская Федерация       | Госстандарт России                                  |
| Республика Таджикистан     | Таджикгосстандарт                                   |
| Туркменистан               | Главная государственная инспекция Туркменистана     |
| Республика Узбекистан      | Узгосстандарт                                       |
| Украина                    | Госстандарт Украины                                 |

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 13513—80**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта   |
|---|--|
| ГОСТ 7376—89                            | 1.2, 2.2, 2.3  |
| ГОСТ 9142—90                            | Вводная часть, 1.1, 2.1, 2.4, 2.5, 2.8, 2.10, 3.1, 4.3, 5.1, 5.2 |
| ГОСТ 14192—96                           | 4.2  |
| ГОСТ 18211—72                           | 3.3  |
| ГОСТ 18251—87                           | 2.10   |
| ГОСТ 21798—76                           | 3.2  |
| ГОСТ 25014—81                           | 3.3  |

**5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 23.05.91 № 731**

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1991 г., мае 1998 г. (ИУС 8—91, 10—98)**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

**ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА  
ДЛЯ ПРОДУКЦИИ ЛЕГКОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**Технические условия**

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
М и н с к

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом «АстрНИИБ»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2. ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 4—93 от 19 октября 1993 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|--------------------------|---|
| Республика Армения       | Армгосстандарт                                      |
| Республика Беларусь      | Госстандарт Беларуси                                |
| Республика Казахстан     | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Республика Молдова       | Молдовастандарт                                     |
| Российская Федерация     | Госстандарт России                                  |
| Туркменистан             | Главная государственная инспекция Туркменистана     |
| Республика Узбекистан    | Узгосстандарт                                       |
| Украина                  | Госстандарт Украины                                 |

3. Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 2 июня 1994 г. № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 13514—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1995 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 13514—82

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

**ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА  
ДЛЯ ПРОДУКЦИИ ЛЕГКОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**Технические условия**

Boxes of corrugated board for products of light industry. Specifications

**ГОСТ  
13514—93**

ОКП 54 7115

Дата введения 1995—01—01

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенные для упаковывания, хранения и транспортирования продукции легкой промышленности.

## 1. Технические требования

Ящики из гофрированного картона должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9142 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

### 1.1. Основные параметры и размеры

1.1.1. Ящики из гофрированного картона должны изготавляться складными с четырехклапанными дном и крышкой по ГОСТ 9142 (табл. 1, исполнение А).

1.1.2. Основные параметры и размеры ящиков должны соответствовать указанным в таблице.

1.1.3. Код ОКП и площадь развертки ящиков, вкладышей, прокладок, решеток приведены в приложении 1.

1.1.4. Продукция, рекомендуемая для упаковывания в ящики, приведена в приложении 2.

### 1.2. Характеристики

1.2.1. Ящики, вкладыши, прокладки должны изготавляться из гофрированного картона типов Т, П по ГОСТ 7376 марок, не ниже указанных в таблице настоящего стандарта.

| Обозначение ящика | Внутренние размеры ящика, мм |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Предельная масса упаковываемой продукции в ящике, кг | Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376 |
|-------------------|------------------------------|--------|--------|------------------------------|--|---|
|                   | Длина                        | Ширина | Высота |                              |  |   |
| 1                 | 380                          | 253    | 237    | 22,8                         | 25   | T25                                       |
| 2                 | 380                          | 380    | 355    | 51,3                         | 35   | T24                                       |
| 20                | 410                          | 410    | 345    | 58,0                         | 20   | T11                                       |
| 3                 | 410                          | 410    | 380    | 63,9                         | 20   | T22                                       |
| 4                 | 435                          | 365    | 310    | 49,2                         | 20   | T23                                       |
| 21                | 460                          | 460    | 470    | 99,5                         | 20   | T11                                       |
| 5                 | 470                          | 470    | 370    | 81,7                         | 35   | T11                                       |
| 6                 | 475                          | 285    | 380    | 51,4                         | 35   | T23                                       |
| 7                 | 570                          | 380    | 285    | 61,7                         | 40   | T24                                       |
| 8                 | 570                          | 380    | 317    | 68,9                         | 30   | T25                                       |
| 9                 | 570                          | 380    | 475    | 102,9                        | 35   | T23                                       |
| 22                | 615                          | 365    | 315    | 70,7                         | 20   | T23                                       |
| 10                | 651                          | 380    | 295    | 73,0                         | 35   | T11                                       |
| 11                | 760                          | 570    | 380    | 164,6                        | 40   | T23                                       |
| 12                | 760                          | 570    | 475    | 205,8                        | 40   | T22                                       |

| Обозначение ящика | Внутренние размеры ящика, мм |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Предельная масса упаковываемой продукции в ящике, кг | Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376 |
|-------------------|------------------------------|--------|--------|------------------------------|--|---|
|                   | Длина                        | Ширина | Высота |                              |  |   |
| 13                | 285                          | 190    | 63     | 3,4                          | 10   | T22                                       |
| 14                | 403                          | 190    | 135    | 10,3                         | 20   | П33                                       |
| 15                | 463                          | 190    | 135    | 11,9                         | 25   | П33                                       |
| 16                | 390                          | 317    | 282    | 34,9                         | 40   | П33                                       |
| 17                | 790                          | 390    | 180    | 55,5                         | 40   | П33                                       |
| 18                | 790                          | 390    | 282    | 86,9                         | 40   | П33                                       |
| 19                | 790                          | 590    | 258    | 120,3                        | 40   | П33                                       |

**П р и м е ч а н и я:**

1. Допускается по согласованию с потребителем изготавливать ящик № 2 высотой 375 мм; ящик № 8 высотой 380 мм.

2. Ящики № 13—19 изготавливают по заказам Министерства обороны.

3. Ящики № 8, 9, 12 для обуви допускается изготавливать из гофрированного картона марки Т11 с вкладышем.

1.2.2. Ящики № 2, 3, 5 — для пряжи в бобинах и № 9, 12 — для головных уборов в зависимости от требований, предъявляемых к упаковываемой продукции, должны быть снабжены вспомогательными упаковочными средствами (приложение 5 ГОСТ 9142) и прокладками с фиксирующими отверстиями по чертежу настоящего стандарта.

По согласованию с потребителем допускается применять другие вспомогательные упаковочные средства при условии обеспечения сохранности продукции.

1.2.3. Ящики № 14—16 по заказам Министерства обороны, ящики № 1, 6—7, 10—12 должны быть снабжены вкладышем (черт. 22, приложение 5 ГОСТ 9142).

1.2.4. Вспомогательные упаковочные средства изготавливают из гофрированного картона по ГОСТ 7376, типов Т и П, тарного плоского склеенного по ГОСТ 9421 и других упаковочных материалов по прочности не ниже указанных.

По согласованию с потребителем вкладыши для ящиков № 17—19 изготавливают состоящими из двух листов картона, стыкующихся по торцевым стенкам, из гофрированного картона типов Т (не ниже марки Т24) или П по ГОСТ 7376.

1.2.5. Ящики должны быть сшиты или склеены или сшиты и склеены в соответствии с требованиями ГОСТ 9142.

Расстояние между скобами должно быть не более: для ящиков с грузом массой 7,5—20 кг — 45 мм; 21,0—40 кг — 35 мм; при комбинированном соединении швов (склейка и сшивка) — 45—60 мм.

1.2.6. Ящики должны выдерживать не менее семи ударов при свободном падении. Высота сбрасывания ящиков при определении показателя «число ударов при свободном падении» должна соответствовать ГОСТ 9142.

1.2.7. Ящики № 1, 4, 6—9, 11—19, 22, предназначенные под продукцию, не воспринимавшую нагрузку штабеля, испытывают по ГОСТ 18211 — сопротивление сжатию. Ящики № 4, 11 под пряжу в бобинах на сопротивление сжатию не испытывают.

Расчетная нагрузка, которую должны выдерживать ящики при испытании, рассчитывается при высоте штабеля, равной 270 см, и коэффициенте запаса прочности, равным 1,85.

**1.3. К о м п л е к т н о с т ь**

1.3.1. Ящики поставляют в комплекте с упаковочными средствами, предусмотренными в приложениях 3 и 4.

1.3.2. Размеры, количество перегородок, прокладок и изделий в ящике приведены в приложении 3.

1.3.3. Размеры и количество вкладышей приведены в приложении 4.

#### 1.4. М а р к и р о в к а

1.4.1. На ящики должна быть нанесена маркировка, характеризующая тару, по ГОСТ 14192 с указанием:

товарного знака или наименования предприятия-изготовителя;  
обозначения настоящего стандарта, номера ящика по стандарту.

Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

#### 1.5. У п а к о в к а

1.5.1. Упаковка ящиков, вкладышей, прокладок, а также укупоривание ящиков с продукцией — по ГОСТ 9142.

## 2. Приемка

2.1. Правила приемки ящиков, вкладышей, перегородок, прокладок — по ГОСТ 9142.

## 3. Методы контроля

3.1. Перед контролем на механическую прочность ящики кондиционируют в соответствии с режимом 6 по ГОСТ 21798 в течение 24 ч.

3.2. Контроль на соответствие показателей механической прочности проводят при разногласиях в оценке качества ящиков по ГОСТ 9142, 18211 и ГОСТ 18425.

## 4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 9142.

Срок хранения ящиков со дня их изготовления до заполнения грузом не должен превышать шесть месяцев.

## Коды ОКП и площадь развертки ящиков, вкладышей, прокладок, перегородок

| Номер | Код ОКП      | Площадь развертки, м <sup>3</sup> |          |           |             |
|-------|--------------|-----------------------------------|----------|-----------|-------------|
|       |              | ящика                             | вкладыша | прокладки | перегородок |
| 1     | 54 7115 3016 | 0,666                             | 0,295    | —         | —           |
| 2     | 54 7115 3023 | 1,180                             | —        | 0,141     | —           |
| 20    | 54 7115 3221 | 1,304                             | —        | —         | —           |
| 3     | 54 7115 3038 | 1,363                             | —        | 0,164     | 0,150       |
| 4     | 54 7115 3046 | 1,140                             | —        | —         | —           |
| 21    | 54 7115 3231 | 1,790                             | —        | —         | —           |
| 5     | 54 7115 3058 | 1,653                             | —        | 0,216     | 0,167       |
| 6     | 54 7115 3066 | 1,070                             | 0,570    | —         | —           |
| 7     | 54 7115 3076 | 1,327                             | 0,536    | —         | —           |
| 8     | 54 7115 3081 | 1,390                             | —        | —         | —           |
| 9     | 54 7115 3098 | 1,699                             | —        | 0,212     | 0,113       |
| 22    | 54 7115 3241 | 1,399                             | —        | —         | —           |
| 10    | 54 7115 3116 | 1,458                             | 0,602    | —         | —           |
| 11    | 54 7115 3126 | 2,671                             | 1,003    | —         | —           |
| 12    | 54 7115 3138 | 2,875                             | 1,254    | 0,427     | 0,163       |
| 13    | 54 7115 3141 | 0,268                             | —        | —         | —           |
| 14    | 54 7115 3156 | 0,441                             | 0,157    | —         | —           |
| 15    | 54 7115 3166 | 0,483                             | 0,174    | —         | —           |
| 16    | 54 7115 3176 | 0,930                             | 0,393    | —         | —           |
| 17    | 54 7115 3181 | 1,448                             | —        | —         | —           |
| 18    | 54 7115 3191 | 1,697                             | —        | —         | —           |
| 19    | 54 7115 3211 | 2,475                             | —        | —         | —           |

## Продукция, рекомендуемая для упаковывания в ящики

| Номер ящика | Наименование продукции   |
|-------------|--|
| 1           | Швейные изделия, фурнитура, пряжа в мотках   |
| 2           | Нитки, пряжа в бобинах и початках  |
| 3, 5        | Пряжа в бобинах и початках   |
| 4           | Нитки, пряжа в бобинах   |
| 6           | Трикотажные изделия, пряжа в бобинах, нитки  |
| 7           | Ниточные изделия, нитки в мотках, трикотажно-галантерейные изделия, обувь, валяная обувь                       |
| 8           | Обувь, меховые изделия, швейные изделия в потребительской таре   |
| 9           | Головные уборы, обувь, валяная обувь   |
| 10          | Ниточные изделия, пряжа и нитки в мотках   |
| 11          | Пряжа в бобинах, швейные изделия, головные уборы   |
| 12          | Обувь, швейные изделия, текстильно-галантерейные изделия, пушнина, меховые головные уборы, трикотажные изделия |
| 20, 21      | Пряжа в бобинах  |
| 22          | Трикотажные изделия  |

## Размеры и количество перегородок, прокладок и изделий в ящике

| Номер ящика | Рекомендуемая продукция  | Максимальный диаметр бобин, мм | Количество изделий в ящике, шт. |           |           |       | Размеры перегородок, мм |        |                  |            |        |                  | Внутренние размеры гнезда, мм |           | Размеры горизонтальных прокладок и прокладок с фиксирующими отверстиями, мм |        |                  |
|-------------|--|--------------------------------|---------------------------------|-----------|-----------|-------|-------------------------|--------|------------------|------------|--------|------------------|-------------------------------|-----------|---|--------|------------------|
|             |  |                                | по длине                        | по ширине | по высоте | всего | продольных              |        |                  | поперечных |        |                  | по длине                      | по ширине | Длина   | Ширина | Количе-ство, шт. |
|             |  |                                |                                 |           |           |       | Длина                   | Ширина | Количе-ство, шт. | Длина      | Ширина | Количе-ство, шт. |                               |           |   |        |                  |
| 2           | Пряжа  | 190                            | 2                               | 2         | 2         | 8     | —                       | —      | —                | —          | —      | —                | —                             | —         | 375   | 375    | 1                |
| 2           | »  | 190                            | 2                               | 2         | 4         | 16    | —                       | —      | —                | —          | —      | —                | —                             | —         | 375   | 375    | 3                |
| 3           | »  | 200                            | 2                               | 2         | 2         | 8     | 405                     | 185    | 2                | 405        | 185    | 3                | 201                           | 201       | 405   | 405    | 1                |
| 5           | »  | 215                            | 2                               | 2         | 2         | 8     | 465                     | 180    | 2                | 465        | 180    | 3                | 231                           | 231       | 465   | 465    | 1                |
| 9           | Головные уборы с полями:<br>из велюра,<br>фетра и пуховые<br>Из нитронового трикотажного полотна,<br>шерстяной ткани<br>и др. тканей<br>«Спортсмен»<br>«Жокейки»<br>Головные уборы | 130                            | 2                               | 1         | 7         | 14    | 565                     | 120    | 4                | 375        | 120    | 6                | 250                           | 250       | 565   | 375    | 5                |
| 12          |  |                                | 2                               | 1         | 9         | 18    | —                       | —      | —                | —          | —      | —                | —                             | —         | 565   | 375    | 7                |
|             |  |                                | 2                               | 2         | 9         | 36    | —                       | —      | —                | —          | —      | —                | —                             | —         | 565   | 375    | 2                |
|             |  |                                | 2                               | 2         | 20        | 80    | —                       | —      | —                | —          | —      | —                | —                             | —         | 565   | 375    | 2                |
|             |  |                                | 3                               | 3         | 6         | 54    | 690                     | 140    | 4                | 474        | 140    | 4                | 228                           | 156       | 755   | 565    | 3                |

## Размеры и количество вкладышей

| Номер ящика | Вкладыш, мм |        |                 |
|-------------|-------------|--------|-----------------|
|             | Длина       | Ширина | Количество, шт. |
| 1           | 1246        | 237    | 1               |
| 6           | 1500        | 380    | 1               |
| 7           | 1880        | 285    | 1               |
| 10          | 2042        | 295    | 1               |
| 11          | 2640        | 380    | 1               |
| 12          | 2640        | 475    | 1               |
| 14          | 1166        | 135    | 1               |
| 15          | 1286        | 135    | 1               |
| 16          | 1394        | 282    | 1               |

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД,<br>на который дана ссылка | Номер пункта, раздела   |
|--|---|
| ГОСТ 7376—89<br>ГОСТ 9142—90               | 1.1.2, 1.2.1, 1.2.2, 1.2.4<br>Разд. 1, вводная часть,<br>1.1.1, 1.2.2, 1.2.3, 1.2.5,<br>1.2.6, 1.5.1, 2.1, 4.1, 5.1 |
| ГОСТ 9421—80                               | 1.2.4   |
| ГОСТ 14192—96                              | 1.4.1   |
| ГОСТ 18211—72                              | 1.2.7   |
| ГОСТ 18425—73                              | 3.2   |
| ГОСТ 21798—76                              | 3.1   |

**ЯЩИКИ ИЗ ТАРНОГО ПЛОСКОГО СКЛЕЕННОГО КАРТОНА  
ДЛЯ СЛИВОЧНОГО МАСЛА И МАРГАРИНА**

**Технические условия**

**ГОСТ  
13515—91**

Boxes of packaging flat pasted board for butter and margarine.  
Specifications

ОКП 54 7112

Дата введения **01.01.92**

Настоящий стандарт распространяется на ящики из тарного плоского склеенного картона, предназначенные для упаковывания, хранения и транспортирования сливочного масла и маргарина.

Ящики могут применяться для упаковывания другой продукции массой, не превышающей предельную, указанную в табл. 1, если они обеспечивают сохранность и качество этой продукции.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Ящики должны удовлетворять требованиям настоящего стандарта и изготавляться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Ящики должны изготавливаться складными с четырехклапанными дном и крышкой с наружными клапанами встык (черт. 1 приложения 1).

1.2.2. Основные параметры ящиков должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Номер ящика | Внутренние размеры, мм |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Предельная масса груза, кг |
|-------------|------------------------|--------|--------|------------------------------|----------------------------|
|             | Длина                  | Ширина | Высота |                              |                            |
| 1           | 271                    | 190    | 217    | 11,2                         | 10                         |
| 2           | 285                    | 228    | 253    | 16,4                         | 15                         |
| 3           | 342                    | 253    | 253    | 21,9                         | 20                         |
| 4           | 380                    | 228    | 253    | 21,9                         | 20                         |
| 5           | 380                    | 253    | 228    | 21,9                         | 20                         |
| 6           | 254                    | 254    | 419    | 27,0                         | 25                         |

1.2.3. Предельные отклонения от внутренних размеров ящика не должны быть более 2 мм.

1.2.4. Зазор в стыке наружных клапанов не должен быть более 6 мм. При использовании ящиков для упаковки другой продукции допускается зазор в стыке клапанов или их частичное перекрывание не более чем на 10 мм.

1.2.5. Пример условного обозначения ящика:

*Ящик № 1 ГОСТ 13515—91*

Обозначения кодов ОКП и площадь развертки ящиков приведены в приложении 2.

1.3. Характеристики

1.3.1. Ящики должны изготавляться из цельного листа тарного плоского склеенного картона марок КС и КС-1 по ГОСТ 9421. Допускается применять картон тарный склеенный, изготовленный по другой нормативно-технической документации с обязательным разрешением Минздрава СССР о возможности его использования для контакта с пищевыми продуктами.

1.3.2. Линии сгиба развертки ящика должны быть взаимно перпендикулярны и обеспечивать формирование ящика с заданными внутренними размерами.

Отклонение от перпендикулярности линии сгиба не должны быть более 1,0 мм на каждые 200 мм длины.

1.3.3. Ящики должны быть сшиты скобами из оцинкованной проволоки диаметром 0,7—1,0 мм по ГОСТ 3282, ГОСТ 7480 или стальной лентой шириной 2,5 мм и толщиной 0,4—0,6 мм по ГОСТ 10234, а также другой нормативно-технической документации.

1.3.4. Скобы должны располагаться под любым углом к высоте ящика. Расстояние от крайних скоб до поперечных кромок соединительного шва должно быть не более 30 мм, а до продольных кромок — не менее 3 мм.

Расстояние между скобами должно быть не более 45 мм.

1.3.5. В ящиках не допускаются: смещение высечки клапанов по высоте ящика более 10 мм, задиры поверхностного слоя площадью более 25 см<sup>2</sup>, расслоение кромок клапанов глубиной более 5 мм, пятна неволокнистого происхождения размером более 15 мм в наибольшем измерении, смещение высечки клапанов относительно линий сгиба (по высоте ящика) более 5 мм.

Для упаковывания другой продукции в ящиках не допускаются задиры поверхностного слоя площадью более 40 см<sup>2</sup> и пятна неволокнистого происхождения размером более 25 мм в наибольшем измерении.

1.3.6. На поверхности ящиков допускаются: следы от скоб, образующиеся при упаковывании ящиков в кипы, на верхних двух ящиках кипы вмятины от обвязочных материалов.

1.3.7. Клапаны ящиков должны выдерживать 10 двойных перегибов на 180° по линии сгиба без образования трещин на поверхности наружных слоев. На поверхности картона с внутренней стороны ящика не допускаются трещины длиной более 25 мм, для другой продукции — более 50 мм.

1.3.8. Ящики должны выдерживать семь ударов при свободном падении. Высота сбрасывания ящиков должна быть:

800 мм — при массе продукции в ящике 10—15 кг;

700 мм      »      »      »      »      20 кг;

650 мм      »      »      »      »      25 кг.

1.3.9. Разрушающая нагрузка при испытании ящиков на сжатие не должна быть менее: при массе продукции 25 кг — 2190 Н, 20 кг — 2200 Н, 15 кг — 1650 Н, 10 кг — 1100 Н.

Примечание: Испытания в соответствии с пп. 1.3.8; 1.3.9 проводят при разногласиях в оценке качества.

1.4. Маркировка

1.4.1. На каждый ящик должна быть нанесена маркировка, характеризующая тару, в соответствии с требованиями ГОСТ 14192, содержащая:

- товарный знак или наименование изготовителя;
- обозначение настоящего стандарта и номер ящика по стандарту.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4.2. На торцах каждого ящика для масла наносят маркировку в соответствии с ГОСТ 37.

Размер надписей, изображение обозначения и другие требования к маркировке, характеризующей продукцию, устанавливают по согласованию изготовителя и потребителя ящиков.

Допускается по согласованию с потребителем ящики не маркировать.

1.4.3. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

1.5. Упаковка

1.5.1. Ящики упаковывают в кипы. Количество ящиков в кипе должно быть не более 25 штук.

1.5.2. Кипы обвязывают полипропиленовым шнуром или лентой.

Допускается обвязывать кипы другими обвязочными материалами, при условии соблюдения прочности обвязки, или упаковывать в полиэтиленовые и бумажные мешки.

Кипу обвязывают по большей стороне одним или двумя поясами. Допускается обвязывать кипу крестообразно.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Ящики принимают партиями. Партией считают количество ящиков одного исполнения и размера, оформленное одним документом о качестве.

Документ о качестве должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- исполнение и размеры ящика;
- обозначение настоящего стандарта;
- штамп отдела технического контроля.

2.2. Для контроля размеров ящиков, внешнего вида, качества склейки и сшивки, показателей механической прочности, числа двойных перегибов по линии сгиба из разных мест партии отбирают выборки в объемах, указанных в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

| Объем партии |                 | Выборки       |                  |                   |               |
|--------------|-----------------|---------------|------------------|-------------------|---------------|
|              |                 | Первая        |                  | Вторая            |               |
|              |                 | Объем выборки | Приемочное число | Браковочное число | Объем выборки |
| От           | 501 до 1200     | 50            | 2                | 5                 | 50            |
| »            | 1201 » 3200     | 80            | 3                | 7                 | 80            |
| »            | 3201 » 10000    | 125           | 5                | 9                 | 125           |
| »            | 10001 » 35000   | 200           | 7                | 11                | 200           |
| »            | 35001 » 150000  | 415           | 11               | 16                | 315           |
| »            | 150001 » 500000 | 500           | 11               | 16                | 500           |
| »            | 500001 и выше   | 800           | 11               | 16                | 800           |

2.3. Решение о партии принимают:

- по результатам контроля первой выборки партию принимают, если количество ящиков, не соответствующих требованиям настоящего стандарта в первой выборке с учетом испытаний, перечисленных в п. 3.6, меньше или равно приемочному числу, указанному в табл. 2, и бракуют, если это количество больше или равно браковочному числу в табл. 2, или если количество ящиков, не выдержавших испытаний на механическую прочность, по каждому испытанию больше одного.

Если количество ящиков, не соответствующих требованиям настоящего стандарта в выборке больше приемочного числа, указанного в табл. 2, но меньше браковочного числа, указанного в табл. 2, то отбирают вторую выборку;

- по результатам контроля второй выборки партию принимают, если количество ящиков, не соответствующих требованиям настоящего стандарта в двух выборках меньше или равно приемочному числу, указанному в табл. 2, и бракуют, если это количество больше или равно браковочному числу, указанному в табл. 2, или если по повторному испытанию на механическую прочность количество ящиков, не выдержавших испытаний на механическую прочность, по каждому испытанию больше одного.

Если в первой выборке не обнаружено ни одного ящика, не выдержавшего испытаний на механическую прочность, то ящики, отобранные во вторую выборку, на механическую прочность не испытывают.

### 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Перед испытанием ящики кондиционируют в соответствии с режимом 5 ГОСТ 21798 в течение 24 ч.

3.2. Внешний вид, качество склейки и сшивки ящиков контролируют визуально.

3.3. Внутренние размеры ящиков, смещение высечки клапанов ящиков контролируют измерением расстояния между ближайшими параллельными осями рилевок развертки ящика за вычетом припусков по линии рилевки (приложение 1).

3.4. Для определения числа двойных перегибов по линии рилевки (сгиба) клапанов ящики в сложенном виде кладут на плоскую поверхность и 10 раз перегибают клапан по ширине ящика на 180° (приложение 3).

3.5. Соответствие ящиков пп. 1.2.3; 1.2.4; 1.3.4; 1.3.5 контролируют измерением линейкой по ГОСТ 427 или рулеткой по ГОСТ 7502 с погрешностью не более 1,0 мм.

3.6. Контроль механической прочности ящиков проводят:

- определением сопротивления сжатию по ГОСТ 18211 с приложением сжимающих нагрузок перпендикулярно к дну и крышке ящика;

- определением сопротивления ударом при свободном падении — по ГОСТ 18425.

### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Ящики перевозят в кипах или транспортными пакетами, основные параметры и размеры транспортных пакетов по ГОСТ 24597, средства скрепления — по ГОСТ 21650.

4.2. Ящики перевозят транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

4.3. Ящики должны храниться в крытых складских помещениях.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

### 5. УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

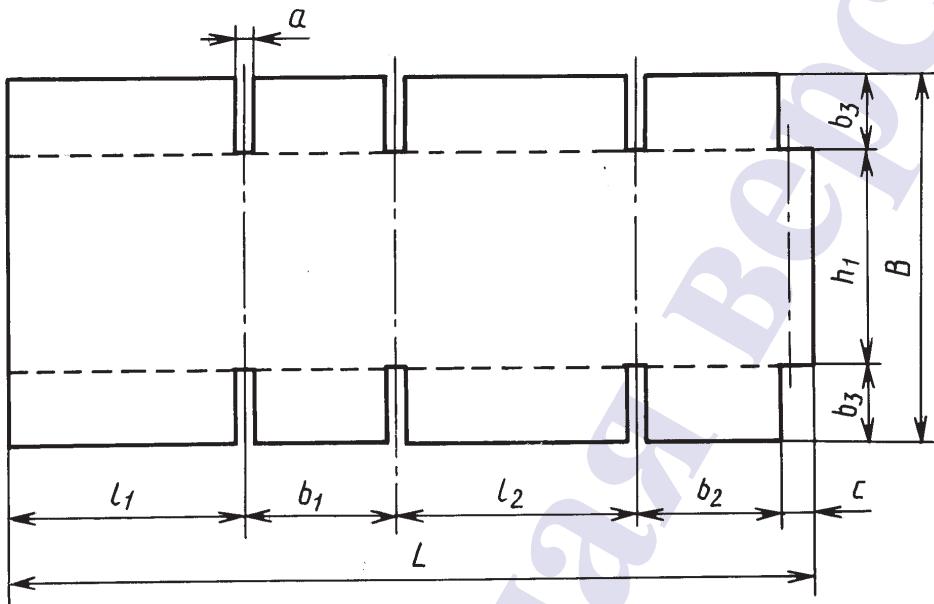
5.1. Укупоривание ящиков с упакованной продукцией производят оклеиванием kleевой лентой в соответствии с черт. 3 приложения 4. Концы ленты должны заходить на прилегающие к шву стенки ящика на 40—50 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.2. Для склеивания клапанов ящиков с продукцией применяют kleевую ленту марки В по ГОСТ 18251 шириной 50—70 мм.

Допускается применять kleевые ленты на другой основе, прочностные показатели которых не ниже указанной.

## Развертка ящика



$L$  — длина развертки ящика, мм;  $B$  — ширина развертки ящика, мм;  $a$  — ширина просечек между клапанами на развертке ящика, мм;  $l$ ,  $b$ ,  $h$  — внутренние размеры ящика, соответственно, длина, ширина, высота, мм;  $l_1$ ;  $l_2$ ;  $b_1$ ;  $b_2$ ;  $b_3$ ;  $h_1$  — размеры деталей развертки ящика, мм;  $S$  — припуск на линии сгиба, мм

$$L = 2l + 2b + 3S + c$$

$$B = b + h + 2S$$

$$l_1 = l + 0,5S$$

$$l_2 = l + S$$

$$b_1 = b + S$$

$$b_2 = b + 0,5S$$

$$h_1 = h + S$$

$$b_3 = 0,5(b + S)$$

$$a = 4\text{--}8 \text{ мм}$$

$$c > 30 \text{ мм}$$

$$S = 4 \text{ мм}$$

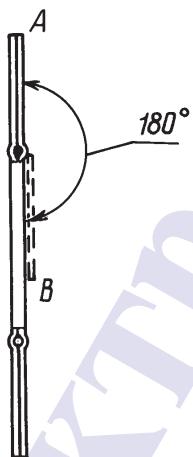
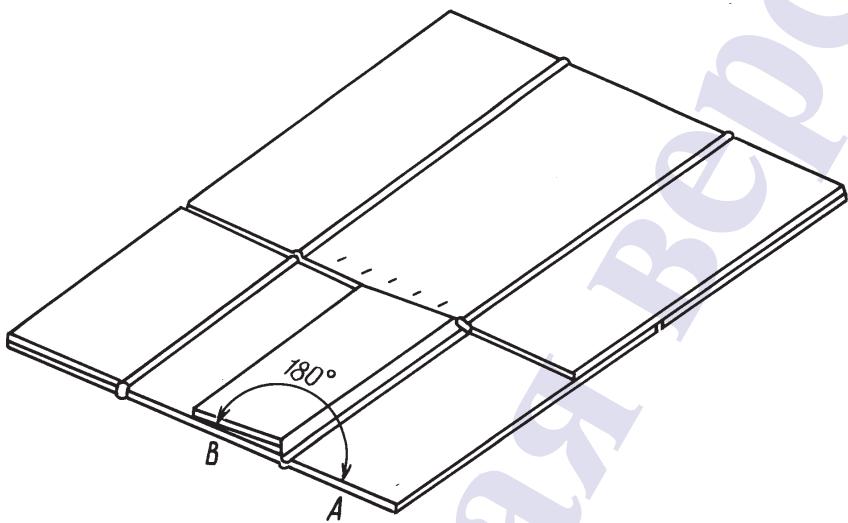
Черт. 1

(Измененная редакция, Иzm. № 1).

**Наружные размеры ящиков, коды ОКП, площадь развертки**

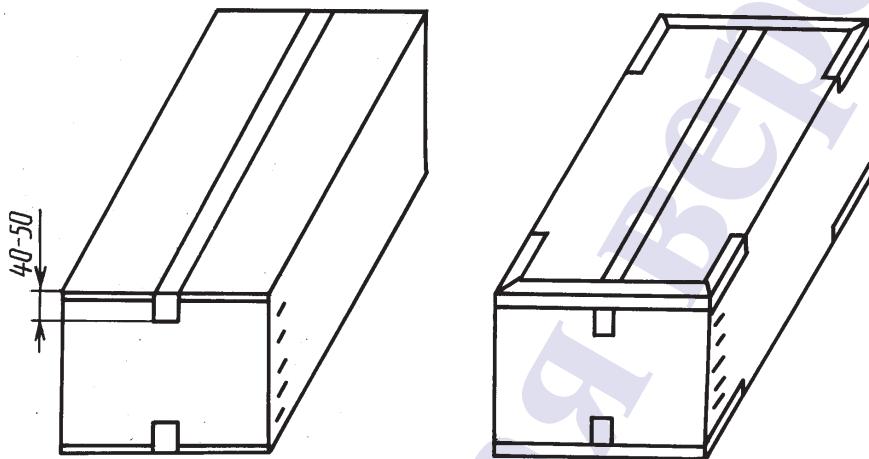
| Номер ящика | Наружный размер ящика, мм |        |        | Код ОКП      | Площадь развертки, м <sup>2</sup> |
|-------------|---------------------------|--------|--------|--------------|-----------------------------------|
|             | Длина                     | Ширина | Высота |              |                                   |
| 1           | 276                       | 195    | 222    | 54 7112 0041 | 0,405                             |
| 2           | 290                       | 233    | 258    | 54 7112 0051 | 0,528                             |
| 3           | 347                       | 258    | 258    | 54 7112 0061 | 0,639                             |
| 4           | 385                       | 233    | 258    | 54 7112 0071 | 0,621                             |
| 5           | 385                       | 258    | 233    | 54 7112 0011 | 0,645                             |
| 6           | 259                       | 259    | 424    | 54 7112 0081 | 0,720                             |

## Схема определения числа двойных перегибов по линии сгиба клапанов



Черт. 2

Виды оклейки ящиков с продукцией



Черт. 3

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР**

### **РАЗРАБОТЧИКИ**

В. А. Сабанцев, канд. техн. наук; П. Н. Варенцов, канд. техн. наук; Л. С. Мордовина;  
Т. А. Забурунова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР  
по управлению качеством продукции и стандартам от 24.01.91 № 42**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 13515—80**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
|---|-------------------------|
| ГОСТ 37—91                              | 1.4.2                   |
| ГОСТ 427—75                             | 3.5                     |
| ГОСТ 3282—74                            | 1.3.3                   |
| ГОСТ 7480—73                            | 1.3.3                   |
| ГОСТ 7502—89                            | 3.5                     |
| ГОСТ 9421—80                            | 1.3.1, 2.1              |
| ГОСТ 10234—77                           | 1.3.3                   |
| ГОСТ 14192—96                           | 1.4.1, 1.4.3            |
| ГОСТ 18211—72                           | 3.6                     |
| ГОСТ 18251—87                           | 5.2                     |
| ГОСТ 18425—73                           | 3.6                     |
| ГОСТ 21650—76                           | 4.1                     |
| ГОСТ 21798—76                           | 3.1                     |
| ГОСТ 24597—81                           | 4.1                     |

**5. ПЕРЕИЗДАНИЕ с Изменением № 1, принятым в мае 1994 г. (ИУС 8—94)**

**ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА  
ДЛЯ КОНСЕРВОВ, ПРЕСЕРВОВ  
И ПИЩЕВЫХ ЖИДКОСТЕЙ**

**Технические условия**

Corrugated cardboard boxes for canned food,  
preserves and food liquids. Specifications

**ГОСТ  
13516—86**

ОКП 54 7113

Дата введения **01.01.88**

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения консервов, пресервов и пищевых жидкостей, изготавляемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

Ящики должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9142 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

**1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Ящики должны изготавляться складными с четырехклапанными дном и крышкой по ГОСТ 9142 (Исполнение А).

По согласованию с потребителем допускается изготавливать ящики № 56 и 58 с клапанами дна и крышки, уменьшенными не более чем на 20 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Основные параметры и размеры ящиков должны соответствовать указанным в таблице.

| Номер ящика | Внутренний размер ящиков, мм |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Предельная масса груза в ящике, кг | Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376 |
|-------------|------------------------------|--------|--------|------------------------------|------------------------------------|---|
|             | длина                        | ширина | высота |                              |                                    |   |
| 1           | 220                          | 220    | 250    | 12,1                         | 15                                 | T-23                                      |
| 2           | 235                          | 155    | 165    | 6,0                          | 7,5                                | T-22                                      |
| 3           | 264                          | 175    | 210    | 9,7                          | 10                                 | T-22                                      |
| 4           | 264                          | 175    | 232    | 10,7                         | 10                                 | T-22                                      |
| 5           | 270                          | 270    | 210    | 15,3                         | 15                                 | T-23                                      |
| 6           | 300                          | 224    | 126    | 8,5                          | 8                                  | T-22                                      |
| 7           | 312                          | 235    | 165    | 12,1                         | 10                                 | T-22                                      |
| 8           | 317                          | 162    | 267    | 13,7                         | 15                                 | T-23                                      |
| 9           | 317                          | 317    | 173    | 17,4                         | 20                                 | T-23                                      |
| 10          | 317                          | 317    | 243    | 24,4                         | 20                                 | T-23                                      |
| 11          | 323                          | 323    | 165    | 17,2                         | 20                                 | T-23                                      |
| 12          | 342                          | 228    | 253    | 19,7                         | 20                                 | T-23                                      |
| 13          | 342                          | 228    | 304    | 23,7                         | 20                                 | T-23                                      |
| 14          | 342                          | 253    | 306    | 26,5                         | 20                                 | T-23                                      |
| 15          | 345                          | 275    | 205    | 19,4                         | 20                                 | T-23                                      |
| 16          | 350                          | 264    | 210    | 19,4                         | 20                                 | T-23                                      |
| 17          | 350                          | 264    | 232    | 21,4                         | 20                                 | T-23                                      |
| 18          | 350                          | 264    | 262    | 24,2                         | 20                                 | T-23                                      |
| 19          | 360                          | 300    | 223    | 24,1                         | 20                                 | T-23                                      |
| 20          | 368                          | 368    | 118    | 16,0                         | 17                                 | T-23                                      |

Продолжение

| Номер ящика | Внутренний размер ящиков, мм |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Предельная масса груза в ящике, кг | Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376 |
|-------------|------------------------------|--------|--------|------------------------------|------------------------------------|---|
|             | длина                        | ширина | высота |                              |                                    |   |
| 21          | 375                          | 210    | 237    | 18,7                         | 20                                 | T-23                                      |
| 22          | 380                          | 228    | 170    | 14,7                         | 16                                 | T-23                                      |
| 23          | 380                          | 228    | 190    | 16,5                         | 16                                 | T-23                                      |
| 24          | 380                          | 228    | 217    | 18,8                         | 20                                 | T-23                                      |
| 25          | 380                          | 228    | 228    | 19,8                         | 20                                 | T-23                                      |
| 26          | 380                          | 228    | 258    | 22,4                         | 25                                 | T-23                                      |
| 27          | 380                          | 228    | 287    | 24,9                         | 20                                 | T-23                                      |
| 28          | 380                          | 253    | 237    | 22,8                         | 20                                 | T-23                                      |
| 29          | 380                          | 253    | 253    | 24,3                         | 20                                 | T-23                                      |
| 30          | 380                          | 285    | 152    | 16,5                         | 15                                 | T-23                                      |
| 31          | 380                          | 285    | 171    | 18,5                         | 20                                 | T-23                                      |
| 32          | 380                          | 285    | 190    | 20,6                         | 20                                 | T-23                                      |
| 33          | 380                          | 285    | 228    | 24,7                         | 20                                 | T-23                                      |
| 34          | 380                          | 285    | 237    | 25,7                         | 25                                 | T-23                                      |
| 35          | 380                          | 285    | 335    | 36,2                         | 25                                 | T-23                                      |
| 36          | 380                          | 300    | 180    | 20,5                         | 20                                 | T-23                                      |
| 37          | 380                          | 304    | 252    | 29,1                         | 20                                 | T-23                                      |
| 38          | 380                          | 304    | 285    | 32,9                         | 20                                 | T-23                                      |
| 39          | 380                          | 380    | 126    | 18,2                         | 15                                 | T-23                                      |
| 40          | 380                          | 380    | 142    | 20,5                         | 20                                 | T-23                                      |
| 41          | 380                          | 380    | 217    | 31,3                         | 20                                 | T-23                                      |
| 42          | 390                          | 290    | 165    | 18,7                         | 20                                 | T-23                                      |
| 43          | 390                          | 310    | 237    | 28,7                         | 20                                 | T-23                                      |
| 44          | 398                          | 200    | 230    | 18,3                         | 20                                 | T-23                                      |
| 45          | 403                          | 342    | 200    | 27,6                         | 15                                 | T-23                                      |
| 46          | 410                          | 270    | 210    | 23,2                         | 25                                 | T-23                                      |
| 47          | 412                          | 240    | 155    | 15,3                         | 15                                 | T-23                                      |
| 48          | 412                          | 240    | 205    | 20,3                         | 20                                 | T-23                                      |
| 49          | 412                          | 310    | 127    | 16,2                         | 15                                 | T-23                                      |
| 50          | 412                          | 310    | 142    | 18,1                         | 20                                 | T-23                                      |
| 51          | 412                          | 310    | 155    | 19,8                         | 20                                 | T-23                                      |
| 52          | 412                          | 310    | 165    | 21,1                         | 20                                 | T-23                                      |
| 52—1        | 412                          | 310    | 165    | 21,1                         | 10                                 | T-24                                      |
| 53          | 412                          | 310    | 273    | 34,9                         | 20                                 | T-23                                      |
| 54          | 415                          | 276    | 125    | 14,3                         | 15                                 | T-23                                      |
| 55          | 432                          | 323    | 165    | 23,0                         | 20                                 | T-23                                      |
| 56          | 440                          | 220    | 195    | 18,9                         | 20                                 | T-23                                      |
| 57          | 440                          | 220    | 210    | 20,3                         | 20                                 | T-23                                      |
| 58          | 440                          | 220    | 228    | 22,1                         | 20                                 | T-23                                      |
| 59          | 440                          | 220    | 250    | 24,2                         | 20                                 | T-23                                      |
| 60          | 440                          | 220    | 260    | 25,2                         | 20                                 | T-23                                      |
| 61          | 450                          | 228    | 220    | 22,6                         | 20                                 | T-23                                      |
| 62          | 455                          | 228    | 250    | 25,9                         | 20                                 | T-23                                      |
| 63          | 455                          | 304    | 206    | 28,5                         | 25                                 | T-23                                      |
| 64          | 460                          | 305    | 171    | 24,0                         | 20                                 | T-23                                      |
| 65          | 460                          | 305    | 192    | 26,9                         | 20                                 | T-23                                      |
| 66          | 470                          | 240    | 245    | 27,6                         | 20                                 | T-23                                      |
| 67          | 475                          | 285    | 200    | 27,1                         | 20                                 | T-23                                      |
| 68          | 475                          | 315    | 173    | 25,9                         | 20                                 | T-23                                      |
| 69          | 480                          | 250    | 175    | 21,0                         | 20                                 | T-23                                      |
| 70          | 480                          | 250    | 195    | 23,4                         | 20                                 | T-23                                      |
| 71          | 570                          | 285    | 98     | 15,9                         | 15                                 | T-22                                      |
| 72          | 570                          | 285    | 185    | 30,1                         | 25                                 | T-24                                      |
| 73          | 412                          | 310    | 210    | 26,8                         | 20                                 | T-23                                      |
| 74          | 412                          | 310    | 253    | 32,3                         | 20                                 | T-23                                      |

П р и м е ч а н и е. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготавливать ящики из гофрированного картона марки Т 11 вместо Т 23.

Предельные отклонения от установленных размеров ящика не должны превышать +3 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1.3. Код ОКП, площадь развертки ящиков и вспомогательных упаковочных средств приведены в приложении 1.

1.4. Продукция, предназначенная для упаковывания в ящики, приведена в приложении 2.

1.5. Схемы размещения фигурных перегородок для бутылок, банок, а также схема размещения банок в ящике № 67 приведены в приложении 3.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.6. Назначение ящиков дано в приложении 4.

1.7. Размеры горизонтальных прокладок должны быть меньше внутренних размеров ящика не более чем на 8 мм и не менее чем на 3 мм.

Размеры горизонтальных прокладок для ящиков, укомплектованных вкладышем, должны быть меньше внутренних размеров ящика не более чем на 18 мм и не менее чем на 13 мм.

Допускается по согласованию с потребителем изготавливать прокладки из двух деталей.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.8. Длина продольных и поперечных перегородок, образующих решетки, должна быть меньше внутренней длины и ширины ящика на  $(5\pm 1)$  мм. Ширина продольных и поперечных перегородок должна быть равна: для банок — 3/4 высоты банки, для бутылок, туб и банок № 25, 25А и 1—82—3000—высоте потребительской тары  $\pm 1$  мм.

1.9. Ширина развертки вкладыша должна быть равна высоте ящика; для ящика № 43 — 125 мм.

1.10. Расстояние между ближайшими осями рилевок развертки обечайки должно быть равно внутреннему размеру ящика плюс четыре толщины гофрированного картона.

Допускаемые отклонения размеров обечаек не должны превышать +3 мм.

1.9, 1.10. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ящики и вспомогательные упаковочные средства должны изготавляться в соответствии с требованиями ГОСТ 9142 и настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Ящики, обечайки и вкладыши должны изготавляться из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376, марок, не ниже указанных в таблице настоящего стандарта.

Наружный слой гофрированного картона в ящиках для продукции, предназначенной для экспорта, должен изготавляться из картона марки К-1 по ГОСТ 7420.

По требованию заказчика ящики, обечайки и вкладыши изготавливают из картона более высоких марок.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.3. Ящики и обечайки для упаковывания консервов и пресервов, вырабатываемых на всех типах судов и транспортируемых смешанным транспортом (с участием водного), должны изготавливаться из водонепроницаемого картона.

Наружный гладкий слой водонепроницаемого картона должен изготавляться из двух слоев бумаги марки Б-2 массой 1 м<sup>2</sup> 140 г по ГОСТ 7377, склеенных битумом.

Допускается применять бумагу марки Б-3 массой 1 м<sup>2</sup> 140 г по ГОСТ 7377.

Для внутреннего гладкого слоя должен применяться картон марки не менее К-2-300 по ГОСТ 7420.

Ящики для рыбных консервов и пресервов, вырабатываемых на Дальнем Востоке и предназначенные для экспорта, должны изготавляться из битумированного водонепроницаемого картона. Наружный гладкий слой водонепроницаемого картона должен быть из бумаги марки Б-2 по ГОСТ 7377 из 100 % сульфатной целлюлозы.

На наружной поверхности ящиков из битумированного гофрированного картона допускаются вмятины, расположенные вдоль гофров, не влияющие на качество и прочность.

Допускается по согласованию с потребителем изготавливать ящики из водонепроницаемого гофрированного картона, соответствующего по прочности маркам гофрированного картона, указанным в таблице настоящего стандарта.

2.4. Горизонтальные прокладки для металлических и полимерных банок должны изготавляться из картона толщиной от 0,4 до 1 мм. Допускается по согласованию с потребителем изготавливать прокладки из картона толщиной от 0,2 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Допускается применять отходы картона большей толщины и отходы гофрированного картона, если это позволяет высота ящика.

Горизонтальные прокладки, продольные и поперечные перегородки и фигурные перегородки по черт. 1 приложения 3 для стеклянных банок и бутылок должны изготавляться из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376.

Обертки и фигурные перегородки по черт. 2 рекомендуемого приложения 3 должны изготавливаться из картона типа Д по ГОСТ 7376.

Допускается изготовление горизонтальных прокладок, фигурных перегородок, продольных и поперечных перегородок и оберток из картона, бывшего в употреблении, для ящиков, применяемых внутри страны.

2.5. Ящики, предназначенные для упаковывания продукции в металлических и полимерных банках, должны выдерживать не менее 7 ударов при свободном падении с высоты 650—700 мм.

2.6. Ящики, предназначенные для упаковывания продукции в тубах, а также ящик № 52—1 должны иметь сопротивление сжатию при высоте штабеля, принятой равной 2,8 м, и при коэффициенте запаса прочности 1,85.

Ящики, предназначенные для упаковывания продукции в стеклянной таре, при испытании на горизонтальный удар должны выдерживать по одному удару плоскостью 5, ребрами 5—2, 5—4; плоскостью 6, ребрами 6—5 и 6—4 при скорости удара не более 1,4 м/с; расстояние, проходимое тележкой, должно быть равно 0,6 м.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.7. Ящики и обечайки по соединительному шву должны быть сшиты или сшиты и склеены (комбинированный шов).

Допускается склеивать ящики и обечайки на установленном оборудовании до его полного износа.

### 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Ящики для консервов, пресервов, вырабатываемых на всех типах судов, а также ящики для консервов, пресервов и пищевых жидкостей, предназначенных для длительного хранения; для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов; для транспортируемых смешанным транспортом (с участием водного); ящик № 21 для консервов детского питания; ящики для продукции, предназначенной для экспорта, кроме ящиков № 2, 3, 4, 6 и 7, должны быть снабжены обечайкой.

Допускается для ящика № 67 заменять обечайку вкладышем.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.2. Ящики № 40 и 41, предназначенные для упаковывания продукции в тубах, должны быть укомплектованы вкладышами.

3.3. Допускается по согласованию с потребителем ящики № 10 и 43, предназначенные для упаковывания продукции в стеклянных банках и бутылках, укомплектовывать вкладышем.

3.4. Ящики, предназначенные для упаковывания продукции в металлических и полимерных банках, должны быть укомплектованы горизонтальными прокладками.

Ящики, предназначенные для упаковывания продукции в стеклянных банках и бутылках, должны быть укомплектованы горизонтальными прокладками, продольными и поперечными перегородками (решетками).

Допускается по согласованию с потребителем применять ящики в комплекте с обертками и фигурными перегородками.

3.5. Ящик № 71 должен быть укомплектован одной, а ящик № 72 двумя поперечными перегородками для банки № 25. Ящик № 71 должен быть укомплектован двумя, а ящик № 72 четырьмя поперечными перегородками для банки № 25 А.

3.6. Допускается по согласованию с потребителем поставлять ящики без перегородок и прокладок.

#### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Перед определением механической прочности ящики кондиционируют в соответствии с требованиями ГОСТ 21798, режим 5, в течение 24 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.2. Контроль качества ящиков при приемо-сдаточных испытаниях проводят по ГОСТ 9142.

4.2.1. Контроль качества ящиков, предназначенных:

для упаковывания металлических банок при разногласиях проводят по ГОСТ 18425;

для упаковывания продукции в тубах, а также ящик № 52—1 при разногласиях проводят по ГОСТ 18211.

Контроль качества ящиков, предназначенных для упаковывания продукции в стеклянной таре, при разногласиях проводят по ГОСТ 25064.

Испытание ящиков, предназначенных для упаковывания стеклянных банок и бутылок, проводят с упакованной в них продукцией; ящиков с тубами — со вспомогательными упаковочными средствами.

Ящики № 52—1 под стаканчики из поливинилхлоридной пленки испытывают без продукции.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.3. Соответствие размеров прокладок, перегородок, вкладышей и обечаек контролируют линейкой по ГОСТ 427 или рулеткой по ГОСТ 7502 с погрешностью не более 1,0 мм.

#### 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковку, транспортирование и хранение ящиков производят по ГОСТ 9142 со следующими дополнениями:

на кипы ящиков, предназначенных для упаковывания продукции для экспорта, применяют накладки из гофрированного картона сверху и снизу кипы.

5.2. На каждый ящик должна быть нанесена маркировка, характеризующая тару по ГОСТ 14192.

На ящики, предназначенные для упаковывания продукции, поставляемой для экспорта, маркировка не наносится.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

**Код ОКП, площадь развертки ящиков и вспомогательных упаковочных средств.**  
**Наружные размеры ящиков**

| Номер ящика | Код ОКП      | Площадь развертки в чистоте на 1000 шт., м <sup>2</sup> |          |          | Наружный размер ящиков, мм |        |        |
|-------------|--------------|---|----------|----------|----------------------------|--------|--------|
|             |              | ящика   | обечайки | вкладыша | длина                      | ширина | высота |
| 1           | 54 7113 0012 | 453,1   | 240,4    | —        | 226                        | 226    | 256    |
| 2           | 54 7113 0023 | 278,9   | —        | —        | 241                        | 161    | 171    |
| 3           | 54 7113 0033 | 372,4   | —        | —        | 270                        | 181    | 216    |
| 4           | 54 7113 0043 | 393,0   | —        | —        | 270                        | 181    | 238    |
| 5           | 54 7113 0058 | 560,9   | 298,2    | —        | 276                        | 276    | 216    |
| 6           | 54 7113 0064 | 401,1   | —        | —        | 306                        | 230    | 132    |
| 7           | 54 7113 0073 | 475,4   | —        | —        | 318                        | 241    | 171    |
| 8           | 54 7113 0082 | 448,9   | 219,0    | —        | 323                        | 168    | 273    |
| 9           | 54 7113 0092 | 666,7   | 354,8    | —        | 323                        | 323    | 179    |
| 10          | 54 7113 0118 | 759,6   | 400,6    | 303,3    | 323                        | 323    | 249    |
| 11          | 54 7113 0128 | 676,0   | 360,0    | —        | 329                        | 329    | 171    |
| 12          | 54 7113 0138 | 591,6   | 308,2    | —        | 348                        | 234    | 259    |
| 13          | 54 7113 0148 | 652,8   | 332,5    | —        | 348                        | 234    | 310    |
| 14          | 54 7113 0158 | 713,8   | 368,5    | —        | 348                        | 259    | 312    |
| 15          | 54 7113 0168 | 639,6   | 343,4    | —        | 351                        | 281    | 211    |
| 16          | 54 7113 0178 | 626,0   | 335,7    | —        | 356                        | 270    | 216    |
| 17          | 54 7113 0188 | 654,3   | 347,7    | —        | 356                        | 270    | 238    |
| 18          | 54 7113 0198 | 692,9   | 364,1    | —        | 356                        | 270    | 268    |
| 19          | 54 7113 0218 | 738,3   | 394,0    | —        | 366                        | 306    | 229    |
| 20          | 54 7113 0228 | 762,9   | 407,1    | —        | 374                        | 374    | 124    |
| 21          | 54 7113 0238 | 564,6   | 292,4    | —        | 381                        | 216    | 243    |
| 22          | 54 7113 0248 | 523,2   | 286,8    | —        | 386                        | 234    | 176    |
| 23          | 54 7113 0258 | 548,7   | 296,3    | —        | 386                        | 234    | 196    |
| 24          | 54 7113 0268 | 583,1   | 309,2    | —        | 386                        | 234    | 223    |
| 25          | 54 7113 0278 | 597,2   | 314,4    | —        | 386                        | 234    | 234    |
| 26          | 54 7113 0288 | 635,4   | 328,7    | —        | 386                        | 234    | 264    |
| 27          | 54 7113 0298 | 672,5   | 342,5    | —        | 386                        | 234    | 293    |
| 28          | 54 7113 0318 | 665,7   | 352,2    | —        | 386                        | 259    | 243    |
| 29          | 54 7113 0328 | 686,9   | 360,6    | —        | 386                        | 259    | 259    |
| 30          | 54 7113 0338 | 624,1   | 344,9    | —        | 386                        | 291    | 158    |
| 31          | 54 7113 0348 | 650,5   | 356,1    | —        | 386                        | 291    | 177    |
| 32          | 54 7113 0358 | 676,9   | 367,3    | —        | 386                        | 291    | 196    |
| 33          | 54 7113 0368 | 729,8   | 389,7    | —        | 386                        | 291    | 234    |
| 34          | 54 7113 0378 | 742,3   | 395,0    | —        | 386                        | 291    | 243    |
| 35          | 54 7113 0388 | 878,5   | 452,8    | —        | 386                        | 291    | 341    |
| 36          | 54 7113 0392 | 698,6   | 379,8    | —        | 386                        | 306    | 186    |
| 37          | 54 7113 0418 | 811,1   | 429,9    | —        | 386                        | 310    | 258    |
| 38          | 54 7113 0428 | 858,2   | 450,6    | —        | 386                        | 310    | 291    |
| 39          | 54 7113 0438 | 818,4   | 435,6    | —        | 386                        | 386    | 132    |
| 40          | 54 7113 0448 | 843,7   | 448,1    | 213,0    | 386                        | 386    | 148    |
| 41          | 54 7113 0458 | 962,2   | 506,6    | 325,5    | 386                        | 386    | 223    |
| 42          | 54 7113 0468 | 663,1   | 364,5    | —        | 396                        | 296    | 171    |
| 43          | 54 7113 0478 | 816,1   | 434,9    | 172,5    | 396                        | 316    | 243    |
| 44          | 54 7113 0488 | 555,2   | 285,8    | —        | 404                        | 206    | 236    |
| 45          | 54 7113 0498 | 858,7   | 461,5    | —        | 409                        | 348    | 206    |
| 46          | 54 7113 0518 | 698,6   | 376,6    | —        | 416                        | 276    | 216    |
| 47          | 54 7113 0528 | 555,1   | 309,8    | —        | 418                        | 246    | 161    |

| Номер ящика | Код ОКП      | Площадь развертки в чистоте на 1000 шт., м <sup>2</sup> |          |          | Наружный размер ящиков, мм |        |        |
|-------------|--------------|---|----------|----------|----------------------------|--------|--------|
|             |              | ящика   | обечайки | вкладыша | длина                      | ширина | высота |
| 48          | 54 7113 0538 | 623,3   | 334,8    | —        | 418                        | 246    | 211    |
| 49          | 54 7113 0548 | 675,3   | 378,6    | —        | 418                        | 316    | 133    |
| 50          | 54 7113 0558 | 697,9   | 388,1    | —        | 418                        | 316    | 148    |
| 51          | 54 7113 0568 | 717,4   | 396,5    | —        | 418                        | 316    | 161    |
| 52          | 54 7113 0578 | 732,4   | 402,9    | —        | 418                        | 316    | 171    |
| 52—1        | 54 7113 0582 | 732,4   | 402,9    | —        | 418                        | 316    | 171    |
| 53          | 54 7113 0598 | 894,9   | 472,0    | —        | 418                        | 316    | 279    |
| 54          | 54 7113 0612 | 595,5   | 338,9    | —        | 421                        | 282    | 131    |
| 55          | 54 7113 0628 | 785,0   | 432,6    | —        | 438                        | 329    | 171    |
| 56          | 54 7113 0638 | 589,3   | 316,3    | —        | 446                        | 226    | 201    |
| 57          | 54 7113 0648 | 610,0   | 323,2    | —        | 446                        | 226    | 216    |
| 58          | 54 7113 0658 | 634,8   | 331,4    | —        | 446                        | 226    | 234    |
| 59          | 54 7113 0662 | 665,2   | 341,6    | —        | 446                        | 226    | 256    |
| 60          | 54 7113 0672 | 679,0   | 346,2    | —        | 446                        | 226    | 266    |
| 61          | 54 7113 0688 | 651,4   | 343,9    | —        | 456                        | 234    | 226    |
| 62          | 54 7113 0692 | 698,7   | 380,6    | —        | 461                        | 234    | 256    |
| 63          | 54 7113 0718 | 823,7   | 448,1    | —        | 461                        | 310    | 212    |
| 64          | 54 7113 0728 | 775,9   | 430,6    | —        | 466                        | 311    | 177    |
| 65          | 54 7113 0738 | 809,3   | 443,8    | —        | 466                        | 311    | 198    |
| 66          | 54 7113 0748 | 735,6   | 383,8    | —        | 476                        | 246    | 251    |
| 67          | 54 7113 0758 | 785,3   | 429,2    | —        | 481                        | 291    | 206    |
| 68          | 54 7113 0768 | 820,0   | 455,3    | —        | 481                        | 321    | 179    |
| 69          | 54 7113 0778 | 664,2   | 367,9    | —        | 486                        | 256    | 181    |
| 70          | 54 7113 0788 | 694,6   | 378,3    | —        | 486                        | 256    | 201    |
| 71          | 54 7113 0798 | 699,2   | 425,1    | —        | 576                        | 291    | 104    |
| 72          | 54 7113 0818 | 853,1   | 476,4    | —        | 576                        | 291    | 191    |
| 73          | 54 7113 0833 | 800,1   | 431,7    | —        | 418                        | 316    | 216    |
| 74          | 54 7113 0842 | 864,8   | 459,2    | —        | 415                        | 313    | 233    |

## П р и м е ч а н и я:

1. Одновременное использование вкладыша и обечайки для ящика не допускается.
2. Наружные размеры ящиков даны без обечаек при толщине гофрированного картона 3 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Рекомендуемое

**Количество упакованных в ящик банок, бутылок, туб, горизонтальных прокладок и перегородок**

**Количество металлических банок и прокладок в ящике**

Т а б л и ц а 1

| Номер ящика | Номер банок                |  |                               | Количество банок, укладываемых в ящик, шт. |           |           |       | Количество горизонтальных прокладок, шт. |
|-------------|----------------------------|--|-------------------------------|--|-----------|-----------|-------|--|
|             | металлических по ГОСТ 5981 | металлических по нормативно-технической документации | комбинированных по ГОСТ 12120 | по длине                                   | по ширине | по высоте | всего |  |
| 1           | 15                         |  |                               | 1  | 1         | 1         | 1     | —  |
| 2           | 22                         |  |                               | 3  | 2         | 4         | 24    | 3  |
| 3           | 5                          |  |                               | 3  | 2         | 4         | 24    | 3  |
| 4           | 6                          |  |                               | 3  | 2         | 4         | 24    | 3  |
| 7           | 22                         |  |                               | 4  | 3         | 4         | 48    | 3  |
| 8           | 47                         |  |                               | 2  | 1         | 1         | 2     | —  |
| 9           | 14                         |  |                               | 2  | 2         | 1         | 4     | —  |
|             | 12                         |  |                               | 3  | 3         | 2         | 18    | 1  |
|             |                            | 14Б  |                               | 2  | 2         | 3         | 12    | 2  |
|             |                            | 14В  |                               | 2  | 2         | 7         | 28    | 6  |
| 10          |                            | 14К  |                               | 2  | 2         | 4         | 16    | 3  |
|             |                            | 14С  |                               | 2  | 2         | 4         | 16    | 3  |
|             |                            | 14А  |                               | 2  | 2         | 4         | 16    | 3  |
|             |                            | 14К1   |                               | 2  | 2         | 4         | 16    | 3  |
| 13          | 33                         |  |                               | 2  | 2         | 8         | 32    | 7  |
| 16          | 5                          |  |                               | 4  | 3         | 4         | 48    | 3  |
| 18          | 5                          |  |                               | 4  | 3         | 5         | 60    | 4  |
| 21          | 10                         |  |                               | 7  | 4         | 4         | 112   | —  |
|             | 10                         |  |                               | 7  | 4         | 4         | 112   | 3  |
| 22          | 28                         |  |                               | 8  | 2         | 12        | 192   | 11                                       |
| 23          | 7                          |  |                               | 5  | 3         | 2         | 30    | 1  |
|             |                            | 1A   | 1                             | 5  | 3         | 3         | 45    | 2  |
| 24          | 4                          |  |                               | 5  | 3         | 3         | 45    | 2  |
|             | 1                          |  |                               | 5  | 3         | 7         | 105   | 6  |
| 25          | 16                         |  |                               | 5  | 2         | 10        | 100   | 9  |
|             | 24                         |  |                               | 7  | 4         | 4         | 112   | 3  |
|             | 36                         |  |                               | 7  | 4         | 3         | 84    | 2  |
|             | 39                         |  |                               | 7  | 4         | 2         | 56    | 1  |
|             | 43                         |  |                               | 5  | 3         | 2         | 30    | 1  |
|             | 46                         |  |                               | 5  | 3         | 2         | 30    | 1  |
|             | 57                         |  |                               | 5  | 3         | 13        | 195   | 12                                       |
|             | 60                         |  |                               | 5  | 3         | 8         | 120   | 7  |
|             |                            | 1A   |                               | 5  | 3         | 7         | 105   | 6  |
|             |                            | 2A   |                               | 5  | 3         | 3         | 45    | 2  |
| 26          | 7                          |  |                               | 5  | 3         | 3         | 45    | 2  |
|             | 34                         |  |                               | 7  | 4         | 6         | 168   | 5  |
|             | 58                         |  |                               | 5  | 3         | 12        | 180   | 11                                       |
|             | 59                         |  |                               | 5  | 3         | 10        | 150   | 9  |
| 27          | 4                          |  |                               | 5  | 3         | 4         | 60    | 3  |
|             | 9                          |  |                               | 5  | 3         | 3         | 45    | 2  |
| 28          | 23                         |  |                               | 6  | 4         | 3         | 72    | 2  |
|             | 49                         |  |                               | 3  | 3         | 9         | 81    | 8  |
|             | 35                         |  |                               | 6  | 4         | 5         | 120   | 4  |
|             | 51                         |  |                               | 2  | 4         | 8         | 64    | 7  |

Продолжение табл. 1

| Номер ящика | Номер банок                |  |                               | Количество банок, укладываемых в ящик, шт. |           |           |       | Количество горизонтальных прокладок, шт. |
|-------------|----------------------------|--|-------------------------------|--|-----------|-----------|-------|--|
|             | металлических по ГОСТ 5981 | металлических по нормативно-технической документации | комбинированных по ГОСТ 12120 | по длине                                   | по ширине | по высоте | всего |  |
| 29          | 20                         | 57К  | 17                            | 6  | 4         | 4         | 96    | 3  |
|             | 50                         |  |                               | 3  | 3         | 8         | 72    | 7  |
|             | 52                         |  |                               | 3  | 3         | 6         | 54    | 6  |
| 30          |                            |  |                               | 4  | 3         | 1         | 12    | —  |
|             |                            |  |                               | 3  | 1         | 3         | 9     | 2  |
| 31          | 25                         |  |                               | 7  | 5         | 2         | 70    | 1  |
|             | 63                         |  |                               | 3  | 3         | 3         | 27    | 2  |
| 32          | 61                         |  |                               | 4  | 6         | 3         | 72    | 2  |
|             | 44                         |  |                               | 4  | 3         | 2         | 24    | 1  |
| 33          | 42                         |  |                               | 4  | 3         | 3         | 36    | 2  |
|             | 62                         | 3А-ТУ  | 13                            | 4  | 6         | 3         | 72    | 2  |
| 39          | 40                         |  |                               | 3  | 3         | 4         | 36    | 3  |
|             | 45                         |  |                               | 4  | 4         | 3         | 48    | 2  |
|             | 65                         |  |                               | 4  | 4         | 1         | 16    | —  |
| 40          | 37                         |  |                               | 3  | 4         | 1         | 12    | —  |
|             | 41                         |  |                               | 4  | 4         | 5         | 80    | 4  |
| 41          | 64                         |  |                               | 3  | 4         | 2         | 32    | 1  |
| 42          | 63                         |  |                               | 3  | 3         | 3         | 27    | 2  |
| 43          |                            |  |                               | 3  | 3         | 3         | 27    | 2  |
| 45          | 56                         |  |                               | 5  | 4         | 2         | 40    | 1  |
| 47          | 17                         | 3А-ТУ  | 13                            | 5  | 3         | 9         | 135   | 8  |
| 48          | 18                         |  |                               | 5  | 2         | 6         | 60    | 5  |
|             | 29                         |  |                               | 5  | 2         | 6         | 60    | 5  |
| 49          | 13                         |  |                               | 4  | 3         | 1         | 12    | —  |
|             | 19                         |  |                               | 6  | 2         | 4         | 48    | 3  |
| 50          | 2                          |  |                               | 4  | 3         | 5         | 60    | 4  |
|             | 21ц                        |  |                               | 4  | 3         | 7         | 84    | —  |
|             | 11                         |  |                               | 4  | 3         | 2         | 24    | 1  |
| 51          | 3ц                         |  |                               | 4  | 3         | 4         | 48    | 3  |
|             | 8ц                         |  |                               | 4  | 3         | 3         | 36    | 2  |
|             | 21                         |  |                               | 4  | 3         | 7         | 84    | 6  |
| 52          | 2                          | 3Р   | 3A                            | 4  | 3         | 4         | 48    | 3  |
|             | 3                          |  |                               | 4  | 3         | 6         | 72    | 5  |
|             | 8                          |  |                               | 1  | 3         | 3         | 36    | 3  |
|             | 12                         |  |                               | 4  | 3         | 2         | 24    | 2  |
|             | 19                         |  |                               | 6  | 2         | 5         | 60    | 4  |
|             | 21ц                        |  |                               | 4  | 3         | 8         | 96    | 7  |
|             |                            |  |                               | 4  | 3         | 4         | 48    | 3  |
|             |                            |  |                               | 4  | 3         | 3         | 36    | 2  |
|             |                            |  |                               | 4  | 3         | 2         | 24    | 1  |
|             |                            |  |                               | 4  | 3         | 5         | 60    | 4  |
| 52          |                            | 5A   | 4A                            | 4  | 3         | 4         | 48    | 3  |
|             |                            | 2A   | 3A                            | 4  | 3         | 3         | 36    | 2  |
|             |                            | 3K   | 4                             | 3  | 4         | 4         | 48    | 3  |
|             |                            | 8P   | 4                             | 3  | 3         | 3         | 36    | 2  |
|             |                            | 19A  | 6                             | 2  | 5         | 5         | 60    | 5  |
| 53          |                            |  | 9                             | 4  | 3         | 2         | 24    | 1  |

Продолжение табл. 1

| Номер ящика       | Номер банок                |  |                               | Количество банок, укладываемых в ящик, шт. |           |           |       | Количество горизонтальных прокладок, шт. |
|-------------------|----------------------------|--|-------------------------------|--|-----------|-----------|-------|--|
|                   | металлических по ГОСТ 5981 | металлических по нормативно-технической документации | комбинированных по ГОСТ 12120 | по длине                                   | по ширине | по высоте | всего |  |
| 54<br>под<br>квас |                            |  |                               |  |           |           |       |  |
| 56                |                            | 27   |                               | 2  | 1         | 2         | 4     | 1  |
|                   |                            | 27Б  |                               | 2  | 1         | 4         | 8     | 3  |
|                   |                            | 27В  |                               | 2  | 1         | 6         | 12    | 5  |
|                   |                            | 27К  |                               | 2  | 1         | 4         | 8     | 3  |
|                   |                            |  | 53                            | 4  | 3         | 7         | 84    | 6  |
| 58                |                            | 27Кц   |                               | 2  | 1         | 5         | 10    | —  |
|                   |                            | 27Бц   |                               | 2  | 1         | 5         | 10    | —  |
|                   |                            | 27А  |                               | 2  | 1         | 4         | 8     | 3  |
|                   |                            | 27АК   |                               | 2  | 1         | 4         | 8     | 3  |
| 59                | 15                         |  |                               | 2  | 1         | 1         | 2     | —  |
| 60                |                            | 27Кц   |                               | 2  | 1         | 6         | 12    | —  |
|                   |                            | 27Бц   |                               | 2  | 1         | 6         | 12    | —  |
| 62                | 48                         |  |                               | 2  | 1         | 1         | 2     | —  |
|                   | 54                         |  |                               | 3  | 3         | 8         | 72    | 7  |
| 63                | 31                         |  |                               | 5  | 2         | 7         | 70    | 6  |
| 64                | 7                          |  |                               | 6  | 4         | 2         | 48    | 1  |
| 65                | 9                          |  |                               | 6  | 4         | 2         | 48    | 1  |
| 66                | 22                         |  |                               | 6  | 3         | 6         | 108   | 5  |
| 67                | 2                          |  |                               | 4  | 3         | 7         | 84    | 6  |
|                   | 3ц                         |  |                               | 4  | 3         | 5         | 60    | 4  |
|                   | 19                         |  |                               | 3  | 4         | 6         | 72    | 5  |
|                   |                            | 58К  |                               | 3  | 1         | 4         | 12    | 3  |
| 68                | 55                         |  |                               | 5  | 2         | 6         | 60    | 5  |
|                   | 14                         |  |                               | 3  | 2         | 1         | 6     | —  |
| 69                | 17                         |  |                               | 4  | 3         | 7         | 84    | 6  |
|                   | 18                         |  |                               | 4  | 3         | 5         | 60    | 4  |
|                   | 32                         |  |                               | 4  | 3         | 4         | 48    | 3  |
|                   |                            | 17А  |                               | 4  | 3         | 7         | 84    | 6  |
| 70                | 29                         |  |                               | 4  | 3         | 6         | 72    | 5  |
| 71                |                            | 25   |                               | 2  | 1         | 1         | 2     | —  |
|                   |                            | 25А  |                               | 2  | 1         | 2         | 4     | 1  |
| 72                |                            | 25   |                               | 2  | 1         | 2         | 4     | 1  |
|                   |                            | 25А  |                               | 2  | 1         | 4         | 8     | 3  |
| 73                | 8ц                         |  |                               | 4  | 3         | 4         | 48    | 3  |
| 74                | 13                         |  |                               | 4  | 3         | 2         | 24    | 1  |

## П р и м е ч а н и я:

- При упаковывании рыбной продукции, изготовленной для экспорта, кроме ящиков с обечайками, а также при использовании автоматизированных упаковочных линий, допускается дополнительно укладывать прокладки на дно и под крышку ящика.
- Количество и размещение картонных пачек сложенными в них банками с консервированной продукцией должно соответствовать нормативно-технической документации на пачки.
- Допускается по согласованию с потребителем укладывать металлические банки без горизонтальных прокладок.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Таблица 3\*

**Количество полимерных банок, туб и прокладок в ящике**

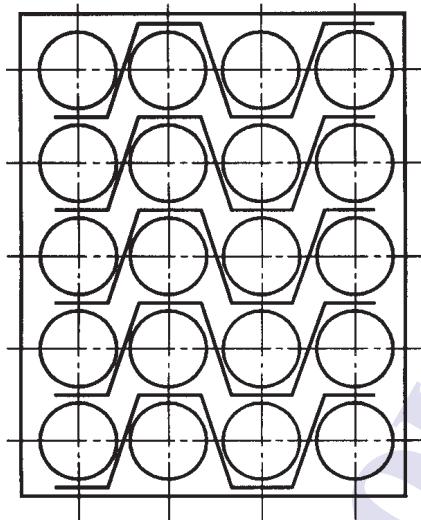
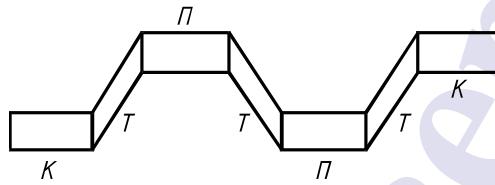
| Номер ящика         | Номер и обозначение   |  | Количество банок и туб, укладываемых в ящик, шт. |           |           |       | Количество горизонтальных прокладок, шт. |
|---------------------|---|--|--|-----------|-----------|-------|--|
|                     | полиэтиленовых банок по нормативно-технической документации | туб по нормативно-технической документации | по длине   | по ширине | по высоте | всего |  |
| 11                  | 3   |  | 5  | 5         | 3         | 75    | 2  |
| 12                  | 12  |  | 3  | 2         | 2         | 12    | 1  |
| 14                  | 26  |  | 3  | 3         | 7         | 63    | 6  |
| 17                  | 26  |  | 3  | 3         | 5         | 45    | 4  |
| 19                  | 23  |  | 3  | 3         | 10        | 90    | 8  |
|                     | 27  |  | 3  | 3         | 5         | 45    | 4  |
| 28                  | 10  |  | 3  | 2         | 4         | 24    | 3  |
| 29                  | 11  |  | 3  | 2         | 2         | 12    | 1  |
| 31                  | 34  |  | 4  | 1         | 7         | 28    | 6  |
| 32                  | 1   |  | 8  | 6         | 7         | 336   | 6  |
| 33                  | 2   |  | 8  | 6         | 4         | 192   | 3  |
| 37                  | 5   |  | 4  | 5         | 6         | 120   | 5  |
|                     | 6   |  | 5  | 6         | 4         | 120   | 3  |
|                     | 20  |  | 6  | 5         | 16        | 480   | 15                                       |
|                     | 21  |  | 6  | 5         | 10        | 300   | 9  |
| 39                  | 30  |  | 2  | 3         | 7         | 42    | 6  |
|                     | 31  |  | 2  | 3         | 5         | 30    | 4  |
|                     | 32  |  | 2  | 3         | 4         | 24    | 3  |
|                     | 33  |  | 2  | 3         | 3         | 18    | 2  |
| 40                  |   | 11   | 11   | 11        | 1         | 121   | —  |
| 41                  |   | 13   | 8  | 8         | 1         | 64    | —  |
| 45                  | 19  |  | 7  | 6         | 9         | 378   | 8  |
|                     | 22  |  | 7  | 6         | 4         | 168   | 3  |
| 52                  | 8   |  | 4  | 3         | 3         | 36    | —  |
| 52—1 стаканчики ПВХ |   |  | 4  | 3         | 3         | 36    | —  |
| 56                  | 9   |  | 4  | 2         | 5         | 40    | 4  |
| 57                  | 4   |  | 6  | 3         | 4         | 72    | 3  |
| 61                  | 7   |  | 4  | 2         | 8         | 64    | 7  |
|                     | 13  |  | 2  | 1         | 4         | 8     | 3  |
|                     | 15  |  | 2  | 1         | 4         | 8     | 3  |
|                     | 17  |  | 2  | 1         | 2         | 4     | 1  |
|                     | 18  |  | 2  | 1         | 2         | 4     | 1  |
|                     | 14  |  | 2  | 1         | 4         | 8     | —  |
| 70                  | 24  |  | 4  | 3         | 7         | 84    | 6  |
|                     | 25  |  | 5  | 2         | 6         | 60    | 5  |

П р и м е ч а н и е. Ящик № 40 должен быть снабжен 10 продольными и 10 поперечными перегородками. Ящик № 41 должен быть снабжен 7 продольными и 7 поперечными перегородками.

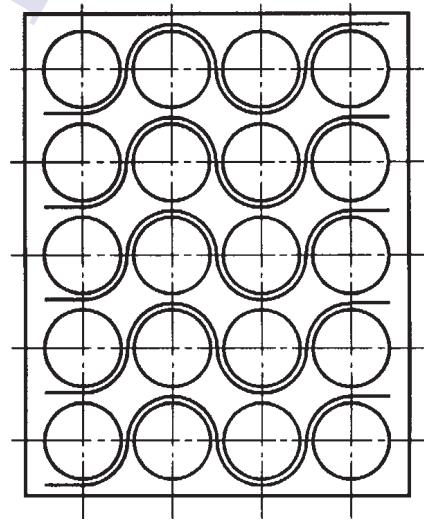
\* Табл. 2. (Исключена, Изм. № 2).

Табл. 1, 2 (Исключены, Изм. № 2).

## Схема размещения фигурных перегородок в ящике

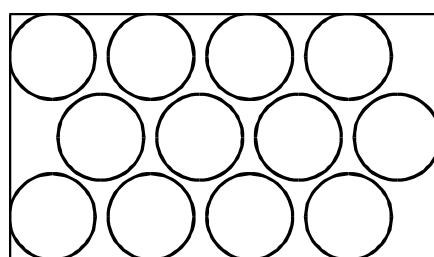


Черт. 1



Черт. 2

## Схема размещения банок в ящике № 67



Черт. 3

| Номер ящика | Внутренний рынок | Экспорт | Номер ящика | Внутренний рынок | Экспорт | Номер ящика | Внутренний рынок | Экспорт |
|-------------|------------------|---------|-------------|------------------|---------|-------------|------------------|---------|
| 1           | +                | —       | 26          | +                | +       | 50          | +                | +       |
| 2           | —                | +       | 27          | +                | +       | 51          | +                | +       |
| 3           | —                | +       | 28          | +                | —       | 52          | +                | +       |
| 4           | —                | +       | 29          | +                | —       | 53          | +                | —       |
| 5           | +                | —       | 30          | +                | +       | 54          | +                | —       |
| 6           | —                | +       | 31          | +                | +       | 55          | +                | +       |
| 7           | —                | +       | 32          | +                | —       | 56          | +                | —       |
| 8           | +                | —       | 33          | +                | —       | 57          | +                | +       |
| 9           | +                | +       | 34          | +                | +       | 58          | +                | —       |
| 10          | +                | +       | 35          | +                | —       | 59          | +                | +       |
| 11          | +                | +       | 36          | +                | —       | 60          | +                | —       |
| 12          | +                | —       | 37          | +                | —       | 61          | +                | —       |
| 13          | +                | —       | 38          | +                | —       | 62          | +                | —       |
| 14          | +                | —       | 39          | +                | —       | 63          | +                | +       |
| 15          | +                | —       | 40          | +                | +       | 64          | +                | +       |
| 16          | +                | +       | 41          | +                | —       | 65          | +                | +       |
| 17          | +                | +       | 42          | +                | —       | 66          | +                | —       |
| 18          | +                | —       | 43          | +                | —       | 67          | +                | —       |
| 19          | +                | —       | 44          | +                | —       | 68          | +                | —       |
| 20          | +                | +       | 45          | +                | —       | 69          | +                | —       |
| 21          | +                | —       | 46          | +                | +       | 70          | +                | —       |
| 22          | +                | —       | 47          | +                | +       | 71          | +                | —       |
| 23          | +                | —       | 48          | +                | +       | 72          | +                | —       |
| 24          | +                | —       | 49          | +                | +       | 74          | +                | +       |
| 25          | +                | +       |             |                  |         |             |                  |         |

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством рыбного хозяйства СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

Зам. начальника Управления производства рыбной продукции и новой технологии Ю. Д. Суховеев, В. А. Исаев, А. И. Воробьев, Т. К. Гурченкова, С. В. Филиппова, Н. С. Якимова, Г. Н. Семенов, Н. И. Сметанин, В. И. Рогачев, Г. И. Робсман, Я. П. Ободынский

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.12.86 № 4173

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 13516—72 и ГОСТ 10.72—73**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта, приложения       |
|---|---|
| ГОСТ 427—75                             | 4.3                                       |
| ГОСТ 5981—88                            | Приложение 2                              |
| ГОСТ 7376—89                            | 1.2; 2.2; 2.4                             |
| ГОСТ 7377—85                            | 2.3                                       |
| ГОСТ 7420—89                            | 2.2; 2.3                                  |
| ГОСТ 7502—89                            | 4.3                                       |
| ГОСТ 9142—90                            | Вводная часть;<br>1.1; 2.1; 2.2; 4.2; 5.1 |
| ГОСТ 12120—82                           | Приложение 2                              |
| ГОСТ 14192—96                           | 5.2                                       |
| ГОСТ 18211—72                           | 4.2.1                                     |
| ГОСТ 18425—73                           | 4.2.1                                     |
| ГОСТ 21798—76                           | 4.1                                       |
| ГОСТ 25064—81                           | 4.2.1                                     |

**5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 11.12.91 № 1929**

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1990 г., декабре 1991 г. (ИУС 5—90, 3—92)

# ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ

Технические условия

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
М и н с к

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 223 «Упаковка»

ВНЕСЕН Госстандартом Российской Федерации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 7—95 от 26 апреля 1995 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|--------------------------|---|
| Республика Беларусь      | Госстандарт Беларуси                                |
| Республика Казахстан     | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Российская Федерация     | Госстандарт России                                  |
| Украина                  | Госстандарт Украины                                 |

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 26 июля 1995 г. № 402 межгосударственный стандарт ГОСТ 13841—95 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1996 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 13841—79

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован или распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

## ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ

### Технические условия

Corrugatedboard boxes for chemical products.  
Specifications

Дата введения 1996—07—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, изготавляемые для нужд народного хозяйства и экспорта, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения химической продукции.

Ящики могут применяться для упаковывания другой продукции массой, не превышающей предельную, указанную в таблице 1, если они обеспечивают сохранность и качество этой продукции.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 7376—89 Картон гофрированный. Общие технические условия

ГОСТ 9142—90 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 18211—72 Тара транспортная. Метод испытания на сжатие

ГОСТ 18425—73 Тара транспортная наполненная. Метод испытания на удар при свободном падении

ГОСТ 21798—76 Тара. Метод кондиционирования для испытаний

ГОСТ 25014—81 Тара транспортная наполненная. Методы испытания прочности при штабелировании

ГОСТ 25064—81 Тара транспортная наполненная. Методы испытания на горизонтальный удар

ГОСТ 25951—83 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

## 3 Классификация, основные параметры и размеры

3.1 Ящики изготавливают складными с четырехклапанным дном и крышкой по ГОСТ 9142 (исполнение А).

Допускается по согласованию потребителя с изготовителем изготавливать ящики другого исполнения по ГОСТ 9142.

3.2 Основные параметры и размеры ящиков должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

| Обозна-<br>чение<br>ящика | Внутренние размеры ящика, мм |           |           | Вмести-<br>мость, дм <sup>3</sup> | Предельная<br>масса упакован-<br>ной продукции<br>в ящике, кг | Марка гофри-<br>рован-<br>ного картона<br>по ГОСТ 7376 |
|---------------------------|------------------------------|-----------|-----------|-----------------------------------|---|--|
|                           | Длина                        | Ширина    | Высота    |                                   |   |  |
| 1                         | 228                          | 190       | 126       | 5,2                               | 10  | T11  |
| 2                         | 228                          | 190       | 190       | 8,2                               | 15  | T11  |
| 113                       | 261                          | 261       | 363       | 24,7                              | 25  | T11  |
| 3                         | 266                          | 228       | 413       | 25,0                              | 20  | T11  |
| 85                        | 280                          | 255       | 240       | 17,1                              | 15  | T11  |
| 97                        | 280                          | 480       | 386       | 51,9                              | 20  | T11  |
| 4                         | 285                          | 237       | 162       | 10,9                              | 10  | T11  |
| 5                         | 285                          | 285       | 285 (290) | 23,1                              | 20  | T11  |
| 114                       | 300                          | 300       | 270       | 24,3                              | 20  | T11  |
| 98                        | 305                          | 226       | 245       | 16,9                              | 20  | T22  |
| 115                       | 310                          | 340       | 215       | 26,7                              | 15  | T11  |
| 116                       | 310                          | 340       | 315       | 33,2                              | 20  | T11  |
| 99                        | 317                          | 210       | 225       | 15,0                              | 15  | T22  |
| 6                         | 317                          | 253       | 190       | 15,2                              | 15  | T11  |
| 7                         | 317                          | 317       | 237 (225) | 23,8                              | 20  | T11  |
| 100                       | 320                          | 255       | 180       | 14,7                              | 20  | T11  |
| 117                       | 320                          | 436       | 215       | 30,0                              | 15  | T11  |
| 92                        | 323                          | 323       | 222       | 23,2                              | 20  | T11  |
| 8                         | 325                          | 325       | 243       | 26,0                              | 30  | T12  |
| 9                         | 325                          | 325 (290) | 307 (300) | 32,4                              | 25  | T11  |
| 121                       | 330                          | 290 (285) | 220       | 21,1                              | 15  | T11  |
| 122                       | 330                          | 290 (285) | 320       | 30,6                              | 15  | T11  |
| 118                       | 340                          | 320       | 215       | 23,4                              | 15  | T11  |
| 119                       | 340                          | 320       | 315       | 34,3                              | 25  | T11  |
| 10                        | 342                          | 228       | 114       | 8,9                               | 15  | T11  |
| 11                        | 342                          | 228       | 152       | 11,9                              | 15  | T11  |
| 12                        | 342                          | 228       | 171       | 13,3                              | 15  | T11  |
| 13                        | 342                          | 228       | 228       | 17,8                              | 20  | T11  |
| 14                        | 342                          | 285       | 190       | 18,5                              | 20  | T11  |
| 15                        | 342                          | 342       | 171       | 20,0                              | 20  | T11  |
| 95                        | 345                          | 325       | 317       | 35,5                              | 25  | T11  |
| 101                       | 350                          | 250       | 230       | 20,1                              | 20  | T11  |
| 102                       | 350                          | 340       | 300       | 35,7                              | 25  | T11  |
| 103                       | 355                          | 265       | 180       | 16,9                              | 20  | T11  |
| 16                        | 360                          | 260       | 180       | 16,8                              | 20  | T11  |
| 17                        | 360                          | 360       | 140       | 18,1                              | 20  | T12  |
| 18                        | 360                          | 360       | 170       | 22,0                              | 15  | T11  |
| 19                        | 360                          | 360       | 235       | 30,5                              | 20  | T11  |
| 20                        | 365                          | 270 (290) | 162       | 16,0                              | 15  | T11  |
| 21                        | 380                          | 228       | 152       | 13,2                              | 20  | T11  |
| 22                        | 380                          | 253       | 228 (250) | 21,9                              | 20  | T11  |
| 23                        | 380                          | 285       | 142       | 15,4                              | 20  | T12  |
| 24                        | 380                          | 285       | 190 (175) | 20,6                              | 20  | T11  |
| 25                        | 380                          | 285       | 217       | 23,5                              | 20  | T11  |
| 26                        | 380                          | 285       | 228       | 24,7                              | 20  | T11  |
| 96                        | 380                          | 285       | 240       | 26,0                              | 25  | T11  |
| 27                        | 380                          | 285       | 285 (291) | 30,9                              | 25  | T11  |
| 28                        | 380                          | 285       | 380       | 41,2                              | 20  | T11  |
| 104                       | 380                          | 305       | 234       | 27,1                              | 20  | T22  |
| 29                        | 380                          | 380       | 171       | 24,7                              | 15  | T12  |
| 30                        | 380                          | 380       | 190       | 27,4                              | 20  | T11  |
| 31                        | 380                          | 380       | 228       | 32,9                              | 20  | T11  |
| 32                        | 380                          | 380       | 253       | 36,5                              | 25  | T11  |
| 94                        | 380                          | 310       | 290       | 34,2                              | 25  | T11  |

## Продолжение таблицы 1

| Обозна-<br>чение<br>ящика | Внутренние размеры ящика, мм |        |           | Вмести-<br>мость, дм <sup>3</sup> | Предельная<br>масса упакован-<br>ной продукции<br>в ящике, кг | Марка гофри-<br>рован-<br>ного картона<br>по ГОСТ 7376 |
|---------------------------|------------------------------|--------|-----------|-----------------------------------|---|--|
|                           | Длина                        | Ширина | Высота    |                                   |   |  |
| 93                        | 390                          | 380    | 280       | 41,5                              | 20  | T11  |
| 86                        | 400                          | 300    | 140       | 16,8                              | 15  | T11  |
| 33                        | 403                          | 317    | 217       | 27,7                              | 20  | T11  |
| 34                        | 410                          | 240    | 190       | 18,7                              | 20  | T11  |
| 111                       | 410                          | 310    | 260       | 33,0                              | 20  | T11  |
| 35                        | 412                          | 205    | 190       | 16,0                              | 20  | T11  |
| 36                        | 413                          | 317    | 142       | 18,6                              | 20  | T11  |
| 37                        | 413                          | 317    | 162       | 21,2,                             | 25  | T12  |
| 38                        | 413                          | 317    | 342       | 44,8                              | 25  | T11  |
| 120                       | 415                          | 275    | 215       | 24,5                              | 20  | T11  |
| 112                       | 415                          | 312    | 220       | 28,5                              | 20  | T11  |
| 39                        | 420                          | 276    | 210       | 24,3                              | 20  | T11  |
| 40                        | 420                          | 330    | 190 (180) | 26,3                              | 20  | T11  |
| 41                        | 424                          | 236    | 172       | 17,2                              | 25  | T11  |
| 42                        | 430                          | 270    | 330       | 38,3                              | 25  | T11  |
| 105                       | 430                          | 280    | 344       | 41,4                              | 25  | T11  |
| 106                       | 430                          | 325    | 165       | 23,1                              | 25  | T12  |
| 43                        | 430                          | 330    | 270       | 38,3                              | 25  | T11  |
| 87                        | 435                          | 340    | 140       | 20,7                              | 15  | T11  |
| 107                       | 442                          | 224    | 304       | 29,9                              | 25  | T11  |
| 44                        | 442                          | 285    | 304 (325) | 38,3                              | 20  | T11  |
| 45                        | 442                          | 442    | 197       | 38,5                              | 20  | T11  |
| 88                        | 445                          | 325    | 150       | 21,7                              | 15  | T11  |
| 46                        | 450                          | 315    | 315       | 44,6                              | 30  | T12  |
| 47                        | 455                          | 304    | 206       | 28,5                              | 25  | T11  |
| 48                        | 455                          | 340    | 165       | 25,5                              | 20  | T11  |
| 49                        | 458                          | 230    | 205       | 21,6                              | 20  | T11  |
| 50                        | 470                          | 262    | 145       | 17,9                              | 20  | T11  |
| 51                        | 475                          | 285    | 152       | 20,6                              | 20  | T11  |
| 52                        | 475                          | 285    | 285       | 39,0                              | 35  | T12  |
| 82                        | 475                          | 317    | 140       | 21,1                              | 20  | T11  |
| 83                        | 475                          | 317    | 180       | 27,1                              | 25  | T11  |
| 84                        | 475                          | 317    | 205       | 30,9                              | 30  | T12  |
| 53                        | 478                          | 238    | 210       | 23,9                              | 25  | T11  |
| 89                        | 480                          | 300    | 140       | 20,2                              | 20  | T11  |
| 54                        | 480                          | 375    | 155       | 27,9                              | 20  | T11  |
| 55                        | 485                          | 330    | 192       | 30,7                              | 20  | T11  |
| 56                        | 490                          | 245    | 140       | 16,8                              | 20  | T11  |
| 57                        | 490                          | 245    | 170       | 20,4                              | 20  | T11  |
| 90                        | 492                          | 306    | 180 (170) | 27,1                              | 15  | T11  |
| 58                        | 495                          | 370    | 150       | 27,5                              | 20  | T11  |
| 91                        | 510                          | 290    | 224       | 33,1                              | 20  | T11  |
| 80                        | 520                          | 250    | 420       | 54,6                              | 25  | T22  |
| 59                        | 520                          | 260    | 210       | 28,4                              | 25  | T11  |
| 60                        | 532                          | 228    | 253       | 30,7                              | 25  | T11  |
| 61                        | 570                          | 253    | 190       | 27,4                              | 25  | T11  |
| 62                        | 570                          | 253    | 228 (235) | 32,9                              | 25  | T11  |
| 79                        | 570                          | 253    | 253       | 36,4                              | 25  | T11  |
| 63                        | 570                          | 253    | 285 (335) | 41,1                              | 25  | T11  |
| 64                        | 570                          | 380    | 190       | 41,0                              | 20  | T11  |
| 65                        | 570                          | 380    | 228 (235) | 49,4                              | 25  | T22  |
| 66                        | 570                          | 380    | 253       | 54,8                              | 20  | T11  |
| 67                        | 570                          | 380    | 285 (288) | 61,7                              | 30  | T22  |
| 108                       | 580                          | 290    | 228       | 38,3                              | 20  | T22  |

## Окончание таблицы 1

| Обозна-<br>чение<br>ящика | Внутренние размеры ящика, мм |        |        | Вмести-<br>мость, дм <sup>3</sup> | Предельная<br>масса упакован-<br>ной продукции<br>в ящике, кг | Марка гофри-<br>рован-<br>ного картона<br>по ГОСТ 7376 |
|---------------------------|------------------------------|--------|--------|-----------------------------------|---|--|
|                           | Длина                        | Ширина | Высота |                                   |   |  |
| 109                       | 580                          | 290    | 290    | 48,8                              | 20  | T22  |
| 110                       | 580                          | 295    | 239    | 40,9                              | 25  | T11  |
| 68                        | 582                          | 290    | 200    | 33,7                              | 20  | T11  |
| 69                        | 611                          | 380    | 506    | 11,75                             | 20  | T12  |
| 70                        | 615                          | 395    | 350    | 85,0                              | 20  | T11  |
| 71                        | 630                          | 280    | 315    | 55,6                              | 30  | T11  |
| 72                        | 630                          | 400    | 300    | 75,6                              | 25  | T23  |
| 81                        | 640                          | 245    | 425    | 66,6                              | 25  | T22  |
| 73                        | 651                          | 380    | 217    | 53,7                              | 25  | T11  |
| 74                        | 684                          | 228    | 285    | 44,5                              | 25  | T11  |
| 75                        | 711                          | 380    | 542    | 146,4                             | 25  | T11  |
| 76                        | 810                          | 320    | 185    | 48,0                              | 20  | T11  |
| 77                        | 912                          | 380    | 380    | 131,7                             | 25  | T11  |
| 78                        | 1140                         | 253    | 253    | 73,0                              | 25  | T11  |

**П р и м е ч а н и я**

1 Ящики №№ 7, 9, 13, 22, 27, 94, 95 для промышленных взрывчатых веществ изготавливают из гофрированного картона марки Т22, ящик № 23 — из марки Т25, ящик № 30 — из марки Т23.

2 Допускается изготовление ящиков с внутренними размерами, указанными в скобках.

3.3 Допускается изготавливать ящики №№ 4, 63, 65, 81, 93 для упаковывания продукции на экспорт из картона марки Т25, а ящики №№ 7, 9, 13, 22, 23, 30 из картона марки Т23.

Допускается изготавливать ящик № 14 с вкладышем для упаковывания продукции в металлических банках.

3.4 Код ОКП и площадь развертки ящиков приведены в приложении А.

3.5 Продукция, рекомендуемая для упаковывания в ящики, приведена в приложении Б.

## 4 Общие технические требования

### 4.1 Характеристики

4.1.1 Ящики следует изготавливать из гофрированного картона типа Т ГОСТ 7376 марок, не ниже указанных в таблице 1 настоящего стандарта.

4.1.2 Вспомогательные упаковочные средства следует изготавливать из гофрированного картона по ГОСТ 7376 типов Т и П или других видов картонов, обеспечивающих сохранность продукции.

При поставках ящиков на внутренний рынок допускается перегородки, прокладки и решетки изготавливать из гофрированного картона, бывшего в употреблении, и отходов его производства.

Допускается вкладыши изготавливать из отходов производства при условии отсутствия на их поверхности разрывов, просечек, проколов плоских слоев гофрированного картона и смятия гофров.

4.1.3 Ящики №№ 94, 95 должны быть снабжены вкладышами и горизонтальными прокладками, ящик № 96 — решетками по ГОСТ 9142 (приложение 5).

4.1.4 Ящики, предназначенные для продукции в стеклянной и пластмассовой потребительской таре, должны быть снабжены решетками или перегородками по ГОСТ 9142 (приложение 5), высота которых равна высоте потребительской тары.

По согласованию с потребителем ящики снабжают горизонтальными прокладками по ГОСТ 9142 (приложение 5).

Длина и ширина горизонтальных прокладок должны быть меньше на 10 мм внутренней длины и ширины ящика.

По согласованию с потребителем допускается ящики поставлять без вкладышей, решеток, перегородок и прокладок.

4.1.5 Ящики должны быть склеены или сшиты по ГОСТ 9142.

Расстояние между скобами должно быть от 20 до 45 мм.

4.1.6 Ящики испытывают на сопротивление ударам при свободном падении. Высота сбрасывания, число и последовательность сбрасывания ящиков должны соответствовать ГОСТ 9142 и ГОСТ 18425.

Ящики №№ 94 и 95 для промышленных взрывчатых веществ группы II дополнительно испытывают на сопротивление при штабелировании ГОСТ 25014.

4.1.7 Ящик № 72 испытывают на сопротивление сжатию по ГОСТ 9142 и ГОСТ 18211 при коэффициенте запаса прочности 1.85.

4.1.8 Ящики, маркованные знаком «Хрупкое. Осторожно!» для продукции в стеклянной потребительской таре и ящики для промышленных взрывчатых веществ испытывают на сопротивление горизонтальному удару по ГОСТ 9142 и ГОСТ 25064, цикл 1. Ящики должны выдерживать три горизонтальных удара.

#### 4.2 М а р к и р о в к а

4.2.1 На ящики должна быть нанесена маркировка, характеризующая тару по ГОСТ 14192 с указанием:

товарного знака предприятия-изготовителя;

обозначения настоящего стандарта и номера ящика по стандарту.

4.2.2 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

4.3 Упаковка — по ГОСТ 9142.

### 5 Правила приемки

5.1 Правила приемки — по ГОСТ 9142.

### 6 Методы контроля

6.1 Перед испытанием на механическую прочность ящики кондиционируют в соответствии с требованиями ГОСТ 21798, режим 6 в течение 24 ч.

6.2 Испытание на соответствие показателей механической прочности по ГОСТ 18211, ГОСТ 18425, ГОСТ 25014 и ГОСТ 25064 проводят при периодических испытаниях и разногласиях в оценке качества ящиков.

### 7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование и хранение — по ГОСТ 9142.

### 8 Указания по эксплуатации

8.1 Ящики с продукцией массой груза до 25 кг рекомендуется укупоривать одним из способов, приведенных в ГОСТ 9142 (приложение 6), массой груза свыше 25 кг рекомендуется склеивать клапаны по ГОСТ 9142 (приложение 6, чертеж 33) или сшивать клапаны металлическими скобами (приложение 6, чертеж 34).

Допускается укупоривание ящиков с продукцией термоусадочной пленкой по ГОСТ 25951.

8.2 При склейке ящиков с продукцией рекомендуется наносить на kleевую ленту контрольные знаки предприятия-отправителя продукции.

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
*(обязательное)*

**Код ОКП и площадь развертки ящиков**

Таблица А.1

| Обозначение ящика | Код ОКП      | Площадь развертки, м <sup>2</sup> |          |           |         |
|-------------------|--------------|-----------------------------------|----------|-----------|---------|
|                   |              | ящика                             | вкладыша | прокладки | решетки |
| 1                 | 54 7115 1014 | 0,294                             |          |           |         |
| 2                 | 54 7115 1024 | 0,351                             |          |           |         |
| 113               | 54 7115 6231 | 0,702                             |          |           |         |
| 3                 | 54 7115 1034 | 0,684                             |          |           |         |
| 85                | 54 7115 2011 | 0,573                             |          |           |         |
| 97                | 54 7115 6051 | 1,387                             |          |           |         |
| 4                 | 54 7115 1044 | 0,454                             |          |           |         |
| 5                 | 54 7115 1054 | 0,698                             |          |           |         |
| 114               | 54 7115 6241 | 0,733                             |          |           |         |
| 98                | 54 7115 6061 | 0,542                             |          |           |         |
| 115               | 54 7115 6251 | 0,771                             |          |           |         |
| 116               | 54 7115 6261 | 0,907                             |          |           |         |
| 99                | 54 7115 6071 | 0,511                             |          |           |         |
| 6                 | 54 7115 1064 | 0,546                             |          |           |         |
| 7                 | 54 7115 1074 | 0,752                             |          |           |         |
| 100               | 54 7115 6081 | 0,541                             |          |           |         |
| 117               | 54 7115 6271 | 1,042                             |          |           |         |
| 92                | 54 7115 2074 | 0,753                             |          |           |         |
| 8                 | 54 7115 1084 | 0,789                             |          |           |         |
| 9                 | 54 7115 1094 | 0,876                             |          |           |         |
| 121               | 54 7115 6321 | 0,679                             |          |           |         |
| 122               | 54 7115 6331 | 0,809                             |          |           |         |
| 118               | 54 7115 6281 | 0,645                             |          |           |         |
| 119               | 54 7115 6291 | 0,893                             |          |           |         |
| 10                | 54 7115 1114 | 0,425                             |          |           |         |
| 11                | 54 7115 1124 | 0,470                             |          |           |         |
| 12                | 54 7115 1134 | 0,493                             |          |           |         |
| 13                | 54 7115 1144 | 0,562                             |          |           |         |
| 14                | 54 7115 1154 | 0,640                             |          |           |         |
| 15                | 54 7115 1164 | 0,750                             |          |           |         |
| 95                | 54 7115 2968 | 0,916                             | 0,418    | 0,106     |         |
| 101               | 54 7115 6091 | 0,620                             |          |           |         |
| 102               | 54 7115 6111 | 0,939                             |          |           |         |
| 103               | 54 7115 6121 | 0,594                             |          |           |         |
| 16                | 54 7115 1174 | 0,588                             |          |           |         |
| 17                | 54 7115 1184 | 0,768                             |          |           |         |
| 18                | 54 7115 1194 | 0,813                             |          |           |         |
| 19                | 54 7115 1214 | 0,911                             |          |           |         |
| 20                | 54 7115 1224 | 0,591                             |          |           |         |
| 21                | 54 7115 1234 | 0,500                             |          |           |         |
| 22                | 54 7115 1244 | 0,654                             |          |           |         |
| 23                | 54 7115 1254 | 0,610                             |          |           |         |
| 24                | 54 7115 1264 | 0,677                             |          |           |         |
| 25                | 54 7115 1274 | 0,714                             |          |           |         |
| 26                | 54 7115 1284 | 0,730                             |          |           |         |
| 96                | 54 7115 2984 | 0,746                             | —        | —         | 0,281   |
| 27                | 54 7115 1294 | 0,809                             |          |           |         |

## Продолжение таблицы А. 1

| Обозначение ящика | Код ОКП      | Площадь развертки, м <sup>2</sup> |          |           |         |
|-------------------|--------------|-----------------------------------|----------|-----------|---------|
|                   |              | ящика                             | вкладыша | прокладки | решетки |
| 28                | 54 7115 1314 | 0,941                             |          |           |         |
| 104               | 54 7115 6131 | 0,788                             |          |           |         |
| 29                | 54 7115 1324 | 0,890                             |          |           |         |
| 30                | 54 7115 1334 | 0,920                             |          |           |         |
| 31                | 54 7115 1344 | 0,980                             |          |           |         |
| 32                | 54 7115 1354 | 1,019                             |          |           |         |
| 94                | 54 7115 2952 | 0,881                             | 0,397    | 0,084     | —       |
| 93                | 54 7115 2941 | 1,075                             |          |           |         |
| 86                | 54 7115 1981 | 0,660                             |          |           |         |
| 33                | 54 7115 1364 | 0,819                             |          |           |         |
| 34                | 54 7115 1374 | 0,601                             |          |           |         |
| 111               | 54 7115 6211 | 0,873                             |          |           |         |
| 35                | 54 7115 1384 | 0,527                             |          |           |         |
| 36                | 54 7115 1394 | 0,716                             |          |           |         |
| 37                | 54 7115 1414 | 0,746                             |          |           |         |
| 38                | 54 7115 1424 | 1,020                             |          |           |         |
| 120               | 54 7115 6311 | 0,723                             |          |           |         |
| 112               | 54 7115 6221 | 0,824                             |          |           |         |
| 39                | 54 7115 1434 | 0,723                             |          |           |         |
| 40                | 54 7115 1414 | 0,830                             |          |           |         |
| 41                | 54 7115 1454 | 0,580                             |          |           |         |
| 42                | 54 7115 1464 | 0,894                             |          |           |         |
| 105               | 54 7115 6141 | 0,941                             |          |           |         |
| 106               | 54 7115 6151 | 0,788                             |          |           |         |
| 43                | 54 7115 1474 | 0,967                             |          |           |         |
| 87                | 54 7115 1991 | 0,792                             |          |           |         |
| 107               | 54 7115 6161 | 0,752                             |          |           |         |
| 44                | 54 7115 1484 | 0,910                             |          |           |         |
| 45                | 54 7115 1494 | 1,190                             |          |           |         |
| 88                | 54 7115 2031 | 0,779                             |          |           |         |
| 46                | 54 7115 1514 | 1,021                             |          |           |         |
| 47                | 54 7115 1524 | 0,824                             |          |           |         |
| 48                | 54 7115 1534 | 0,853                             |          |           |         |
| 49                | 54 7115 1544 | 0,642                             |          |           |         |
| 50                | 54 7115 1554 | 0,639                             |          |           |         |
| 51                | 54 7115 1564 | 0,709                             |          |           |         |
| 52                | 54 7115 1574 | 0,920                             |          |           |         |
| 82                | 54 7115 1914 | 0,771                             |          |           |         |
| 83                | 54 7115 1917 | 0,834                             |          |           |         |
| 84                | 54 7115 1934 | 0,878                             |          |           |         |
| 53                | 54 7115 1584 | 0,686                             |          |           |         |
| 89                | 54 7115 2041 | 0,732                             |          |           |         |
| 54                | 54 7115 1594 | 0,959                             |          |           |         |
| 55                | 54 7115 1614 | 0,902                             |          |           |         |
| 56                | 54 7115 1624 | 0,607                             |          |           |         |
| 57                | 54 7115 1634 | 0,653                             |          |           |         |
| 90                | 54 7115 2054 | 0,825                             |          |           |         |
| 58                | 54 7115 1644 | 0,952                             |          |           |         |
| 91                | 54 7115 2065 | 0,873                             |          |           |         |

## Окончание таблицы А. 1

| Обозначение ящика | Код ОКП      | Площадь развертки, м <sup>2</sup> |          |           |         |
|-------------------|--------------|-----------------------------------|----------|-----------|---------|
|                   |              | ящика                             | вкладыша | прокладки | решетки |
| 80                | 54 7115 1884 | 1,091                             |          |           |         |
| 59                | 54 7115 1654 | 0,781                             |          |           |         |
| 60                | 54 7115 1664 | 0,779                             |          |           |         |
| 61                | 54 7115 1674 | 0,776                             |          |           |         |
| 62                | 54 7115 1684 | 0,841                             |          |           |         |
| 79                | 54 7115 1874 | 0,884                             |          |           |         |
| 63                | 54 7115 1694 | 0,938                             |          |           |         |
| 64                | 54 7115 1714 | 1,141                             |          |           |         |
| 65                | 54 7115 1724 | 1,215                             |          |           |         |
| 66                | 54 7115 1734 | 1,264                             |          |           |         |
| 67                | 54 7115 1744 | 1,327                             |          |           |         |
| 108               | 54 7115 6171 | 0,954                             |          |           |         |
| 109               | 54 7115 6181 | 1,066                             |          |           |         |
| 110               | 54 7115 6191 | 0,988                             |          |           |         |
| 68                | 54 7115 1754 | 0,906                             |          |           |         |
| 69                | 54 7115 1764 | 1,834                             |          |           |         |
| 70                | 54 7115 1774 | 1,575                             |          |           |         |
| 71                | 54 7115 1784 | 1,141                             |          |           |         |
| 72                | 54 7115 1794 | 1,509                             |          |           |         |
| 81                | 54 7115 1894 | 1,248                             |          |           |         |
| 73                | 54 7115 1814 | 1,292                             |          |           |         |
| 74                | 54 7115 1824 | 0,989                             |          |           |         |
| 75                | 54 7115 1834 | 2,094                             |          |           |         |
| 76                | 54 7115 1844 | 1,199                             |          |           |         |
| 77                | 54 7115 1854 | 2,041                             |          |           |         |
| 78                | 54 7115 1864 | 1,474                             |          |           |         |

## П р и м е ч а н и я

1 В ящиках № 94 вкладыш должен быть длиной 1370 мм, шириной 290 мм, горизонтальные прокладки должны быть длиной 375 мм, шириной 300 мм.

2 В ящиках № 95 вкладыш должен быть длиной 1320 мм, шириной 317 мм, горизонтальные прокладки должны быть длиной 335 мм, шириной 315 мм.

3 Ящиках № 96 продольные перегородки решеток должны быть длиной 365 мм, шириной 275 мм, поперечные перегородки должны быть длиной 270 мм, шириной 370 мм.

**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**  
(рекомендуемое)

**Продукция, рекомендуемая для упаковывания в ящики**

Таблица Б.1

| Обозначение ящика  | Наименование продукции   |
|--|--|
| 1, 3, 70, 74, 76   | Изделия из пластмасс   |
| 2  | Товары бытовой химии в потребительской таре, изделия из пластмасс                                  |
| 4, 10, 35, 36, 61, 66, 96  | Химические реактивы, товары бытовой химии в потребительской таре, изделия из пластмасс             |
| 5, 19, 20, 97, 101, 114  | Химические реактивы, изделия из пластмасс  |
| 6, 7, 11, 12, 15, 22, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 37, 99, 120              | Товары бытовой химии в потребительской таре, химические реактивы                                   |
| 8  | Товары бытовой химии в потребительской таре, фототовары, изделия из пластмасс                      |
| 9, 14, 18, 40, 102   | Фототовары, химические реактивы  |
| 13, 16, 103  | Химические реактивы  |
| 17, 42, 43, 47, 48, 55, 105, 106                                       | Фототовары   |
| 21, 23, 25, 26, 33, 34, 59, 62, 68, 104, 108, 109, 111, 112            | Товары бытовой химии в потребительской таре, химические реактивы                                   |
| 24   | Изделия из пластмасс, фототовары, товары бытовой химии в потребительской таре, химические реактивы |
| 38   | Сепараторы   |
| 39, 41, 45, 49, 50, 51, 53, 56, 57, 58, 60, 63, 67, 118, 119, 121, 122 | Товары бытовой химии в потребительской таре  |
| 44, 71   | Изделия из пластмасс, сепараторы   |
| 46   | Товары бытовой химии в потребительской таре, сепараторы, химические реактивы                       |
| 52   | Изделия из пластмасс, стеклолента  |
| 54   | Химические реактивы — фиксаналы  |
| 64, 65   | Товары бытовой химии в потребительской таре, фототовары  |
| 67   | Химические реактивы, товары бытовой химии в потребительской таре, стеклонить, изделия из пластмасс |
| 69   | Чемоданы   |
| 72   | Резиновая обувь  |
| 75   | Чемоданы, изделия из пластмасс   |
| 77, 78   | Изделия из стеклопластика и стекловолокна  |
| 65, 67, 80, 81, 93, 110  | Порошкообразные синтетические моющие средства  |
| 82, 83, 84, 107  | Лакокрасочные материалы  |
| 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 98, 100                                    | Товары бытовой химии в потребительской таре  |
| 92   | Химические реактивы  |
| 7, 9, 13, 22, 27, 94, 95   | Промышленные взрывчатые вещества   |

УДК 676.846—408.8:621.798:006.354

ОКС 55.160

Д74

ОКП 54 7115

Ключевые слова: ящики, картон гофрированный, продукция химическая, клапаны, вкладыши

Электронная Версия

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й Й С Т А Н Д А Р Т

---

# **ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА ДЛЯ МОРОЖЕНОГО**

**Технические условия**

**Издание официальное**

**Предисловие**

**1 РАЗРАБОТАН Российской Федерацией Техническим Комитетом ТК 223 «Упаковка»**

**ВНЕСЕН Госстандартом Российской Федерации**

**2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации  
(протокол № 7—95 от 26 апреля 1995 г.)**

**За принятие проголосовали:**

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|--------------------------|---|
| Республика Беларусь      | Госстандарт Беларуси                                |
| Республика Казахстан     | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Российская Федерация     | Госстандарт России                                  |
| Республика Узбекистан    | Узгосстандарт                                       |
| Украина                  | Госстандарт Украины                                 |

**3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 26 июля 1995 г. № 403 межгосударственный стандарт ГОСТ 16535—95 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1995 г.**

**4 ВЗАМЕН ГОСТ 16535—79**

**5 ПЕРЕИЗДАНИЕ**

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован или распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандартта России**

## ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА ДЛЯ МОРОЖЕНОГО

### Технические условия

Corrugated-board boxes for ice-cream.  
Specifications

Дата введения 1996—07—01

### **1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения мороженого, изготовленного для нужд народного хозяйства и экспорта.

Ящики могут применяться для упаковывания другой продукции массой, не превышающей предельную, указанную в таблице 1, если они обеспечивают сохранность и качество продукции.

### **2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 7376—89 Картон гофрированный. Общие технические условия

ГОСТ 7933—89 Картон для потребительской тары. Общие технические условия

ГОСТ 9142—90 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 18211—72 Тара транспортная. Метод испытания на сжатие

ГОСТ 18251—87 Лента kleевая на бумажной основе. Технические условия

ГОСТ 20477—86 Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия

ГОСТ 21798—76 Тара. Метод кондиционирования для испытаний

### **3 Классификация, основные параметры и размеры**

3.1 Ящики следует изготавливать складными с четырехклапанными дном и крышкой исполнения А по ГОСТ 9142.

Допускается по согласованию потребителя с изготовителем изготавливать ящики других исполнений по ГОСТ 9142.

3.2 Основные параметры и размеры ящиков должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

| Номер ящика | Внутренние размеры ящика, мм, |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Предельная масса упакованной продукции в ящике, кг | Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376 |
|-------------|-------------------------------|--------|--------|------------------------------|--|---|
|             | Длина                         | Ширина | Высота |                              |  |   |
| 1           | 380                           | 380    | 190    | 27,4                         | 10,0   | T22                                       |
| 2           | 380                           | 285    | 190    | 20,6                         | 10,0   | T23                                       |
| 3           | 380                           | 253    | 285    | 27,4                         | 7,5  | T21                                       |
| 4           | 380                           | 253    | 190    | 18,3                         | 7,5  | T22                                       |
| 5           | 317                           | 253    | 253    | 20,3                         | 7,5  | T22                                       |
| 6           | 317                           | 253    | 162    | 13,0                         | 7,5  | T23                                       |
| 7           | 253                           | 253    | 190    | 12,2                         | 7,5  | T23                                       |

3.3 Предельные отклонения внутренних размеров ящиков должны соответствовать ГОСТ 9142.

3.4 Продукция, рекомендуемая для упаковывания в ящики, приведена в приложении А.

## 4 Общие технические требования

### 4.1 Характеристики

4.1.1 Ящики следует изготавливать из гофрированного картона типа Т (ГОСТ 7376) марок не ниже указанных в таблице 1.

4.1.2 Вспомогательные упаковочные средства должны изготавляться из гофрированного картона по ГОСТ 7376 типа Т или других типов, обеспечивающих сохранность продукции.

Допускается изготавливать вспомогательные упаковочные средства из коробочного картона по ГОСТ 7933.

4.1.3 В зависимости от требований, предъявляемых к упаковываемой продукции, и условий транспортирования ящики должны быть укомплектованы вспомогательными упаковочными средствами: решетками и горизонтальными прокладками.

Размеры и количество вспомогательных упаковочных средств приведены в приложении Б.

4.1.4 Ящики должны быть сшиты, склеены или сшиты и склеены по ГОСТ 9142.

Расстояние между скобами при сшивке швов не должно превышать 45 мм, при комбинированном соединении швов — 45—60 мм.

4.1.5 Оклейку ящиков с продукцией производят в соответствии с требованиями ГОСТ 9142 клеевой лентой на бумажной основе марки «В» по ГОСТ 18251 или полиэтиленовой лентой с липким слоем по ГОСТ 20477.

4.1.6 Ящики должны быть чистыми без запаха, влияющего на качество упакованной продукции.

4.1.7 Ящики испытывают на сопротивление сжатию по ГОСТ 9142 и ГОСТ 18211 при коэффициенте запаса прочности 1,65.

4.1.8 Материалы, применяемые для изготовления ящиков, должны быть допущены для контакта с пищевыми продуктами органами Госкомэпиднадзора.

### 4.2 Маркировка

4.2.1 Маркировка — по ГОСТ 14192.

4.2.2 Манипуляционные знаки «Ограничение температуры» и «Скоропортящийся груз» наносят на ящики по согласованию с изготовителем.

4.3 Упаковка — по ГОСТ 9142.

## 5 Правила приемки

5.1 Правила приемки — по ГОСТ 9142.

## 6 Методы контроля

6.1 Контроль качества ящиков— по ГОСТ 9142.

6.2 Перед испытанием на механическую прочность ящики кондиционируют в соответствии с требованиями ГОСТ 21798, по режиму 6 в течение 24 ч.

## 7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование и хранение — по ГОСТ 9142.

*ПРИЛОЖЕНИЕ А*  
*(рекомендуемое)*

**Продукция, рекомендуемая для упаковывания в ящики**

Таблица А1

| Вид мороженого                              | Номер ящика   |
|---|---------------|
| В брикетах «Ленинградское» по 100 г         | 2, 6, 7       |
| На палочке по 50 г                          | 2, 3, 4, 6    |
| На палочке по 80 и 100 г                    | 2, 3, 4       |
| В вафельных и бумажных стаканчиках по 100 г | 1, 2, 3, 4, 6 |
| В бумажных стаканчиках по 130 и 145 г       | 1, 2, 3, 4, 6 |
| В стаканчиках из полистирола по 150 г       | 2             |
| В брикетах и коробочках по 250 г            | 2, 4, 6       |
| В полиэтиленовой пленке по 250 г            | 2, 4, 6       |
| В сахарных рожках и трубочках по 100 г      | 2             |
| В виде цилиндров по 100 г                   | 2, 6          |
| Пирожные из мороженого «Ассорти» по 100 г   | 4, 5          |
| Весовое по 8,0; 9,0 и 10,0 кг               | 2             |

**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**  
(рекомендуемое)

**Размеры и количество перегородок и прокладок в ящике**

Таблица Б1

| Номер ящика | Мороженое  | Размеры решеток, перегородок, мм |        |                  |            |        |                  | Размеры горизонтальных прокладок, мм |            |        |
|-------------|--|----------------------------------|--------|------------------|------------|--------|------------------|--------------------------------------|------------|--------|
|             |  | продольных                       |        |                  | поперечных |        |                  |                                      |            |        |
|             |  | Длина                            | Высота | Коли-чество, шт. | Длина      | Высота | Коли-чество, шт. | Длина                                | Ширина     | Высота |
| 1           | Фасованное в бумажных стаканчиках                | —                                | —      | —                | —          | —      | —                | 370                                  | 370        | 2      |
| 2           |  | 370                              | 93     | 5                | 275        | 93     | 3                | 370                                  | 275        | 1      |
| 3           |  | 370                              | 93     | 5                | 243        | 93     | 3                | 370                                  | 243        | 2      |
| 4           |  | 370                              | 93     | 5                | 243        | 93     | 3                | 370                                  | 243        | 1      |
| 6           |  | 370                              | 80     | 4                | 243        | 80     | 3                | 307                                  | 243        | 1      |
| 1           | Фасованное в бумажных стаканчиках                | —                                | —      | —                | —          | —      | —                | 370                                  | 370        | 2      |
| 2           |  | 370                              | 93     | 5                | 275        | 93     | 3                | 370                                  | 275        | 1      |
| 3           |  | 370                              | 93     | 5                | 243        | 93     | 3                | 370                                  | 243        | 1      |
| 4           |  | 370                              | 93     | 5                | 243        | 93     | 3                | 370                                  | 243        | 1      |
| 6           |  | 370                              | 80     | 4                | 243        | 80     | 3                | 307                                  | 243        | 1      |
| 2           | Фасованное в бумажных стаканчиках из полистирола | —                                | —      | —                | —          | —      | —                | 370                                  | 275        | 1      |
| 2           | Фасованное в виде цилиндров по 100 г             | —                                | —      | —                | —          | —      | —                | 370<br>307                           | 275<br>243 | 1      |
| 6           |  | —                                | —      | —                | —          | —      | —                |                                      |            |        |

---

УДК 676.846—408.8:621.798.1:006.354

ОКС 55.160

Д74

ОКП 54 7100

Ключевые слова: ящики, картон гофрированный, мороженое, клапаны, вкладыши, перегородки, прокладки

---

ГОСТ 17065—94

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

# БАРАБАНЫ КАРТОННЫЕ НАВИВНЫЕ

## Технические условия

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
М и н с к

П р е д и с л о в и е

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом МК 223 «Упаковка»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации протокол № 6—94 от 21 октября 1994 г.

За принятие проголосовали:

| Наименование государства   | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт                                       |
| Республика Армения         | Армгосстандарт                                      |
| Республика Беларусь        | Госстандарт Беларуси                                |
| Республика Грузия          | Грузстандарт  |
| Республика Казахстан       | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Киргизская Республика      | Киргизстандарт                                      |
| Республика Молдова         | Молдовастандарт                                     |
| Российская Федерация       | Госстандарт России                                  |
| Республика Узбекистан      | Узгосстандарт                                       |
| Украина                    | Госстандарт Украины                                 |

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 20 декабря 1994 г. № 320 межгосударственный стандарт ГОСТ 17065—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1996 г.

Изменение № 1 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 13—98 от 28 мая 1998 г.)

За принятие изменения проголосовали:

| Наименование государства   | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт                                       |
| Республика Армения         | Армгосстандарт                                      |
| Республика Беларусь        | Госстандарт Беларуси                                |
| Республика Казахстан       | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Киргизская Республика      | Киргизстандарт                                      |
| Республика Молдова         | Молдовастандарт                                     |
| Российская Федерация       | Госстандарт России                                  |
| Республика Таджикистан     | Таджикгосстандарт                                   |
| Туркменистан               | Главная государственная инспекция Туркменистана     |
| Республика Узбекистан      | Узгосстандарт                                       |
| Украина                    | Госстандарт Украины                                 |

4 ВЗАМЕН ГОСТ 17065—77

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ с Изменением № 1, принятым в октябре 1998 г. (ИУС 1—99)

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

**БАРАБАНЫ КАРТОННЫЕ НАВИВНЫЕ****Технические условия**

Wound paperboard drums. Specifications

---

Дата введения 1996—01—01**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на навивные картонные барабаны цилиндрической формы, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения порошкообразной, сыпучей, твердой и пастообразной продукции.

Обязательные требования к качеству барабанов изложены в пп. 4.1.22—4.1.24.  
**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.032—74 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения

ГОСТ 9.104—79 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации

ГОСТ 166—89 Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 503—81 Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали. Технические условия

ГОСТ 2228—81 Бумага мешочная. Технические условия

ГОСТ 3282—74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия

ГОСТ 3560—73 Лента стальная упаковочная. Технические условия

ГОСТ 3916.1—96 Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона лиственных пород. Технические условия

ГОСТ 3916.2—96 Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона хвойных пород. Технические условия

ГОСТ 4598—86 Плиты древесноволокнистые. Технические условия

ГОСТ 5631—79 Лак БТ-577 и краска БТ-177. Технические условия

ГОСТ 6617—76 Битумы нефтяные строительные. Технические условия

ГОСТ 7377—85 Бумага для гофрирования. Технические условия

ГОСТ 7420—89 Картон для плоских слоев гофрированного картона. Технические условия

ГОСТ 7502—89 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

- ГОСТ 7933—89 Картон для потребительской тары. Общие технические условия  
ГОСТ 8273—75 Бумага оберточная. Технические условия  
ГОСТ 9078—84 Поддоны плоские. Общие технические условия  
ГОСТ 10354—82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия  
ГОСТ 13078—81 Стекло натриевое жидкое. Технические условия  
ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов  
ГОСТ 14198—78 Циклогексан технический. Технические условия  
ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Критерии, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды  
ГОСТ 15878—79 Контактная сварка. Соединения сварные. Конструктивные элементы и размеры  
ГОСТ 16523—89 Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия  
ГОСТ 17308—88 Шпагаты. Технические условия  
ГОСТ 18211—72 Тара транспортная. Метод испытания на сжатие  
ГОСТ 18425—73 Тара транспортная наполненная. Метод испытания на удар при свободном падении  
ГОСТ 18992—80 Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная. Технические условия  
ГОСТ 19113—84 Канифоль сосновая. Технические условия  
ГОСТ 23683—89 Парафины нефтяные твердые. Технические условия  
ГОСТ 24104—88 Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия  
ГОСТ 25014—81 Тара транспортная наполненная. Методы испытания прочности при штабелировании  
ГОСТ 25951—83 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия  
ГОСТ 26663—85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования

### 3 Классификация, основные параметры и размеры

3.1 Барабаны должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам.

Картонные барабаны должны изготавляться шести типов:

I — с закатанным дном из фанеры или древесноволокнистой плиты, съемной крышкой из металла, фанеры или древесноволокнистой плиты, закрепляемой на корпусе при помощи стяжного кольца (рисунок 1);

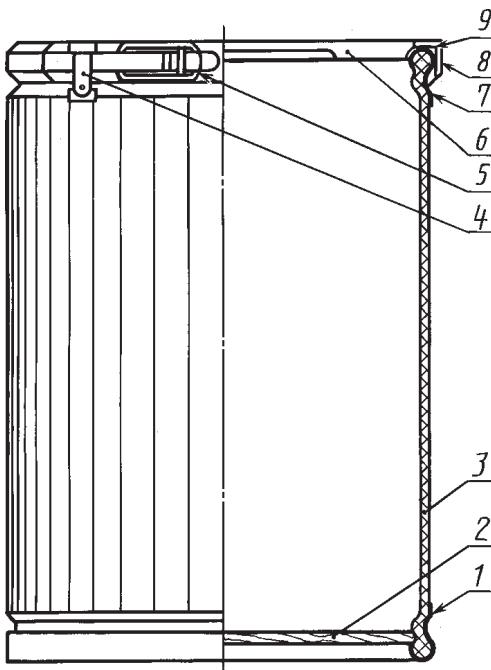
II — с закатанным дном из фанеры или древесноволокнистой плиты и съемной крышкой из металла, закрепляемой на корпусе при помощи прижимных лепестков (рисунок 2);

III — с двумя закатанными доньками из фанеры или древесноволокнистой плиты (рисунок 3);

IV — с двумя закатанными доньками из металла для пастообразной продукции (рисунок 4);

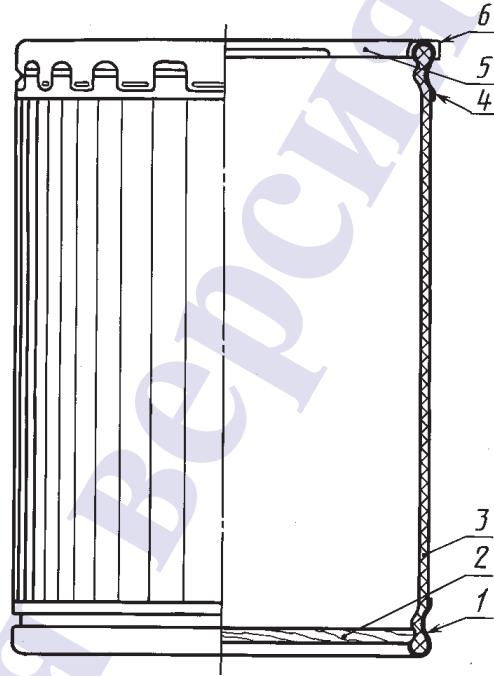
V — с дном из фанеры или древесноволокнистой плиты, закрепленным на корпусе при помощи картонного обруча, и съемной крышкой из фанеры или древесноволокнистой плиты и картонным обручем (рисунок 5);

VI — с закатанным дном из фанеры или древесноволокнистой плиты для затвердевающей монолитной продукции (рисунок 6).



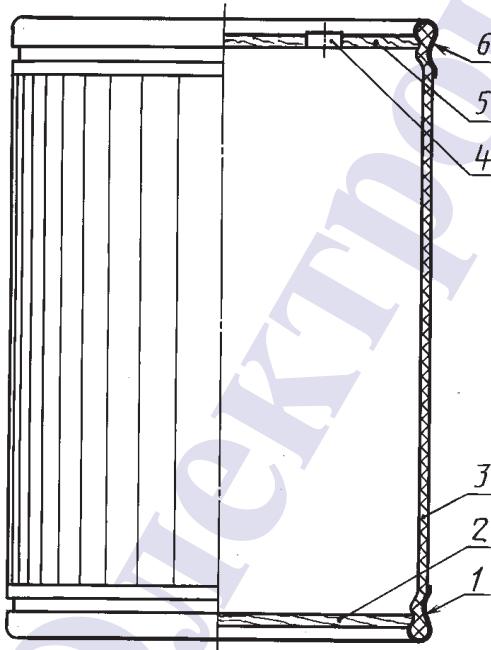
1 — нижний концевой обруч; 2 — дно;  
3 — корпус; 4 — фиксатор; 5 — замок стяжного  
кольца; 6 — крышка; 7 — верхний концевой  
обруч; 8 — стяжное кольцо; 9 — прокладка

Рисунок 1



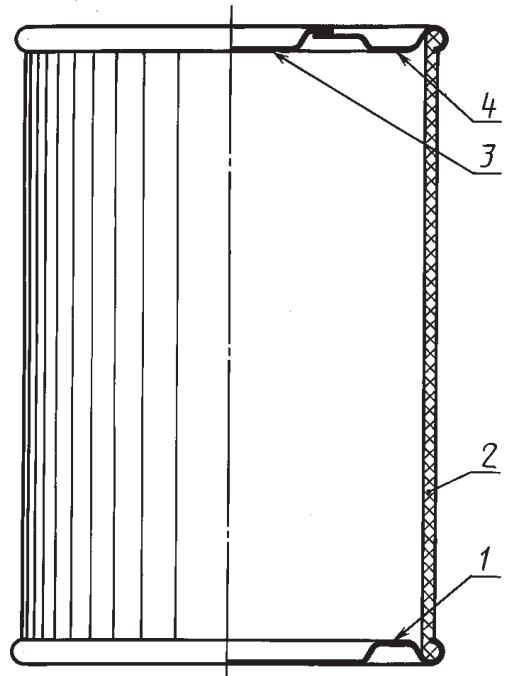
1 — нижний концевой обруч; 2 — дно;  
3 — корпус; 4 — верхний концевой обруч;  
5 — крышка; 6 — прокладка;

Рисунок 2



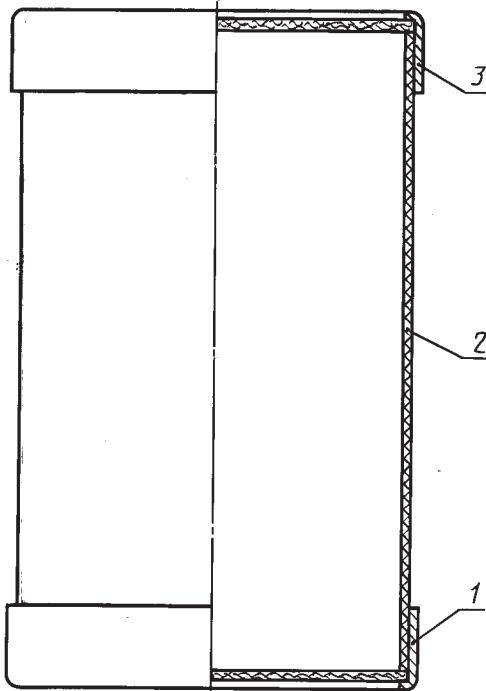
1 — нижний концевой обруч; 2 — нижнее дно;  
3 — корпус; 4 — пробка; 5 — верхнее дно;  
6 — верхний концевой обруч

Рисунок 3



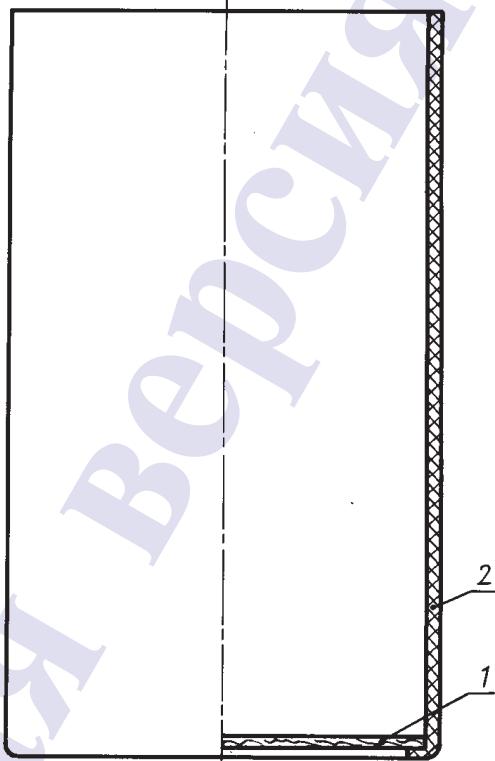
1 — нижнее дно; 2 — корпус; 3 — крышка;  
4 — верхнее дно

Рисунок 4



1 — дно с концевым обручем; 2 — корпус;  
3 — крышка с концевым обручем

Рисунок 5



1 — корпус; 2 — дно

Рисунок 6

3.2 Основные параметры и размеры барабанов должны соответствовать указанным в таблице.

Таблица 1

| Вместимость барабанов, дм <sup>3</sup><br>$\pm 0,5^*$ | Наружные размеры, мм |                     | Толщина, мм                 |                  |                               |
|---|----------------------|---------------------|-----------------------------|------------------|-------------------------------|
|   | Диаметр              | Высота<br>$\pm 5,0$ | стенки корпуса<br>$\pm 0,5$ | дна и крышки     |                               |
|   |                      |                     |                             | из фанеры        | из древесно-волокнистой плиты |
| 10  | 266±2                | 200                 | 2,5                         | От 3 до 6 включ. | От 3,2 до 6,4 включ.          |
|   | 266±2                | 266                 |                             |                  |                               |
|   | 266±2                | 300                 |                             |                  |                               |
|   | 266±2                | 400                 |                             |                  |                               |
|   | 320 <sub>-3</sub>    | 266                 |                             |                  |                               |
| 23  | 320 <sub>-3</sub>    | 330                 | 3,0                         | От 4 до 6 включ. | От 5 до 8 включ.              |
|   | 320 <sub>-3</sub>    | 360                 |                             |                  |                               |
|   | 320 <sub>-3</sub>    | 400                 |                             |                  |                               |
|   | 320 <sub>-3</sub>    | 500                 |                             |                  |                               |
|   | 320 <sub>-3</sub>    | 600                 |                             |                  |                               |
| 25  | 320 <sub>-3</sub>    | 685                 | 3,0                         | От 4 до 8 включ. | От 5 до 8 включ.              |
|   | 320 <sub>-3</sub>    | 695                 |                             |                  |                               |
|   | 435±2                | 380                 |                             |                  |                               |
|   | 435±2                | 500                 |                             |                  |                               |

## Окончание таблицы 1

| Вместимость барабанов, дм <sup>3</sup><br>$\pm 0,5^*$ | Наружные размеры, мм |                     | Толщина, мм                 |                   |                              |
|---|----------------------|---------------------|-----------------------------|-------------------|------------------------------|
|   | Диаметр              | Высота<br>$\pm 5,0$ | стенки корпуса<br>$\pm 0,5$ | дна и крышки      |                              |
|   |                      |                     |                             | из фанеры         | из древесноволокнистой плиты |
| 74  | 435±2                | 560                 | 4,0                         | От 6 до 10 включ. | От 5 до 8 включ.             |
| 80  | 435±2                | 600                 |                             |                   |                              |
| 100   | 435±2                | 720                 |                             |                   |                              |
| 110   | 435±2                | 800                 |                             |                   |                              |
| 150±10  | 484±15               | 850±10              | 3,0                         | От 6 до 8 включ.  | От 5 до 8 включ.             |
| 200±10  | 484±15               | 1150±10             |                             |                   |                              |

\* Кроме барабанов 150, 200 дм<sup>3</sup>.

П р и м е ч а н и я:

1 Допускается увеличение на 5 мм наружного диаметра барабанов типа I.

2 Предельные отклонения по толщине фанеры — по ГОСТ 3916.1, ГОСТ 3916.2, по толщине древесноволокнистой плиты — по ГОСТ 4598.

3 Допускается донья и крышки барабанов типа III вместимостью 50 дм<sup>3</sup> и менее для продукции плотностью не более 0,5 кг/дм<sup>3</sup> изготавливать из фанеры или древесноволокнистой плиты толщиной не менее 3 мм.

4 Барабаны типа IV изготавливают вместимостью до 50 дм<sup>3</sup>.

5 По согласованию с потребителем допускается изготавливать барабаны типов III и VI других размеров, позволяющих устанавливать барабаны один в другой.

6 Допускается изготавливать барабаны вместимостью до 50 дм<sup>3</sup> с толщиной стенки корпуса (2,5±0,5) мм при условии, что они выдерживают расчетную сжимающую нагрузку и сопротивление ударам при свободном падении.

7 Допускается изготавливать барабаны типа VI с толщиной стенки корпуса (2,5±0,5) мм.

3.3. Условное обозначение барабанов должно состоять из обозначения типа барабана, влагостойкости, вместимости в кубических дециметрах и обозначения настоящего стандарта.

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я картонного навивного барабана типа I вместимостью 10 дм<sup>3</sup>:

*БКНІ—10 ГОСТ 17065—94*

То же, влагостойкости:

*БКНІВ—10 ГОСТ 17065—94*

3.2, 3.3 (Измененная редакция, Иzm. № 1).

3.4 Масса упаковываемой в барабаны продукции приведена в приложении А.

## 4 Общие технические требования

### 4.1. Х а р а к т е р и с т и к и

4.1.1 Корпус барабанов изготавливают прямой или спиральной навивкой на формующий вал нескольких слоев картона или спиральной навивкой на формующий вал нескольких слоев картона и бумаги.

4.1.2 Для изготовления корпуса барабанов применяют следующие материалы:  
картон по ГОСТ 7420;

бумагу марок М-78А, М-78Б или Б-70 и Б-78 по ГОСТ 2228.

Для внутреннего слоя корпуса барабанов допускается применять картон марок В и Г по ГОСТ 7933, бумагу по ГОСТ 7377, бумагу марок А и Б по ГОСТ 8273, а также другие марки бумаги и картона, по качеству не ниже указанных.

4.1.3 Слои картона и бумаги корпуса барабана должны быть склеены жидким натриевым стеклом (силикатным kleem) по ГОСТ 13078, поливинилацетатной дисперсией по ГОСТ 18992 или другими материалами, обеспечивающими прочность склеивания.

4.1.4 Наружный слой корпуса барабанов, изготовленных спиральной навивкой, должен быть приклеен битумнополиизобутиленовым kleем, поливинилацетатной дисперсией по ГОСТ 18992 или другим водостойким kleем.

Для изготовления битумнополиизобутиленового kleя применяют следующие материалы в процентах:

битум БНД 40/60 или БН 60/90 по ГОСТ 22245—72;

битум БН 90/10 по ГОСТ 6617—20;

канифоль сосновая по ГОСТ 19113—4;

полиизобутилен марки П-20 по нормативно-технической документации — 4.

По согласованию с потребителем допускается изготавливать барабаны без применения водостойкого kleя.

4.1.5 Барабаны могут иметь влагозащитные покрытия: поливинилацетатной дисперсией по ГОСТ 18992, парафиновое по ГОСТ 23683, бумагой марки П-20 по ГОСТ 2228. Допускаются другие влагозащитные покрытия, обеспечивающие сохранность продукции.

Для упаковывания гигроскопичной и ароматизированной продукции допускается использовать алюминиевую кашированную фольгу.

4.1.6 При изготовлении корпуса спиральной навивкой внутренний и средние слои картона и бумаги должны укладываться встык. Допускается зазор на стыке не более 4 мм с перекрытием его в каждом последующем слое. Верхний слой бумаги, образующий наружную поверхность барабана, должен укладываться внахлестку. Размер нахлестки 5—10 мм.

4.1.7 При навивке корпуса барабанов слои картона и бумаги плотно склеиваться между собой по всей поверхности без вздутий, расслоений и морщин.

На наружной и внутренней поверхностях корпуса барабанов не должно быть потеков и наплыков kleя. Общая площадь складок, задиров, вмятин, загрязнений и масляных пятен на внутренней и наружной поверхностях корпуса барабана не должна быть более 100 см<sup>2</sup> на одном барабане.

Допускается по согласованию с потребителем в барабанах, предназначенных для нефтесмазок, минеральных удобрений и ядохимикатов общую площадь загрязнения и масляных пятен не учитывать.

4.1.8 Начало и конец навивного полотна картона при прямой навивке должны плотно прилегать к внутренней и наружной поверхностям корпуса и не должны отклеиваться.

4.1.9 Корпус барабанов по торцам должен быть окантован концевыми обручами, предназначенными для закрепления dna и крышки барабанов.

Концевые обручи изготавливают из листовой углеродистой качественной стали или стали обыкновенного качества толщиной 0,40—0,50 мм по ГОСТ 16523, ленты из низкоуглеродистой стали толщиной 0,40—0,50 мм по ГОСТ 503, тонколистовой оцинкованной стали холодного профилирования или общего назначения толщиной 0,40—0,50 мм 2-го класса цинкового покрытия нормальной разнотолщины по ГОСТ 14918—80, стали, получаемой по импорту, по качеству не ниже отечественной или другого листового материала такой же толщины, обеспечивающего необходимые характеристики барабанов в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

По согласованию с потребителем допускается изготавливать концевые обручи из кровельной стали толщиной 0,40—0,50 мм группы СТК-1.

4.1.10 Концевые обручи должны быть сварены контактной точечной или роликовой электросваркой по ГОСТ 15878 и должны плотно надеваться на корпус барабана.

Смещение кромок концов ленты обруча относительно друг друга на месте стыковки не должно превышать 1 мм.

На поверхности шва сварного соединения и околошовной зоны не должно быть прожогов и выплесков.

4.1.11 Концевые обручи должны крепиться на корпусе барабана зиговкой, при этом на металле и картоне не должно быть разрывов, складок и морщин.

Отслаивание обруча не должно превышать 3 мм.

Допускается применять другие виды крепления концевых обручей на корпусе, обеспечивающие прочность крепления.

4.1.12 Металлические крышки барабанов изготавлиают из листовой углеродистой качественной стали или стали обыкновенного качества толщиной 0,40—0,50 мм по ГОСТ 16523, тонколистовой оцинкованной стали холодного профилирования или общего назначения толщиной 0,40—0,50 мм 2-го класса цинкового покрытия нормальной разнотолщины по ГОСТ 14918.

4.1.13 Поверхности обрущей и металлических крышек не должны иметь гофры и заусенцы более толщины металла.

4.1.14 Фанерные крышки и донья барабанов должны изготавляться из kleenой фанеры марок

ФСФ, ФК, ФБА и сортов  $\frac{B}{BB}$  и  $\frac{BB}{C}$  по ГОСТ 3916.1 и  $\frac{BX}{BX}$  и  $\frac{BX}{CX}$  по ГОСТ 3916.2.

Донья и крышки барабанов вместимостью до 50 дм<sup>3</sup> включительно, предназначенных для упаковывания продукции со средней плотностью не более 1,0 кг/дм<sup>3</sup>, а также для барабанов вместимостью свыше 50 дм<sup>3</sup>, предназначенных для упаковывания продукции, затвердевающей после наполнения и несущей нагрузку при штабелировании, могут изготавляться из твердой древесноволокнистой плиты марки Т групп качества А, Б по ГОСТ 4598 или твердой древесноволокнистой плиты сухого способа производства марок Т<sub>с</sub>-350 и Т<sub>с</sub>-400 по нормативно-технической документации. При этом толщина дна и крышки должна соответствовать указанной в таблице.

Допускается донья и крышки барабанов изготавлять из двух слоев kleenой фанеры или твердой древесноволокнистой плиты, при этом внутренний слой может быть из двух сегментов, прочно склеенных между собой kleем. Общая толщина слоев должна быть не менее толщины дна и крышки, указанной в таблице.

Допускается по согласованию с потребителем изготавлять донья барабанов типа III, предназначенных для упаковывания твердой продукции, затвердевающей и сыпучей продукции, упакованной в полиэтиленовые вкладыши из 2 сегментов одного слоя фанеры или древесноволокнистой плиты толщиной 6—8 мм. При этом сегменты должны быть плотно состыкованы друг с другом и обеспечивать необходимую механическую прочность барабанов.

4.1.15 Донья барабанов должны быть прочно закреплены закаткой.

Закатка должна обеспечивать плотность прижима доньев к кольцевому зигу корпуса.

Допускается вместе с одним или двумя доньями барабанов, покрытыми полиэтиленовой пленкой, закатывать вкладыш-рукав, вставленный в корпус барабана.

При этом должна применяться полиэтиленовая пленка толщиной 0,08—0,12 мм по ГОСТ 10354 или другой полимерный материал.

4.1.16 На одном из доньев барабанов типов III и IV могут быть сделаны одно-два загрузочно-разгрузочных отверстия, которые должны быть плотно закрыты крышками или пробками, исключающими потерю упакованной продукции при транспортировании.

Наружная часть крышки или пробки не должна выступать за пределы верхней кромки металлического обруча барабана.

4.1.17 В кольцевом пазу металлических крышек должна быть проложена эластичная уплотнительная прокладка из полимерных материалов.

Уплотнительная прокладка должна плотно прилегать к крышке, быть ровной и гладкой, без вздутий и впадин и обеспечивать плотное прилегание крышки.

По согласованию с потребителем в зависимости от характера упаковываемой продукции допускается изготовление барабанов без уплотнительных прокладок.

4.1.18 Стяжное кольцо с замком изготавлиают из листовой углеродистой качественной стали или стали обыкновенного качества толщиной 0,80—1,00 мм по ГОСТ 16523, ленты из низкоуглеродистой стали толщиной 0,80—1,00 мм по ГОСТ 503, тонколистовой оцинкованной стали холодного профилирования или общего назначения толщиной 0,80—1,00 мм 2-го класса цинкового покрытия нормальной разнотолщины по ГОСТ 14918, стали, получаемой по импорту, по качеству не ниже отечественной.

Для изготовления деталей замка должна применяться стальная низкоуглеродистая проволока диаметром 4,00 мм по ГОСТ 3282.

Прочность крепления замка стяжного кольца должна обеспечивать сохранность упакованной продукции при сбрасывании барабана.

4.1.19 Фиксаторы стяжных колец должны изготавляться из листовой углеродистой качественной стали или стали обыкновенного качества толщиной 0,50 мм по ГОСТ 16523, ленты из низкоуглероди-

стой стали толщиной 0,50 мм по ГОСТ 503, тонколистовой оцинкованной стали холодного профилирования или общего назначения толщиной 0,50 мм 2-го класса цинкового покрытия нормальной разнотолщины по ГОСТ 14918, стали, получаемой по импорту, по качеству не ниже отечественной и должны обеспечивать возможность пломбирования барабанов.

4.1.20 Стяжное кольцо на барабане в закрытом состоянии не должно проворачиваться и должно плотно прижимать крышку к барабану.

4.1.21 Металлические детали барабанов должны иметь антакоррозионное покрытие по внешнему виду соответствующее классу VII ГОСТ 9.032, по условиям эксплуатации — классу УХЛ1 ГОСТ 9.104.

Общая площадь царапин, потертостей и непрокрасок на наружной и внутренней поверхностях металлических деталей барабана не должна быть более 50 см<sup>2</sup>.

Допускается по согласованию с потребителем металлические детали барабанов типов I и IV одноразового использования изготавливать без антакоррозионного покрытия.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.1.22 Барабаны, предназначенные для упаковывания пищевых продуктов, должны быть изготовлены из материалов, разрешенных органами санитарно-эпидемиологического надзора для контакта с пищевыми продуктами.

4.1.23 Барабаны должны выдерживать 5 сбрасываний (на кромку нижнего дна в любой точке; на нижнее дно; на боковую поверхность по образующей; на кромку крышки или верхнего дна в любой точке; на крышку или верхнее дно) с высоты от 30 до 75 см.

4.1.24 Барабаны должны выдерживать сжимающую нагрузку, равную значению расчетного сжимающего усилия ( $P$ ) в ньютонах, которое вычисляют по формуле

$$P = 9,8 \cdot K \times M \frac{H-h'}{h'} ,$$

где  $K$  — коэффициент запаса прочности;

$M$  — масса барабана с упакованной продукцией, кг;

$H$  — высота штабеля, равная 300 см;

$h'$  — наружная высота барабана, см.

При этом деформация не должна превышать 15 мм.

4.1.25 Показатели механической прочности барабанов определяют при разогласиях в оценке качества барабанов и при изменении технологического процесса и видов применяемых материалов.

4.1.26 Указания по эксплуатации картонных навивных барабанов приведены в приложении Б.

4.1.27 Барабаны могут быть влагостойкими. Водопоглощение труб корпуса барабанов не должно превышать 35 %.

Метод определения водопоглощения приведен в приложении В.

4.1.28 По согласованию с потребителем наружная поверхность барабанов может иметь цветную печать с нанесением рекламы изготовителя барабанов, упакованной продукции или рисунка.

4.1.29 Слои картона и бумаги корпуса влагостойких барабанов должны быть склеены синтетическим бутадиен-стирольными латексами по нормативной документации. Допускается применять смесь латексов.

**4.1.27—4.1.29 (Введены дополнительно, Изм. № 1).**

**4.2 М а р к и р о в к а**

4.2.1 На каждый барабан в соответствии с требованиями ГОСТ 14192 должна быть нанесена маркировка, характеризующая тару и содержащая:

товарный знак предприятия;

обозначение настоящего стандарта.

4.2.2 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

**4.3 У п а к о в к а**

4.3.1 Барабаны не упаковывают. Доныя, поставляемые в комплекте с барабаном, упаковывают в кипы. Масса кипы не должна превышать 20 кг.

Каждую кипу перевязывают крестообразно шпагатом по ГОСТ 17308 или другими обвязочными материалами, обеспечивающими сохранность кипы при транспортировании.

4.3.2 Барабаны типов I и II поставляют с надетыми закрепленными крышками, а барабаны типов III и IV — с закрытыми загрузочно-разгрузочными отверстиями.

По согласованию с потребителем допускается на барабаны типа III не устанавливать одно из доньев, а поставлять его в комплекте с барабаном, на который должен быть надет и призигован концевой обруч.

## 5 Правила приемки

5.1 Барабаны принимают партиями.

Партией считают количество барабанов одного типа, одного размера, изготовленных по одному технологическому режиму из сырья одного качества, оформленное одним документом о качестве.

5.2 Для контроля качества барабанов от партии отбирают выборку в количестве 1 % (но не менее 10 шт.).

5.3 При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей проводят повторную проверку на удвоенной выборке от той же партии.

По результатам контроля удвоенной выборки партию считают несоответствующей требованиям настоящего стандарта, если хотя бы один барабан не соответствует требованиям стандарта.

## 6 Методы контроля

6.1 Соответствие требованиям 4.1.6—4.1.8, 4.1.10, 4.1.11, 4.1.13, 4.1.17, 4.1.20 определяют визуально.

Для контроля качества склеивания слоев картона и бумаги из двух корпусов барабанов вырезают по два диаметрально расположенных образца размером 120×250 мм. Качество склеивания считают удовлетворительным, если при раздириании слоев картона и бумаги образцов нарушается волокнистая структура материала, а не kleевых слоев.

6.2 Наружные размеры барабанов контролируют линейкой по ГОСТ 427 или рулеткой по ГОСТ 7502 с погрешностью не более 1,0 мм, а размеры деталей — штангенциркулем по ГОСТ 166 с погрешностью не более 0,1 мм.

6.3 Перед контролем качества барабаны выдерживают в течение 24 ч в помещении с температурой  $(20\pm2)$  °С и относительной влажностью воздуха  $(65\pm2)$  %.

При изготовлении барабанов в помещении с условиями, близкими к условиям кондиционирования, перед контролем качества барабаны выдерживают в этом же помещении не менее 3 сут со дня изготовления.

6.4 Контроль проводят в тех же условиях, в которых они выдерживались. Допускается проводить контроль в других условиях, если время от момента кондиционирования до момента окончания контроля не превышает 10 мин.

6.5 Для испытания барабанов на сопротивление ударам при свободном падении от выборки отбирают три барабана.

Испытания проводят по ГОСТ 18425. Барабаны сбрасывают пять раз (4.1.23). Барабаны типов III и V сбрасывают на дно и крышку.

Высоту сбрасывания  $h$  в сантиметрах вычисляют по формуле

$$h = 90 - M ,$$

где  $M$  — масса барабана с упакованной в него продукцией, кг.

Минимальная высота сбрасывания должна составлять 30 см, максимальная — 75 см.

Если масса барабана с упакованной в него продукцией составляет 60 кг и более, то высоту падения устанавливают 30 см.

Барабаны считают выдержавшими испытание, если после пяти сбрасываний не будет обнаружено повреждений барабана, влияющих на сохранность продукции.

6.6 Для испытания барабанов на соответствие показателю сопротивления сжатию или прочности при штабелировании от выборки отбирают три барабана.

Испытания проводят по ГОСТ 18211 или ГОСТ 25014 без продукции.

Барабаны устанавливают между горизонтальными плитами пресса в вертикальном положении.

Коэффициент запаса прочности принимают в зависимости от срока хранения упакованной продукции:

при хранении до 100 сут — 1,65;  
при хранении свыше 100 сут — 1,85.

Испытания продолжают до достижения расчетной сжимающей нагрузки. Барабаны считают выдержавшими испытание, если деформация барабана не превышает 15 мм и не происходит нарушений целостности барабана, влияющих на сохранность продукции.

6.7 Барабаны, предназначенные для затвердевающей монолитной продукции, воспринимающей нагрузку, не испытывают по методам, указанным в 6.5 и 6.6.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 7 Транспортирование и хранение

7.1 Барабаны транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте каждого вида.

7.2 Транспортирование барабанов и доньев производят пакетами в соответствии с ГОСТ 26663.

Допускается по согласованию с потребителем транспортировать барабаны без формирования в пакеты.

7.3 Хранение — по условиям хранения 2 ГОСТ 15150. Барабаны хранят в вертикальном положении в штабелях не выше 4 ярусов.

## 8 Гарантии изготовителя

Изготовитель должен гарантировать соответствие барабанов требованиям настоящего стандарта. Гарантийный срок эксплуатации — год со дня ввода в эксплуатацию.

### ПРИЛОЖЕНИЕ А (рекомендуемое)

#### Масса упаковываемого в барабаны груза

| Вместимость барабана, дм <sup>3</sup> | Масса груза, кг | Вместимость барабана, дм <sup>3</sup> | Масса груза, кг |
|---------------------------------------|-----------------|---------------------------------------|-----------------|
| 10                                    | 25              | 50                                    | 75              |
| 13                                    | 33              | 66                                    | 100             |
| 15                                    | 38              | 74                                    | 110             |
| 20                                    | 50              | 80                                    | 120             |
| 23                                    | 58              | 100                                   | 150             |
| 25                                    | 63              | 110                                   | 165             |
| 28                                    | 72              | 150                                   | 150             |
| 36                                    | 54              | 200                                   | 200             |
| 43                                    | 64              |                                       |                 |

**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**  
(справочное)

**Указания по эксплуатации картонных навивных барабанов**

В заполненном виде картонные навивные барабаны целесообразно перевозить пакетами. Для пакетирования барабанов с продуктом может быть использован плоский поддон размером 1000×1200 мм по ГОСТ 9078.

В зависимости от упаковываемого продукта и высоты применяемых барабанов последние могут быть установлены в один, два или три ряда и объединены в одно укрупненное место в виде транспортного пакета, состоящего из 13—39 барабанов диаметром 266 мм; 8—16 барабанов диаметром 320 мм и 4—8 барабанов диаметром 435 мм.

Для крепления заполненных барабанов на поддоне применяют упаковочную стальную ленту по ГОСТ 3560 или ГОСТ 503, тканевую, пластмассовую ленту по нормативно-технической документации, мягкую стальную проволоку по ГОСТ 3282, термоусадочную пленку по ГОСТ 25951, обеспечивающие необходимую устойчивость сформированного пакета. Каждый ряд барабанов обвязывают по периметру одним из указанных материалов.

При формировании пакета барабанов в два и три ряда следует устанавливать между рядами и сверху пакета прокладку и производить дополнительную обвязку пакета вертикальными поясами.

Транспортирование картонных барабанов на поддонах в пакетах, погрузку и выгрузку их производят электропогрузчиками или другими средствами механизации. В процессе транспортирования при погрузочно-разгрузочных работах, складировании запрещается сбрасывать барабаны, катать, кантовать и укладывать в горизонтальном положении.

**ПРИЛОЖЕНИЕ В**  
(справочное)

**Метод определения водопоглощения картонных навивных барабанов**

Отрезки труб барабанов длиной 200 мм взвешивают на весах по ГОСТ 24104 с погрешностью 1 г и герметизируют торцы битумным kleem по нормативной документации, лаком БТ-577 по ГОСТ 5631 или другим водостойким kleем по качеству не ниже указанных.

Отрезки труб погружают в воду в один ряд на 24 ч. Слой воды над трубами должен быть не менее 200 мм, температура воды должна быть 18—25 °С.

Водопоглощение  $X$ , %, определяют по формуле

$$X = \frac{(M_2 - M_1) \cdot 100}{M_1} ,$$

где  $M_1$  — первоначальная масса трубы, г;

$M_2$  — масса трубы после выдержки, г.

**(Введено дополнительно, Изм. № 1).**

УДК 621.798:676.846:006.354

Д74

ОКП 54 7143

Ключевые слова: барабаны картонные навивные, корпус, обручи, гофры, складки, замок, дно, крышка

Электронная Версия

**ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА  
ДЛЯ БЫТОВЫХ МЯСОРУБОК**

**Технические условия**

Corrugated board boxes for meat mincers.  
Specifications

**ГОСТ  
18319—83**

ОКП 54 7161

Дата введения 01.01.85

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенного для упаковывания, транспортирования и хранения бытовых мясорубок.

Ящики должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9142 и требованиям, изложенными в соответствующих разделах настоящего стандарта.

**1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Ящики должны изготавляться с четырехклапанными дном и крышкой по ГОСТ 9142 (исполнение А).

1.2. Обозначение кодов ОКП, площадь развертки ящиков и вспомогательных упаковочных средств в чистоте приведены в приложении 1.

1.3. Основные параметры и размеры ящиков должны соответствовать указанным в таблице.

| Номер ящика | Внутренний размер ящика, мм |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Предельная масса груза в ящике, кг | Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376 |
|-------------|-----------------------------|--------|--------|------------------------------|------------------------------------|---|
|             | Длина                       | Ширина | Высота |                              |                                    |   |
| 1           | 475                         | 285    | 152    | 20,6                         | 15                                 | T22                                       |
| 2           |                             |        | 304    | 41,2                         | 30                                 | T21                                       |
| 3           | 570                         | 253    | 152    | 21,9                         | 15                                 | T22                                       |
| 4           |                             |        | 304    | 43,8                         | 30                                 | T21                                       |

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Размеры, число и конструкция вспомогательных упаковочных средств указаны в приложении 2.

1.5. Пример условного обозначения ящика номер 2 при написании в технической документации и при заказе:

*Ящик 2 ГОСТ 18319—83*

1.6. Предельные отклонения внутренних размеров ящиков не должны превышать +3 мм.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Ящики и вспомогательные упаковочные средства должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам.

2.2. Ящики и вспомогательные упаковочные средства должны изготавляться из гофрированного картона марок Т21 и Т22 по ГОСТ 7376.

Допускается изготовление прокладок из картона других марок по показателям прочности не ниже указанных.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Швы ящиков должны быть сшиты или склеены.

Расстояние между скобами должно быть  $(25\pm5)$  мм.

2.4. По согласованию с потребителем допускается изготовление фигурной прокладки нерилеванной, состоящей из двух и более частей.

2.5. Схема укладки мясорубок в ящике дана в приложении 3.

Плоская прокладка должна быть уложена на дно ящика, а также между рядами мясорубок при их укладке в два ряда.

2.6. Ящики с продукцией оклеиваются в соответствии с требованиями ГОСТ 9142 (схема в) kleевой лентой марки В<sub>3</sub> шириной 60—70 мм по ГОСТ 18251.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.7. Показатели механической прочности ящиков устанавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ 9142.

При определении расчетного усилия сопротивления сжатию:

$K$  — коэффициент запаса прочности — 1,85;

$H$  — высота штабеля — 250 см.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

### 3. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Кипы ящиков и вспомогательных упаковочных средств должны быть сформированы в транспортные пакеты в соответствии с требованиями ГОСТ 26663, ГОСТ 24597, ГОСТ 21650.

Допускается формирование транспортных пакетов из ящиков и вспомогательных средств без предварительного формирования их в кипы.

3.2. Ящики и вспомогательные упаковочные средства транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на каждом виде транспорта.

3.3. На каждый ящик в соответствии с требованиями ГОСТ 14192 должна быть нанесена маркировка, характеризующая тару, с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;
- обозначения настоящего стандарта;
- индекса прейскуранта и порядкового номера ящика по прейскуранту.

3.4. На каждый ящик с продукцией в соответствии с требованиями ГОСТ 14192 должна быть нанесена предупредительная надпись: «Не бросать».

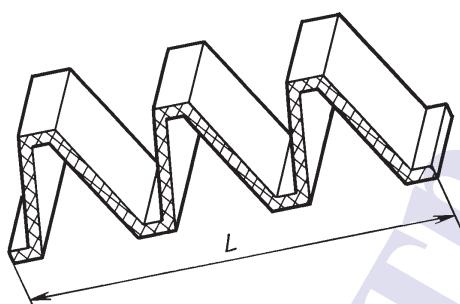
(Измененная редакция, Изм. № 1).

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
*Справочное*

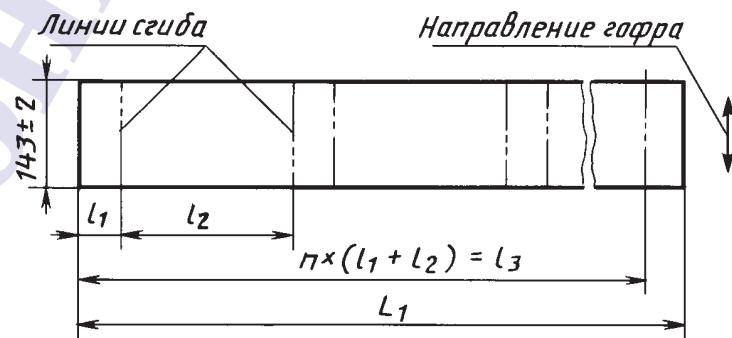
| Номер ящика | Код ОКП      | Площадь развертки ящика, м <sup>2</sup> , | Вспомогательные упаковочные средства на один ящик              |  |
|-------------|--------------|---|--|--|
|             |              |   | Площадь развертки фигурной и плоской прокладок, м <sup>2</sup> | Длина развертки фигурной прокладки, мм |
| 1           | 54 7161 0813 | 0,709                                     | 0,383  | 1755                                   |
| 2           | 54 7161 0823 | 0,950                                     | 0,766<br>0,712   | 1755<br>1565                           |
| 3           | 54 7161 0833 | 0,711                                     | 0,363<br>0,394<br>0,402  | 1562<br>1775<br>1835                   |
| 4           | 54 7161 0843 | 0,971                                     | 0,727<br>0,788<br>0,824  | 1562<br>1775<br>1903                   |

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**  
*Обязательное*

**Прокладка фигурная**

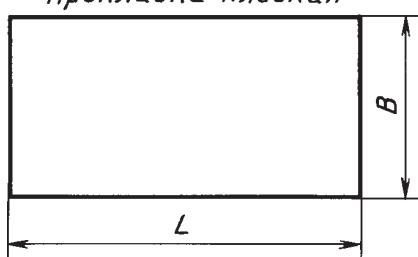


Черт. 1



Черт. 2

**Прокладка плоская**



Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 1

| Номер ящика | $L$ | $L_1$<br>$\pm 5$ | $l_1$ | $l_2$ | $l_3$ | $n$ , шт. | Число прокладок в ящике, шт. |
|-------------|-----|------------------|-------|-------|-------|-----------|------------------------------|
| 1           | 475 | 1755             | 55    | 285   | 1700  | 5         | 1                            |
| 2           |     | 1755             | 55    |       | 1700  | 5         | 2                            |
| 3           | 570 | 1565             | 85    | 253   | 1480  | 4         | 1                            |
| 4           |     | 1562             | 110   |       | 1452  | 4         | 2                            |
| 3           | 570 | 1775             | 85    | 253   | 1690  | 5         | 1                            |
| 4           |     | 1835             | 95    |       | 1740  |           | 2                            |
| 3           | 570 | 1903             | 55    | 253   | 1848  | 6         | 1                            |
| 4           |     |                  |       |       |       |           | 2                            |

Размеры в мм

Таблица 2

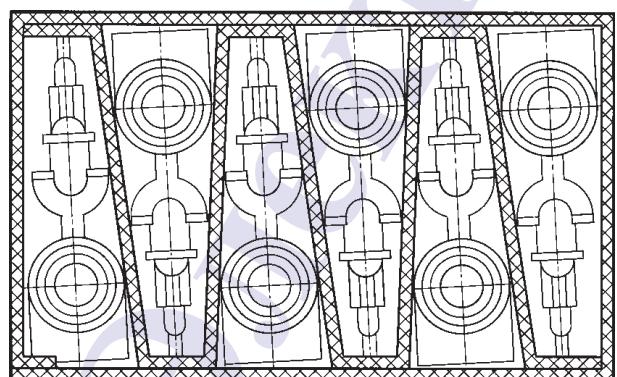
| Номер ящика | $L$<br>$\pm 3$ | $B$<br>$\pm 2$ | Число прокладок в ящике, шт. |
|-------------|----------------|----------------|------------------------------|
| 1           | 470            | 280            | 1                            |
| 2           |                |                | 2                            |
| 3           | 565            | 248            | 1                            |
| 4           |                |                | 2                            |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### ПРИЛОЖЕНИЕ 3

#### Справочное

#### Схема укладки мясорубок в ящике



(Измененная редакция, Изм. № 1).

| Номер ящика | Размещение мясорубок, в ящике, шт. |           |       |
|-------------|------------------------------------|-----------|-------|
|             | по длине                           | по высоте | всего |
| 1           | 6                                  | 1         | 6     |
| 2           | 5                                  | 2         | 10    |
|             | 6                                  | 2         | 12    |
| 3           | 5                                  | 1         | 5     |
|             | 6                                  | 1         | 6     |
| 4           | 5                                  | 2         | 10    |
|             | 6                                  | 2         | 12    |
|             | 7                                  | 2         | 14    |

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Минлегпищемаш

### РАЗРАБОТЧИКИ

А. В. Карташев, В. И. Харитонов, Н. А. Гришунина

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.10.83 № 4804

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 18319—73**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта      |
|---|------------------------------|
| ГОСТ 7376—89                            | 1.3, 2.2                     |
| ГОСТ 9142—90                            | Вводная часть, 1.1, 2.6, 2.7 |
| ГОСТ 14192—96                           | 3.3, 3.4                     |
| ГОСТ 18251—87                           | 2.6                          |
| ГОСТ 21650—76                           | 3.1                          |
| ГОСТ 24597—81                           | 3.1                          |
| ГОСТ 26663—85                           | 3.1                          |

**5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 14.01.92 № 9**

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1986 г., январе 1992 г. (ИУС 8—86, 5—92)

**ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА  
ДЛЯ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫХ ЛАМП**

**Технические условия**

Corrugated board boxes for fluorescent lamps.  
Specifications

**ГОСТ  
21575—91**

ОКП 54 7116

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона (далее — ящики), предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения люминесцентных ламп.

Ящики могут применяться для упаковывания другой продукции массой нетто, не превышающей указанной в табл. 1.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

- 1.1. Ящики должны удовлетворять требованиям настоящего стандарта и ГОСТ 9142.
- 1.2. Основные параметры и размеры.
  - 1.2.1. Ящики должны изготавляться складными с четырехклапанными дном и крышкой, исполнения А по ГОСТ 9142.
  - 1.2.2. Основные параметры и размеры ящиков должны соответствовать указанным в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

| Номер ящика | Внутренние размеры ящика, мм |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Предельная масса упаковываемой продукции, кг | Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376 |
|-------------|------------------------------|--------|--------|------------------------------|--|---|
|             | Длина                        | Ширина | Высота |                              |  |   |
| 1           | 280                          | 230    | 156    | 10,05                        | 5,0  | T-22                                      |
| 2           | 345                          | 230    | 156    | 12,38                        | 5,0  | T-22                                      |
| 3           | 480                          | 239    | 156    | 17,22                        | 7,0  | T-22                                      |
| 4           | 615                          | 228    | 228    | 31,97                        | 8,0  | T-22                                      |
| 5           | 620                          | 215    | 184    | 24,53                        | 5,0  | T-22                                      |
| 6           | 920                          | 295    | 162    | 43,97                        | 10,0   | T-22                                      |
| 7           | 1230                         | 228    | 162    | 45,43                        | 15,0   | T-22                                      |
| 8           | 1235                         | 215    | 184    | 48,86                        | 8,0  | T-22                                      |
| 9           | 1230                         | 228    | 228    | 63,94                        | 15,0   | T-22                                      |
| 10          | 1530                         | 228    | 228    | 79,54                        | 15,0   | T-22                                      |

П р и м е ч а н и е. Допускается по согласованию с потребителем изготавливать ящики: № 3 шириной 295 мм, высотой 162 мм; № 5 длиной 925 мм; № 6 длиной 746 мм.

1.2.3. Коды ОКП, площадь развертки ящиков и вспомогательных упаковочных средств приведены в приложении 1.

1.2.4. Размеры ламп, потребительской тары и количество ламп в ящике приведены в приложении 2. Размеры вспомогательных упаковочных средств должны быть на (10±5) мм меньше внутренних размеров ящика.

### 1.3. Характеристики

1.3.1. Ящики должны изготавляться из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376.

1.3.2. Вспомогательные упаковочные средства должны изготавляться из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376.

Допускается изготавлять упаковочные вспомогательные средства из картона, бывшего в употреблении, и отходов производства.

1.3.3. Ящики должны быть сшиты или склеены по соединительному шву в соответствии с требованиями ГОСТ 9142.

1.3.4. Ящики с упакованными в них лампами должны выдерживать:

массу груза при штабелировании, вычисленную по п. 2.2.5 ГОСТ 9142 при высоте штабеля 2,7 м, при этом коэффициент запаса прочности принимают равным 1,85;

сопротивление горизонтальному удару, при этом расстояние, проходимое тележкой, должно быть равно 0,6 м, скорость удара не должна превышать 1,4 м/с.

### 1.4. Комплектность

1.4.1. Ящики должны быть снабжены двумя торцовыми прокладками и вкладышем.

Допускается взамен вкладыша применение двух горизонтальных прокладок.

### 1.5. Маркировка

1.5.1. На каждый ящик в соответствии с требованиями ГОСТ 14192 наносят маркировку, характеризующую транспортную тару и содержащую:

товарный знак предприятия-изготовителя;

обозначение настоящего стандарта;

номер тары по НТД.

1.5.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

### 1.6. Упаковка

1.6.1. Упаковывание ящиков и вспомогательных упаковочных средств должно производиться в соответствии с ГОСТ 9142.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка ящиков, прокладок и вкладышей — по ГОСТ 9142.

## 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Методы контроля ящиков должны соответствовать ГОСТ 9142.

3.2. Перед испытанием на механическую прочность ящики кондиционируют в соответствии с требованиями ГОСТ 21798 (режим 6) в течение 24 ч.

3.3. Определение прочности при штабелировании — по ГОСТ 25014.

3.4. Определение сопротивления ящиков горизонтальному удару — по ГОСТ 25064, при этом последовательность и количество ударов должны быть следующие:

I цикл — по одному удару плоскостью 5, ребрами 5—2 и 5—4 (обозначение поверхностей по ГОСТ 18106);

II цикл — по одному удару плоскостью 6, ребрами 6—2 и 6—4;

III цикл — такой же, как I.

3.5. Испытания на механическую прочность проводят при разногласиях в оценке качества ящиков.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение ящиков и вспомогательных упаковочных средств — по ГОСТ 9142.

Таблица 2

| Номер ящика | Код ОКП         | Площадь развертки, м <sup>2</sup> |          |                          |                    |
|-------------|-----------------|-----------------------------------|----------|--------------------------|--------------------|
|             |                 | ящика                             | вкладыша | горизонтальной прокладки | торцовой прокладки |
| 1           | 54 7116 1218 01 | 0,430                             | 0,198    | 0,059                    | 0,032              |
| 2           | 54 7116 1228 04 | 0,482                             | 0,245    | 0,074                    | 0,032              |
| 3           | 54 7116 1238 02 | 0,589                             | 0,344    | 0,103                    | 0,032              |
| 4           | 54 7116 1248 00 | 0,817                             | 0,528    | 0,132                    | 0,048              |
| 5           | 54 7116 1258 09 | 0,711                             | 0,462    | 0,125                    | 0,036              |
| 6           | 54 7116 1268 05 | 1,185                             | 0,795    | 0,259                    | 0,043              |
| 7           | 54 7116 1278 03 | 1,211                             | 0,903    | 0,266                    | 0,033              |
| 8           | 54 7116 1288 01 | 1,231                             | 0,929    | 0,251                    | 0,036              |
| 9           | 54 7116 1298 10 | 1,410                             | 1,064    | 0,266                    | 0,048              |
| 10          | 54 7116 1318 01 | 1,690                             | 1,325    | 0,331                    | 0,048              |

Таблица 3

| Номер ящика | Размер ламп по нормативно-технической документации, мм |        |        | Внутренний размер защитных манжет и пачек по нормативно-технической документации, мм |        |        | Схема укладки ламп в ящике, шт. |        |        | Общее количество ламп в ящике, шт. |
|-------------|--|--------|--------|--|--------|--------|---------------------------------|--------|--------|------------------------------------|
|             | Длина  | Ширина | Высота | Длина  | Ширина | Высота | Длина                           | Ширина | Высота |                                    |
| 1           | 134,0  | 32,0   | 20,5   | 135  | 36     | 23     | —                               | —      | —      | 72 (60)                            |
| 2           | 166,0  | 32,0   | 20,5   | 167  | 36     | 23     | —                               | —      | —      | 72 (60)                            |
| 3           | 234,0  | 32,0   | 20,5   | 235  | 36     | 23     | —                               | —      | —      | 72 (60)                            |
|             | 451,6  | 27,5   | 27,5   | 450  | 28     | 28     | 1                               | 8      | 5      | 40                                 |
|             | 465,0  | 26,5   | 26,5   | 450  | 28     | 28     | 1                               | 8      | 5      | 40                                 |
| 4           | 604,0  | 27,0   | 27,0   | 605  | 28     | 28     | 1                               | 7      | 7      | 49                                 |
|             | 604,0  | 40,0   | 40,0   | 605  | 40     | 40     | 1                               | 5      | 5      | 25                                 |
|             | 604,0  | 26,5   | 26,5   | 605  | 28     | 28     | 1                               | 7      | 7      | 49                                 |
|             | 604,0  | 38,5   | 38,5   | 605  | 40     | 40     | 1                               | 5      | 5      | 25                                 |
| 5           | 604,0  | 40,0   | 40,0   | 605  | 40     | 40     | 1                               | 5      | 4      | 20                                 |
| 6           | 908,0  | 27,0   | 27,0   | 450  | 28     | 28     | 1                               | 10     | 5      | 50                                 |
| 7           | 1213,6   | 27,0   | 27,0   | 605  | 28     | 28     | 1                               | 7      | 5      | 35                                 |
|             | 1213,6   | 26,5   | 26,5   | 605  | 28     | 28     | 1                               | 7      | 5      | 35                                 |
| 8           | 1213,6   | 40,0   | 40,0   | 605  | 40     | 40     | 1                               | 5      | 4      | 20                                 |
| 9           | 1213,6   | 38,5   | 38,5   | 605  | 40     | 40     | 1                               | 5      | 5      | 25                                 |
|             | 1213,6   | 26,5   | 26,5   | 605  | 28     | 28     | 1                               | 7      | 7      | 49                                 |
|             | 1213,6   | 26,5   | 26,5   | 605  | 28     | 28     | 1                               | 5      | 5      | 25                                 |
| 10          | 1514,2   | 26,5   | 26,5   | 755  | 28     | 28     | 1                               | 7      | 7      | 49                                 |
|             | 1514,2   | 38,5   | 38,5   | 755  | 40     | 40     | 1                               | 5      | 5      | 25                                 |

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности и приборостроения СССР**

### РАЗРАБОТЧИКИ

А. А. Прытков, Л. М. Макушкин, А. М. Ануфриев, В. Г. Тявкина, В. Н. Гундырева, Н. В. Мочалкина

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 26.11.91 № 1805**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 21575—76**

### 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта                        |
|---|--|
| ГОСТ 7376—89                            | 1.2.2, табл. 1, 1.3.1, 1.3.2                   |
| ГОСТ 9142—90                            | 1.1, 1.2.1, 1.3.3, 1.3.4, 1.6.1, 2.1, 3.1, 4.1 |
| ГОСТ 14192—96                           | 1.5.1, 1.5.2                                   |
| ГОСТ 18106—72                           | 3.4  |
| ГОСТ 21798—76                           | 3.2  |
| ГОСТ 25014—81                           | 3.3  |
| ГОСТ 25064—81                           | 3.4  |

### 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

# ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ТЕХНИКИ

## Технические условия

Corrugated fibreboard boxes for electronic components.  
Specifications

ГОСТ  
22637—77

ОКП 54 7116

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения изделий электронной техники.

Ящики могут применяться для упаковывания другой продукции, если они обеспечивают сохранность этой продукции при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении и если их применение соответствует требованиям к упаковыванию, установленным в стандартах на эту продукцию.

## 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Ящики должны изготавляться по ГОСТ 9142.

1.2. Основные размеры ящиков и марки гофрированного картона должны соответствовать указанным в таблице.

| Номер ящика | Внутренний размер , мм |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Предельная масса груза, кг | Марка гофрированного картона | Материалоемкость ящика, м <sup>2</sup> |
|-------------|------------------------|--------|--------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|--|
|             | Длина                  | Ширина | Высота |                              |                            |                              |  |
| 1           | 106                    | 90     | 206    | 2,0                          | 10                         | T-3                          | 0,139                                  |
| 2           | 184                    | 184    | 584    | 20,5                         | 15                         | T-3                          | 0,621                                  |
| 3           | 185                    | 165    | 245    | 7,5                          | 10                         | T-3                          | 0,321                                  |
| 4           | 190                    | 165    | 253    | 7,8                          | 10                         | T-3                          | 0,331                                  |
| 5           | 190                    | 190    | 95     | 3,4                          | 10                         | T-3                          | 0,244                                  |
| 6           | 190                    | 190    | 142    | 5,1                          | 10                         | T-3                          | 0,282                                  |
| 7           | 224                    | 185    | 250    | 10,4                         | 10                         | T-3                          | 0,392                                  |
| 8           | 228                    | 228    | 253    | 13,1                         | 30                         | T-0                          | 0,479                                  |
| 9           | 237                    | 190    | 190    | 8,6                          | 25                         | T-1                          | 0,358                                  |
| 10          | 253                    | 190    | 190    | 9,1                          | 10                         | T-3                          | 0,371                                  |
| 11          | 253                    | 253    | 95     | 9,1                          | 10                         | T-3                          | 0,386                                  |
| 12          | 266                    | 228    | 190    | 11,5                         | 10                         | T-3                          | 0,451                                  |
| 13          | 266                    | 228    | 228    | 13,8                         | 40                         | T-3                          | 0,490                                  |
| 14          | 266                    | 266    | 95     | 6,7                          | 10                         | T-3                          | 0,419                                  |
| 15          | 266                    | 266    | 180    | 12,7                         | 10                         | T-3                          | 0,515                                  |
| 16          | 285                    | 190    | 95     | 5,1                          | 10                         | T-3                          | 0,300                                  |
| 17          | 285                    | 190    | 162    | 8,8                          | 10                         | T-2                          | 0,368                                  |
| 18          | 285                    | 190    | 271    | 14,7                         | 10                         | T-3                          | 0,478                                  |
| 19          | 285                    | 228    | 271    | 17,6                         | 10                         | T-3                          | 0,555                                  |
| 20          | 285                    | 237    | 162    | 10,9                         | 10                         | T-3                          | 0,454                                  |

Продолжение

| Номер ящика | Внутренний размер, мм |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Предельная масса груза, кг | Марка гофрированного картона | Материалоемкость ящика, м <sup>2</sup> |
|-------------|-----------------------|--------|--------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|--|
|             | Длина                 | Ширина | Высота |                              |                            |                              |  |
| 21          | 285                   | 237    | 237    | 16,0                         | 10                         | T-3                          | 0,537                                  |
| 22          | 285                   | 237    | 317    | 21,4                         | 10                         | T-3                          | 0,625                                  |
| 23          | 285                   | 253    | 190    | 13,7                         | 10                         | T-3                          | 0,517                                  |
| 24          | 285                   | 285    | 84     | 6,8                          | 10                         | T-3                          | 0,457                                  |
| 25          | 285                   | 285    | 171    | 13,9                         | 10                         | T-3                          | 0,562                                  |
| 26          | 300                   | 240    | 280    | 20,2                         | 10                         | T-3                          | 0,606                                  |
| 27          | 300                   | 236    | 215    | 22,3                         | 10                         | T-3                          | 0,524                                  |
| 28          | 304                   | 190    | 85     | 4,9                          | 10                         | T-3                          | 0,301                                  |
| 29          | 304                   | 228    | 190    | 13,2                         | 10                         | T-3                          | 0,483                                  |
| 30          | 304                   | 228    | 126    | 8,7                          | 10                         | T-3                          | 0,411                                  |
| 31          | 304                   | 240    | 126    | 9,2                          | 10                         | T-3                          | 0,434                                  |
| 32          | 304                   | 266    | 126    | 10,2                         | 30                         | T-0                          | 0,485                                  |
| 33          | 317                   | 190    | 228    | 13,7                         | 30                         | T-0                          | 0,462                                  |
| 34          | 317                   | 253    | 95     | 7,6                          | 30                         | T-0                          | 0,432                                  |
| 35          | 317                   | 253    | 190    | 15,2                         | 30                         | T-0                          | 0,546                                  |
| 36          | 340                   | 265    | 462    | 41,6                         | 15                         | T-3                          | 0,939                                  |
| 37          | 342                   | 190    | 190    | 12,3                         | 10                         | T-3                          | 0,441                                  |
| 38          | 342                   | 190    | 237    | 15,4                         | 15                         | T-2                          | 0,493                                  |
| 39          | 342                   | 190    | 266    | 17,2                         | 15                         | T-2                          | 0,526                                  |
| 40          | 342                   | 190    | 342    | 22,2                         | 15                         | T-3                          | 0,611                                  |
| 41          | 342                   | 190    | 413    | 26,8                         | 10                         | T-4                          | 0,691                                  |
| 42          | 342                   | 253    | 236    | 20,4                         | 40                         | T-0                          | 0,626                                  |
| 43          | 342                   | 285    | 190    | 18,5                         | 10                         | T-3                          | 0,640                                  |
| 44          | 342                   | 285    | 266    | 25,9                         | 10                         | T-4                          | 0,740                                  |
| 45          | 342                   | 342    | 240    | 28,0                         | 10                         | T-4                          | 0,848                                  |
| 46          | 342                   | 342    | 342    | 40,0                         | 20                         | T-3                          | 0,994                                  |
| 47          | 360                   | 200    | 200    | 14,4                         | 20                         | T-2                          | 0,486                                  |
| 48          | 360                   | 360    | 353    | 45,7                         | 20                         | T-3                          | 1,088                                  |
| 49          | 365                   | 325    | 462    | 54,8                         | 15                         | T-3                          | 1,151                                  |
| 50          | 380                   | 142    | 114    | 6,1                          | 20                         | T-2                          | 0,296                                  |
| 51          | 380                   | 142    | 228    | 12,3                         | 20                         | T-2                          | 0,422                                  |
| 52          | 380                   | 228    | 126    | 10,9                         | 20                         | T-2                          | 0,467                                  |
| 53          | 380                   | 228    | 237    | 20,5                         | 20                         | T-2                          | 0,609                                  |
| 54          | 380                   | 228    | 253    | 21,9                         | 20                         | T-2                          | 0,629                                  |
| 55          | 380                   | 285    | 71     | 7,7                          | 20                         | T-2                          | 0,512                                  |
| 56          | 380                   | 285    | 190    | 16,9                         | 20                         | T-2                          | 0,677                                  |
| 57          | 380                   | 300    | 237    | 27,0                         | 20                         | T-2                          | 0,780                                  |
| 58          | 380                   | 317    | 237    | 28,5                         | 30                         | T-1                          | 0,823                                  |
| 59          | 380                   | 342    | 237    | 30,8                         | 20                         | T-2                          | 0,889                                  |
| 60          | 380                   | 342    | 317    | 41,1                         | 10                         | T-4                          | 1,009                                  |
| 61          | 380                   | 380    | 190    | 16,9                         | 20                         | T-2                          | 0,920                                  |
| 62          | 380                   | 380    | 253    | 36,5                         | 20                         | T-3                          | 1,019                                  |
| 63          | 380                   | 380    | 285    | 41,1                         | 20                         | T-3                          | 1,070                                  |
| 64          | 380                   | 380    | 317    | 45,8                         | 20                         | T-3                          | 1,120                                  |
| 65          | 380                   | 380    | 342    | 49,9                         | 10                         | T-4                          | 1,160                                  |
| 66          | 380                   | 380    | 413    | 59,6                         | 10                         | T-4                          | 1,272                                  |
| 67          | 390                   | 315    | 320    | 39,3                         | 10                         | T-4                          | 0,951                                  |
| 68          | 390                   | 360    | 413    | 58,0                         | 10                         | T-4                          | 1,225                                  |
| 69          | 400                   | 325    | 325    | 42,2                         | 10                         | T-4                          | 1,000                                  |
| 70          | 400                   | 400    | 126    | 20,2                         | 20                         | T-2                          | 0,896                                  |
| 71          | 403                   | 237    | 253    | 24,2                         | 20                         | T-2                          | 0,673                                  |
| 72          | 403                   | 317    | 285    | 36,4                         | 10                         | T-4                          | 0,921                                  |
| 73          | 410                   | 335    | 525    | 72,1                         | 10                         | T-4                          | 1,352                                  |
| 74          | 413                   | 317    | 190    | 24,9                         | 10                         | T-4                          | 0,789                                  |

Продолжение

| Номер ящика | Внутренний размер, мм |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Предельная масса груза, кг | Марка гофрированного картона | Материалоемкость ящика, м <sup>2</sup> |
|-------------|-----------------------|--------|--------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|--|
|             | Длина                 | Ширина | Высота |                              |                            |                              |  |
| 75          | 413                   | 317    | 217    | 28,4                         | 10                         | T-4                          | 0,830                                  |
| 76          | 413                   | 317    | 380    | 49,7                         | 10                         | T-4                          | 1,078                                  |
| 77          | 413                   | 317    | 532    | 69,6                         | 10                         | T-4                          | 1,309                                  |
| 78          | 442                   | 228    | 152    | 67,7                         | 10                         | T-3                          | 0,549                                  |
| 79          | 442                   | 253    | 190    | 21,2                         | 10                         | T-4                          | 0,660                                  |
| 80          | 442                   | 253    | 237    | 26,5                         | 10                         | T-4                          | 0,728                                  |
| 81          | 442                   | 253    | 285    | 31,9                         | 10                         | T-4                          | 0,798                                  |
| 82          | 442                   | 253    | 380    | 42,5                         | 10                         | T-4                          | 0,935                                  |
| 83          | 442                   | 253    | 442    | 49,4                         | 10                         | T-4                          | 1,025                                  |
| 84          | 455                   | 175    | 175    | 14,0                         | 10                         | T-3                          | 0,478                                  |
| 85          | 455                   | 215    | 215    | 21,0                         | 10                         | T-4                          | 0,619                                  |
| 86          | 455                   | 225    | 225    | 23,0                         | 10                         | T-4                          | 0,656                                  |
| 87          | 455                   | 375    | 114    | 17,9                         | 10                         | T-4                          | 0,862                                  |
| 88          | 455                   | 375    | 365    | 62,2                         | 15                         | T-3                          | 1,293                                  |
| 89          | 475                   | 285    | 190    | 25,7                         | 20                         | T-2                          | 0,769                                  |
| 90          | 475                   | 285    | 217    | 29,4                         | 20                         | T-3                          | 0,812                                  |
| 91          | 475                   | 285    | 228    | 30,9                         | 20                         | T-3                          | 0,830                                  |
| 92          | 475                   | 285    | 285    | 38,6                         | 20                         | T-3                          | 0,920                                  |
| 93          | 475                   | 285    | 380    | 51,4                         | 20                         | T-3                          | 1,070                                  |
| 94          | 475                   | 400    | 400    | 76,0                         | 15                         | T-3                          | 1,470                                  |
| 95          | 506                   | 253    | 190    | 24,3                         | 20                         | T-2                          | 0,718                                  |
| 96          | 506                   | 253    | 217    | 27,8                         | 20                         | T-3                          | 0,761                                  |
| 97          | 506                   | 380    | 228    | 43,8                         | 20                         | T-3                          | 1,136                                  |
| 98          | 515                   | 175    | 175    | 15,8                         | 20                         | T-2                          | 0,545                                  |
| 99          | 515                   | 450    | 530    | 122,8                        | 15                         | T-3                          | 1,974                                  |
| 100         | 517                   | 380    | 228    | 44,8                         | 20                         | T-3                          | 1,149                                  |
| 101         | 520                   | 450    | 530    | 124,0                        | 20                         | T-3                          | 1,984                                  |
| 102         | 525                   | 410    | 335    | 73,0                         | 15                         | T-3                          | 1,461                                  |
| 103         | 532                   | 253    | 228    | 30,7                         | 20                         | T-3                          | 0,804                                  |
| 104         | 535                   | 445    | 126    | 20,8                         | 10                         | T-4                          | 1,178                                  |
| 105         | 535                   | 445    | 450    | 107,1                        | 15                         | T-3                          | 1,832                                  |
| 106         | 542                   | 380    | 271    | 55,8                         | 35                         | T-1                          | 1,262                                  |
| 107         | 560                   | 440    | 420    | 103,4                        | 15                         | T-3                          | 1,796                                  |
| 108         | 570                   | 253    | 271    | 39,1                         | 20                         | T-3                          | 0,914                                  |
| 109         | 570                   | 380    | 228    | 49,4                         | 20                         | T-3                          | 1,215                                  |
| 110         | 570                   | 380    | 253    | 54,8                         | 20                         | T-3                          | 1,264                                  |
| 111         | 570                   | 380    | 271    | 58,7                         | 20                         | T-3                          | 1,299                                  |
| 112         | 580                   | 500    | 480    | 139,2                        | 25                         | П-2                          | 2,247                                  |
| 113         | 610                   | 480    | 480    | 140,5                        | 15                         | T-3                          | 2,177                                  |
| 114         | 630                   | 515    | 500    | 162,2                        | 15                         | T-3                          | 2,143                                  |
| 115         | 630                   | 515    | 500    | 162,2                        | 25                         | П-2                          | 2,460                                  |
| 116         | 651                   | 380    | 190    | 47,0                         | 20                         | T-2                          | 1,235                                  |
| 117         | 711                   | 285    | 237    | 48,0                         | 20                         | T-3                          | 1,096                                  |
| 118         | 711                   | 570    | 403    | 163,3                        | 20                         | T-3                          | 2,583                                  |
| 119         | 711                   | 570    | 442    | 179,1                        | 20                         | T-3                          | 2,685                                  |
| 120         | 1090                  | 500    | 600    | 327,0                        | 55                         | П-2                          | 3,662                                  |
| 121         | 1120                  | 950    | 310    | 229,0                        | 75                         | П-2                          | 5,416                                  |
| 122         | 1120                  | 950    | 400    | 425,0                        | 95                         | П-2                          | 5,786                                  |
| 123         | 1140                  | 253    | 152    | 43,8                         | 75                         | П-2                          | 1,229                                  |
| 124         | 1180                  | 980    | 580    | 670,0                        | 150                        | П-2                          | 6,966                                  |
| 125         | 1184                  | 944    | 430    | 480,6                        | 140                        | П-2                          | 6,059                                  |
| 126         | 1350                  | 840    | 445    | 504,6                        | 125                        | П-2                          | 5,836                                  |
| 127         | 237                   | 190    | 114    | 5,1                          | 15                         | T-2                          | 0,289                                  |
| 128         | 253                   | 422    | 570    | 60,9                         | 25                         | T-2                          | 1,415                                  |

Продолжение

| Номер ящика | Внутренний размер, мм |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Предельная масса груза, кг | Марка гофрированного картона | Материалоемкость ящика, м <sup>2</sup> |
|-------------|-----------------------|--------|--------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|--|
|             | Длина                 | Ширина | Высота |                              |                            |                              |  |
| 129         | 325                   | 325    | 243    | 25,8                         | 10                         | T-4                          | 0,789                                  |
| 130         | 380                   | 380    | 520    | 75,1                         | 15                         | T-3                          | 1,440                                  |
| 131         | 420                   | 420    | 261    | 46,0                         | 20                         | T-3                          | 1,206                                  |
| 132         | 520                   | 410    | 450    | 95,9                         | 10                         | T-4                          | 1,674                                  |
| 133         | 225                   | 185    | 220    | 9,2                          | 10                         | T-3                          | 0,367                                  |
| 134         | 300                   | 240    | 300    | 21,6                         | 10                         | T-3                          | 0,629                                  |
| 135         | 300                   | 250    | 310    | 23,3                         | 10                         | T-3                          | 0,663                                  |
| 136         | 410                   | 410    | 390    | 65,5                         | 10                         | T-4                          | 1,380                                  |
| 137         | 530                   | 430    | 530    | 120,8                        | 15                         | T-3                          | 1,924                                  |
| 138         | 570                   | 470    | 390    | 104,5                        | 15                         | T-3                          | 1,866                                  |
| 139         | 600                   | 490    | 580    | 171,0                        | 25                         | T-3                          | 2,424                                  |
| 140         | 600                   | 500    | 455    | 136,5                        | 10                         | T-4                          | 2,185                                  |
| 141         | 605                   | 445    | 315    | 84,8                         | 20                         | T-3                          | 1,667                                  |
| 142         | 600                   | 520    | 330    | 103,1                        | 15                         | T-3                          | 1,983                                  |
| 143         | 1180                  | 980    | 440    | 508,8                        | 80                         | П-3                          | 6,351                                  |
| 144         | 1180                  | 980    | 550    | 636,0                        | 75                         | П-2                          | 6,834                                  |
| 145         | 1190                  | 990    | 265    | 312,2                        | 70                         | T-2                          | 5,600                                  |
| 146         | 1190                  | 990    | 340    | 400,6                        | 75                         | T-2                          | 5,932                                  |
| 147         | 1190                  | 990    | 400    | 471,5                        | 70                         | П-3                          | 6,275                                  |
| 148         | 1190                  | 990    | 455    | 536,0                        | 110                        | П-2                          | 6,519                                  |
| 149         | 1190                  | 990    | 470    | 553,7                        | 110                        | T-2                          | 6,506                                  |
| 150         | 1190                  | 990    | 580    | 683,3                        | 125                        | П-3                          | 7,074                                  |
| 151         | 342                   | 342    | 370    | 43,3                         | 20                         | T-3                          | 1,034                                  |
| 152         | 413                   | 208    | 176    | 15,1                         | 20                         | T-2                          | 0,516                                  |
| 153         | 380                   | 295    | 295    | 33,1                         | 10                         | T-3                          | 0,849                                  |

Пример условного обозначения ящика номер 1:

*Ящик из гофрированного картона 1 ГОСТ 22637-77*

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ящики должны изготавляться в соответствии с требованиями ГОСТ 9142 и настоящего стандарта.

2.2. Размеры и количество комплектующих деталей ящиков для кинескопов указаны в приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Допускаемые отклонения размеров ящиков не должны превышать установленных по ГОСТ 9142.

2.4. Ящики должны изготавляться из гофрированного картона типа П с крупным гофром (А) и типа Т со средним гофром (С) по ГОСТ 7376.

Ящики, длина и ширина которых более 1000×500 мм, допускается изготавливать из двух листов картона.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.5. Ящики должны быть укомплектованы верхними и нижними прокладками из гофрированного картона той же марки, из которого изготовлен ящик.

Для ящиков могут быть предусмотрены вспомогательные упаковочные средства: обечайки, вкладыши, амортизаторы, решетки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. Сшивку ящиков металлическими скобами допускается заменять склейкой в соответствии с требованиями ГОСТ 9142 при условии обеспечения прочности ящика.

### **3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

3.1. Правила приемки ящиков должны соответствовать требованиям ГОСТ 9142.

### **4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

4.1. Требования по обеспечению и контролю качества ящиков в процессе производства должны соответствовать требованиям ГОСТ 9142.

## **5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

5.1. Упаковку, маркировку, транспортирование и хранение ящиков проводят по ГОСТ 9142.

### **6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие ящиков требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных стандартом.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации ящиков с изделиями должен соответствовать гарантийному сроку хранения упакованных изделий в соответствии с технической документацией, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

### **7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

7.1. Требования безопасности при производстве ящиков должны соответствовать ГОСТ 12.3.002 и правилам техники безопасности, утвержденным в установленном порядке.

## Конструкция и размеры комплектующих деталей для упаковки кинескопов

| Тип кинеско-па         | Номер ящика | Коли-чество ки-неско-пов в ящике, шт. | Комплектующие детали |                                |        |                  |                             |        | Вид поставки |  |
|------------------------|-------------|---------------------------------------|----------------------|--------------------------------|--------|------------------|-----------------------------|--------|--------------|--|
|                        |             |                                       | Наимено-вание        | Основные размеры развертки, мм |        | Коли-чество, шт. | Тип гофриро-ванного картона | Чертеж |              |  |
|                        |             |                                       |                      | Длина                          | Высота |                  |                             |        |              |  |
| 61ЛК4Ц<br>5Ц<br>59ЛК3Ц | 112         | 1                                     | Валик                | 1200                           | 280    | 2                | Д                           | 2      | 0,336        | В телеви-зионное ате-лье, на экспорт, в тор-говую сеть |
|                        |             |                                       | Вкладыш              | 1120                           | 470    | 1                | Т                           | 23     | 0,526        |  |
|                        |             |                                       | »                    | 690                            | 470    | 1                | Т                           | 9      | 0,324        |  |
|                        |             |                                       | »                    | 1200                           | 470    | 1                | Т                           | 14     | 0,564        |  |
|                        |             |                                       | »                    | 1200                           | 210    | 1                | Т                           | 12     | 0,252        |  |
|                        |             |                                       | »                    | 460                            | 400    | 1                | Т                           | 4      | 0,184        |  |
|                        |             |                                       | »                    | 510                            | 435    | 1                | Т                           | 4      | 0,221        |  |
| 61ЛК4Ц<br>5Ц           | 124         | 6                                     | Вкладыш              | 970                            | 560    | 4                | П                           | 31     | 0,543        | На экспорт   |
|                        |             |                                       | »                    | 720                            | 560    | 4                | П                           | 4      | 0,403        |  |
|                        |             |                                       | »                    | 950                            | 560    | 4                | П                           | 13     | 0,532        |  |
|                        |             |                                       | »                    | 1030                           | 560    | 2                | П                           | 8      | 0,577        |  |
|                        |             |                                       | Проклад-ка           | 1170                           | 970    | 1                | П                           | 1      | 1,135        |  |
| 51ЛК2Ц                 | 137         | 1                                     | Перего-родка         | 405                            | 222    | 2                | Т                           | 30     | 0,089        | В телеви-зионное ате-лье, на экспорт, в тор-говую сеть |
|                        |             |                                       | Вкладыш              | 510                            | 222    | 2                | Т                           | 30     | 0,113        |  |
|                        |             |                                       | »                    | 512                            | 405    | 1                | Т                           | 20     | 0,207        |  |
|                        |             |                                       | »                    | 800                            | 390    | 2                | Т                           | 2      | 0,312        |  |
|                        |             |                                       | »                    | 535                            | 503    | 1                | Т                           | 8      | 0,269        |  |
|                        |             |                                       | Проклад-ка           | 290                            | 50     | 4                | Т                           | 1      | 0,015        |  |
|                        |             |                                       | »                    | 215                            | 50     | 4                | Т                           | 1      | 0,011        |  |
|                        |             |                                       | »                    | 635                            | 210    | 2                | Т                           | 26     | 0,133        |  |
|                        |             |                                       | Проклад-ка           | 380                            | 475    | 1                | Т                           | 1      | 0,181        |  |
|                        |             |                                       | Вкладыш              | 120                            | 150    | 48               | Т                           | 4      | 0,018        | На экспорт   |
|                        |             |                                       | »                    | 200                            | 150    | 48               | Т                           | 4      | 0,030        |  |
|                        |             |                                       | »                    | 1560                           | 150    | 6                | Т                           | 13     | 0,234        |  |
|                        |             |                                       | »                    | 1560                           | 400    | 6                | Т                           | 13     | 0,624        |  |
|                        |             |                                       | Проклад-ка           | 1170                           | 970    | 1                | Т                           | 1      | 0,135        |  |
| 32ЛК2Ц                 | 36          | 1                                     | Вкладыш              | 1200                           | 320    | 2                | Т                           | 1      | 0,384        | В телеви-зионное ате-лье, на экспорт, в тор-говую сеть |
|                        |             |                                       | »                    | 1430                           | 290    | 1                | Т                           | 13     | 0,414        |  |
|                        |             |                                       | »                    | 1050                           | 200    | 1                | Т                           | 15     | 0,210        |  |
|                        |             |                                       | »                    | 1000                           | 320    | 1                | Т                           | 13     | 0,320        |  |
|                        |             |                                       | »                    | 1410                           | 210    | 1                | Т                           | 18     | 0,296        |  |
| 25ЛК2Ц                 | 135         | 1                                     | Перего-родка         | 600                            | 300    | 4                | Д                           | 4      | 0,180        | В телеви-зионное ате-лье, на экспорт, в тор-говую сеть |
|                        |             |                                       | »                    | 300                            | 150    | 2                | Т                           | 30     | 0,045        |  |
|                        |             |                                       | »                    | 250                            | 150    | 2                | Т                           | 30     | 0,037        |  |
|                        |             |                                       | »                    | 300                            | 250    | 1                | Т                           | 20     | 0,075        |  |
|                        |             |                                       | »                    | 300                            | 250    | 2                | Т                           | 1      | 0,075        |  |
|                        |             |                                       | Валик                | 1200                           | 290    | 4                | Д                           | 2      | 0,348        |  |
|                        |             |                                       | »                    | 1200                           | 120    | 4                | Д                           | 2      | 0,144        |  |

| Тип кинеско-па | Номер ящика | Коли-чество ки-неско-пов в ящике, шт. | Комплектующие детали |                                |        |                  |                             |        |                                  | Вид поставки   |  |
|----------------|-------------|---------------------------------------|----------------------|--------------------------------|--------|------------------|-----------------------------|--------|----------------------------------|--|--|
|                |             |                                       | Наимено-вание        | Основные размеры развертки, мм |        | Коли-чество, шт. | Тип гофриро-ванного картона | Чертеж | Матери-лоемкость, м <sup>2</sup> |  |  |
|                |             |                                       |                      | Длина                          | Высота |                  |                             |        |                                  |  |  |
| 61ЛК3Б         | 105         | 1                                     | Упор                 | 500                            | 64     | 2                | Т                           | 5      | 0,032                            | На экспорт   |  |
|                |             |                                       | Вкладыш              | 430                            | 160    | 2                | Т                           | 8      | 0,068                            |  |  |
|                |             |                                       | »                    | 595                            | 440    | 2                | Т                           | 8      | 0,262                            |  |  |
|                |             |                                       | »                    | 430                            | 305    | 2                | Т                           | 16     | 0,131                            |  |  |
|                |             |                                       | Проклад-ка           | 530                            | 440    | 1                | Т                           | 1      | 0,233                            |  |  |
|                | 125         | 8                                     | Вкладыш              | 600                            | 410    | 1                | Т                           | 21     | 0,246                            |  |  |
|                |             |                                       | Перего-родка         | 1565                           | 430    | 2                | Т                           | 28     | 0,672                            |  |  |
|                |             |                                       | »                    | 1290                           | 430    | 2                | Т                           | 24     | 0,554                            |  |  |
|                |             |                                       | »                    | 1492                           | 430    | 2                | Т                           | 25     | 0,641                            |  |  |
|                |             |                                       | Упор                 | 1128                           | 60     | 6                | Т                           | 17     | 0,067                            |  |  |
| 59ЛК3Б         | 107         | 1                                     | Вкладыш              | 240                            | 430    | 4                | Т                           | 4      | 0,103                            | В телеви-зионное ате-лье, на экспорт, в тор-говую сеть |  |
|                |             |                                       | »                    | 750                            | 530    | 1                | Т                           | 8      | 0,397                            |  |  |
|                |             |                                       | »                    | 475                            | 435    | 2                | Т                           | 4      | 0,206                            |  |  |
|                |             |                                       | Валик                | 1100                           | 415    | 2                | Д                           | 2      | 0,456                            |  |  |
|                |             |                                       | Вкладыш              | 415                            | 150    | 1                | Т                           | 13     | 0,062                            |  |  |
| 50ЛК2Б         | 88          | 1                                     | »                    | 1620                           | 150    | 1                | Т                           | 10     | 0,243                            |  |  |
|                |             |                                       | Вкладыш              | 1320                           | 140    | 1                | Т                           | 10     | 0,184                            |  |  |
|                |             |                                       | 370                  | 140                            | 1      | Т                | 13                          | 0,051  |                                  |  |  |
|                |             |                                       | Валик                | 730                            | 360    | 2                | Д                           | 2      | 0,262                            |  |  |
|                |             |                                       | »                    | 635                            | 430    | 1                | Т                           | 8      | 0,273                            |  |  |
| 47ЛК2Б         | 88          | 1                                     | Вкладыш              | 380                            | 360    | 2                | Т                           | 4      | 0,136                            |  |  |
|                |             |                                       | »                    | 1320                           | 140    | 1                | Т                           | 10     | 0,184                            |  |  |
|                |             |                                       | Проклад-ка           | 445                            | 365    | 1                | Т                           | 20     | 0,162                            |  |  |
|                |             |                                       | Вкладыш              | 370                            | 140    | 1                | Т                           | 13     | 0,051                            |  |  |
|                |             |                                       | »                    | 635                            | 430    | 1                | Т                           | 8      | 0,273                            |  |  |
| 47ЛК2Б         | 69          | 1                                     | Валик                | 730                            | 360    | 2                | Д                           | 2      | 0,262                            |  |  |
|                |             |                                       | Вкладыш              | 485                            | 410    | 1                | Т                           | 3      | 0,198                            |  |  |
| 40ЛК6Б         | 49          | 1                                     | »                    | 440                            | 330    | 1                | Т                           | 21     | 0,145                            | В телеви-зионное ате-лье, на экспорт, в тор-говую сеть |  |
|                |             |                                       | Вкладыш              | 320                            | 260    | 1                | Т                           | 27     | 0,083                            |  |  |
|                |             |                                       | »                    | 605                            | 360    | 1                | Т                           | 22     | 0,217                            |  |  |
|                |             |                                       | »                    | 275                            | 190    | 1                | Т                           | 13     | 0,052                            |  |  |
|                |             |                                       | Проклад-ка           | 1310                           | 150    | 1                | Т                           | 11     | 0,196                            |  |  |
|                |             |                                       | Вкладыш              | 515                            | 345    | 1                | Т                           | 8      | 0,177                            |  |  |
| 40ЛК12Б        | 153         | 1                                     | »                    | 279                            | 130    | 1                | Т                           | 13     | 0,036                            |  |  |
|                |             |                                       | »                    | 375                            | 550    | 1                | Т                           | 21     | 0,206                            |  |  |
|                |             |                                       | »                    | 375                            | 550    | 1                | Т                           | 8      | 0,206                            |  |  |
|                |             |                                       | Вкладыш              | 260                            | 265    | 1                | Т                           | 27     | 0,068                            |  |  |
|                |             |                                       | »                    | 275                            | 190    | 1                | Т                           | 13     | 0,052                            |  |  |
| 35ЛК6Б         | 36          | 1                                     | »                    | 605                            | 340    | 1                | Т                           | 22     | 0,205                            |  |  |
|                |             |                                       | »                    | 410                            | 320    | 1                | Т                           | 8      | 0,131                            |  |  |
|                |             |                                       | »                    | 490                            | 240    | 1                | Т                           | 8      | 0,117                            |  |  |

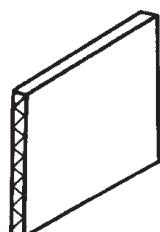
Продолжение

| Тип кинеско-па | Номер ящика | Количе-ство ки-неско-пов в ящике, шт. | Комплектующие детали |                                |        |                  |                             |        | Вид поставки |  |  |
|----------------|-------------|---------------------------------------|----------------------|--------------------------------|--------|------------------|-----------------------------|--------|--------------|--|--|
|                |             |                                       | Наимено-вание        | Основные размеры развертки, мм |        | Коли-чество, шт. | Тип гофриро-ванного картона | Чертеж |              |  |  |
|                |             |                                       |                      | Длина                          | Высота |                  |                             |        |              |  |  |
| 31ЛК3Б         | 26          | 1                                     | Вкладыш              | 385                            | 325    | 1                | Т                           | 3      | 0,125        | На экспорт   |  |
|                |             |                                       | »                    | 300                            | 340    | 1                | Т                           | 21     | 0,102        |  |  |
| 31ЛК4Б         |             | 1                                     | Вкладыш              | 385                            | 325    | 1                | Т                           | 3      | 0,125        |  |  |
|                |             |                                       | »                    | 300                            | 340    | 1                | Т                           | 21     | 0,102        |  |  |
| 23ЛК13Б        |             | 1                                     | Вкладыш              | 315                            | 275    | 1                | Т                           | 3      | 0,086        |  |  |
|                |             |                                       | »                    | 210                            | 300    | 1                | Т                           | 21     | 0,063        |  |  |
| 16ЛК1Б         |             | 18                                    | Укладка              | 250                            | 150    | 36               | Т                           | 6      | 0,037        |  |  |
|                |             |                                       | Перего-родка         | 441                            | 230    | 8                | Т                           | 29     | 0,101        |  |  |
|                |             |                                       | »                    | 510                            | 230    | 8                | Т                           | 29     | 0,117        |  |  |
|                |             |                                       | Проклад-ка           | 440                            | 500    | 3                | Т                           | 1      | 0,220        |  |  |
|                |             |                                       | »                    | 440                            | 500    | 15               | Д                           | 1      | 0,220        |  |  |
|                |             |                                       | Аморти-затор         | 320                            | 385    | 1                | Т                           | 7      | 0,123        |  |  |
|                |             |                                       | Проклад-ка           | 160                            | 185    | 1                | Т                           | 20     | 0,029        |  |  |
|                |             |                                       | Укладка              | 875                            | 125    | 1                | Т                           | 19     | 0,109        |  |  |
|                |             |                                       | Проклад-ка           | 160                            | 160    | 8                | Д                           | 1      | 0,025        |  |  |
|                |             |                                       |                      |                                |        |                  |                             |        |              | В телеви-зионное ате-лье на экспо-рт, в тор-говую сеть |  |

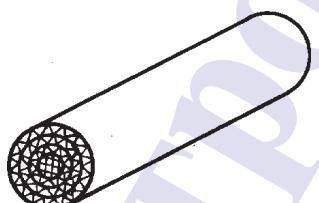
## П р и м е ч а н и я:

1. Допускается изготавливать комплектующие детали из отходов производства. При этом марка гофрированного картона не нормируется.

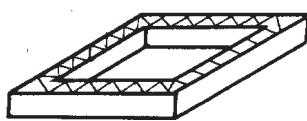
2. Для прокладок допускается применять полосы шириной до 300 мм из пятислойного гофрированного картона.



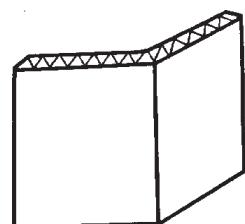
Черт. 1



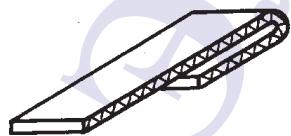
Черт. 2



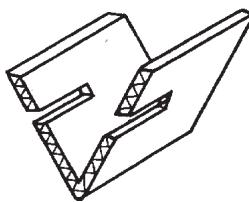
Черт. 3



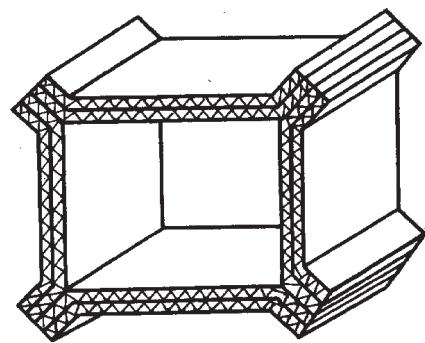
Черт. 4



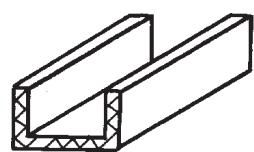
Черт. 5



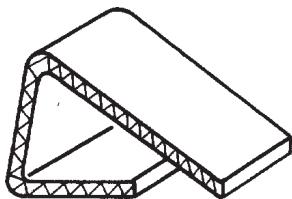
Черт. 6



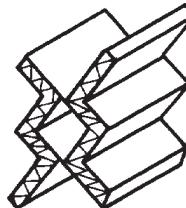
Черт. 7



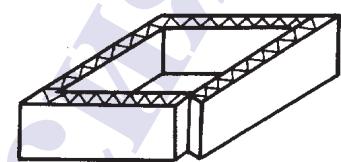
Черт. 8



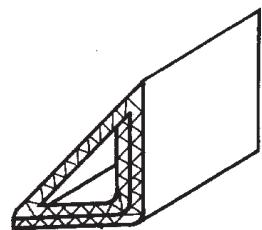
Черт. 9



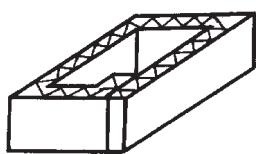
Черт. 10



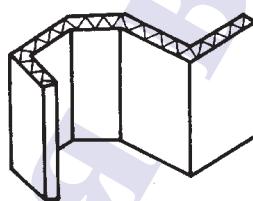
Черт. 11



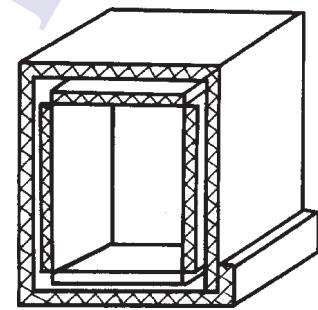
Черт. 12



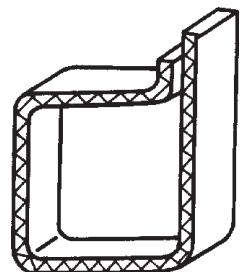
Черт. 13



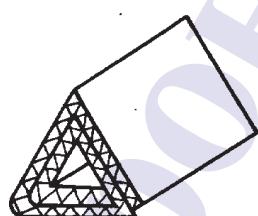
Черт. 14



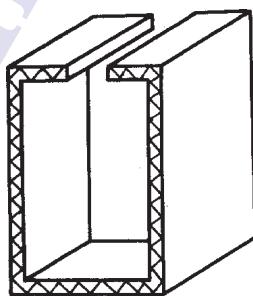
Черт. 15



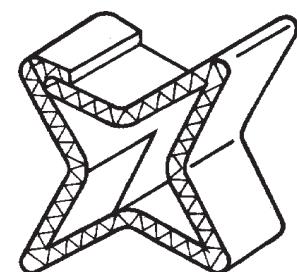
Черт. 16



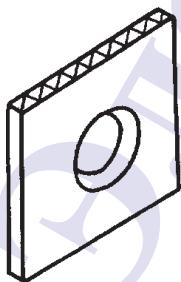
Черт. 17



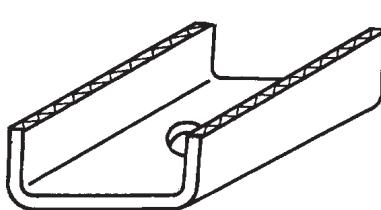
Черт. 18



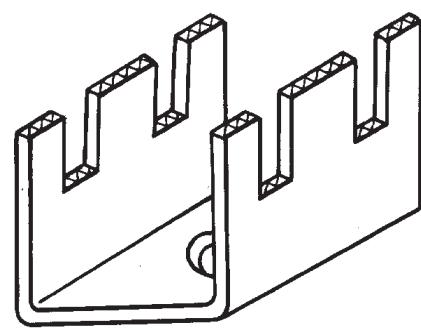
Черт. 19



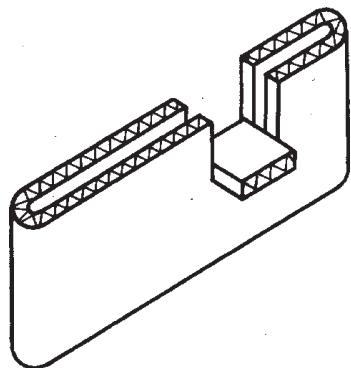
Черт. 20



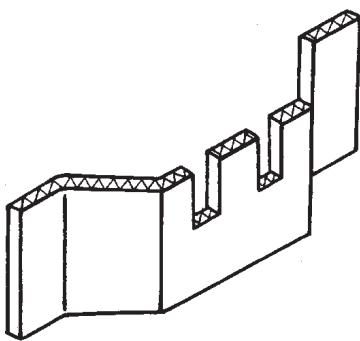
Черт. 21



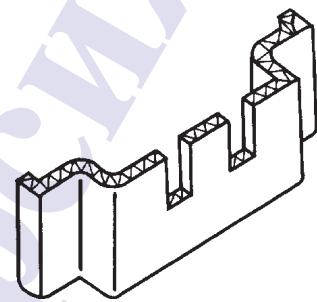
Черт. 22



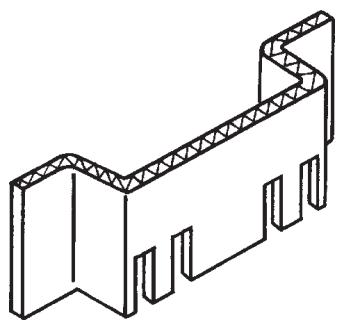
Черт. 23



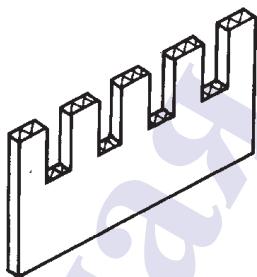
Черт. 24



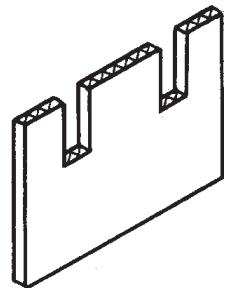
Черт. 25



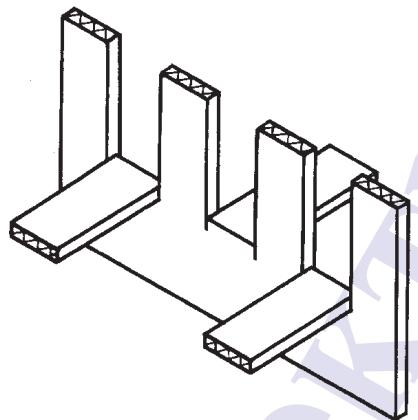
Черт. 26



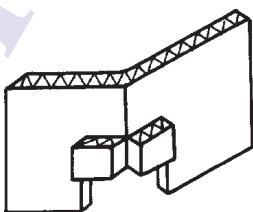
Черт. 27



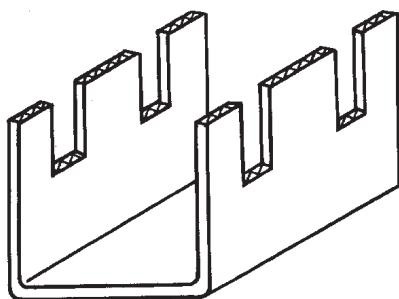
Черт. 28



Черт. 29



Черт. 30



Черт. 31

**ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 2).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТЧИКИ**

Е. С. Газенпуд (руководитель темы); Э. Д. Молчанов; И. Г. Лукица

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.07.77 № 1846**

**3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта                      |
|---|-----------------------------------|
| ГОСТ 12.3.002—75                        | 7.1                               |
| ГОСТ 7376—89                            | 2.4                               |
| ГОСТ 9142—90                            | 1.1, 2.1, 2.3, 2.6, 3.1, 4.1, 5.1 |

**5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)**

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1982 г., апреле 1988 г. (ИУС 6—82, 7—88)**

**ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА  
ДЛЯ БУТЫЛОК С ПИЩЕВЫМИ  
ЖИДКОСТЯМИ, ПОСТАВЛЯЕМЫМИ  
НА ЭКСПОРТ**

**Технические условия**

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
М и н с к

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским экспериментально-конструкторским институтом тары и упаковки (НИЭКИТУ), МТК 223 «Упаковка»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 4 октября 1996 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

| Наименование государства   | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт                                       |
| Республика Армения         | Армгосстандарт                                      |
| Республика Беларусь        | Госстандарт Беларуси                                |
| Республика Казахстан       | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Киргизская Республика      | Киргизстандарт                                      |
| Республика Молдова         | Молдовастандарт                                     |
| Российская Федерация       | Госстандарт России                                  |
| Республика Таджикистан     | Таджикгосстандарт                                   |
| Туркменистан               | Главная государственная инспекция Туркменистана     |
| Украина                    | Госстандарт Украины                                 |

3 Постановлением Государственного Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 4 сентября 1997 г. № 299 межгосударственный стандарт ГОСТ 22702—96 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1998 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 22702—77

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандартта России

**ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА ДЛЯ БУТЫЛОК  
С ПИЩЕВЫМИ ЖИДКОСТЯМИ, ПОСТАВЛЯЕМЫМИ НА ЭКСПОРТ**

**Технические условия**

Boxes of corrugated board for food-liquid bottles supplied for export. Specifications

Дата введения 1998—01—01

## **1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения бутылок с пищевыми жидкостями, поставляемыми на экспорт.

## **2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 7376—89 Картон гофрированный. Общие технические условия

ГОСТ 7420—89 Картон для плоских слоев гофрированного картона. Технические условия

ГОСТ 7933—89 Картон для потребительской тары. Общие технические условия

ГОСТ 9142—90 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 18106—72 Тара транспортная наполненная. Обозначение частей для испытания

ГОСТ 21798—76 Тара. Метод кондиционирования для испытаний

ГОСТ 25064—81 Тара транспортная наполненная. Методы испытания на горизонтальный удар

ГОСТ 26663—85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования.

Общие технические требования

## **3 Классификация, основные параметры и размеры**

3.1 Ящики из гофрированного картона должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9142 и настоящего стандарта.

3.2 Ящики изготавливают складными с четырехклапанными дном и крышкой по ГОСТ 9142 (исполнение А), в соответствии с требованиями на ящики для продукции, выдерживающей нагрузку штабеля.

Допускается по согласованию потребителя с изготовителем изготавливать ящики другого исполнения.

3.3 Основные параметры и размеры должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

| Обозначение ящика | Внутренние размеры ящика, мм |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Предельная масса упакованной продукции в ящике, кг | Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376 |
|-------------------|------------------------------|--------|--------|------------------------------|--|---|
|                   | Длина                        | Ширина | Высота |                              |  |   |
| 16                | 238                          | 158    | 302    | 11,4                         | 10   | T11                                       |
| 1                 | 275                          | 185    | 317    | 16,1                         | 10   | T11                                       |
| 17                | 328                          | 244    | 297    | 23,8                         | 25   | T11                                       |
| 18                | 333                          | 250    | 310    | 25,8                         | 25   | T11                                       |
| 19                | 334                          | 249    | 297    | 24,7                         | 25   | T11                                       |
| 2                 | 342                          | 253    | 380    | 32,9                         | 20   | T11                                       |
| 3                 | 355                          | 307    | 200    | 21,8                         | 15   | T11                                       |
| 20                | 363                          | 268    | 70     | 6,8                          | 10   | T11                                       |
| 4                 | 365                          | 275    | 317    | 31,8                         | 20   | T11                                       |
| 21                | 376                          | 293    | 273    | 29,4                         | 20   | T11                                       |
| 22                | 368                          | 293    | 285    | 30,7                         | 20   | T11                                       |
| 23                | 371                          | 296    | 265    | 29,1                         | 20   | T11                                       |
| 24                | 377                          | 282    | 310    | 33,0                         | 25   | T11                                       |
| 25                | 379                          | 302    | 265    | 30,3                         | 20   | T11                                       |
| 26                | 381                          | 285    | 308    | 33,4                         | 20   | T11                                       |
| 27                | 384                          | 286    | 300    | 32,9                         | 20   | T11                                       |
| 28                | 386                          | 256    | 320    | 31,6                         | 10   | T11                                       |
| 29                | 388                          | 311    | 279    | 33,7                         | 20   | T11                                       |
| 5                 | 390                          | 295    | 304    | 35,0                         | 20   | T11                                       |
| 6                 | 390                          | 310    | 237    | 28,6                         | 20   | T11                                       |
| 30                | 390                          | 390    | 248    | 37,7                         | 20   | T11                                       |
| 31                | 398                          | 305    | 216    | 26,2                         | 20   | T11                                       |
| 32                | 403                          | 308    | 316    | 39,2                         | 20   | T11                                       |
| 15                | 405                          | 275    | 320    | 35,6                         | 20   | T11                                       |
| 33                | 405                          | 325    | 250    | 32,9                         | 20   | T11                                       |
| 34                | 405                          | 360    | 190    | 27,7                         | 25   | T11                                       |
| 35                | 407                          | 270    | 240    | 26,4                         | 20   | T11                                       |
| 7                 | 410                          | 275    | 270    | 30,4                         | 15   | T11                                       |
| 8                 | 410                          | 308    | 340    | 42,9                         | 25   | T11                                       |
| 9                 | 410                          | 330    | 300    | 40,6                         | 20   | T11                                       |
| 10                | 410                          | 375    | 190    | 29,2                         | 20   | T11                                       |
| 11                | 415                          | 325    | 220    | 29,7                         | 20   | T11                                       |
| 12                | 420                          | 320    | 317    | 42,6                         | 25   | T11                                       |
| 36                | 428                          | 285    | 273    | 33,3                         | 20   | T11                                       |
| 37                | 432                          | 323    | 165    | 23,0                         | 20   | T11                                       |
| 13                | 440                          | 290    | 250    | 31,9                         | 20   | T11                                       |
| 38                | 440                          | 365    | 250    | 40,2                         | 20   | T11                                       |
| 14                | 450                          | 360    | 265    | 42,9                         | 20   | T11                                       |
| 39                | 477                          | 326    | 185    | 28,8                         | 20   | T11                                       |
| 40                | 485                          | 235    | 205    | 23,4                         | 20   | T11                                       |
| 41                | 527                          | 283    | 133    | 19,8                         | 20   | T12                                       |
| 42                | 535                          | 285    | 135    | 20,6                         | 20   | T12                                       |
| 43                | 550                          | 293    | 131    | 21,1                         | 20   | T12                                       |
| 44                | 600                          | 220    | 155    | 20,5                         | 20   | T11                                       |
| 45                | 685                          | 215    | 176    | 25,9                         | 20   | T11                                       |

## Примечания

1 Ящики высотой менее 190 мм изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

2 Ящики № 17, 19, 22, 23, 25, 27 по согласованию потребителя с изготовителем, при наличии специального оборудования, следует изготавливать по чертежам заказчика

3.4 Площадь развертки ящиков, вкладышей, решеток, прокладок приведены в приложении А.

3.5 Продукция, рекомендуемая для упаковывания в ящики, приведена в приложении Б.

## 4 Общие технические требования

### 4.1 Характеристики

4.1.1 Ящики следует изготавливать из гофрированного картона типа Т или П по ГОСТ 7376 марок, не ниже указанных в таблице 1.

4.1.2 Для наружного плоского слоя гофрированного картона должен применяться картон с белым или облачным покровным слоем, предназначенный для плоских слоев гофрированного картона и вырабатываемый по нормативной документации.

4.1.3 Допускается применение картона для потребительской тары толщиной 0,3—0,6 мм с белым покровным слоем, вырабатываемого по нормативной документации, разработанной в соответствии с требованиями ГОСТ 7933.

По согласованию с потребителем допускается изготавливать ящики из картона без белого покровного слоя, марка наружного плоского слоя должна быть не менее марки К-2 по ГОСТ 7420.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготавливать ящики № 4—2, 8—2, 9—2, 16—21, 23, 25—32, 34—36, 39, 41, 42 из гофрированного картона марки П-31.

4.1.4 Необходимость изготовления ящиков из гофрированного картона марки П, а также многокрасочной маркировки устанавливается потребителем по согласованию с изготовителем в зависимости от требований внешнего рынка.

4.1.5 Ящики следует изготавливать с вкладышами, решетками, фигурными и горизонтальными прокладками по ГОСТ 9142 и фигурными прокладками по рисункам 1, 2.

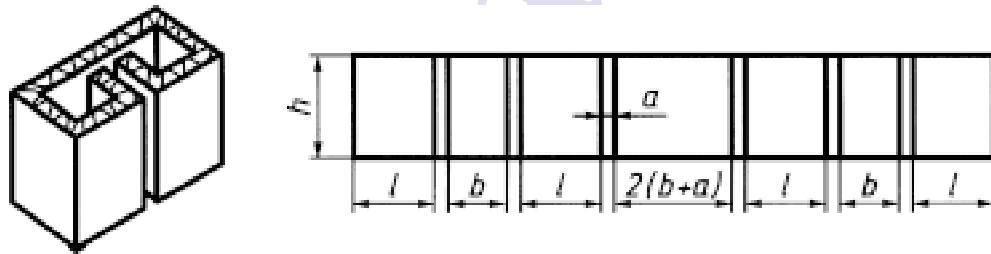


Рисунок 1

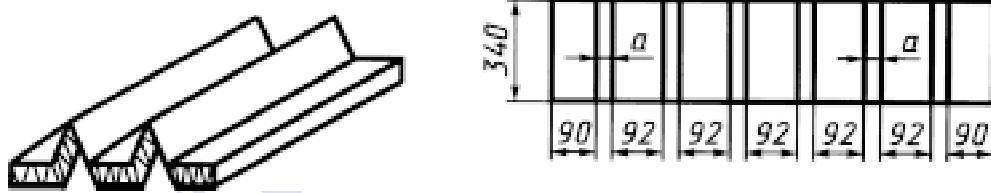


Рисунок 2

П р и м е ч а н и е к рисункам 1 и 2 —  $a$  — припуск на сгиб по линии ригельки;  $l$ ,  $b$ ,  $h$  — длина, ширина и высота ящика.

4.1.6 Вспомогательные упаковочные средства (вкладыши, решетки, фигурные и горизонтальные прокладки) следует изготавливать из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376.

4.1.7 Для механизированного способа укладки бутылок ящики № 4, 8, 9 следует изготавливать из гофрированного картона марки П-32 с решеткой из гофрированного картона марки не ниже Т11 по ГОСТ 7376.

4.1.8 Допускается в ящиках фигурные прокладки заменять на вкладыши с решетками.

4.1.9 Длина и ширина горизонтальных прокладок в ящиках 1, 4, 6, 8, 9, 12, 16—45 должны быть не меньше внутренней длины и ширины ящика на 5 мм, в ящиках № 2, 3, 5, 7, 10, 11, 13, 14 — на 15 мм.

4.1.10 Ящик № 3, предназначенный для транспортирования бутылок в горизонтальном положении, должен быть снабжен вкладышем и фигурной горизонтальной прокладкой по рисунку 2.

**4.1.11** Ящики по соединительному шву должны быть сшиты или склеены. Расстояние между скобами должно быть от 20 до 30 мм.

**4.1.12** Ящики должны выдерживать три горизонтальных удара. При этом скорость удара — не более 1,4 м/с, расстояние, проходимое тележкой, должно быть 0,6 м.

#### **4.2 К о м п л е к т н о с т ь**

**4.2.1** Ящики, в которых предусмотрено применение вкладышей, перегородок, решеток, прокладок, поставляют в комплекте в соответствии с приложением В.

По согласованию с потребителем допускается ящики поставлять без вспомогательных упаковочных средств.

**4.2.2** Размеры вкладышей, количество бутылок, размеры и количество перегородок решетки, фигурных и горизонтальных прокладок указаны в приложении В.

#### **4.3 М а р к и р о в к а**

**4.3.1** Маркировку ящиков осуществляют в соответствии с требованиями заказа-наряда получателя.

При поставке ящиков на внутренний рынок маркировку осуществляют по ГОСТ 14192.

#### **4.4 У п а к о в к а — по ГОСТ 9142.**

### **5 Правила приемки**

**5.1** Правила приемки — по ГОСТ 9142.

### **6 Методы контроля**

**6.1** Перед испытанием на механическую прочность ящики кондиционируют в соответствии с режимом 6 по ГОСТ 21798 в течение 24 ч.

**6.2** Испытания на соответствие показателей механической прочности проводят при периодических испытаниях и при разногласиях в оценке качества ящиков по ГОСТ 9142, ГОСТ 25064. При этом последовательность и количество ударов должны быть следующими: по одному удару плоскостью 5, ребрами 5—2 и 5—4 (обозначение поверхностей по ГОСТ 18106).

### **7 Транспортирование и хранение**

**7.1** Транспортирование и хранение — по ГОСТ 9142.

**7.2** Кипы ящиков и вспомогательных упаковочных средств формируются в транспортные пакеты по ГОСТ 26663.

**7.3** Ящики транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Срок хранения ящиков со дня их изготовления до заполнения грузом не должен превышать шесть месяцев.

### **8 Указание по применению**

**8.1** Ящики с продукцией массой груза до 25 кг рекомендуется укупоривать одним из способов, приведенных в ГОСТ 9142, приложение 6; массой груза свыше 25 кг рекомендуется склеивать клапаны по ГОСТ 9142 (приложение 6, чертеж 33) или сшивать металлическими скобами (приложение 6, чертеж 34).

**8.2** При оклейке ящиков с продукцией рекомендуется наносить на клеевую ленту контрольные знаки предприятия — отправителя продукции.

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
(рекомендуемое)

**Площадь развертки ящиков, вкладышей, прокладок, перегородок**

Таблица А.1

| Обозначение ящика | Площадь развертки, м <sup>3</sup> |          |         |           |
|-------------------|-----------------------------------|----------|---------|-----------|
|                   | ящика                             | вкладыша | решеток | прокладок |
| 16                | 0,402                             | —        | 0,163   | 0,072     |
| 1                 | 0,504                             | —        | —       | 0,743     |
| 17                | 0,666                             | —        | —       | 0,154     |
| 18                | 0,701                             | —        | 0,450   | 0,161     |
| 19                | 0,684                             | —        | 0,443   | —         |
| 2                 | 0,806                             | 0,445    | 0,858   | 0,234     |
| 3                 | 0,718                             | 0,261    | —       | 0,658     |
| 20                | 0,463                             | —        | —       | 0,558     |
| 4—1               | 0,809                             | —        | —       | 1,484     |
| 4—2               | 0,837*                            | —        | 0,469   | —         |
| 21                | 0,798                             | —        | 0,600   | 0,209     |
| 22                | 0,815                             | —        | 0,621   | 0,166     |
| 23                | 0,799                             | —        | 0,623   | —         |
| 24                | 0,832                             | —        | 0,478   | 0,206     |
| 25                | 0,823                             | —        | 0,638   | —         |
| 26                | 0,842                             | —        | 0,509   | 0,211     |
| 27                | 0,837                             | —        | 0,512   | —         |
| 28                | 0,790                             | —        | 0,315   | 0,191     |
| 29                | 0,878                             | —        | —       | —         |
| 5                 | 0,874                             | 0,410    | 0,461   | 0,210     |
| 6                 | 0,816                             | —        | 0,546   | 0,234     |
| 30                | 1,053                             | —        | 1,686   | 0,296     |
| 31                | 0,781                             | —        | 0,557   | 0,236     |
| 32                | 0,943                             | —        | —       | 3,598     |
| 15                | 0,862                             | 0,429    | 0,283   | 0,202     |
| 33                | 0,892                             | —        | 0,585   | 0,256     |
| 34                | 0,894                             | —        | 0,778   | 0,292     |
| 35                | 0,672                             | —        | 0,722   | 0,213     |
| 7                 | 0,797                             | 0,365    | 1,094   | 0,309     |
| 8—1               | 0,987                             | 0,365    | 1,094   | 1,806     |
| 8—2               | 1,017*                            | —        | 0,563   | —         |
| 9—1               | 0,989                             | —        | —       | 2,084     |
| 9—2               | 1,019*                            | —        | 0,727   | —         |
| 10                | 0,941                             | 0,295    | 0,722   | 0,284     |
| 11                | 0,858                             | 0,321    | 0,607   | 0,248     |
| 12                | 0,999                             | —        | —       | 1,762     |
| 36                | 0,820                             | —        | 0,862   | 0,237     |
| 37                | 0,776                             | —        | 0,280   | 0,272     |
| 13                | 0,839                             | 0,360    | 0,628   | 0,234     |
| 38                | 1,047                             | —        | 0,717   | 0,313     |
| 14                | 1,070                             | 0,424    | 0,685   | 0,300     |
| 39                | 0,871                             | —        | 0,814   | 0,303     |
| 40                | 0,678                             | —        | 0,524   | 0,221     |
| 41                | 0,719                             | —        | —       | 0,290     |
| 42                | 0,734                             | —        | —       | 0,297     |
| 43                | 0,869                             | —        | 1,179   | 0,314     |
| 44                | 0,658                             | —        | 1,177   | 0,256     |
| 45                | 0,750                             | —        | 0,884   | 0,286     |

\* Для пятислойного картона

**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**  
*(рекомендуемое)*

**Продукция, рекомендуемая для упаковывания в ящики**

| Обозначение ящика  | Наименование продукции | Обозначение ящика | Наименование продукции  |
|--|------------------------|-------------------|---|
| 16, 17, 19, 20, 22—29,<br>30—32, 34—35, 36, 39,<br>41—43 | Ликероводочные изделия | 6                 | Пиво, минеральная вода,<br>бальзам                            |
| 1<br>18, 21, 12  | Водка, вино            | 8                 | Водка, Советское шампанское                                   |
| 2, 7, 9, 10, 11, 14                                      | Водка                  | 13                | Водка, коньяк, пиво, минеральная вода, безалкогольные напитки |
| 3  | Водка, коньяк          | 15                | Водка, ликероводочные изделия                                 |
| 4  | Советское шампанское   |                   |   |
| 5, 33, 37, 38, 40, 44, 45                                | Водка, вино, бальзам   | 2                 | Соки  |
|  | Коньяк                 |                   |   |

**ПРИЛОЖЕНИЕ В**  
(рекомендуемое)

**Вместимость бутылок и количество их в ящике, размеры вкладышей, размеры и количество перегородок решетки и фигурных прокладок, количество горизонтальных прокладок, шт.**

Таблица В.1

| Обозначение ящика | Вместимость бутылок, см <sup>3</sup> | Количество бутылок в ящике, шт. |           |       | Размеры вкладыша, мм |        |        | Перегородки решеток, мм |        |                 | Фигурные прокладки (см. рисунок 1), мм |        |        | Количество горизонтальных прокладок, шт. |   |
|-------------------|--------------------------------------|---------------------------------|-----------|-------|----------------------|--------|--------|-------------------------|--------|-----------------|--|--------|--------|--|---|
|                   |                                      | по длине                        | по ширине | всего | Длина                | Ширина | Высота | Длина                   | Ширина | Количество, шт. | Длина                                  | Ширина | Высота |  |   |
| 16                | 700                                  | 3                               | 2         | 1     | 6                    | —      | —      | 234                     | 298    | 1               | 156                                    | 298    | 2      | —  |   |
| 1                 | 710                                  | 3                               | 2         | 1     | 6                    | —      | —      | —                       | —      | —               | —                                      | —      | —      | 2  |   |
| 17                | 750                                  | 4                               | 3         | 1     | 12                   | —      | —      | 234                     | 297    | 2               | 242                                    | 297    | 2      | —  |   |
| 18                | 750                                  | 4                               | 3         | 1     | 12                   | —      | —      | —                       | 330    | 303             | 2                                      | 247    | 303    | 3  | — |
| 19                | 750                                  | 4                               | 3         | 1     | 12                   | —      | —      | —                       | 332    | 297             | 2                                      | 247    | 297    | 3  | — |
| 2                 | 200                                  | 4                               | 6         | 2     | 48                   | 332    | 243    | 380                     | 327    | 10              | 238                                    | 182    | 6      | —  | 3 |
| 3                 | 800                                  | 1                               | 3         | 2     | 6                    | 345    | 297    | 290                     | —      | —               | —                                      | —      | —      | —  | 2 |
| 20                | 500                                  | 5                               | 1         | 1     | 5                    | —      | —      | —                       | —      | —               | —                                      | —      | —      | —  | 2 |
| 4—1               | 700                                  | 4                               | 3         | 1     | 12                   | —      | —      | —                       | —      | —               | —                                      | —      | —      | 747                                      | 2 |
| 4—2               | 750                                  | 5                               | 4         | 1     | 20                   | —      | —      | —                       | —      | —               | —                                      | —      | —      | 82                                       | — |
| 21                | 500                                  | 5                               | 4         | 1     | 20                   | —      | —      | —                       | 360    | 306             | 2                                      | 270    | 306    | 3  | — |
| 22                | 500                                  | 5                               | 4         | 1     | 20                   | —      | —      | —                       | 364    | 265             | 3                                      | 290    | 265    | 4  | — |
| 23                | 500                                  | 5                               | 4         | 1     | 20                   | —      | —      | —                       | 353    | 270             | 3                                      | 278    | 270    | 4  | — |
| 24                | 1000                                 | 4                               | 3         | 1     | 12                   | —      | —      | —                       | 368    | 265             | 3                                      | 293    | 265    | 4  | — |
| 25                | 500                                  | 5                               | 4         | 1     | 20                   | —      | —      | —                       | 362    | 295             | 2                                      | 267    | 295    | 3  | — |
| 26                | 1000                                 | 4                               | 3         | 1     | 12                   | —      | —      | —                       | 377    | 265             | 3                                      | 300    | 265    | 4  | — |
| 27                | 1000                                 | 4                               | 3         | 1     | 12                   | —      | —      | —                       | 378    | 300             | 2                                      | 282    | 300    | 3  | — |
|                   | 1140                                 | 4                               | 3         | 1     | 12                   | —      | —      | —                       | 382    | 299             | 2                                      | 284    | 299    | 3  | — |
|                   | 1140                                 | 4                               | 3         | 1     | 12                   | —      | —      | —                       | —      | —               | —                                      | —      | —      | —  | — |

| Обозначение ящика | Вместимость ящиков, см <sup>3</sup> | Количество бутылок в ящике, шт. |           |       |       | Размеры вкладыша, мм |        |       |        | Перегородки решеток, мм |       |        |                 | Фигурные прокладки (см. рисунок 1), мм |        |        |                 |   |
|-------------------|-------------------------------------|---------------------------------|-----------|-------|-------|----------------------|--------|-------|--------|-------------------------|-------|--------|-----------------|--|--------|--------|-----------------|---|
|                   |                                     | по длине                        | по ширине | всего | Длина | Ширина               | Высота | Длина | Ширина | Количество, шт.         | Длина | Ширина | Количество, шт. | Длина                                  | Ширина | Высота | Количество, шт. |   |
| 28                | 1750                                | 3                               | 2         | 1     | 6     | —                    | —      | 382   | 310    | 1                       | 252   | 310    | 2               | —                                      | —      | —      | —               | 2 |
| 29                | 500                                 | 1                               | 4         | 1     | 4     | —                    | —      | —     | —      | —                       | —     | —      | —               | —                                      | —      | —      | —               |   |
| 5                 | 710                                 | 4                               | 3         | 1     | 12    | 380                  | 285    | 304   | 375    | 290                     | 2     | 280    | 290             | 3                                      | —      | —      | —               |   |
| 6                 | 500                                 | 5                               | 4         | 1     | 20    | —                    | —      | 385   | 227    | 3                       | 305   | 227    | 4               | —                                      | —      | —      | —               |   |
| 30                | 50                                  | 10                              | 10        | 2     | 200   | —                    | —      | 387   | 121    | 36                      | —     | —      | —               | —                                      | —      | —      | —               |   |
| 31                | 380                                 | 4                               | 6         | 1     | 24    | —                    | —      | 394   | 207    | 3                       | 302   | 207    | 5               | —                                      | —      | —      | —               |   |
| 32                | 1000                                | 4                               | 3         | 1     | 12    | —                    | —      | —     | —      | —                       | —     | —      | —               | 771                                    | 771    | 305    | 6               | 2 |
| 15                | 1750                                | 3                               | 2         | 1     | 6     | 395                  | 265    | 320   | 390    | 310                     | 1     | 260    | 310             | 2                                      | —      | —      | —               | 2 |
| 33                | 500                                 | 5                               | 4         | 1     | 20    | —                    | —      | —     | 390    | 235                     | 4     | 310    | 235             | 3                                      | —      | —      | —               | 2 |
| 34                | 250                                 | 9                               | 4         | 1     | 36    | —                    | —      | —     | 401    | 182                     | 3     | 356    | 182             | 8                                      | —      | —      | —               | 2 |
| 35                | 375                                 | 6                               | 4         | 1     | 24    | —                    | —      | —     | 405    | 233                     | 3     | 268    | 233             | 5                                      | —      | —      | —               | 2 |
| 7                 | 50                                  | 10                              | 6         | 2     | 120   | 400                  | 265    | 270   | 395    | 126                     | 10    | 260    | 126             | 18                                     | —      | —      | —               | 3 |
| 8—1               | 800                                 | 4                               | 3         | 1     | 12    | —                    | —      | —     | —      | —                       | —     | —      | —               | 93                                     | 93     | 328    | 6               | 2 |
| 8—2               | 1000                                | 4                               | 3         | 1     | 12    | —                    | —      | —     | 405    | 328                     | 2     | 303    | 328             | 3                                      | —      | —      | —               | — |
| 9—1               | 500                                 | 5                               | 4         | 1     | 20    | —                    | —      | —     | —      | —                       | —     | —      | —               | 73                                     | 73     | 288    | 10              | 2 |
| 9—2               | 10                                  | 250                             | 9         | 4     | 1     | 36                   | 400    | 365   | 190    | 395                     | 178   | 3      | 360             | 178                                    | 8      | —      | —               | — |
| 12                | 1000                                | 4                               | 3         | 1     | 12    | —                    | —      | —     | —      | —                       | —     | —      | —               | 96                                     | 96     | 306    | 6               | 2 |
| 36                | 500                                 | 6                               | 4         | 1     | 24    | —                    | —      | —     | 425    | 265                     | 5     | 282    | 265             | 4                                      | —      | —      | —               | 2 |
| 37                | 1000                                | 4                               | 3         | 1     | 12    | —                    | —      | —     | 417    | 150                     | 3     | 308    | 150             | 2                                      | —      | —      | —               | 2 |
| 13                | 330                                 | 6                               | 4         | 1     | 24    | 430                  | 280    | 250   | 425    | 238                     | 3     | 275    | 238             | 5                                      | —      | —      | —               | 2 |
| 38                | 330                                 | 6                               | 4         | 1     | 24    | —                    | —      | —     | 425    | 235                     | 5     | 308    | 235             | 3                                      | —      | —      | —               | 2 |
| 14                | 500                                 | 5                               | 4         | 1     | 20    | 440                  | 350    | 265   | 435    | 255                     | 3     | 345    | 255             | 4                                      | —      | —      | —               | 2 |
| 39                | 200                                 | 6                               | 8         | 1     | 48    | —                    | —      | —     | 474    | 176                     | 5     | 322    | 176             | 7                                      | —      | —      | —               | 2 |

*Окончание таблицы В.1*

| Обозначение ящика | Вместимость бутылок, см <sup>3</sup> | Количество бутылок в ящике, шт. | Размеры вкладыша, мм |           |         | Перегородки решеток, мм |        |        | Фигурные прокладки (см. рисунок 1), мм |        |       | КоличествоГоризонтальных профилей, шт. |
|-------------------|--------------------------------------|---------------------------------|----------------------|-----------|---------|-------------------------|--------|--------|--|--------|-------|--|
|                   |                                      |                                 | по длине             | по ширине | всего   | Длина                   | Ширина | Высота | Длина                                  | Ширина | Длина |  |
| 40                | 380                                  | 5                               | 5                    | 1         | 25      | —                       | —      | —      | 470                                    | 190    | 4     | 220                                    |
| 41                | 50                                   | 5                               | 2                    | 1         | 10      | —                       | —      | —      | —                                      | —      | —     | —                                      |
|                   |                                      |                                 |                      |           | блоков  |                         |        |        |  |        |       |  |
| 42                | 50                                   | 5                               | 2                    | 1         | 10      | —                       | —      | —      | —                                      | —      | —     | —                                      |
|                   |                                      |                                 |                      |           | коробок | —                       | —      | —      | —                                      | —      | —     | —                                      |
| 43                | 50                                   | 15                              | 8                    | 1         | 120     | —                       | —      | —      | 545                                    | 122    | 7     | 290                                    |
| 44                | 100                                  | 14                              | 5                    | 1         | 70      | —                       | —      | —      | 585                                    | 140    | 13    | 200                                    |
| 45                | 250                                  | 8                               | 5                    | 1         | 40      | —                       | —      | —      | 670                                    | 161    | 7     | 200                                    |
|                   |                                      |                                 |                      |           |         |                         |        |        |  |        |       |  |

**Приимечание — Ящик № 41 в блоке по 12 шт. бутылок в полизтиленовой пленке, ящик № 42 в коробке по 12 шт. бутылок.**

УДК 676.846—408.8:621.798:006.354

Д74

ОКС 55.160

ОКП 54 7122

Ключевые слова: ящики, картон гофрированный, вкладыши, решетки, перегородки

Электронная Версия

**ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА  
ДЛЯ ПРОДУКЦИИ  
ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**Технические условия**

Carrugated fibre boxes for products of instruments  
making industry. Specifications

**ГОСТ  
22852—77**

ОКП 54 7152

**Дата введения 01.01.79**

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона для упаковывания, хранения и транспортирования продукции приборостроительной промышленности.

Ящики должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 9142 и требованиям, изложенными в соответствующих разделах настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

**1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Ящики должны изготавляться складными с четырехклапанными дном и крышкой со стыкующимися наружными клапанами исполнения А по ГОСТ 9142. Вкладыши должны изготавляться в соответствии с черт. 22 приложения 5 к ГОСТ 9142. Размеры и количество вкладышей приведены в приложении 5.

По согласованию с потребителем допускается изготавливать ящики другого исполнения по ГОСТ 9142.

Коды ОКП и площадь развертки ящика и вкладыша приведены в приложении 4а.

(Измененная редакция, Изм. № 1—4).

1.2. Внутренние размеры ящиков должны соответствовать указанным в таблице.

| Номер ящика | Внутренние размеры, мм |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376 | Предельная масса груза в ящике, кг |
|-------------|------------------------|--------|--------|------------------------------|---|------------------------------------|
|             | Длина                  | Ширина | Высота |                              |   |                                    |
| 1           | 215                    | 215    | 225    | 10,4                         | T-24                                      | 10                                 |
| 2           | 228                    | 228    | 271    | 14,1                         | T-22                                      | 10                                 |
| 3           | 228                    | 228    | 317    | 16,5                         | T-22                                      | 10                                 |
| 4           | 253                    | 253    | 320    | 20,5                         | T-22                                      | 10                                 |
| 5           | 275                    | 130    | 190    | 6,8                          | T-24                                      | 10                                 |
| 6           | 280                    | 280    | 435    | 34,1                         | T-22                                      | 10                                 |
| 7           | 285                    | 228    | 142    | 9,2                          | T-24                                      | 10                                 |
| 8           | 285                    | 228    | 190    | 12,3                         | T-24                                      | 10                                 |
| 9           | 285                    | 228    | 228    | 14,8                         | T-23                                      | 10                                 |
| 10          | 285                    | 253    | 253    | 18,2                         | T-22                                      | 10                                 |
| 11          | 300                    | 292    | 190    | 16,6                         | T-23                                      | 10                                 |
| 12          | 317                    | 190    | 142    | 8,6                          | T-24                                      | 10                                 |
| 13          | 317                    | 190    | 266    | 16,0                         | T-23                                      | 10                                 |
| 14          | 317                    | 253    | 142    | 11,4                         | T-24                                      | 10                                 |
| 15          | 317                    | 253    | 266    | 21,3                         | T-22                                      | 10                                 |
| 16          | 320                    | 320    | 470    | 48,1                         | T-21                                      | 10                                 |

| Номер ящика | Внутренние размеры, мм |        |        | Вместимость, дм <sup>3</sup> | Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376 | Предельная масса груза в ящике, кг |
|-------------|------------------------|--------|--------|------------------------------|---|------------------------------------|
|             | Длина                  | Ширина | Высота |                              |   |                                    |
| 17          | 375                    | 355    | 340    | 45,3                         | T-23                                      | 20                                 |
| 18          | 380                    | 253    | 253    | 24,3                         | T-22                                      | 10                                 |
| 19          | 380                    | 380    | 190    | 27,4                         | T-22                                      | 10                                 |
| 20          | 380                    | 380    | 285    | 41,2                         | T-24                                      | 30                                 |
| 21          | 450                    | 130    | 190    | 11,1                         | T-24                                      | 10                                 |
| 22          | 475                    | 285    | 380    | 51,4                         | T-23                                      | 20                                 |
| 23          | 506                    | 380    | 162    | 31,1                         | T-23                                      | 10                                 |
| 24          | 510                    | 425    | 330    | 71,5                         | T-22                                      | 20                                 |
| 25          | 532                    | 228    | 390    | 47,3                         | T-21                                      | 10                                 |
| 26          | 542                    | 380    | 253    | 52,1                         | T-21                                      | 10                                 |
| 27          | 542                    | 380    | 442    | 91,0                         | T-21                                      | 15                                 |
| 28          | 550                    | 300    | 350    | 57,8                         | T-24                                      | 25                                 |
| 29          | 570                    | 253    | 253    | 36,5                         | T-22                                      | 10                                 |
| 30          | 570                    | 253    | 317    | 45,7                         | T-21                                      | 10                                 |
| 31          | 570                    | 342    | 237    | 46,2                         | T-21                                      | 10                                 |
| 32          | 570                    | 380    | 295    | 63,9                         | T-24                                      | 25                                 |
| 33          | 590                    | 440    | 380    | 98,6                         | T-24                                      | 40                                 |
| 34          | 592                    | 472    | 288    | 80,5                         | T-23                                      | 20                                 |
| 35          | 660                    | 460    | 310    | 94,1                         | T-24                                      | 35                                 |
| 36          | 672                    | 592    | 282    | 112,2                        | T-24                                      | 30                                 |
| 37          | 680                    | 130    | 190    | 16,8                         | T-23                                      | 10                                 |
| 38          | 719                    | 259    | 253    | 47,1                         | T-21                                      | 10                                 |
| 39          | 760                    | 570    | 304    | 131,7                        | T-22                                      | 20                                 |
| 40          | 1050                   | 130    | 190    | 25,9                         | T-24                                      | 10                                 |
| 41          | 1074                   | 250    | 200    | 53,7                         | T-24                                      | 20                                 |
| 42          | 332                    | 192    | 282    | 17,8                         | T-22                                      | 10                                 |
| 43          | 332                    | 210    | 338    | 23,6                         | T-22                                      | 10                                 |
| 44          | 380                    | 285    | 190    | 20,6                         | T-24                                      | 20                                 |
| 45          | 430                    | 254    | 690    | 75,4                         | T-21                                      | 20                                 |
| 46          | 548                    | 344    | 492    | 92,7                         | T-23                                      | 30                                 |
| 47          | 570                    | 570    | 265    | 86,1                         | T-23                                      | 20                                 |
| 48          | 800                    | 300    | 255    | 61,2                         | T-23                                      | 15                                 |
| 49          | 840                    | 420    | 370    | 130,5                        | T-22                                      | 20                                 |

П р и м е ч а н и е. Ящики с высотой менее 190 мм изготавливают по согласованию с потребителем.  
**(Измененная редакция, Изм. № 2—4).**

### 1.3. (Исключен, Изм. № 1).

1.4. Длина и ширина горизонтальных прокладок должна быть меньше внутренней длины и ширины ящика на 5 мм.

1.5. Продукция, предназначенная для упаковывания в ящики, указана в приложении 4.  
**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

1.6. Допускается изготавливать ящик № 22 длиной 480, шириной 330 мм, высотой 270 мм или 305 мм, ящик № 23 — высотой 180 мм; ящик № 24 — длиной 420 мм, шириной 420 мм, высотой 280 мм; ящик № 28 — шириной 330 мм, высотой 345 мм.  
**(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ящики должны изготавляться в соответствии с требованиями ГОСТ 9142 на ящики для продукции, не воспринимающей нагрузку штабеля, и настоящего стандарта по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.2. Ящики и вспомогательные упаковочные средства должны изготавляться из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376.

Допускается по согласованию с потребителем изготавливать вспомогательные упаковочные средства из тарного картона по ГОСТ 7420 и других видов картонов, а также из картона, бывшего в употреблении, или отходов гофрированного картона.

Ящики №№ 5, 7, 12, 14, 20, 44 должны быть снабжены вкладышами.

**(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).**

2.3. Показатели механической прочности ящиков: сопротивление горизонтальному удару и сопротивление сжатию должны соответствовать требованиям ГОСТ 9142.

Усилие сопротивления сжатию для ящиков определяют при коэффициенте запаса прочности 1,85.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.4. Ящики с массой груза до 20 кг должны быть оклеены бумажной клеевой лентой по ГОСТ 9142 (приложение 6, черт. 30), с массой груза свыше 20 кг — склеены клапаны по ГОСТ 9142 (приложение 6, черт. 33) и оклеены клеевой лентой (приложение 6, черт. 30) или клапаны сшиты металлическими скобками и оклеены клеевой лентой по ГОСТ 9142 (приложение 6, черт. 30).

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

### 3. ПРИЕМКА

3.1. Правила приемки — в соответствии с ГОСТ 9142.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

#### 3а. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

За.1. Перед испытанием ящики кондиционируют в соответствии с режимом 6 ГОСТ 21798 в течение 24 ч.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

За.2. Контроль сопротивления сжатию — по ГОСТ 18211, сопротивления горизонтальному удару — по ГОСТ 25064, при этом последовательность и количество ударов должны быть следующими: по одному удару плоскостью 5, ребрами 5—2 и 5—4 (обозначение поверхностей по ГОСТ 18106).

Показатели механической прочности проверяют при разногласиях в оценке качества.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

Раздел За. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

### 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, транспортирование и хранение ящиков и вспомогательных упаковочных средств — по ГОСТ 9142.

4.2. Маркировка, характеризующая тару, должна наноситься в соответствии с требованиями ГОСТ 14192 и содержать:

- товарный знак;
- обозначение настоящего стандарта;
- номер ящика по стандарту.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

**ПРИЛОЖЕНИЯ 1—3. (Исключены, Изм. № 1).**

## Коды ОКП и площадь развертки ящиков и вкладышей

| Номер ящика | Код ОКП      | Площадь развертки в чистоте на 1000 шт., м <sup>2</sup> |               | Номер ящика | Код ОКП      | Площадь развертки в чистоте на 1000 шт., м <sup>2</sup> |               |
|-------------|--------------|---|---------------|-------------|--------------|---|---------------|
|             |              | ящика   | вкла-<br>дыша |             |              | ящика   | вкла-<br>дыша |
| 1           | 54 7116 0011 | 416   | —             | 26          | 54 7116 0288 | 1228  | —             |
| 2           | 54 7116 0021 | 497   | —             | 27          | 54 7116 0298 | 1588  | —             |
| 3           | 54 7116 0038 | 541   | —             | 28          | 54 7116 0318 | 1165  | —             |
| 4           | 54 7116 0048 | 627   | —             | 29          | 54 7116 0328 | 884   | —             |
| 5           | 54 7116 0056 | 289   | 150           | 30          | 54 7116 0338 | 993   | —             |
| 6           | 54 7116 0068 | 858   | —             | 31          | 54 7116 0348 | 1113  | —             |
| 7           | 54 7116 0076 | 451   | 143           | 32          | 54 7116 0358 | 1347  | —             |
| 8           | 54 7116 0081 | 467   | —             | 33          | 54 7116 0368 | 1764  | —             |
| 9           | 54 7116 0091 | 508   | —             | 34          | 54 7116 0378 | 1689  | —             |
| 10          | 54 7116 0111 | 588   | —             | 35          | 54 7116 0388 | 1799  | —             |
| 11          | 54 7116 0121 | 615   | —             | 36          | 54 7116 0398 | 2293  | —             |
| 12          | 54 7116 0136 | 369   | 141           | 37          | 54 7116 0411 | 558   | —             |
| 13          | 54 7116 0141 | 503   | —             | 38          | 54 7116 0428 | 1056  | —             |
| 14          | 54 7116 0156 | 488   | 159           | 39          | 54 7116 0431 | 2410  | —             |
| 15          | 54 7116 0161 | 637   | —             | 40          | 54 7116 0441 | 803   | —             |
| 16          | 54 7116 0171 | 1075  | —             | 41          | 54 7116 0451 | 1251  | —             |
| 17          | 54 7116 0181 | 1075  | —             | 42          | 54 7116 0461 | 538   | —             |
| 18          | 54 7116 0191 | 687   | —             | 43          | 54 7116 0471 | 641   | —             |
| 19          | 54 7116 0218 | 920   | 428           | 44          | 54 7116 0486 | 677   | 249           |
| 20          | 54 7116 0226 | 1070  | —             | 45          | 54 7116 0491 | 1365  | —             |
| 21          | 54 7116 0231 | 405   | —             | 46          | 54 7116 0511 | 1564  | —             |
| 22          | 54 7116 0248 | 1070  | —             | 47          | 54 7116 0521 | 1982  | —             |
| 23          | 54 7116 0258 | 1015  | —             | 48          | 54 7116 0531 | 1282  | —             |
| 24          | 54 7116 0268 | 1480  | —             | 49          | 54 7116 0541 | 2069  | —             |
| 25          | 54 7116 0278 | 995   | —             |             |              |   |               |

ПРИЛОЖЕНИЕ 4а. (Измененная редакция, Изм. № 1, 4).

**ПРИЛОЖЕНИЕ 4**  
Рекомендуемое

**Продукция, рекомендуемая для упаковывания в ящики**

| Наименование продукции   | Номера ящиков                              |
|--|--|
| Приборы для измерения давления, объема, расхода материалов, уровня жидкостей, времени и механических величин | 1 — 16, 18, 22, 27, 32, 35, 39             |
| Приборы для измерения температуры  | 5, 17, 21, 35, 37, 40, 41                  |
| Приборы для регулирования и определения состава, состояния и свойств вещества                                | 3, 4, 6, 10, 19, 20, 22, 23, 24, 25—36, 38 |
| Оргтехника   | 19, 23, 33, 34, 36, 38                     |
| Посуда лабораторная стеклянная   | 3, 4, 6, 19, 20, 22—36, 38                 |
| Счетчики газа  | 42, 43, 46                                 |
| Приборы для измерения механических величин   | 45   |
| Исполнительные механизмы   | 44   |
| Телефонные аппараты, фотоувеличители   | 47, 48                                     |
| Оргтехника   | 49   |

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

**ПРИЛОЖЕНИЕ 5**  
Справочное

**Размеры и количество вкладышей**

| Номер ящика | Вкладыш, мм |        |            |
|-------------|-------------|--------|------------|
|             | Длина       | Ширина | Количество |
| 5           | 790         | 190    | 1          |
| 7           | 1006        | 142    | 1          |
| 12          | 994         | 142    | 1          |
| 14          | 1120        | 142    | 1          |
| 20          | 1500        | 285    | 1          |
| 44          | 1310        | 190    | 1          |

ПРИЛОЖЕНИЕ 5. (Введено дополнительно, Изм. № 4).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ**

В.М. Венцлавский, И.Н. Ганцовский, Н.П. Давыдова, Н.Г. Трыкова, В.Н. Горева

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21.12.77 № 2965

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 11366—68 в части групп А, Б, Г и Д**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка   | Номер пункта                                |
|---|---|
| ГОСТ 7376—89  | 1.2, 2.2                                    |
| ГОСТ 7420—89  | 2.2   |
| ГОСТ 9142—90  | Вводная часть, 1.1, 2.1, 2.3, 2.4, 3.1, 4.1 |
| ГОСТ 14192—96   | 4.2   |
| ГОСТ 18106—72   | 3а.2  |
| ГОСТ 18211—72   | 3а.2  |
| ГОСТ 21798—76   | 3а.1  |
| ГОСТ 25064—81   | 3а.2  |
| <b>5. Ограничение срока действия снято</b> Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 26.12.91 № 2137  |   |
| <b>6. ПЕРЕИЗДАНИЕ</b> с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в декабре 1983 г., июне 1988 г., марте 1990 г., декабре 1991 г. (ИУС 3—84, 11—88, 6—90, 4—92) |   |

## СОДЕРЖАНИЕ

|               |   |     |
|---------------|---|-----|
| ГОСТ 5884—86  | Ящики из гофрированного картона для ламп накаливания. Технические условия . . . . .   | 3   |
| ГОСТ 9142—90  | Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия . . . . .  | 9   |
| ГОСТ 9481—76  | Ящики из гофрированного картона для химических нитей. Технические условия . . . . .   | 31  |
| ГОСТ 13511—91 | Ящики из гофрированного картона для пищевых продуктов, спичек, табачных изделий и моющих средств. Технические условия . . . . . | 39  |
| ГОСТ 13512—91 | Ящики из гофрированного картона для кондитерских изделий. Технические условия .   | 48  |
| ГОСТ 13513—86 | Ящики из гофрированного картона для продукции мясной и молочной промышленности. Технические условия . . . . .                   | 53  |
| ГОСТ 13514—93 | Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия . . . . .                              | 59  |
| ГОСТ 13515—91 | Ящики из тарного плоского склеенного картона для сливочного масла и маргарина. Технические условия . . . . .                    | 67  |
| ГОСТ 13516—86 | Ящики из гофрированного картона для консервов, пресервов и пищевых жидкостей. Технические условия . . . . .                     | 76  |
| ГОСТ 13841—95 | Ящики из гофрированного картона для химической продукции. Технические условия .   | 91  |
| ГОСТ 16535—95 | Ящики из гофрированного картона для мороженого. Технические условия . . . . .   | 103 |
| ГОСТ 17065—94 | Барабаны картонные навивные. Технические условия . . . . .  | 111 |
| ГОСТ 18319—83 | Ящики из гофрированного картона для бытовых мясорубок. Технические условия . .  | 125 |
| ГОСТ 21575—91 | Ящики из гофрированного картона для люминесцентных ламп. Технические условия  | 130 |
| ГОСТ 22637—77 | Ящики из гофрированного картона для изделий электронной техники. Технические условия . . . . .                                  | 134 |
| ГОСТ 22702—96 | Ящики из гофрированного картона для бутылок с пищевыми жидкостями, поставляемыми на экспорт. Технические условия . . . . .      | 145 |
| ГОСТ 22852—77 | Ящики из гофрированного картона для продукции приборостроительной промышленности. Технические условия . . . . .                 | 157 |

ТАРА  
ДЕРЕВЯННАЯ, КАРТОННАЯ И КОМБИНИРОВАННАЯ  
**Часть 5**  
**ЯЩИКИ ИЗ КАРТОНА**

**БЗ 6—98**

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
Корректор *Н. И. Гаврищук*  
Компьютерная верстка *В. Н. Романовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 22.01.99. Подписано в печать 15.03.99. Формат 60×84 $\frac{1}{8}$ .  
Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 19,06. Уч.-изд. л. 17,0. Тираж 480 экз.  
Зак. 555. Изд. № 2281/2. С/Д 2720.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.  
ПЛР № 040138